

MANUAL DEL OPERADOR SX10X-XXX-XXX-AXXXX

INCLUYE: OPERACIÓN, INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

LIBERADO: 11-28-14

REVISED: 11-20-15

(REV: D)

BOMBA DE DIAFRAGMA SANITARIA DE 1" POR LA FDA RELACIÓN 1:1 (METÁLICA)



LEA ESTE MANUAL CON ATENCIÓN ANTES DE INSTALAR, UTILIZAR O REPARAR ESTE EQUIPO.

Es responsabilidad del empleador poner esta información en manos del operador. Conservar para consultas futuras.

KITS DE SERVICIO

Consulte la Tabla de descripción del modelo para hacer coincidir las opciones de materiales de bombas.

637493-XX para obtener información sobre los kits de reparación de la sección de fluidos (consulte la página 5).

NOTA: Este kit también contiene varios sellos del motor de aire que se deberán reemplazar.

637495 para la reparación de la sección de aire (consulte la página 7).

637496-X para el armado de la válvula de aire principal (consulte la página 9).

DATOS DE LA BOMBA

Modelos consulte la Tabla de descripción del modelo para "-XXX".

Tipo de bomba Metálica de diafragma doble operada por aire

Material consulte la Tabla de descripción del modelo

Peso

SX10S-XXX-XXX-AXXXX 58.4 lb (26.5 kg)

SX10R-XXX-XXX-AXXXX 47.33 lb (21.47 kg)

Presión máxima de entrada de aire 120 psig (8.3 bar)

Presión máxima de entrada de material 10 psig (0.69 bar)

Presión máxima de salida 120 psig (8.3 bar)

Caudal máximo 54 gpm (204.4 lpm)

Desplazamiento/ciclo a 100 psig 0.258 gal (0.98 l)

Tamaño máximo de partículas 1/8" de diámetro (3.2 mm)

Límites de temperatura máxima (material del diafragma/bola/asiento)

Santoprene® -40° a 225 °F (-40° a 107 °C)

PTFE 40° a 225 °F (4° a 107 °C)

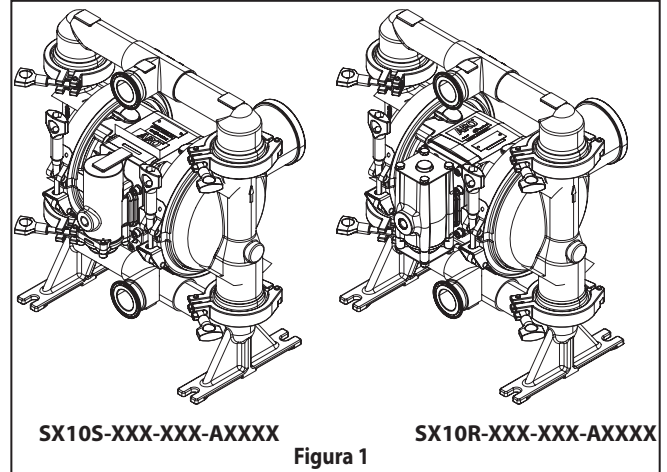
Datos de dimensiones consulte la página 8

Dimensión de montaje consulte la página 8

Nivel de ruido a 70 psig, 60 cpm 80.6 dB(A)①

① Los niveles de presión del sonido de la bomba publicados en este documento se han actualizado a un nivel de sonido continuo equivalente (LA_{eq}) para cumplir con las indicaciones de ANSI S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1 con cuatro ubicaciones de micrófonos.

AVISO: Todas las opciones posibles se incluyen en la tabla; sin embargo, ciertas combinaciones no se recomiendan. Consulte a un representante o la fábrica si tiene preguntas con respecto a la disponibilidad.



SX10S-XXX-XXX-AXXXX

SX10R-XXX-XXX-AXXXX

Figura 1

TABLA DE DESCRIPCIÓN DEL MODELO

SD10 X - C S S - S X X - A									
Material de la sección central									
R - Polipropileno									
S - Acero inoxidable									
Puerto									
C - Brida sanitaria de									
Tapas de fluidos y material del colector									
S - Acero inoxidable 316L									
Material del equipo									
S - Acero inoxidable									
Material del asiento									
S - Acero inoxidable 316L									
Material de la bola									
M - Santoprene de grado médico									
T - PTFE									
Material del diafragma									
M - Santoprene de grado médico									
T - PTFE/Santoprene									
Revisión del modelo									
A - Revisión									
Selección del kit de servicio de la sección de fluidos									
Ejemplo: Modelos SD10S-CSS-S M M-A									
Kit de servicio de la sección de fluidos N.° 637493-MM									
SX10X-XXX-XXX-AXXXX									
637493-XX									
Bola - Diafragma									

PRECAUCIONES DE USO Y SEGURIDAD

LEA, COMPRENDA Y SIGA ESTA INFORMACIÓN PARA EVITAR LESIONES Y DAÑOS A LA PROPIEDAD.



⚠️ ADVERTENCIA PRESIÓN DE AIRE EXCESIVA. Puede causar

- lesiones personales, daño a la bomba o daños a la propiedad.
- No exceda la presión máxima de aire de entrada indicada en la placa del modelo de la bomba.
- Asegúrese de que las mangueras de material y otros componentes sean capaces de resistir las presiones de fluido desarrolladas por esta bomba. Compruebe si hay algún daño o desgaste en las mangueras. Asegúrese de que el dispositivo de dispensación esté limpio y funcione bien.

⚠️ ADVERTENCIA CHISPA ESTÁTICA. Puede causar explosiones que provoquen lesiones graves o la muerte. Conecte a tierra la bomba y el sistema de bombeo.

- Las chispas pueden hacer que ardan los materiales y vapores inflamables.
- El sistema de bombeo y el objeto que está siendo pulverizado deben estar conectados a tierra cuando bombee, recircula, pulveriza o enjuaga con materiales inflamables tales como pinturas, solventes, lacas, etc., o se usan en un lugar donde la atmósfera circundante puede conducir a la combustión espontánea. Conecte a tierra la válvula o el dispositivo de dispensación, los contenedores, las mangueras y los objetos sobre los que se bombea el material.
- Sujete la bomba, las conexiones y todos los puntos de contacto para evitar la vibración y generación de contacto o una chispa estática.
- Consulte los códigos locales eléctricos y de edificación para conocer los requisitos específicos de conexión a tierra.
- Tras realizar la conexión a tierra, se deberá comprobar periódicamente la continuidad del paso eléctrico a tierra. Pruebe con un ohmímetro en cada componente (p. ej., mangueras, bomba, abrazaderas, contenedor, pistola de pulverización, etc.) la conexión a tierra a fin de asegurar la continuidad. El ohmímetro debe mostrar 0,1 ohmios o menos.
- Sumerja el extremo de la manguera de salida, o la válvula o el dispositivo de dispensación en el material que se dispensa, de ser posible. (Evite el flujo libre del material dispensado.)
- Use mangueras que incorporen un cable estático.
- Use una ventilación adecuada.
- Mantenga los materiales inflamables lejos del calor, las llamas vivas y las chispas.
- Mantenga los recipientes cerrados cuando no estén en uso.

⚠️ ADVERTENCIA El escape de la bomba puede contener contaminantes. Puede provocar lesiones graves. Coloque el escape de los tubos lejos del área de trabajo y el personal.

- En caso de ruptura del diafragma, el material puede sacarse por el silenciador de escape de aire.
- Conduzca el tubo de escape a una ubicación remota segura cuando bombee materiales peligrosos o inflamables.
- Use una manguera con conexión a tierra de un diámetro interno mínimo de 3/8" entre la bomba y el silenciador.

⚠️ ADVERTENCIA PRESIÓN PELIGROSA. Puede resultar en lesiones graves o daño a los bienes. No repare ni limpie la bomba, las mangueras ni la válvula de dispensación mientras el sistema esté presurizado.

- Desconecte la línea de suministro de aire y alivie la presión del sistema abriendo la válvula o el dispositivo de dispensación o aflojando y retirando, con cuidado y lentamente, la manguera de salida o la tubería de la bomba.

⚠️ ADVERTENCIA MATERIALES PELIGROSOS. Pueden causar lesiones graves o daño a los bienes. No intente devolver una bomba que contenga material peligroso a la fábrica o centro de servicio. Las prácticas de manipulación segura deben cumplir con las leyes locales y nacionales y los requisitos de los códigos de seguridad.

- Obtenga las Hojas de datos de seguridad del material de todos los materiales de parte del proveedor para obtener instrucciones apropiadas de manipulación.

⚠️ ADVERTENCIA PELIGRO DE EXPLOSIÓN. Los modelos que contienen piezas de aluminio no se pueden usar con 1,1,1-tricloroetano, cloruro de metileno u otros solventes de hidrocarburos halogenados que pueden reaccionar y explotar.

- Verifique la sección del motor de la bomba, las tapas de fluidos, los colectores y todas las piezas húmedas para asegurar la compatibilidad antes de usar con solventes de este tipo.

⚠️ ADVERTENCIA PELIGRO DE USO INDEBIDO. Todos los materiales en contacto con los fluidos deben cumplir con las normas de la Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA, por su sigla en inglés) y con el Código de Regulaciones Federales de los Estados Unidos (CFR, por su sigla en inglés), Título 21, Sección 177.

⚠️ PRECAUCIÓN Verifique la compatibilidad química de las piezas húmedas de la bomba y la sustancia bombeada, recirculada o usada para enjuagar. La compatibilidad química puede cambiar con la temperatura y la concentración del producto químico dentro de las sustancias bombeadas, circuladas o usadas para enjuagar. Consulte con el fabricante de los químicos sobre la compatibilidad del fluido específico.

⚠️ PRECAUCIÓN Las temperaturas máximas se basan solo en la tensión mecánica. Ciertos productos químicos reducen significativamente la temperatura máxima de operación segura. Consulte con el fabricante del producto químico para conocer la compatibilidad química y los límites de temperatura. Consulte los DATOS DE LA BOMBA en la página 1 de este manual.

⚠️ PRECAUCIÓN Asegúrese de que todos los operarios de este equipo hayan sido capacitados sobre las prácticas de trabajo seguras, comprendan sus limitaciones y lleven puestos equipos/gafas de seguridad cuando se lo requiera.

⚠️ PRECAUCIÓN No use la bomba para el soporte estructural del sistema de tuberías. Asegúrese de que los componentes del sistema cuenten con el apoyo adecuado para prevenir tensiones en las partes de la bomba.

- Las conexiones de succión y descarga deben ser conexiones flexibles (como una manguera), no tubos rígidos, y deben ser compatibles con la sustancia bombeada.

⚠️ PRECAUCIÓN Prevenga daños innecesarios a la bomba. No permita que la bomba funcione cuando no tiene material por un período prolongado.

- Desconecte la línea de aire cuando el sistema no se utiliza por un período prolongado.

⚠️ PRECAUCIÓN Utilice solo piezas auténticas de recambio ARO para asegurar que los valores nominales de presión sean compatibles y una vida útil más larga.

AVISO VUELVA A AJUSTAR TODOS LOS SUJETADORES ANTES DE LA UTILIZACIÓN.

El desplazamiento de los materiales del alojamiento y la junta pueden ocasionar que los sujetadores se aflojen. Vuelva a ajustar los sujetadores para asegurarse de que no haya fugas de fluido o aire.

AVISO Para obtener mejores resultados de sellado, use una junta estilo abrazadera sanitaria estándar de un material flexible como EPDM, Buna-N, fluoroelastómero o silicona.

AVISO DESINFECTE LA BOMBA ANTES DEL PRIMER USO. Es responsabilidad del usuario desinfectar adecuadamente la bomba antes del primer uso. Depende del usuario si esto incluirá el desmontaje y la limpieza de las piezas individuales o simplemente el enjuague de la bomba con una solución desinfectante.

 ADVERTENCIA	= Riesgos o prácticas no seguras que pueden resultar en lesiones personales graves, muerte o daños importantes a la propiedad.
 PRECAUCION	= Riesgos o prácticas no seguras que pueden resultar en lesiones personales menores o en daños al producto o a la propiedad.
AVISO	= Información importante de instalación, operación o mantenimiento.

DESCRIPCIÓN GENERAL

Las bombas de diafragma ARO ofrecen una entrega de alto volumen, incluso con baja presión de aire, y se encuentra disponible una amplia gama de opciones de compatibilidad de materiales. Consulte la tabla de modelos y opciones. Las bombas ARO tienen secciones de fluidos/motor de aire modulares con un diseño resistente a caladas.

Las bombas de doble diafragma operadas por aire usan un diferencial de presión en las cámaras de aire para crear alternativamente succión y presión positiva de fluidos en las cámaras de fluidos. Las válvulas de retención aseguran un flujo positivo de fluido.

El ciclo de la bomba comenzará cuando se aplique presión de aire y continuará bombeando y manteniendo el ritmo de la demanda. Generará y mantendrá la presión de la línea y dejará de funcionar una vez que se alcance la presión máxima de la línea (con el dispositivo de dispensación cerrado) y reanudará el bombeo cuando sea necesario.

REQUISITOS DE AIRE Y LUBRICANTE

⚠ ADVERTENCIA PRESIÓN DE AIRE EXCESIVA. Puede causar daño a la bomba, lesiones personales o daños a la propiedad.

- Debe usarse un filtro capaz de filtrar partículas más grandes que 50 micrones en el suministro de aire. No se requiere lubricación aparte del lubricante de junta tórica aplicado durante el ensamblaje o la reparación.
- Si hay aire lubricado, asegúrese de que sea compatible con las juntas tóricas y los sellos en la sección del motor de aire de la bomba.

INSTALACIÓN

- Verifique el modelo o la configuración correctos antes de la instalación.
- Vuelva a ajustar todos los sujetadores externos de acuerdo con las especificaciones antes del inicio.
- Las bombas se prueban en agua en el armado. Enjuague la bomba con un fluido compatible antes de la instalación.
- Si se utiliza la bomba de diafragma en una situación de flujo forzado (entrada ahogada), se recomienda la instalación de una válvula de retención en la entrada de aire.
- La tubería de suministro de material debe tener al menos el mismo diámetro que la conexión del colector de entrada de la bomba.
- La manguera de suministro de material debe ser reforzada, de un tipo que no colapse compatible con el material bombeado.
- La tubería debe estar sostenida correctamente. No use la bomba para sostener la tubería.
- Use conexiones flexibles (como una manguera) en la succión y la descarga. Estas conexiones no deben ser tubos rígidos y deben ser compatibles con el material bombeado.
- Sujete las patas de la bomba de diafragma a una superficie adecuada (nivelada y plana) para asegurar contra los daños causados por la vibración.
- Las bombas que deben sumergirse, deben tener componentes húmedos y no húmedos compatibles con el material bombeado.
- Las bombas sumergidas deben tener un tubo de escape por encima del nivel de líquido. La manguera de escape debe ser conductora y con conexión a tierra.
- La presión de la entrada de succión ahogada no debe superar los 10 psig (0,69 bar).

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

- Siempre enjuague la bomba con un solvente compatible con el material bombeado si este último puede sufrir asentamiento cuando no se usa por un período de tiempo.
- Desconecte el suministro de aire de la bomba si estará inactiva por unas horas.

PIEZAS Y KITS DE SERVICIO

Consulte las vistas y descripciones de las piezas que aparecen en las páginas 4 a 7 para obtener información sobre la identificación de las piezas y los kits de servicio.

- Se indican ciertas "piezas inteligentes" de ARO que deben estar disponibles para una rápida reparación y reducción del tiempo de inactividad.
- Los kits de servicio se dividen para realizar mantenimiento a dos funciones distintas de la bomba de diafragma: 1. SECCIÓN DE AIRE, 2. SECCIÓN DE FLUIDOS. La sección de fluidos se divide aún más para coincidir con las OPCIONES DE MATERIALES de piezas típicas.

MANTENIMIENTO

- Proporcione una superficie de trabajo limpia para proteger las piezas internas móviles sensibles contra la contaminación por suciedad y cuerpos extraños durante el desmontaje y montaje de servicio.
- Mantenga buenos registros de la actividad de servicio e incluya la bomba en el programa de mantenimiento preventivo.
- Antes de desmontar, vacíe el material capturado en el colector de salida dando vuelta la bomba para drenar el material fuera de la bomba.

DESMONTAJE DE LA SECCIÓN DE FLUIDOS

1. Quite el (61) colector de salida y el (60) colector de entrada.
2. Quite las (22) bolas, las (19 y 33) juntas tóricas (si corresponde) y los (21) asientos.
3. Quite las (15) tapas de fluidos.

NOTA: Solo los modelos de diafragma de PTFE usan un diafragma principal (7) y un diafragma de reserva (8). **NOTA:** No estire ni doble la abrazadera durante el desmontaje. Afloje la sujeción para liberar la abrazadera y mueva la abrazadera hacia el lado de la tapa de aire de la bomba para quitar la tapa de fluidos.

4. Quite el (14) tornillo, la (6) arandela del diafragma, (7) o los (7/8) diafragmas y la (5) arandela de reserva.

NOTA: No raye ni dañe la superficie de la (1) varilla del diafragma.

MONTAJE DE LA SECCIÓN DE FLUIDOS

- Vuelva a montar en el orden inverso. Consulte los requisitos de apriete en la página 5.
- Limpie e inspeccione todas las piezas. Reemplace las piezas desgastadas o dañadas con piezas nuevas, según sea necesario.
- Lubrique la (1) varilla del diafragma y las (144) copas en "U" con grasa Lubriplate® FML-2 (el paquete de grasa 94276 se incluye en el kit de servicio).
- Para los modelos con diafragmas de PTFE: Artículo (8) El diafragma de Santoprene está instalado con el lado que dice "AIR SIDE" hacia el cuerpo central de la bomba. Instale el diafragma de PTFE (7) con el lado que dice "FLUID SIDE" (Lado del fluido) hacia la (15) tapa de fluidos.
- Examine las configuraciones de apriete después de que la bomba se haya reiniciado y haya funcionado durante un tiempo.

• Loctite® es una marca comercial registrada de Henkel Loctite Corporation•

• Santoprene® es una marca comercial registrada de Monsanto Company, cedida bajo licencia a Advanced Elastomer Systems, L.P. • ARO® es una marca comercial registrada de Ingersoll Rand Company•

• Lubriplate® es una marca comercial registrada de Lubriplate Division (Fiske Brothers Refining Company) • 262™, 271™ y 572™ son marcas comerciales de Henkel Loctite Corporation•

LISTA DE PIEZAS / SX10X-XXX-XXX-AXXXX SECCIÓN DE FLUIDOS

❶ 637493-XX SERVICIO DE LA SECCIÓN DE FLUIDOS LOS KITS INCLUYEN: BOLAS (Consulte "Opciones de bola", remítase a -XX en la siguiente tabla del kit de servicio), DIAFRAGMAS (Consulte "Opciones de diafragma", remítase a -XX en la siguiente tabla del kit de servicio) y los artículos 19, 33, 70, 175 y 180 (que figuran a continuación) más grasa Lubriplate FML-2 174 y 94276 (página 7).

OPCIONES DE ASIENTO SX10X-XXX-XXX-AXXXX

"21"			
-XXX	Asiento	Cantidad	Material
-SXX	97299	(4)	[SS]

OPCIONES DE BOLA SX10X-XXX-XXX-AXXXX

❶ "22" (2-1/2" de diámetro)			
-XXX	Bola	Cantidad	Material
-XMX	93278-M	(4)	[Msp]
-XTX	93278-4	(4)	[T]

CÓDIGO DE MATERIAL

[A]	= Aluminio
[B]	= Nitrilo
[C]	= Acero al carbono
[Co]	= Cobre
[MSP]	= Santoprene de grado médico
[SP]	= Santoprene
[SS]	= Acero inoxidable
[T]	= PTFE

OPCIONES DE DIAFRAGMA SX10X-XXX-XXX-AXXXX

❶ Kit de servicio		❶ "7"			❶ "8"			❶ "19" (1/8" x 2-1/8" de diámetro externo)			❶ "33" (1/8" x 1-5/8" de diámetro externo)		
-XXX	-XX = (Bola) -XX = (Diafragma)	Diafragma	Cantidad	Material	Diafragma	Cantidad	Material	Junta	Cantidad	Material	Junta	Cantidad	Material
-XXM	637493-MM	97291-M	(2)	[MSP]	---	---	---	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]
-XXT	637493-TT	97293-4	(2)	[T]	97294-A	(2)	[SP]	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]

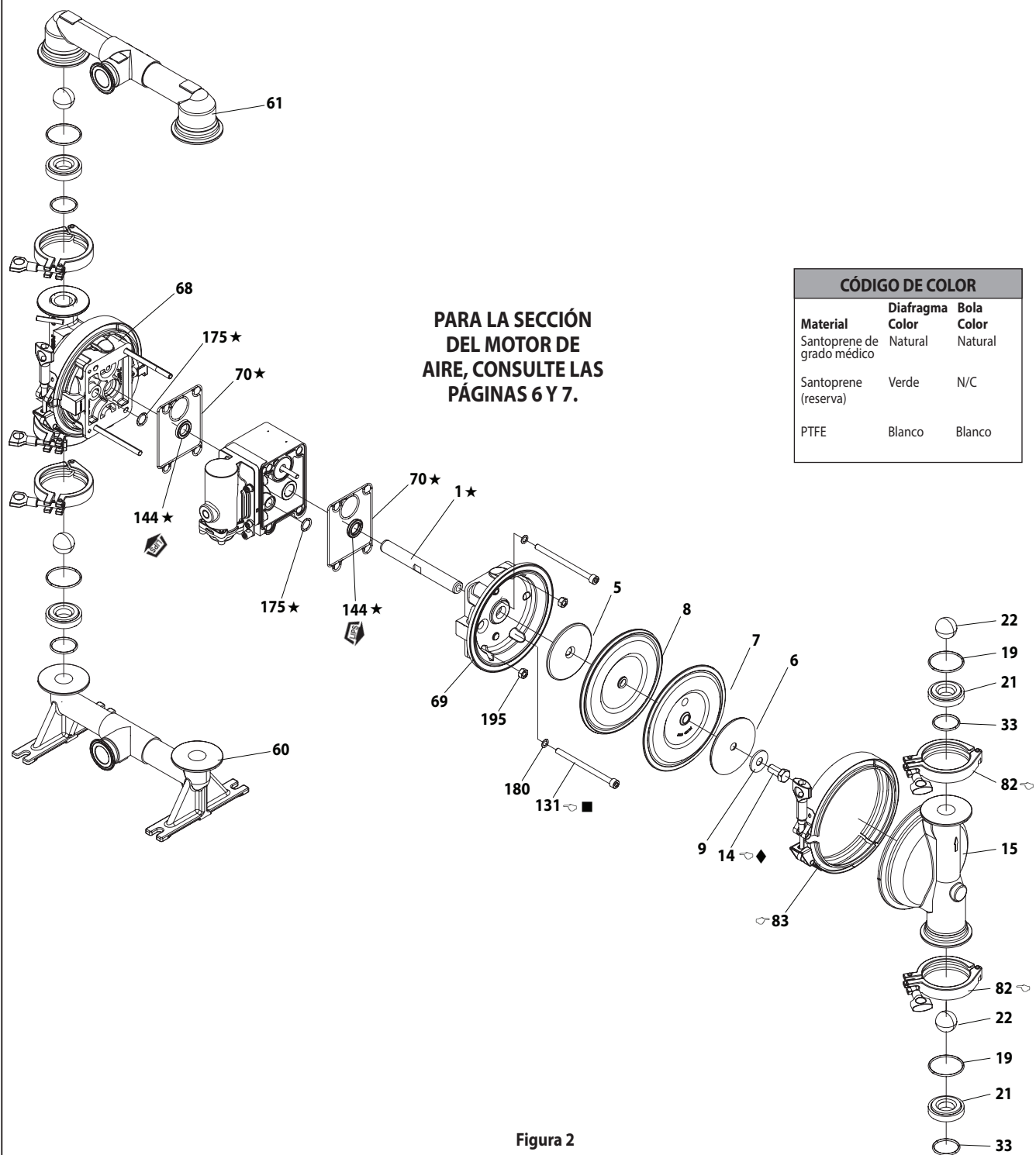
OPCIONES DE PIEZAS DE LA SECCIÓN CENTRAL SX10X-XXX-XXX-AXXXX

Artículo	Descripción (tamaño)	Cantidad	N.º de pieza	Material
43	Oreja de conexión a tierra (consulte la página 7) (únicamente SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	93004	[Co]
68	Tapa de aire	(1)	97285-2	[SS]
69	Tapa de aire	(1)	97285-1	[SS]
131	Tornillo (M8 x 1,25 - 6g x 100 mm)	(4)	96655	[SS]
❷ 180	Arandela	(4)	96006	[Co]
195	Tuerca (M8 x 1,25 - 6h)	(4)	96005	[SS]

PIEZAS COMUNES

Artículo	Descripción (tamaño)	Cantidad	N.º de pieza	Material	Artículo	Descripción (tamaño)	Cantidad	N.º de pieza	Material
1	Varilla	(1)	97286	[C]	60	Colector de entrada	(1)	97288	[SS]
5	Arandela de reserva	(2)	97296	[SS]	61	Colector de salida	(1)	97289	[SS]
6	Arandela del diafragma	(2)	97296	[SS]	❶ 270	Junta	(2)	95843	[B]
9	Arandela	(2)	97297	[SS]	❶ 2144	Copa en "U" (3/16" x 1-1/8" de diámetro externo)	(2)	Y186-49	[B]
14	Tornillo (M12 x 1,75 - 6g x 25 mm)	(2)	97298	[SS]	❶ 2175	Junta tórica (3/32" de diámetro interno x 13/16" de diámetro externo)	(2)	Y325-114	[B]
15	Tapa de fluidos	(2)	97283	[SS]					
82	Abrazadera sanitaria (2,5")	(4)	97292	[SS]					
83	Abrazadera de banda, diafragma	(2)	97290	[SS]					

❷ Artículos incluidos en las piezas del kit del motor de aire, consulte las páginas 7 y 9.



REQUISITOS DE APRIETE PARA EL ARMADO

NOTA: NO AJUSTE EXCESIVAMENTE LOS SUJETADORES. TODOS LOS SUJETADORES SON MÉTRICOS.

- (14) Tornillo, ajuste a 25 - 30 pies lb (33.9 - 40.7 Nm).
 (82) Abrazadera del colector, 26.5 - 39.8 in lb (3 - 4.5 Nm).
 (83) Abrazadera de la tapa de fluidos, 8.85 - 10.7 pies lb (12 - 14.5 Nm)
 (131) tornillos, 12 - 17 pies lb (16.3 - 23.0 Nm).

LUBRICACIÓN/SELLADORES

- ★ Aplique grasa Lubriplate FML-2 a todas las juntas tóricas, copas en "U" y piezas de acople.
- Aplique Loctite® 242™ en las roscas en el montaje.
- ◆ Aplique Loctite® 271™ en las roscas en el montaje.

LISTA DE PIEZAS / SX10X-XXX-XXX-AXXXX SECCIÓN DEL MOTOR DE AIRE

② Indica las piezas incluidas en el kit de servicio de la sección de aire 637495 que se muestra a continuación y los artículos (70), (144), (175) y (180) que se muestran en la página 5.

Artículo	Descripción (tamaño)	Cantidad	N. ° de pieza	Material
101	Cuerpo central (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95901-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95970-2	[P]
103	Casquillo	(1)	96000	[D]
105	Tornillo (M6 x 1 - 6g) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX) (16 mm de longitud)	(4)	95991	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX) (130 mm de longitud)	(4)	95886	[SS]
107	Placa final (únicamente SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(2)	95840	[SS]
111	Carretel (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95835	[P]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96293	[P]
118	Clavija del accionador	(2)	97287	[SS]
121	Manguito	(2)	95123	[D]
128	Tapón de tubos (1/8 - 27 NPT x 0,27") (únicamente SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	Y17-50-S	[SS]
② 132	Junta	(1)	96170	[B]
133	Arandela (1/4") (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(3)	Y14-416-T	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95931	[SS]
134	Tornillo (M6 x 1 - 6g x 35 mm) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95887	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95887	[SS]
135	Bloque de válvulas (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95939-7	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	996174-5	[P]
136	Tapa de extremo (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95938-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95833-1	[P]
② 137	Junta	(1)	95844	[B]
② 138	Copa en "U" (3/16" x 1-5/8" de diámetro externo)	(1)	Y186-53	[B]

Artículo	Descripción (tamaño)	Cantidad	N. ° de pieza	Material
② 139	Copa en "U" (3/16" x 1-1/8" de diámetro externo)	(1)	Y186-49	[B]
140	Inserto de la válvula	(1)	95838	[Ck]
141	Placa de válvula	(1)	95885	[Ck]
② 166	Junta	(1)	96171	[B]
② 167	Pistón piloto (incluye 168 y 169)	(1)	67164	[D]
168	Junta tórica (3/32" x 5/8" de diámetro externo)	(2)	94433	[U]
169	Copa en "U" (1/8" x 7/8" de diámetro externo)	(1)	Y240-9	[B]
170	Manguito del pistón	(1)	94081	[D]
② 171	Junta tórica (3/32" x 1-1/8" de diámetro externo)	(1)	Y325-119	[B]
② 172	Junta tórica (1/16" x 1-1/8" de diámetro externo)	(1)	Y325-22	[B]
② 173	Junta tórica (3/32" x 1-3/8" de diámetro externo)	(2)	Y325-123	[B]
① ② 174	Junta tórica (1/16" x 1/2" de diámetro externo)	(2)	Y325-202	[B]
② 176	Diafragma (válvula de retención)	(2)	97210	[SP]
181	Pasador de rodillo (5/32" de diámetro externo x 1/2" de largo)	(4)	Y178-52-S	[SS]
② 200	Junta (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96172	[B]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95842	[B]
201	Silenciador	(1)	97295	[SS]
233	Placa de adaptador	(1)	95832	[P]
236	Tuerca (M6 x 1 - 6g) (únicamente SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95924	[SS]
① ②	Grasa Lubriplate FML-2	(1)	94276	
	Paquetes de grasa Lubriplate (10)		637308	

① Artículos incluidos en el kit de servicio de la sección de fluidos, consulte las páginas 4 y 5.

CÓDIGO DE MATERIAL

[B] = Nitrilo	[Sp] = Santoprene
[Br] = Bronce	[SS] = Acero inoxidable
[Ck] = Cerámica	[U] = Poliuretano
[D] = Acetal	
[P] = Polipropileno	

SERVICIO DE LA SECCIÓN DEL MOTOR DE AIRE

El servicio se divide en dos partes - 1. Válvula piloto, 2. Válvula principal.

NOTAS GENERALES DE MONTAJE:

- El servicio de la sección del motor de aire sigue a continuación de la reparación de la sección de fluidos.
- Inspeccione y reemplace las piezas viejas con nuevas, según sea necesario. Busque rayones profundos en las superficies metálicas, y cortes o rasguños en las juntas tóricas.
- Tome las precauciones necesarias para evitar cortar las juntas tóricas en la instalación.
- Lubrique las juntas tóricas con grasa Lubriplate FML-2.
- No ajuste excesivamente los sujetadores. Consulte el bloque de especificaciones de apriete en la vista.
- Vuelva a ajustar los sujetadores después del reinicio.
- HERRAMIENTAS DE SERVICIO - Para ayudar en la instalación de las (168) juntas tóricas en el (167) pistón piloto, use la herramienta N. ° 204130-T, disponible en ARO.

DESMONTAJE DE LA VÁLVULA PILOTO

1. Un golpe ligero en la (118) clavija del accionador debería exponer el (121) manguito opuesto, el (167) pistón piloto y otras piezas.
2. Quite el (170) manguito. Inspeccione el diámetro interior del manguito en busca de daño.

MONTAJE DE LA VÁLVULA PILOTO

1. Limpie y lubrique las piezas que no se reemplazarán del kit de servicio.
2. Instale (171 y 172) juntas tóricas nuevas. Reemplace el (170) manguito.
3. Instale (168) juntas tóricas y (169) sello nuevos. **NOTE:** la dirección del labio. Lubrique y reemplace el (167) pistón piloto.
4. Vuelva a montar las piezas restantes. Reemplace las (173 y 174) juntas tóricas.

DESMONTAJE DE LA VÁLVULA PRINCIPAL

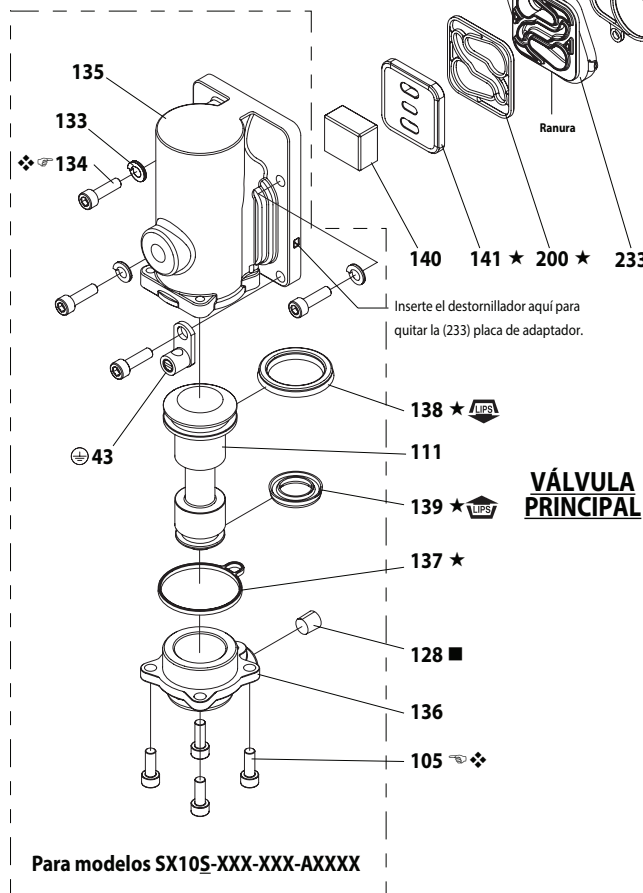
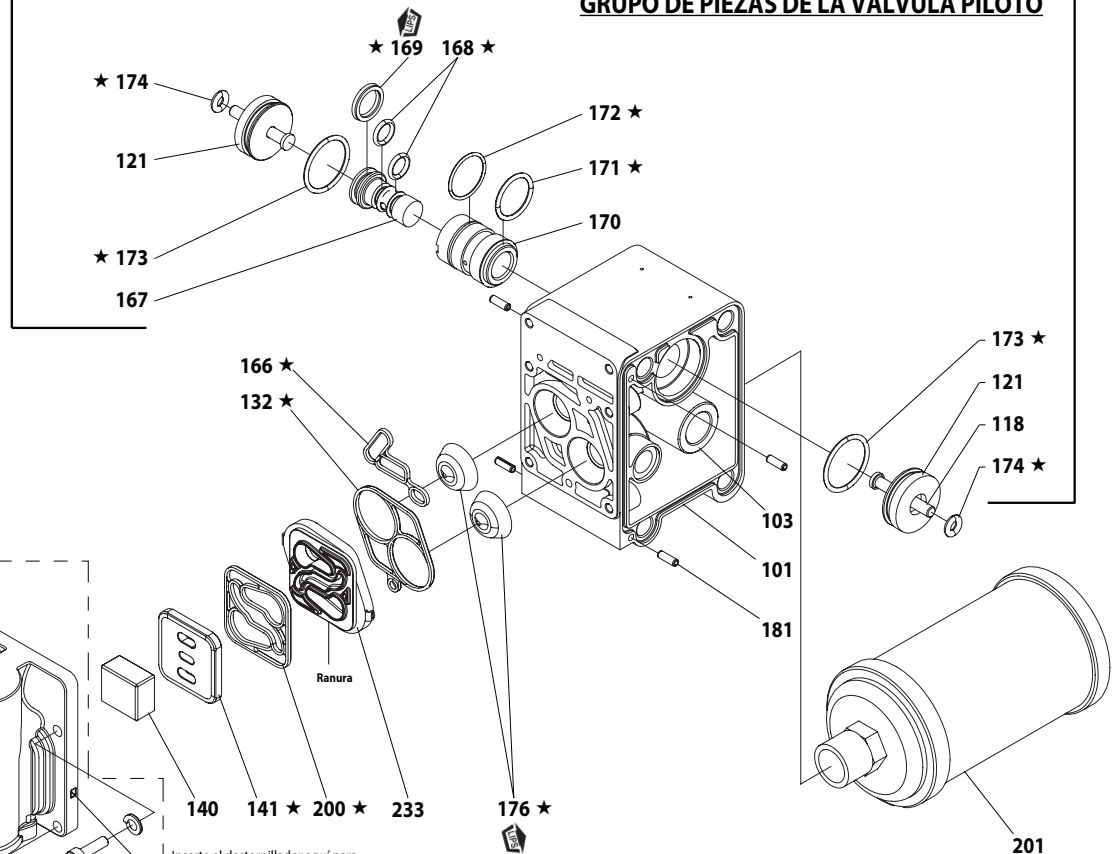
1. Quite el (135) bloque de válvulas y la (233) placa de adaptador, exponiendo las (132 y 166) juntas y los (176) puntos de control.
2. Inserte un pequeño destornillador de punta plana en la ranura en el lateral del (135) bloque de válvulas y, a continuación, presione la pestaña para retirar la (233) placa de adaptador, soltando el (140) inserto de la válvula, la (141) placa de válvula y la (200) junta.
3. Quite la (136) tapa de extremo y la (137) junta, soltando el (111) carretel.

MONTAJE DE LA VÁLVULA PRINCIPAL

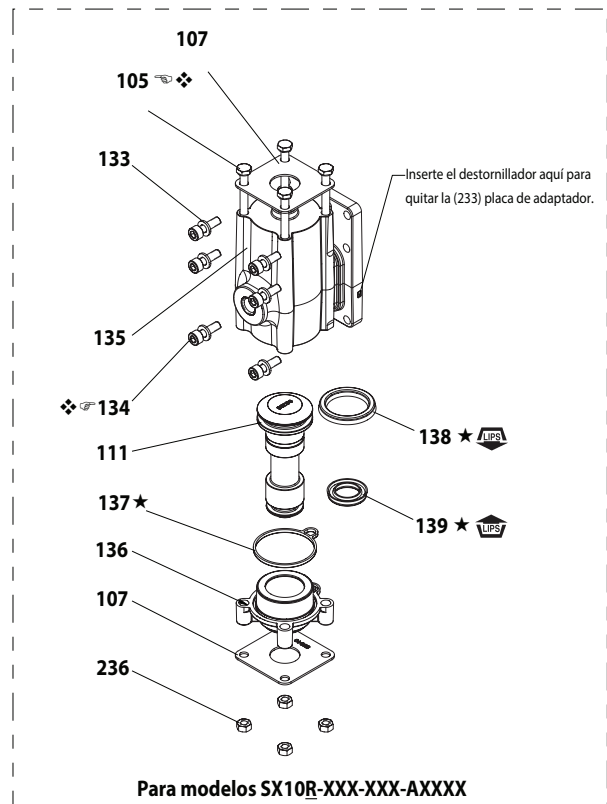
1. Instale (138 y 139) copas en "U" nuevas en el (111) carretel. **NOTE:** LOS LABIOS DEBEN ESTAR ENFRENTADOS.
2. Inserte el (111) carretel en el (135) bloque de válvulas.
3. Instale la junta (137) en la tapa de extremo (136) y monte la tapa de extremo en el alojamiento de la válvula (135), ajustando con placas finales (107) (donde corresponde) y tornillos (105).
4. Instale el (140) inserto de la válvula y la (141) placa de válvula en el (135) bloque de válvulas. **NOTA:** Monte el (140) inserto de la válvula con el lado ahuecado hacia la (141) placa de válvula. Monte la (141) placa de válvula con la identificación del número de pieza hacia el (140) inserto de la válvula.
5. Monte las (200) juntas y la (233) placa de adaptador en el (135) bloque de válvulas. **NOTA:** Monte la (233) placa de adaptador con el lado dentado hacia abajo.
6. Monte las (132 y 166) juntas y los (176) puntos de control en el (101) cuerpo central.
7. Monte el (135) bloque de válvulas y los componentes en el (101) cuerpo central, ajustando con los (134) tornillos y la (133) arandela.

LISTA DE PIEZAS / SX10X-XXX-XXX-AXXXX SECCIÓN DEL MOTOR DE AIRE

GRUPO DE PIEZAS DE LA VÁLVULA PILOTO



VÁLVULA PRINCIPAL



Para modelos SX10S-XXX-XXX-AXXXX

Figura 3

REQUISITOS DE APRIETE PARA EL ARMADO

NOTA: NO AJUSTE EXCESIVAMENTE LOS SUJETADORES. TODOS LOS SUJETADORES SON MÉTRICOS.

For SX10S-XXX-XXX-AXXXX models

(105) Tornillo, 40 - 50 in. lb (4.5 - 5.6 Nm).

(134) Tornillo, 40 - 50 in. lb (4.5 - 5.6 Nm).

For SX10S-XXX-XXX-AXXXX models

(134) Tornillo, 35 - 40 in. lb (4.0 - 4.5 Nm).

(236) Tornillo, 35 - 40 in. lb (4.0 - 4.5 Nm).

LUBRICACIÓN/SELLADORES

★ Aplique grasa Lubriplate FML-2 a todas las juntas tóricas, copas en "U" y piezas de acople.

■ Aplique cinta de PTFE en las roscas en el montaje.

❖ Aplique compuesto antiagarrotamiento en las roscas en el montaje.

Se encuentra disponible por separado un conjunto de servicio de la válvula principal, que incluye lo siguiente:

637496 For SX10S-XXX-XXX-AXXXX models 105 (4), 111, 128, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200 y 233.

637496-1 For SX10R-XXX-XXX-AXXXX models 105 (4), 107 (2), 111, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200, 233 and 236 (4).

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Producto descargado de la salida de escape.

- Verifique que el diafragma no esté roto.
- Compruebe que el (14) tornillo del diafragma esté ajustado.

Burbujas de aire en la descarga del producto.

- Verifique las conexiones de las tuberías de succión.
- Verifique las juntas tóricas entre el colector de entrada y las tapas de fluidos en el lado de la entrada.
- Compruebe que el (14) tornillo del diafragma esté ajustado.

El motor sopla aire o se cala.

- Verifique si hay algún daño o desgaste en la (176) válvula de retención.
- Verifique si hay alguna restricción en la válvula/el escape.

Volumen de salida bajo, flujo errático o falta de flujo.

- Revise el suministro de aire.
- Verifique si la manguera de salida está obstruida.
- Verifique si la manguera de material de salida está doblada (restringida).
- Verifique si la manguera de material de salida está doblada (restringida) o colapsada.
- Verifique la presencia de cavitación de la bomba - la tubería de succión debe ser al menos tan grande como el diámetro de la rosca de entrada de la bomba para permitir un flujo apropiado si se están bombeando fluidos de alta viscosidad. La manguera de succión debe ser una que no colapse, capaz de extraer un volumen alto.
- Verifique todas las juntas en los colectores de entrada y las conexiones de succión. Deben estar herméticamente cerradas.
- Inspeccione la bomba para detectar objetos sólidos alojados en la cámara del diafragma o el área del asiento.

DATOS DE DIMENSIONES

Las dimensiones que se muestran son solo para referencia; se indican en pulgadas y milímetros (mm).

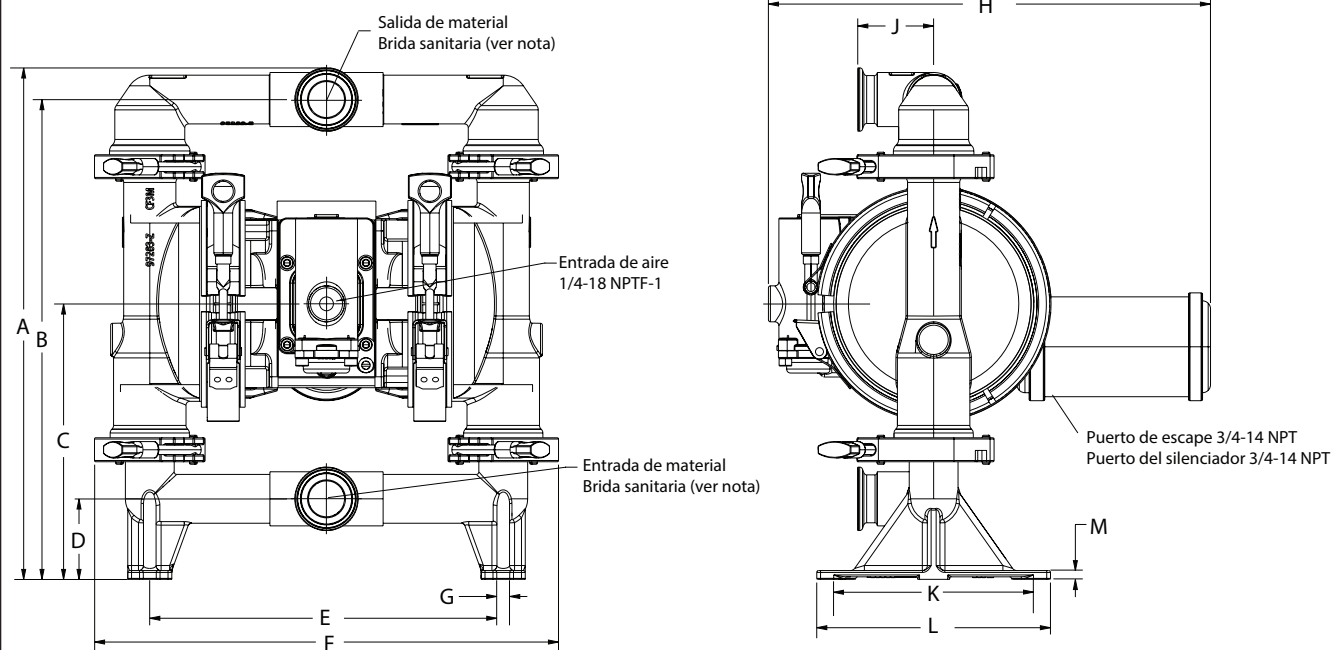


Figura 4

DIMENSIONES

A - 16.01" (406.7 mm)	F - 14.52" (368.8 mm)	L - 7.31" (185.7 mm)
B - 15.02" (381.5 mm)	G - 0.41" (10.4 mm)	M - 0.28" (7.1 mm)
C - 8.62" (219.0 mm)	H - 13.84" (351.5 mm)	
D - 2.52" (64.0 mm)	J - 2.37" (60.2 mm)	
E - 11.06" (281.0 mm)	K - 6.25" (158.8 mm)	

NOTA: Dimensiones de brida sanitaria por ASME BPE-2012 1-1/2 pulgada y ISO 2852-1993 38mm.

MANUEL D'UTILISATION SX10X-XXX-XXX-AXXXX

COMPREND : LE FONCTIONNEMENT, L'INSTALLATION ET L'ENTRETIEN

LIBÉRÉ: 11-28-14
RÉVISÉ: 11-20-15
(REV: D)

1" FDA POMPE À DIAPHRAGME SANITAIRES RAPPORT 1:1 (MÉTALLIQUE)



LIRE ATTENTIVEMENT CE MANUEL AVANT D'INSTALLER, D'UTILISER OU DE RÉPARER CET APPAREIL.

Il est de la responsabilité de l'employeur de fournir ces informations à l'opérateur. Conservez ce document afin de pouvoir le consulter ultérieurement.

KITS D'ENTRETIEN

Veuillez vous référer au tableau de description des modèles pour connaître les options de matériau de pompe.

637493-XX pour des informations sur les kits de réparation de la partie produit (voir page 5).

REMARQUE : ce kit contient également différents joints d'étanchéité pour moteur pneumatique qui devront être remplacés.

637495 pour la réparation de la partie air (voir page 7).

637496-X pour l'ensemble valve pneumatique principale (voir page 9).

DONNÉES CONCERNANT LES POMPES

Modèles voir le tableau de description des modèles pour "-XXX".

Type de pompe Double membrane pneumatique métallique

Matériau voir le tableau de description des modèles

Poids

SX10S-XXX-XXX-AXXXX 58.4 lbs (26.5 kgs)

SX10R-XXX-XXX-AXXXX 47.33 lbs (21.47 kgs)

Pression maximale d'entrée d'air 120 psig (8.3 bar)

Pression maximale d'entrée de produit 10 psig (0.69 bar)

Pression maximale de sortie 120 psig (8.3 bar)

Débit maximal 54 gpm (204.4 lpm)

Déplacement/cycle @ (100 psig) 0.258 gal (0.98 lit)

Taille de particule maximale 1/8" de diamètre (3.2 mm)

Températures maximales (matériau de membrane/bille/joint)

Santoprene® -40 to 225° F (-40° to 107° C)

PTFE 40 to 225° F (4° to 107° C)

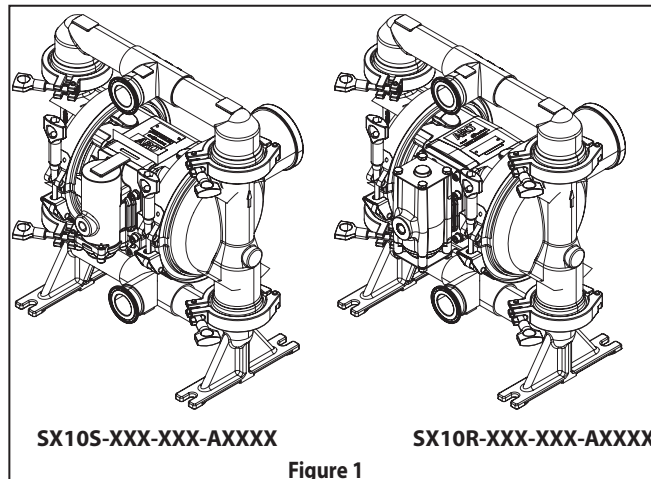
Données dimensionnelles voir page 8

Dimension de montage voir page 8

Niveau sonore @ 70 psig, 60 cpm 80.6 dB(A) ①

① Les niveaux de pression acoustique de la pompe publiés dans ce document ont été mis à jour pour refléter le niveau énergétique équivalent (LA_{eq}) afin de satisfaire aux normes ANSI S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1, en utilisant quatre microphones à différents emplacements.

REMARQUE : toute les options possibles sont présentées dans le tableau, toutefois, certaines combinaisons peuvent ne pas être recommandées, consultez un représentant ou l'usine si vous avez des questions concernant la disponibilité.



SX10S-XXX-XXX-AXXXX

SX10R-XXX-XXX-AXXXX

Figure 1

TABLEAU DE DESCRIPTION DES MODÈLES

SD10 X - C S S - S X X - A	
Matériau de la partie centrale	
R - Polypropylène	
S - Acier inoxydable	
Port	
C - Bride sanitaire	
Matériau du collecteur et des capuchons de produit	
S - acier inoxydable 316L	
Matériau de la visserie	
S - Acier inoxydable	
Matériau des sièges	
S - acier inoxydable 316L	
Matériau des billes	
M - Santoprene de qualité médicale	
T - PTFE	
Matériau de la membrane	
M - Santoprene de qualité médicale	
T - PTFE / Santoprene	
Révision du modèle	
Révision A	
Sélection du kit d'entretien de la partie produit	SX10X-XXX-XXX-AXXXX
Exemple: modèles SD10S-CSS-M M-A	637493-XX
Kit d'entretien de la partie produit n° 637493-MM Bille	Membrane

CONSIGNES D'UTILISATION ET DE SÉCURITÉ

LISEZ, COMPRENEZ ET SUIVEZ CES INFORMATIONS POUR ÉVITER TOUTE LÉSION CORPORELLE ET TOUT DOMMAGE MATÉRIEL.



MISE EN GARDE **EXCÈS DE PRESSION D'AIR.** Peut provoquer des blessures corporelles, des dommages à la pompe ou matériels.

- Ne dépassez pas la pression maximale d'entrée d'air indiquée sur la plaque de la pompe.
- Assurez-vous que les flexibles et les autres composants en contact avec le produit sont capables de supporter les pressions de fluide exercées par cette pompe. Vérifiez que l'ensemble des flexibles ne présente aucun signe de détérioration ou d'usure. Assurez-vous que le dispositif de distribution est propre et en bon état de fonctionnement.

MISE EN GARDE **ÉTINCELLE ÉLECTROSTATIQUE.** Risque de provoquer une explosion pouvant entraîner des lésions corporelles graves ou mortelles. Reliez la pompe et le système de pompage à la terre.

- Les étincelles peuvent enflammer les produits et vapeurs inflammables.
- Le système de pompage et les objets sur lesquels vous pulvériser doivent être reliés à la terre lors du pompage, du rinçage, de la remise en circulation ou de la pulvérisation de produits inflammables, tels que les peintures, solvants, laques, etc., ou utilisés dans un endroit où l'atmosphère environnante est propice à la combustion spontanée. Reliez à la terre la valve ou le dispositif de distribution, les récipients, les flexibles et tout le matériel vers lequel le produit est pompé.
- Stabilisez la pompe, les connexions et tous les points de contact de manière à éviter les vibrations et la production d'étincelles électrostatiques ou de contact.
- Consultez les réglementations locales relatives à la construction et à l'électricité pour connaître leurs modalités de mise à la terre spécifiques.
- Après la mise à la terre, vérifiez régulièrement la continuité du circuit électrique de mise à la terre. À l'aide d'un ohmmètre, mesurez entre chaque composant (par ex. flexibles, pompe, attaches, récipient, pistolet pulvérisateur, etc.) et la terre pour vous assurer de la continuité. L'ohmmètre doit indiquer au plus 0,1 ohm.
- Immergez l'extrémité du flexible de sortie, la valve ou le dispositif de distribution dans le produit pulvérisé si possible. (Évitez de laisser s'écouler librement le produit distribué.)
- Utilisez des flexibles incorporant un fil statique.
- Ayez recours à une ventilation appropriée.
- Tenez les produits inflammables à l'écart de toute chaleur, flamme nue ou étincelle.
- Maintenez les récipients fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés.

MISE EN GARDE **L'échappement de la pompe peut contenir des contaminants.** Peut provoquer des lésions corporelles graves. Dirigez l'échappement loin de la zone de travail et du personnel.

- En cas de rupture de la membrane, le produit risque d'être expulsé par le silencieux d'échappement d'air.
- Canalisiez l'échappement vers un endroit à l'écart et sûr lors du pompage de produits dangereux ou inflammables.
- Utilisez un flexible mis à la terre d'un diam. int. de 9,5 mm (3/8 po) minimum entre la pompe et le silencieux.

MISE EN GARDE **PRESSIION DANGEREUSE.** Peut provoquer des lésions corporelles graves ou des dommages matériels. Ne nettoyez pas et n'entretenez pas la pompe, les flexibles ou la valve de distribution pendant que le système est sous pression.

- Débranchez la conduite d'arrivée d'air et relâchez la pression dans le système en ouvrant la valve ou le dispositif de distribution et/ou en desserrant puis en retirant soigneusement et lentement de la pompe le flexible ou la canalisation de sortie.

MISE EN GARDE **PRODUITS DANGEREUX.** Peut causer des lésions corporelles ou des dommages matériels graves. Ne renvoyez pas dans une usine ou un centre de services une pompe contenant un produit dangereux. Vos pratiques de manipulation en toute sécurité doivent se conformer aux législations locales et nationales ainsi qu'aux modalités de la réglementation de sécurité.

- Obtenez des fiches de données de sécurité sur tous les produits auprès du fournisseur pour disposer des instructions de manipulation correcte.

MISE EN GARDE **RISQUE D'EXPLOSION.** Les modèles contenant des pièces en aluminium ne peuvent pas être utilisés avec du 1,1,1-trichloroéthane, du chlorure de méthylène ou d'autres solvants hydrocarbures halogénés susceptibles de réagir et d'exploser.

- Vérifiez la partie moteur, les capuchons de produit, les collecteurs et toutes les parties en contact avec le produit de la pompe pour vous assurer de la compatibilité avant de l'utiliser avec des solvants de ce type.

MISE EN GARDE **RISQUE D'APPLICATION INCORRECTE** Tous les matériaux en contact avec le fluide doivent être conformes aux réglementations de la FDA et du United States Code of Federal Regulations (CFR) titre 21, section 177.

ATTENTION Vérifiez la compatibilité chimique des pièces en contact avec le produit de la pompe avec les produits qui sont pompés, rincés ou remis en circulation. La compatibilité chimique peut varier avec la température et la concentration du/des produit(s) chimique(s) contenu(s) dans les substances pompées, rincées ou mises en circulation. Pour connaître la compatibilité chimique d'un liquide précis, consultez le fabricant du produit chimique.

ATTENTION Les températures maximales sont basées uniquement sur les contraintes mécaniques. Certains produits chimiques réduisent la température maximale de fonctionnement en toute sécurité de manière significative. Consultez le fabricant du produit chimique pour connaître la compatibilité chimique et les limites de température. Référez-vous à la rubrique CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE en page 1 de ce manuel.

ATTENTION Assurez-vous que tous les opérateurs utilisant ce matériel ont été formés aux pratiques de travail en toute sécurité, comprennent les limites du matériel et portent des lunettes/équipements de protection si nécessaire.

ATTENTION N'utilisez pas la pompe comme support du système de tuyauterie. Assurez-vous que les composants du système sont munis de supports adéquats afin qu'ils n'exercent pas de contrainte sur les pièces de la pompe.

- Les connexions d'aspiration et de distribution doivent être souples (comme des flexibles), non rigides et compatibles avec la substance pompée.

ATTENTION Évitez tout dommage inutile à la pompe. Ne faites pas fonctionner la pompe sans produit pendant des périodes prolongées.

- Débranchez la conduite d'air de la pompe lorsque le système reste inactif pendant des périodes prolongées.

Utilisez uniquement des pièces de rechange

ATTENTION ARO pour assurer une pression nominale compatible et une durée de vie plus longue.

AVIS RESSERREZ TOUS LES ÉLÉMENTS DE FIXATION AVANT TOUTE UTILISATION.

Le fluage des matériaux du boîtier et des joints d'étanchéité peut provoquer un desserrement des éléments de fixation. Resserrez en couple tous les éléments de fixation pour éviter les fuites de fluide ou d'air.

AVIS Pour de meilleurs résultats en matière d'étanchéité, utilisez un joint de style collier de serrage sanitaire standard composé d'un matériau flexible comme l'EPDM, le Buna-N, le fluoroélastomère ou le silicone.

AVIS DÉSINFECTEZ LA POMPE AVANT LA PREMIÈRE UTILISATION. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de désinfecter correctement la pompe avant la première

utilisation. C'est à l'utilisateur de décider si cette procédure doit impliquer un démontage et un nettoyage de chaque pièce ou simplement un rinçage de la pompe avec une solution désinfectante.

MISE EN GARDE = Risques ou pratiques imprudentes susceptibles d'entraîner de graves lésions corporelles, la mort ou d'importants dommages matériels.

ATTENTION = Risques ou pratiques imprudentes susceptibles d'entraîner des blessures légères et des dommages au produit ou matériels mineurs.

AVIS = Informations importantes concernant l'installation, l'utilisation ou la maintenance.

DESCRIPTION GÉNÉRALE

La pompe à membrane ARO offre un débit élevé même à basse pression d'air et une large gamme d'options de compatibilité de matériau est disponible. Veuillez vous référer au tableau des modèles et options. Les pompes ARO présentent une conception résistante au calage et des parties moteur pneumatique/produit modulaires.

Les pompes à double membrane pneumatiques utilisent un différentiel de pression dans les chambres d'air pour créer alternativement une aspiration et une pression positive du liquide dans les chambres de produit, avec des clapets anti-retour qui assurent un écoulement positif du fluide.

Le cycle de pompage commence lorsque la pression d'air est appliquée et se poursuit en pompant en fonction de la demande. Il produit et maintient la pression de fluide et s'arrête une fois que la pression de fluide maximale est atteinte (dispositif de distribution fermé), puis reprend le pompage en fonction des besoins.

SPÉCIFICATIONS CONCERNANT L'AIR ET LE LUBRIFIANT

⚠ MISE EN GARDE **EXCÈS DE PRESSION D'AIR. Peut endommager la pompe, causer des lésions corporelles ou des dommages matériels.**

- Munissez l'alimentation d'air d'un filtre capable de filtrer des particules supérieures à 50 microns. Aucune autre lubrification n'est requise que celle du joint torique, dont le lubrifiant est appliqué pendant l'assemblage ou la réparation.
- En présence d'air lubrifié, assurez-vous de la compatibilité avec les joints toriques et les joints d'étanchéité dans la partie moteur pneumatique de la pompe.

INSTALLATION

- Assurez-vous que le modèle / la configuration sont corrects avant l'installation.
- Resserrez en couple tous les éléments de fixation externes conformément aux spécifications avant le démarrage.
- Les pompes sont testées dans l'eau au moment de l'assemblage. Rincez la pompe avec un liquide compatible avant l'installation.
- Si la pompe à membrane est utilisée dans une situation sous pression (orifice d'admission noyé), il est recommandé d'installer un clapet anti-retour au niveau de l'entrée d'air.
- La tuyauterie d'alimentation en produit doit avoir un diamètre au moins égal à celui de la connexion du collecteur d'entrée de la pompe.
- Le flexible d'alimentation en produit doit être renforcé, de type résistant à l'aplatissement et compatible avec le produit pompé.
- La tuyauterie doit être munie des supports adéquats. N'utilisez pas la pompe pour supporter la tuyauterie.
- Utilisez des connexions souples (comme des flexibles) au niveau de l'aspiration et de la distribution. Ces connexions ne doivent pas être rigides et doivent être compatibles avec le produit pompé.
- Fixez les pieds de la pompe à membrane sur une surface appropriée (à niveau et plate) pour éviter les dommages dus aux vibrations.
- Tous les composants des pompes qui doivent être immergées doivent être compatibles avec le produit pompé.
- Les pompes immergées doivent être munies d'un tuyau d'échappement au-dessus du niveau du liquide. Le flexible d'échappement doit être conducteur et relié à la terre.
- La pression au niveau de l'entrée d'aspiration noyée ne doit pas dépasser 0,69 bar (10 psig).

CONSIGNES D'UTILISATION

- Rincez systématiquement la pompe en utilisant un solvant compatible avec le produit pompé lorsque ce dernier est susceptible de se figer lors d'une période de non-utilisation.
- Débranchez l'arrivée d'air de la pompe si cette dernière doit rester inactive durant plusieurs heures.

PIÈCES ET KITS D'ENTRETIEN

Veuillez vous référer aux illustrations et descriptions des pièces des pages 4 à 7 pour tout renseignement concernant l'identification des pièces et les kits d'entretien.

- Certaines pièces intelligentes ARO sont indiquées, nous vous conseillons d'en garder à disposition pour permettre une réparation rapide et réduire les temps d'arrêt.
- Les kits d'entretien sont divisés pour entretenir deux fonctions séparées de la pompe à membrane : 1. PARTIE AIR, 2. PARTIE PRODUIT. La partie produit présente encore une autre division pour se conformer aux différentes OPTIONS DE MATÉRIAU typiques des pièces.

ENTRETIEN

- Disposez d'une surface de travail propre afin de protéger les pièces internes mobiles sensibles de toute contamination par la poussière et les corps étrangers lors du montage et du démontage dans le cadre de l'entretien.
- Tenez à jour un registre des interventions d'entretien et incluez la pompe dans un programme de maintenance préventive.
- Avant le démontage, videz le produit resté dans le collecteur de sortie en tournant la pompe à l'envers.

DÉMONTAGE DE LA PARTIE PRODUIT

1. Retirez le collecteur de sortie (61) et le collecteur d'entrée (60).
2. Retirez les billes (22), les joints toriques (19 et 33) (le cas échéant) et les sièges (21).
3. Retirez les capuchons de produit (15).

REMARQUE : seuls les modèles à membrane en PTFE utilisent une membrane principale (7) et une membrane de soutien (8).

REMARQUE : n'étirez pas ou ne tordez pas l'attache pendant le démontage. Desserrez l'élément de fixation pour libérer l'attache et déplacez-la vers le côté capuchon d'air de la pompe pour retirer le capuchon de produit.

4. Retirez la vis (14), la rondelle de membrane (6), la ou les membranes (7 ou 7 et 8), et la rondelle de retenue (5).

REMARQUE : n'écrafez pas ou n'endommagez pas la surface de la tige de membrane (1).

REMONTAGE DE LA PARTIE PRODUIT

- Remontez dans l'ordre inverse. Veuillez vous référer aux exigences en matière de serrage en couple de la page 5.
- Nettoyez et inspectez toutes les pièces. Remplacez les pièces usées ou endommagées à l'aide de nouvelles pièces si nécessaire.
- Lubrifiez la tige de membrane (1) et les joints en coupelle (144) avec de la graisse Lubriplate® FML-2 (le paquet de graisse 94276 est inclus dans le kit d'entretien).
- Pour les modèles avec des membranes en PTFE : La membrane en Santoprene (8) est installée avec le côté marqué AIR SIDE (côté air) dirigé vers le corps central de la pompe. Installez la membrane en PTFE (7) avec le côté marqué FLUID SIDE (côté produit) dirigé vers le capuchon de produit (15).
- Examinez le serrage en couple une fois que la pompe a redémarré et a fonctionné pendant un moment.

• Loctite® est une marque de commerce déposée de Henkel Loctite Corporation •

• Santoprene® est une marque de commerce déposée de Monsanto Company, dont la licence a été octroyée à Advanced Elastomer Systems, L.P. • ARO® est une marque de commerce déposée de Ingersoll Rand Company • Lubriplate® est une marque de commerce déposée de Lubriplate Division (Fiske Brothers Refining Company) 262™, 271™ et 572™ sont des marques de commerce déposées de Henkel Loctite Corporation •

LISTE DES PIÈCES / PARTIE PRODUIT SX10X-XXX-XXX-AXXXX

❶ LES KITS D'ENTRETIEN DE LA PARTIE PRODUIT 637493-XX COMPRENNENT : des BILLES (voir Options de bille, veuillez vous référer à -XX dans le tableau de kit d'entretien ci-dessous), MEMBRANES (voir Options de membrane, veuillez vous référer à -XX dans le tableau de kit d'entretien ci-dessous) et les éléments 19, 33, 70, 175 et 180 (listés ci-dessous) plus 174 ainsi que de la graisse Lubriplate FML-2 94276 (page 7).

OPTIONS DE SIÈGE SX10X-XXX-XXX-AXXXX

"21"			
-XXX	Siège	Quantité	Mat.
-SXX	97299	(4)	[SS]

OPTIONS DE BILLE SX10X-XXX-XXX-AXXXX

❶ 22 (2-1/2" diamètre de)			
-XXX	Bille	Quantité	Mat.
-XMX	93278-M	(4)	[Msp]
-XTX	93278-4	(4)	[T]

CODE DE MATÉRIAU

[A]	= Aluminium
[B]	= Nitrile
[C]	= Acier au carbone
[Co]	= Cuivre
[Msp]	= Santoprene de qualité médicale
[SP]	= Santoprene
[SS]	= Acier inoxydable
[T]	= PTFE

OPTIONS DE MEMBRANE SX10X-XXX-XXX-AXXXX

-XXX	❶ Kit d'entretien	❶ "7"			❶ "8"			❶ "19" (1/8" x 2-1/8" de diam. ext.)			❶ "33" (1/8" x 1-5/8" de diam. ext.)		
	-XX = (bille) -XX = (membrane)	Membrane	Quantité	Mat.	Membrane	Quantité	Mat.	Joint	Quantité	Mat.	Joint	Quantité	Mat.
-XXM	637493-MM	97291-M	(2)	[Msp]	---	---	---	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]
-XXT	637493-TT	97293-4	(2)	[T]	97294-A	(2)	[SP]	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]

OPTIONS DE PIÈCE DE LA PARTIE CENTRALE SX10X-XXX-XXX-AXXXX

Élément	Description (taille)	Quantité	N° de référence	Mat.
43	Patte de mise à la terre (voir page 7) (SX10R-XXX-XXX-AXXXX uniquement)	(1)	93004	[Co]
68	Capuchon d'air	(1)	97285-2	[SS]
69	Capuchon d'air	(1)	97285-1	[SS]
131	Vis (M8 x 1,25 - 6g x 100 mm)	(4)	96655	[SS]
❷ 180	Rondelle	(4)	96006	[Co]
195	Écrou (M8 x 1,25 - 6h)	(4)	96005	[SS]

PIÈCES COMMUNES

Élément	Description (taille)	Quantité	N° de référence	Mat.	Élément	Description (taille)	Quantité	N° de référence	Mat.
1	Tige	(1)	97286	[C]	60	Collecteur d'entrée	(1)	97288	[SS]
5	Rondelle de retenue	(2)	97296	[SS]	61	Collecteur de sortie	(1)	97289	[SS]
6	Rondelle de membrane	(2)	97296	[SS]	❶ 270	Joint	(2)	95843	[B]
9	Rondelle	(2)	97297	[SS]	❶ 2144	Joint en coupelle (3/16" x 1-1/8" de diam. ext.)	(2)	Y186-49	[B]
14	Vis (M12 x 1,75 - 6g x 25 mm)	(2)	97298	[SS]	❶ 2175	Joint torique (3/32" de diam. int. x 13/16" de diam. ext.)	(2)	Y325-114	[B]
15	Capuchon de produit	(2)	97283	[SS]					
82	Collier de serrage sanitaire (2.5")	(4)	97292	[SS]					
83	Collier à bande, membrane	(2)	97290	[SS]					

❷ Éléments inclus dans les pièces du kit de moteur pneumatique, voir pages 7 et 9.

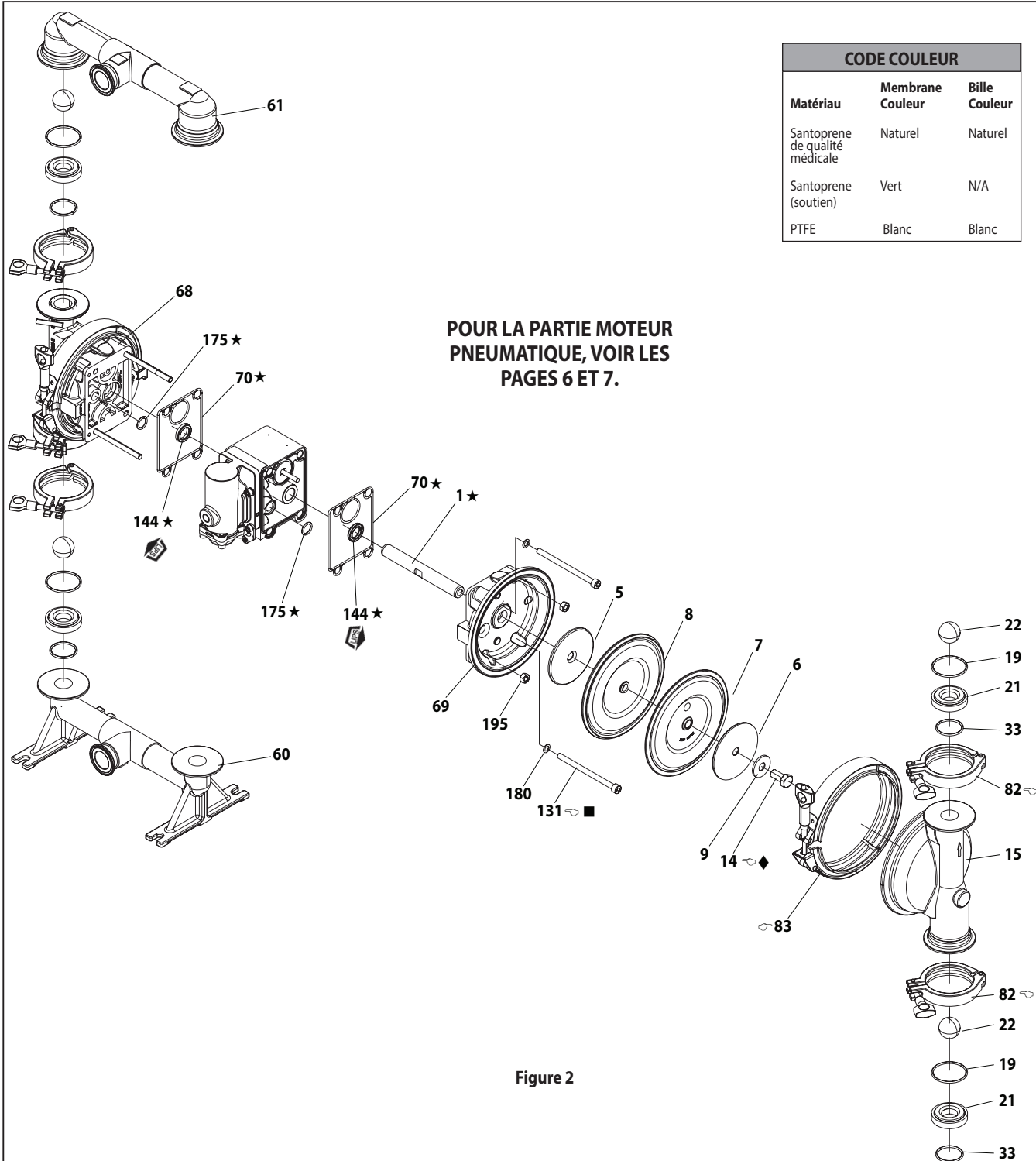


Figure 2

SPECIFICATIONS DE COUPLE DE SERRAGE DE L'ENSEMBLE
REMARQUE : NE SERREZ PAS EXCESSIVEMENT LES ÉLÉMENTS DE FIXATION.
TOUS LES ÉLÉMENTS DE FIXATION SONT MÉTRIQUES.

Vis (14), serrez à 33.9 - 40.7 Nm (25 - 30 pi-lb).

Attache de collecteur (82), 3 - 4.5 Nm (26.5 - 39.8 po-lb).

Attache de capuchon de produit (83), 12 - 14.5 Nm (8.85 - 10.7 pi-lb).

Vis (131), 16.3 - 23 Nm (12 - 17 pi-lb).

LUBRIFICATION / PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ

★ Appliquez de la graisse Lubriplate FML-2 sur tous les joints toriques, joints en coupelle et pièces en contact.

■ Appliquez du Loctite® 242™ sur les filetages lors du montage.

◆ Appliquez du Loctite® 271™ sur les filetages lors du montage.

LISTE DES PIÈCES / PARTIE MOTEUR PNEUMATIQUE SX10X-XXX-XXX-AXXXX

② Indique les pièces incluses dans le kit d'entretien de la partie air 637495 présenté ci-dessous et les éléments (70), (144), (175) et (180) présentés à la page 5.

Élément	Description (taille)	Quantité	N° de référence	Mat.	Élément	Description (taille)	Quantité	N° de référence	Mat.
101	Corps central (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95901-1	[SS]	② 138	Joint en coupelle (3/16" x 1-5/8" de diam. ext.)	(1)	Y186-53	[B]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95970-2	[P]	② 139	Joint en coupelle (3/16" x 1-1/8" de diam. ext.)	(1)	Y186-49	[B]
103	Bague	(1)	96000	[D]	140	Pièce insérée de valve	(1)	95838	[Ck]
105	Vis (M6 x 1 - 6g) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX) (16 mm de long)	(4)	95991	[SS]	141	Plaque de valve	(1)	95885	[Ck]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX) (130 mm de long)	(4)	95886	[SS]	② 166	Joint	(1)	96171	[B]
107	Plaque de fond (SX10R-XXX-XXX-AXXXX uniquement)	(2)	95840	[SS]	② 167	Piston pilote (inclut 168 et 169)	(1)	67164	[D]
111	Bobine (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95835	[P]	168	Joint torique (3/32" x 5/8" de diam. ext.)	(2)	94433	[U]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96293	[P]	169	Joint en coupelle (1/8" x 7/8" de diam. ext.)	(1)	Y240-9	[B]
118	Tige de déclenchement	(2)	97287	[SS]	170	Manchon de piston	(1)	94081	[D]
121	Manchon	(2)	95123	[D]	② 171	Joint torique (3/32" x 1-1/8" de diam. ext.)	(1)	Y325-119	[B]
128	Bouchon de tuyau (1/8 - 27 NPT x 0.27") (SX10R-XXX-XXX-AXXXX uniquement)	(1)	Y17-50-S	[SS]	② 172	Joint torique (1/16" x 31-1/8" de diam. ext.)	(1)	Y325-22	[B]
② 132	Joint	(1)	96170	[B]	② 173	Joint torique (3/32" x 1-3/8" de diam. ext.)	(2)	Y325-123	[B]
133	Rondelle (1/4") (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(3)	Y14-416-T	[SS]	① ② 174	Joint torique (1/16" x 1/2" de diam. ext.)	(2)	Y325-202	[B]
	(M6) (SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95931	[SS]	② 176	Membrane (clapet anti-retour)	(2)	97210	[SP]
134	Vis (M6 x 1 - 6 g x 35 mm) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95887	[SS]	181	Goupille cylindrique (5/32" de diam. ext. x 1/2" de long)	(4)	Y178-52-S	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95887	[SS]	② 200	Joint (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96172	[B]
135	Bloc de valve (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95939-7	[SS]		(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95842	[B]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	996174-5	[P]	201	Silencieux	(1)	97295	[SS]
136	Capuchon d'extrémité (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95938-1	[SS]	233	Plaque d'adaptation	(1)	95832	[P]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95833-1	[P]	236	Écrou (M6 x 1 - 6g) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX seulement)	(4)	95924	[SS]
② 137	Joint	(1)	95844	[B]					
					① ②	Graisse Lubriplate FML-2	(1)	94276	
						Paquets de graisse Lubriplate (10)		637308	

① Éléments inclus dans le kit d'entretien de la partie produit, voir pages 4 et 5.

CODE DE MATÉRIAU

[B] = Nitrile	[Sp] = Santoprene
[Br] = Laiton	[SS] = Acier inoxydable
[Ck] = Céramique	[U] = Polyuréthane
[D] = Acétal	
[P] = Polypropylène	

ENTRETIEN DE LA PARTIE MOTEUR PNEUMATIQUE

L'entretien est divisé en deux parties - 1. Valve pilote, 2. Valve principale.

REMARQUES GÉNÉRALES CONCERNANT LE REMONTAGE :

- La section relative à l'entretien de la partie moteur pneumatique fait suite à la section sur la réparation de la partie produit.
- Inspectez et remplacez les anciennes pièces par des nouvelles si nécessaire. Recherchez d'éventuelles rayures profondes sur les surfaces métalliques, et des entailles ou coupures sur les joints toriques.
- Veillez à ne pas couper les joints toriques pendant l'installation.
- Lubrifiez les joints toriques avec de la graisse Lubriplate FML-2.
- Ne serrez pas excessivement les éléments de fixation. Veuillez vous référer au bloc sur les spécifications de serrage en couple exposé.
- Serrez à nouveau en couple les éléments de fixation après le redémarrage.
- OUTILS D'ENTRETIEN - pour faciliter l'installation des joints toriques (168) sur le piston pilote (167), utilisez l'outil n° 204130-T, disponible auprès d'ARO.

DÉMONTAGE DE LA VALVE PILOTE

- Un léger coup sur la tige de déclenchement (118) devrait exposer le manchon (121) opposé, le piston pilote (167) et d'autres pièces.
- Retirez le manchon (170). Vérifiez si l'alésage intérieur du manchon présente des dommages.

REMONTAGE DE LA VALVE PILOTE

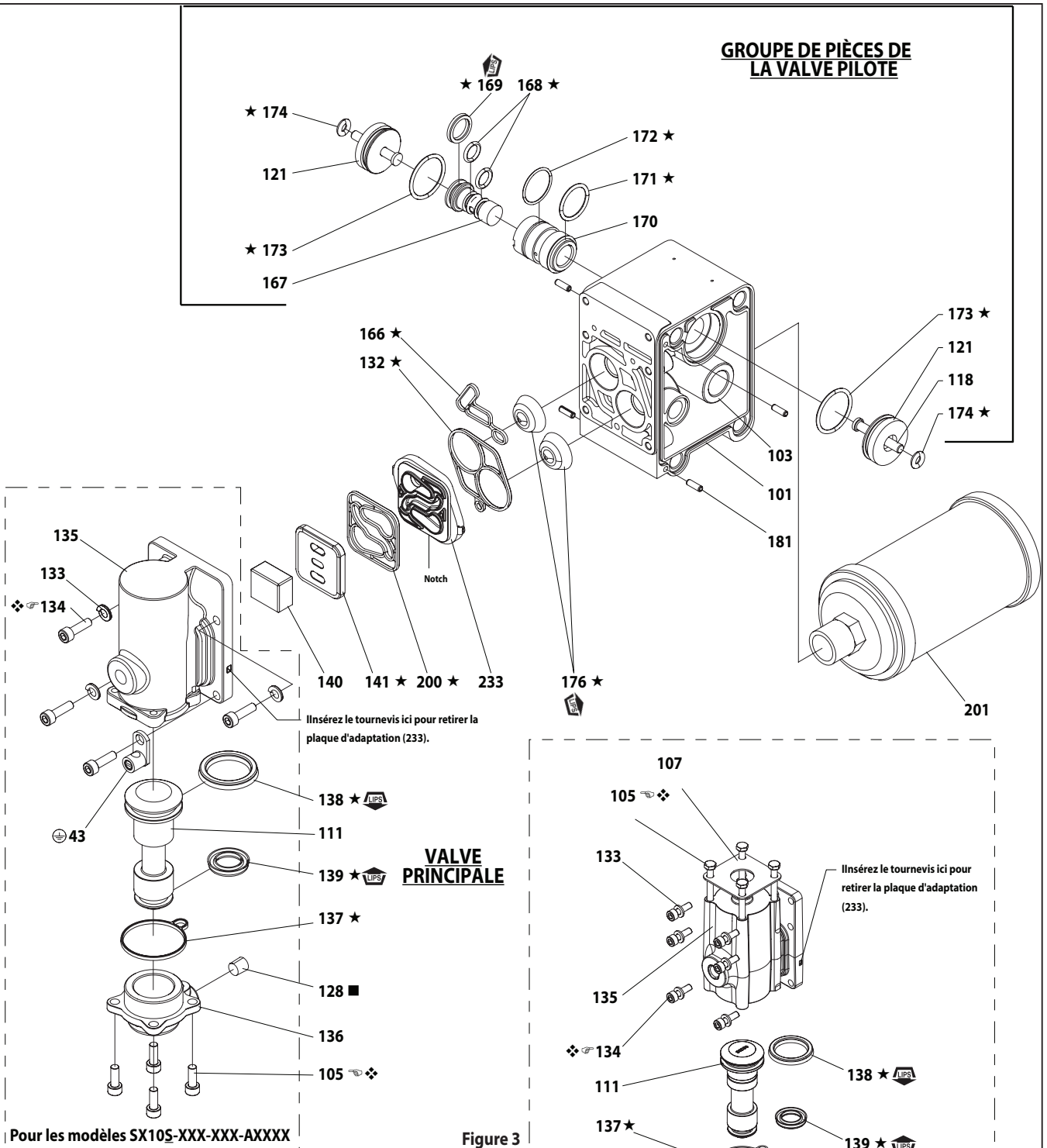
- Nettoyez et lubrifiez les pièces qui ne sont pas remplacées dans le kit d'entretien.
- Mettez en place de nouveaux joints toriques (171 et 172). Remplacez le manchon (170).
- Mettez en place de nouveaux joints toriques (168) et joint d'étanchéité (169). **REMARQUE:** la direction de la lèvre. Lubrifiez et remplacez le piston pilote (167).
- Remontez les pièces restantes. Remplacez les joints toriques (173 et 174).

DÉMONTAGE DE LA VALVE PRINCIPALE

- Retirez le bloc de valve (135) et la plaque d'adaptation (233), en exposant les joints (132 et 166) et les clapets anti-retour (176).
- Insérez un petit tournevis plat dans l'entaille sur le côté du bloc de valve (135) et poussez sur la languette pour retirer la plaque d'adaptation (233), en libérant la pièce insérée de valve (140), la plaque de valve (141) et le joint (200).
- Retirez le capuchon d'extrémité (136) et le joint (137), en libérant la bobine (111).

REMONTAGE DE LA VALVE PRINCIPALE

- Mettez en place de nouveaux joints en coupelle (138 et 139) sur la bobine (111). **REMARQUE:** LES LÈVRES DOIVENT SE FAIRE FACE.
- Insérez la bobine (111) dans le bloc de valve (135).
- Installez un joint (137) sur le capuchon d'extrémité (136) et montez ce capuchon (135) avec le boîtier de valve, en fixant avec des plaques de fond (107) (le cas échéant) et des vis (105).
- Mettez en place la pièce insérée de valve (140) et la plaque de valve (141) dans le bloc de valve (135). **REMARQUE :** montez la pièce insérée de valve (140) avec le côté incurvé dirigé vers la plaque de valve (141). Montez la plaque de la valve (141) avec l'identification du numéro de référence dirigée vers la pièce insérée de valve (140).
- Montez les joints (200) et la plaque d'adaptation (233) sur le bloc de valve (135). **REMARQUE :** montez la plaque d'adaptation (233) avec le côté entaillé dirigé vers le bas.
- Montez les joints (132 et 166) et les clapets anti-retour (176) sur le corps central (101).
- Montez le bloc de valve (135) et ses composants sur le corps central (101), en fixant à l'aide de vis (134) et d'une rondelle (133).



SPECIFICATIONS DE COUPLE DE SERRAGE DE L'ENSEMBLE

REMARQUE : NE SERREZ PAS EXCESSIVEMENT LES ÉLÉMENTS DE FIXATION.

TOUS LES ÉLÉMENTS DE FIXATION SONT MÉTRIQUES.

Pour les modèles SX10S-XXX-XXX-AXXXX

Vis (105), 4.5 - 5.6 Nm (40 - 50 po-lb).

Vis (134), 4.5 - 5.6 Nm (40 - 50 po-lb).

Pour les modèles SX10R-XXX-XXX-AXXXX

Vis (105), 4.0 - 4.5 Nm (35 - 45 po-lb).

Vis (134), 4.0 - 4.5 Nm (35 - 40 po-lb).

LUBRIFICATION / PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ

★ Appliquez de la graisse Lubriplate FML-2 sur tous les joints toriques, joints en coupelle et pièces en contact.

■ Appliquez de la bande PTFE sur les filetages lors du montage.

- ❖ Appliquez un composé antigrippant sur les filetages lors du montage.

Un ensemble d'entretien de la valve principale de rechange est disponible séparément et inclut les éléments suivants :

637496 Pour les modèles SX105-XXX-XXX-AXXXX: 105 (4), 111, 128, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200 et 233.

657496-1 Pour les modèles SX10R-XXX-XXX-AXXXX: 105 (4), 107 (2), 111, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200, 233 and 236 (4).

DÉPANNAGE

Le produit s'écoule de la sortie d'échappement.

- Vérifiez la membrane pour voir si elle est rompue.
- Vérifiez que la vis de la membrane (14) est bien serrée.

Des bulles d'air sont présentes dans l'écoulement du produit.

- Vérifiez les connexions de la tuyauterie d'aspiration.
- Vérifiez les joints toriques entre le collecteur d'admission et les capuchons de produit côté entrée.
- Vérifiez que la vis de la membrane (14) est bien serrée.

Le moteur souffle de l'air ou cale.

- Vérifiez le clapet anti-retour (176) pour voir s'il est endommagé ou usé.
- Regardez s'il y a des conditions qui limitent le passage dans la valve/l'échappement.

Faible volume de sortie, écoulement erratique ou aucun écoulement.

- Vérifiez l'alimentation en air.
- Regardez si le flexible de sortie est bouché.
- Regardez si le flexible de sortie de produit est entortillé (et limite l'écoulement).
- Regardez si le flexible d'entrée de produit est entortillé (et limite l'écoulement) ou aplati.
- Regardez si la pompe présente une cavitation - le diamètre du tuyau d'aspiration doit être au moins aussi grand que le diamètre du filetage d'entrée de la pompe pour permettre un bon écoulement si des fluides à viscosité élevée sont pompés. Le flexible d'aspiration doit être de type résistant à l'aplatissement et capable d'aspirer de grands volumes.
- Vérifiez tous les joints des collecteurs d'entrée et connexions d'aspiration. Ils doivent être étanches à l'air.
- Inspectez la pompe pour regarder si des objets solides ne se sont pas logés dans la chambre de la membrane ou la zone de siège.

DIMENSIONS

Les dimensions sont fournies à titre de référence uniquement. Elles sont indiquées en pouces et en millimètres (mm).

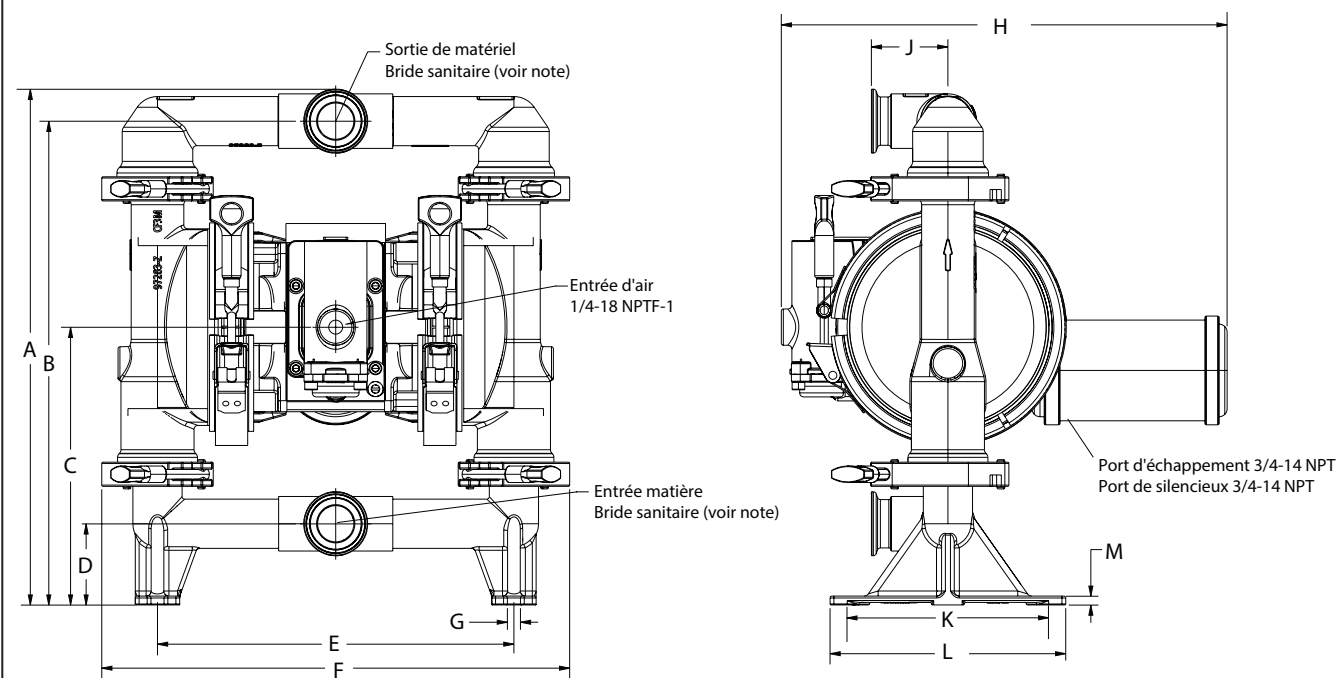


Figure 4

DIMENSIONS

A - 16.01" (406.7 mm)	F - 14.52" (368.8 mm)	L - 7.31" (185.7 mm)
B - 15.02" (381.5 mm)	G - 0.41" (10.4 mm)	M - 0.28" (7.1 mm)
C - 8.62" (219.0 mm)	H - 13.84" (351.5 mm)	
D - 2.52" (64.0 mm)	J - 2.37" (60.2 mm)	
E - 11.06" (281.0 mm)	K - 6.25" (158.8 mm)	

NOTE : Sanitaire bride dimensions par ASME BPE-2012 1-1/2 pouce et ISO 2852-1993 38mm.

RILASCIATO: 11-28-14
REVISIONATO:11-20-15
(REV: D)

PRIMA DELL'INSTALLAZIONE, DEL FUNZIONAMENTO O DELLA MANUTENZIONE DI QUESTA APPARECCHIATURA, LEGGERE ATTENTAMENTE IL PRESENTE MANUALE.

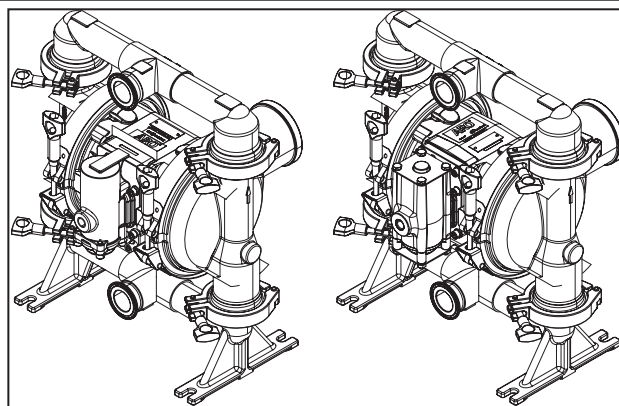
KIT DI MANUTENZIONE

637496-X per il gruppo della valvola dell'aria principale (vedere a pagina 9).

DATI DELLA POMPA

Livello di rumorosità @ 70 psig, 60 cpm 80.6 dB(A) ①

AVVISO: nella tabella sono mostrate tutte le opzioni possibili, ma alcune combinazioni potrebbero essere sconsigliate; rivolgersi a un rappresentante o allo stabilimento per qualsiasi domanda relativa alla disponibilità.



SX10R-XXX-XXX-AXXXX

Figura 1

TABELLA DI DESCRIZIONE DEI MODELLI

SD10S X - C S S - S X X - A

- Materiale della sezione centrale**
 - R - Polipropilene
 - S - Acciaio inossidabile
- Apertura**
 - C - Flangia sanitaria
- Materiale del collettore e dei tappi del liquido**
 - S - Acciaio inossidabile 316L
- Materiale delle parti metalliche**
 - S - Acciaio inossidabile
- Materiale della sede**
 - S - Acciaio inossidabile 316L
- Materiale della sfera**
 - M - Santoprene per uso medico
 - T - PTFE
- Materiale del diaframma**
 - M - Santoprene per uso medico
 - T - PTFE / Santoprene
- Revisione del modello**
 - A - Revisione

Scelta del kit di manutenzione della sezione del fluido **SX10X-XXX-XXX-AXXXX**

Esempio: Modelli SD10S-CSS-S M M-A 637493-XX

Kit di manutenzione della sezione del fluido # 637493-MM Sfera J Diaframma

PRECAUZIONI PER L'USO E LA SICUREZZA

PER EVITARE LESIONI E DANNI MATERIALI, LEGGERE, COMPRENDERE E OSSERVARE QUESTE INFORMAZIONI.



AVVERTENZA **PRESSIONE DELL'ARIA ECCESSIVA.** Può provocare danni alla persona, danni alla pompa o danni materiali.

- Non superare la pressione massima di ingresso dell'aria indicata sulla targhetta del modello della pompa.
- Assicurarsi che i flessibili dei materiali e altri componenti possano sostenere le pressioni del liquido generate da questa pompa. Verificare che i flessibili non siano danneggiati o usurati. Assicurarsi che il dispositivo erogatore sia pulito e in buone condizioni operative.

AVVERTENZA **SCINTILLA STATICA.** Può causare un'esplosione con conseguenti lesioni gravi o mortali. Collegare a terra la pompa e il sistema di pompaggio.

- Le scintille possono infiammare materiali e vapori infiammabili.
- Il sistema di pompaggio e l'oggetto spruzzato devono essere messi a terra durante le operazioni di pompaggio, lavaggio, ricircolo o spruzzo di materiali infiammabili quali vernici, solventi, lacche, ecc. o se usati in luoghi ove l'atmosfera circostante può favorire l'autocombustione. Collegare a terra la valvola o il dispositivo di erogazione, i contenitori, i flessibili e qualsiasi oggetto attraverso il quale viene pompato il materiale.
- Fissare la pompa, i collegamenti e tutti i punti di contatto per evitare vibrazioni e la generazione di contatti o scintille statiche.
- Consultare i regolamenti edilizi e le norme elettriche locali per i requisiti specifici di messa a terra.
- Una volta effettuata la messa a terra, verificare periodicamente la continuità del percorso elettrico di terra. Controllare con un ohmmetro il percorso da ciascun componente (ad esempio flessibili, pompa, morsetti, contenitore, pistola a spruzzo, ecc.) a terra per garantirne la continuità. L'ohmmetro dovrebbe indicare al massimo 0,1 ohm.
- Immergere l'estremità del flessibile di uscita, la valvola o il dispositivo di erogazione nel materiale da erogare, se possibile. Evitare il flusso libero del materiale in erogazione.
- Utilizzare flessibili dotati di filo statico.
- Utilizzare una ventilazione adeguata.
- Tenere i materiali infiammabili lontano da calore, fiamme libere e scintille.
- Tenere chiusi i contenitori quando non sono in uso.

AVVERTENZA Lo scarico della pompa può contenere sostanze contaminanti. Può causare lesioni gravi. Convogliare lo scarico lontano dall'area di lavoro e dal personale.

- In caso di rottura del diaframma, il materiale può essere convogliato forzatamente al di fuori del silenziatore dello scarico dell'aria.
- Durante il pompaggio di materiali pericolosi o infiammabili, convogliare lo scarico in un luogo remoto e sicuro.
- Tra la pompa e il silenziatore utilizzare un flessibile con diametro interno minimo di 3/8" e collegato a terra.

AVVERTENZA **PRESSIONE PERICOLOSA.** Può provocare gravi lesioni o danni materiali. Non eseguire interventi di manutenzione o pulizia della pompa, dei flessibili o della valvola di erogazione mentre il sistema è pressurizzato.

- Scollegare la linea di alimentazione dell'aria e depressurizzare il sistema aprendo la valvola o il dispositivo di erogazione e/o allentando e rimuovendo, lentamente e con attenzione, il flessibile o la tubazione di uscita dalla pompa.

AVVERTENZA **MATERIALI PERICOLOSI.** Possono causare gravi lesioni o danni materiali. Non rispedire alla fabbrica o al centro assistenza una pompa contenente materiali pericolosi. Le pratiche di movimentazione sicura devono essere conformi alle leggi locali e nazionali e ai requisiti delle norme di sicurezza.

- Per le istruzioni in merito alla corretta movimentazione, richiedere le schede di sicurezza di tutti i materiali al proprio fornitore.

AVVERTENZA **PERICOLO DI ESPLOSIONE.** I modelli contenenti parti in alluminio non possono essere utilizzati con 1,1,1-tricloroetano, cloruro di metilene o altri solventi a base di idrocarburi alogenati che potrebbero reagire ed esplodere.

- Controllare la sezione del motore della pompa, i tappi del liquido, i collettori e tutte le parti che vengono a contatto con il liquido per garantire la compatibilità prima dell'uso con solventi di qualunque tipo.

AVVERTENZA **PERICOLO DI ERRONEA APPLICAZIONE.** Tutti i materiali a contatto con il liquido devono essere conformi alle norme FDA e devono rispettare la norma statunitense CFR (Code of Federal Regulations), titolo 21, sezione 177.

ATTENZIONE Verificare la compatibilità chimica tra le parti della pompa che vengono a contatto con il liquido e la sostanza da pompare, utilizzare per il lavaggio o mettere in circolo. La compatibilità chimica può variare in base alla temperatura e alla concentrazione delle sostanze chimiche contenute nelle sostanze pompate, usate per il lavaggio o messe in circolo. Per conoscere la compatibilità specifica dei liquidi, rivolgersi al produttore delle sostanze chimiche.

ATTENZIONE Le temperature massime sono determinate solo in base alla sollecitazione meccanica. Alcuni prodotti chimici riducono in modo significativo la temperatura di funzionamento massima di sicurezza. Per informazioni sulla compatibilità chimica e sui limiti di temperatura, rivolgersi al produttore delle sostanze chimiche. Fare riferimento alla sezione DATI DELLA POMPA a pagina 1 del presente manuale.

ATTENZIONE Accertarsi che tutti gli operatori di questa apparecchiatura abbiano ricevuto una formazione in merito alle pratiche di lavoro sicuro, conoscano le limitazioni dell'apparecchiatura e indossino occhiali/indumenti di protezione quando necessario.

ATTENZIONE Non utilizzare la pompa per il supporto strutturale del sistema di tubazioni. Accertarsi che i componenti del sistema siano supportati correttamente in modo da evitare sollecitazioni sulle parti della pompa.

- I collegamenti di aspirazione e scarico dovrebbero essere malleabili (realizzati ad esempio per mezzo di flessibili), e non rigidi, e dovrebbero essere compatibili con la sostanza pompata.

ATTENZIONE Prevenire i danni non necessari alla pompa. Non utilizzare la pompa se è rimasta priva di materiale per un lungo periodo.

- Scollegare la linea dell'aria dalla pompa quando il sistema rimane inutilizzato per lunghi periodi.

ATTENZIONE Utilizzare solo ricambi originali ARO per assicurare una pressione nominale compatibile e la massima vita utile dell'apparecchiatura.

AVVISO PRIMA DELL'USO, SERRARE NUOVAMENTE ALLA COPPIA PREVISTA TUTTI I DISPOSITIVI DI FISSAGGIO.

Deformazioni del corpo e dei materiali delle guarnizioni possono provocare l'allentamento dei dispositivi di fissaggio. Serrare nuovamente alla coppia prevista i dispositivi di fissaggio per evitare perdite di liquido o di aria.

AVVISO Per la massima tenuta, utilizzare una guarnizione a morsetto sanitario standard o un materiale flessibile quale EPDM, Buna-N, fluoroelastomero o silicone.

AVVISO IGIENIZZARE LA POMPA PRIMA DEL PRIMO UTILIZZO. È responsabilità dell'utilizzatore igienizzare adeguatamente la pompa prima del primo utilizzo. Spetta all'utilizzatore stabilire se questa operazione richiede di smontare e pulire le singole parti o semplicemente di lavare la pompa con una soluzione igienizzante.

AVVERTENZA =Pratiche pericolose o non sicure che possono causare lesioni personali gravi, morte o danni materiali considerevoli.

ATTENZIONE =Pratiche pericolose o non sicure che possono causare lesioni personali lievi, danni al prodotto o danni materiali.

AVVISO =Informazioni importanti sull'installazione, sull'uso o sulla manutenzione.

DESCRIZIONE GENERALE

La pompa a diaframma ARO offre un'erogazione ad alto volume anche in presenza di pressioni dell'aria basse e mette a disposizione un'ampia varietà di opzioni per la compatibilità con i materiali. Fare riferimento alla tabella dei modelli e delle opzioni. Le pompe ARO vantano un design resistente allo stallo, sezioni del fluido e del motore pneumatico modulari.

Le pompe pneumatiche a doppio diaframma utilizzano un differenziale di pressione nelle camere d'aria per alternare l'aspirazione e una pressione positiva del liquido nelle camere del liquido; le valvole di ritegno garantiscono un flusso positivo del liquido.

Il ciclo di pompaggio inizierà con l'applicazione della pressione dell'aria e continuerà fino a quando richiesto. La pompa imposterà e manterrà la pressione della linea e arresterà il ciclo una volta raggiunta la pressione di linea massima (dispositivo di erogazione chiuso), quindi riprenderà il pompaggio secondo necessità.

REQUISITI DELL'ARIA E DEL LUBRIFICANTE

AVVERTENZA **PRESSIONE DELL'ARIA ECCESSIVA. Può provocare danni alla pompa, lesioni personali o danni materiali.**

- Nel sistema di alimentazione dell'aria deve essere utilizzato un filtro in grado di filtrare particelle di dimensioni superiori a 50 micron. Non è necessaria alcuna lubrificazione oltre al lubrificante dell'anello di tenuta applicato durante il montaggio o la riparazione.
- Se è presente aria lubrificata, assicurarsi che sia compatibile con gli anelli di tenuta e le guarnizioni di tenuta nella sezione del motore pneumatico della pompa.

INSTALLAZIONE

- Verificare il modello e la configurazione prima dell'installazione.
- Prima dell'avviamento, serrare nuovamente alla coppia prevista (conformemente alle specifiche) i dispositivi di fissaggio.
- Le pompe sono testate in acqua durante il montaggio. Prima dell'installazione, lavare la pompa con un liquido compatibile.
- Quando si usa la pompa a diaframma in una situazione di alimentazione forzata (ingresso a iniezione), si consiglia di installare una "valvola di ritegno" nell'ingresso dell'aria.
- Le tubazioni di alimentazione del materiale dovrebbero avere un diametro almeno equivalente a quello del collegamento del collettore di ingresso della pompa.
- Il flessibile di alimentazione del materiale deve essere del tipo rinforzato e non comprimibile, compatibile con il materiale pompato.
- Le tubazioni devono essere adeguatamente sostenute. Non utilizzare la pompa per sostenere le tubazioni.
- Utilizzare collegamenti malleabili (ad esempio flessibili) all'aspirazione e allo scarico. Questi collegamenti non dovrebbero essere rigidi e devono essere compatibili con il materiale pompato.
- Fissare le gambe della pompa a diaframma a una superficie adeguata (piatta e in piano) per evitare possibili danni dovuti a vibrazioni.
- Le pompe da immergere devono disporre di componente a contatto e non a contatto con il liquido compatibili con il materiale pompato.
- Le pompe immerse devono disporre di un tubo di scarico sopra il livello del liquido. Il flessibile di scarico deve essere conduttivo e collegato a terra.
- La pressione dell'ingresso di aspirazione a iniezione non deve superare 10 psig (0,69 bar).

ISTRUZIONI PER L'USO

- Lavare sempre la pompa con un solvente compatibile con il materiale pompato se tale materiale tende a solidificarsi quando non viene utilizzato per un periodo di tempo.
- Scollegare l'alimentazione dell'aria dalla pompa se si prevede di non utilizzarla per qualche ora.

PARTI E KIT DI MANUTENZIONE

Fare riferimento alle viste e alle descrizioni delle parti, disponibili alle pagine da 4 a 7, per l'identificazione delle parti e le informazioni sui kit di manutenzione.

- Sono segnalate alcune "parti avanzate" ARO, che dovrebbero garantire una riparazione rapida e una riduzione del tempo di inattività.
- I kit di manutenzione sono divisi per consentire la manutenzione di due funzioni distinte della pompa a diaframma: 1. SEZIONE DELL'ARIA, 2. SEZIONE DEL LIQUIDO. La sezione del liquido è ulteriormente suddivisa in base alle OPZIONI PER I MATERIALI tipiche.

MANUTENZIONE

- Durante le operazioni di smontaggio e rimontaggio a fini di manutenzione, fornire una superficie di lavoro pulita per proteggere le parti mobili interne sensibili dalla contaminazione da sporco o materiale estraneo.
- Registrare con precisione le attività di manutenzione e inserire la pompa nel programma di manutenzione preventiva.
- Prima dello smontaggio, svuotare il materiale raccolto nel collettore di uscita capovolgendo la pompa per scaricare il materiale dalla pompa stessa.

SMONTAGGIO DELLA SEZIONE DEL LIQUIDO

1. Rimuovere il collettore di uscita (61) e il collettore di ingresso (60).
2. Rimuovere le sfere (22), gli anelli di tenuta (19 e 33) (se applicabile) e le sedi (21).
3. Rimuovere i tappi del liquido (15).

NOTA: solo i modelli con diaframma in PTFE utilizzano un diaframma primario (7) e un diaframma di riserva (8). **NOTA:** non estendere o piegare il morsetto durante lo smontaggio. Allentare il dispositivo di fissaggio per liberare il morsetto e spostarlo verso il lato del tappo dell'aria sulla pompa per rimuovere il tappo del liquido.

4. Rimuovere la vite (14), la rondella del diaframma (6), i diaframmi (7) o (7 / 8) e la rondella di supporto (5).

NOTA: Non graffiare né rovinare la superficie dell'asta del diaframma (1).

RIMONTAGGIO DELLA SEZIONE DEL LIQUIDO

- Rimontare nell'ordine inverso. Fare riferimento ai requisiti di coppia a pagina 5.
- Pulire e ispezionare tutte le parti. Sostituire le parti usurate o danneggiate con parti nuove in base alle necessità.
- Lubrificare l'asta del diaframma (1) e le tenute a "U" (144) con grasso Lubriplate® FML-2 (la confezione di grasso 94276 è inclusa nel kit di manutenzione).
- Per i modelli con diaframmi in PTFE: Il diaframma in Santoprene (8) va installato con il lato "AIR SIDE" rivolto verso il corpo centrale della pompa. Installare il diaframma in PTFE (7) va installato con il lato "FLUID SIDE" rivolto verso il tappo del liquido (15).
- Esaminare le impostazioni di coppia dopo aver riavviato la pompa e averla lasciata in funzione per qualche tempo.

• Loctite® è un marchio registrato di Henkel Loctite Corporation •

• Santoprene® è un marchio registrato di Monsanto Company, concesso in licenza ad Advanced Elastomer Systems, L.P. • ARO® è un marchio registrato di Ingersoll Rand Company •

• Lubriplate® è un marchio registrato di Lubriplate Division (Fiske Brothers Refining Company) 262™, 271™ e 572™ sono marchi di Henkel Loctite Corporation •

ELENCO DELLE PARTI / SX10X-XXX-XXX-AXXXX SEZIONE DEL LIQUIDO

❶ 637493-XX I KIT DI MANUTENZIONE DELLA SEZIONE DEL LIQUIDO INCLUDONO: SFERE (vedere "Opzioni per le sfere", fare riferimento a -XX nella tabella dei kit di manutenzione di seguito), DIAFRAMMI (vedere "Opzioni per i diaframmi", fare riferimento a -XX nella tabella dei kit di manutenzione di seguito), articoli 19, 33, 70, 175 e 180 (elencati di seguito) più 174 e grasso 94276 Lubriplate FML-2 (pagina 7).

OPZIONI PER LE SEDI SX10X-XXX-XXX-AXXXX			
"21"			
-XXX	Sede	Qtà	Mtl
-SXX	97299	(4)	[SS]

OPZIONI PER LE SFERE SX10X-XXX-XXX-AXXXX			
❶ "22" (diametro 2-1/2")			
-XXX	Sfera	Qtà	Mtl
-XMX	93278-M	(4)	[Msp]
-XTX	93278-4	(4)	[T]

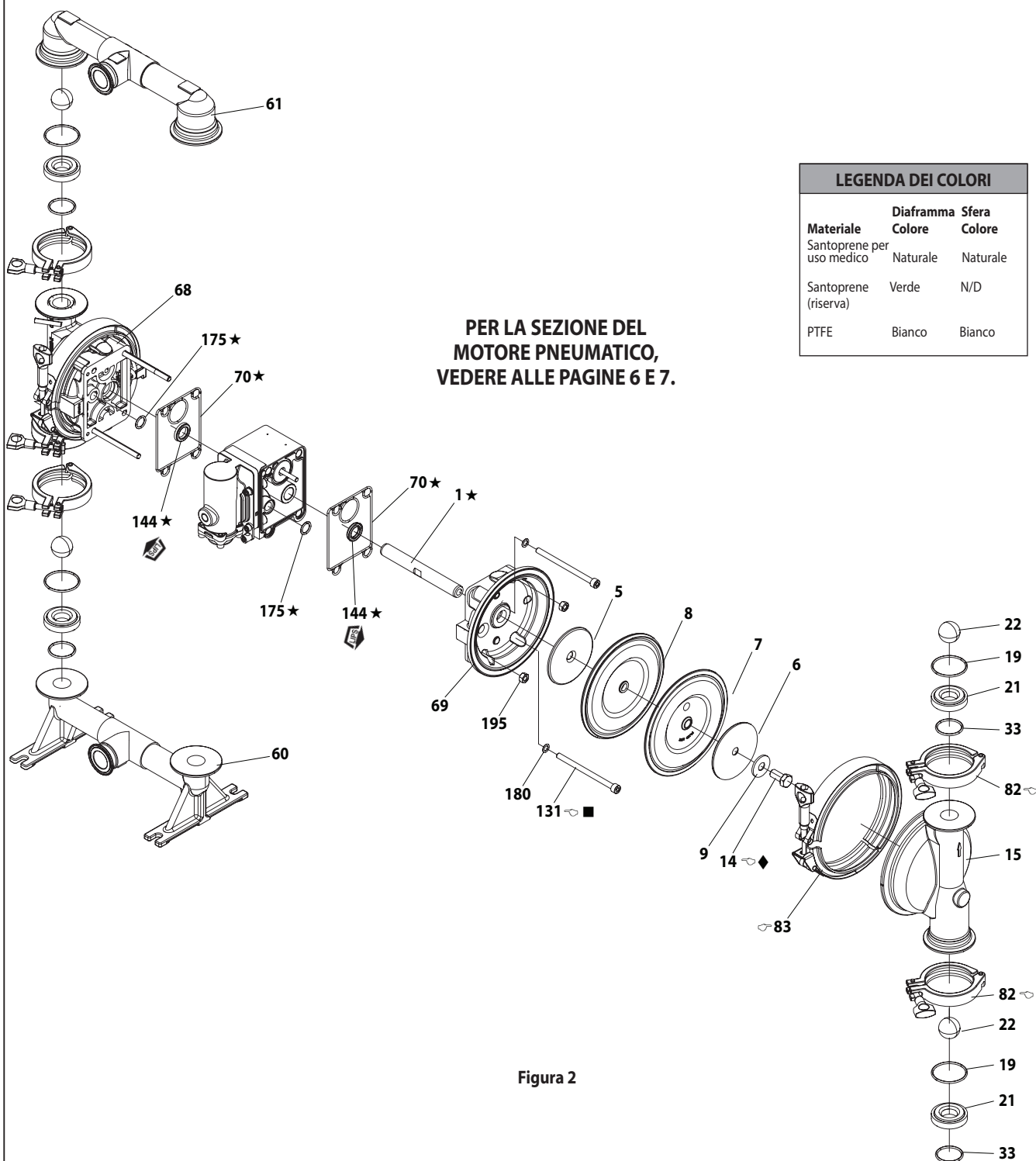
LEGENDA DEI MATERIALI	
[A]	= Alluminio
[B]	= Nitrile
[C]	= Acciaio al carbonio
[Co]	= Rame
[Msp]	= Santoprene per uso medico
[SP]	= Santoprene
[SS]	= Acciaio inossidabile
[T]	= PTFE

OPZIONI PER I DIAFRAMMI SX10X-XXX-XXX-AXXXX													
-XXX	❶ Kit di manutenzione -XX = (sfera) -XX = (diaframma)	❶ "7"			❶ "8"			❶ "19" (1/8" x 2-1/8" d.e.)			❶ "33" (1/8" x 1-5/8" d.e.)		
	Diaframma	Qtà	Mtl	Diaframma	Qtà	Mtl	Guarnizione	Qtà	Mtl	Guarnizione	Qtà	Mtl	
-XXM	637493-MM	97291-M	(2)	[MSP]	---	---	---	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]
-XXT	637493-TT	97293-4	(2)	[T]	97294-A	(2)	[SP]	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]

OPZIONI PER LE PARTI DELLA SEZIONE CENTRALE SX10X-XXX-XXX-AXXXX				
Articolo	Descrizione (misura)	Qtà	Cod. articolo	Mtl
43	Spinotto di terra (vedere a pagina 7) (solo SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	93004	[Co]
68	Tappo dell'aria	(1)	97285-2	[SS]
69	Tappo dell'aria	(1)	97285-1	[SS]
131	Vite (M8 x 1,25 - 6 g x 100 mm)	(4)	96655	[SS]
❷ 180	Rondella	(4)	96006	[Co]
195	Dado (M8 x 1,25 - 6 h)	(4)	96005	[SS]

PARTI COMUNI									
Articolo	Descrizione (misura)	Qtà	Cod. articolo	Mtl	Articolo	Descrizione (misura)	Qtà	Cod. articolo	Mtl
1	Asta	(1)	97286	[C]	83	Morsetto a fascia, diaframma	(2)	97290	[SS]
5	Rondella di supporto	(2)	97296	[SS]	60	Collettore di ingresso	(1)	97288	[SS]
6	Rondella a diaframma	(2)	97296	[SS]	61	Collettore di uscita	(1)	97289	[SS]
9	Rondella	(2)	97297	[SS]	❶ ❷ 70	Guarnizione	(2)	95843	[B]
14	Vite (M12 x 1,75 - 6 g x 25 mm)	(2)	97298	[SS]	❶ ❷ 144	Tenuta a "U" (3/16" x 1-1/8" d.e.)	(2)	Y186-49	[B]
15	Tappo del liquido	(2)	97283	[SS]	❶ ❷ 175	Anello di tenuta (3/32" d.i. x 13/16" d.e.)	(2)	Y325-114	[B]
82	Morsetto sanitario (2,5")	(4)	97292	[SS]					

❷ Articoli inclusi nelle parti del kit per motore pneumatico, vedere alle pagine 7 e 9.



**PER LA SEZIONE DEL
MOTORE PNEUMATICO,
VEDERE ALLE PAGINE 6 E 7.**

LEGENDA DEI COLORI

Materiale	Diaframma Colore	Sfera Colore
Santoprene per uso medico	Naturale	Naturale
Santoprene (riserva)	Verde	N/D
PTFE	Bianco	Bianco

Figura 2

REQUISITI DI COPPIA DEL GRUPPO

**NOTA: NON SERRARE ECCESSIVAMENTE I DISPOSITIVI DI FISSAGGIO.
TUTTE LE MISURE DEI DISPOSITIVI DI FISSAGGIO SONO ESPRESSE NEL
SISTEMA METRICO.**

Vite (14), serrare a 25 - 30 libbre forza per pollice (33.9 - 40.7 Nm).

Morsetto del collettore (82), 26.5 - 39.8 libbre forza per pollice (3 - 4.5 Nm).

Morsetto del tappo del fluido (83), 8.85 - 10.7 libbre forza per pollice (12 - 14.5 Nm)

Viti (131), 12 - 17 libbre forza per pollice (16.3 - 23.0 Nm).

LUBRIFICAZIONE / SIGILLANTI

★ Applicare grasso Lubriplate FML-2 a tutti gli anelli di tenuta, le tenute a "U" e le parti di giunzione.

■ In fase di montaggio, applicare Loctite® 242™ alle filettature.

◆ In fase di montaggio, applicare Loctite® 271™ alle filettature.

ELENCO DELLE PARTI / SX10X-XXX-XXX-AXXXX SEZIONE DEL MOTORE PNEUMATICO

② Indica le parti incluse nel kit di manutenzione della sezione pneumatica 637495 mostrato di seguito e gli articoli (70), (144), (175) e (180) illustrati a pagina 5

Articolo	Descrizione (misura)	Qtà	Cod. articolo	Mtl
101	Corpo centrale (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95901-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95970-2	[P]
103	Boccola	(1)	96000	[D]
105	Vite (M6 x 1 - 6 g) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX) (lunghezza 16 mm)	(4)	95991	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX) (lunghezza 130 mm)	(4)	95886	[SS]
107	Piastra terminale (solo SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(2)	95840	[SS]
111	Bobina (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95835	[P]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96293	[P]
118	Spinotto dell'attuatore	(2)	97287	[SS]
121	Manicotto	(2)	95123	[D]
128	Tappo del tubo (1/8 - 27 NPT x 0,27") (solo SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	Y17-50-S	[SS]
② 132	Guarnizione	(1)	96170	[B]
133	Rondella (1/4") (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(3)	Y14-416-T	[SS]
	(M6) (SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95931	[SS]
134	Vite (M6 x 1 - 6 g x 35 mm) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95887	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95887	[SS]
135	Blocco valvole (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95939-7	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	996174-5	[P]
136	Tappo terminale (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95938-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95833-1	[P]

Articolo	Descrizione (misura)	Qtà	Cod. articolo	Mtl
② 137	Guarnizione	(1)	95844	[B]
② 138	Tenuta a "U" (3/16" x 1-5/8" d.e.)	(1)	Y186-53	[B]
② 139	Tenuta a "U" (3/16" x 1-1/8" d.e.)	(1)	Y186-49	[B]
140	Inserto della valvola	(1)	95838	[Ck]
141	Piastra della valvola	(1)	95885	[Ck]
② 166	Guarnizione	(1)	96171	[B]
② 167	Pistone pilota (include 168 e 169)	(1)	67164	[D]
168	Anello di tenuta (3/32" x 5/8" d.e.)	(2)	94433	[U]
169	Tenuta a "U" (1/8" x 7/8" d.e.)	(1)	Y240-9	[B]
170	Manicotto del pistone	(1)	94081	[D]
② 171	Anello di tenuta (3/32" x 1-1/8" d.e.)	(1)	Y325-119	[B]
② 172	Anello di tenuta (1/16" x 1-1/8" d.e.)	(1)	Y325-22	[B]
② 173	Anello di tenuta (3/32" x 1-3/8" d.e.)	(2)	Y325-123	[B]
① ② 174	Anello di tenuta (1/16" x 1/2" d.e.)	(2)	Y325-202	[B]
② 176	Diaframma (valvola di ritegno)	(2)	97210	[SP]
181	Spinotto elastico (5/32" d.e. x 1/2" lunghezza)	(4)	Y178-52-S	[SS]
② 200	Guarnizione (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96172	[B]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95842	[B]
201	Silenziatore	(1)	97295	[SS]
233	Piastra adattatore	(1)	95832	[P]
236	Dado (M6 x 1 - 6g) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX only)	(4)	95924	[SS]
① ②	Grasso Lubriplate FML-2	(1)	94276	
	Confezioni di grasso Lubriplate (10)		637308	

① Articoli inclusi nel kit di manutenzione della sezione del liquido, vedere alle pagine 4 e 5.

LEGENDA DEI MATERIALI

[B] = Nitrile	[Sp] = Santoprene
[Br] = Ottone	[SS] = Acciaio inossidabile
[Ck] = Ceramica	[U] = Poliuretano
[D] = Acetale	
[P] = Polipropilene	

MANUTENZIONE DELLA SEZIONE DEL MOTORE PNEUMATICO

La manutenzione è suddivisa in due parti - 1. Valvola pilota, 2. Valvola principale.

NOTE GENERALI SUL RIMONTAGGIO:

- La manutenzione della sezione del motore pneumatico segue la riparazione della sezione del liquido.
- Ispezionare le parti in uso e sostituirle con parti nuove in base alle necessità. Rilevare la presenza di graffi profondi sulle superfici metalliche e di segni o tagli negli anelli di tenuta.
- Adottare le precauzioni necessarie per evitare di tagliare gli anelli di tenuta in fase di installazione.
- Lubrificare gli anelli di tenuta con grasso Lubriplate FML-2.
- Non serrare eccessivamente i dispositivi di fissaggio. Fare riferimento alla sezione con le specifiche della coppia.
- Serrare alla coppia prevista i dispositivi di fissaggio a seguito del riavvio dell'apparecchiatura.
- ATTREZZI DI MANUTENZIONE - Per facilitare l'installazione degli anelli di tenuta (168) sul pistone pilota (167), utilizzare l'attrezzo cod. art. 204130-T fornito da ARO.

SMONTAGGIO DELLA VALVOLA PILOTA

1. Premere leggermente sullo spinotto dell'attuatore (118) per esporre il manicotto opposto (121), il pistone pilota (167) e le altre parti.
2. Rimuovere il manicotto (170). Ispezionare l'alesaggio interno del manicotto per verificare che non sia danneggiato.

RIMONTAGGIO DELLA VALVOLA PILOTA

1. Pulire e lubrificare le parti non sostituite con le parti del kit di manutenzione.
2. Installare nuovi anelli di tenuta (171 e 172). Riposizionare il manicotto (170).
3. Installare nuovi anelli di tenuta (168) e una nuova guarnizione (169). **OSSERVARE:** la direzione del bordo. Lubrificare e riposizionare il pistone pilota (167).
4. Rimontare le parti restanti. Riposizionare gli anelli di tenuta (173 e 174).

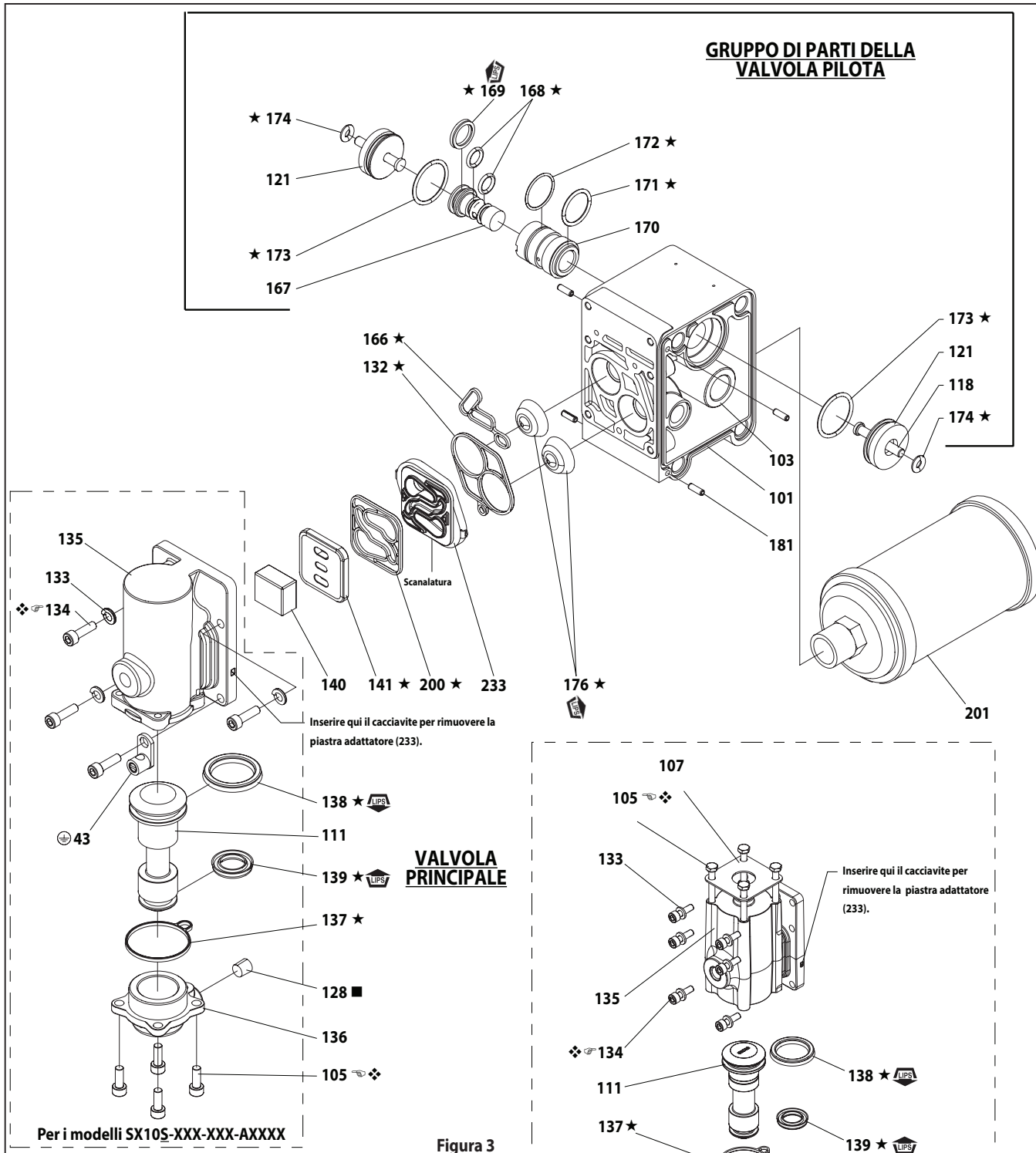
SMONTAGGIO DELLA VALVOLA PRINCIPALE

1. Rimuovere il blocco valvole (135) e la piastra adattatore (233), esponendo le guarnizioni (132 e 166) e i controlli (176).
2. Inserire un piccolo cacciavite piatto nella scanalatura a lato del blocco valvole (135) e premere sulla linguetta per rimuovere la piastra adattatore (233), rilasciando l'inserito della valvola (140), la piastra della valvola (141) e la guarnizione (200).
3. Rimuovere il tappo terminale (136) e la guarnizione (137), rilasciando la bobina (111).

RIMONTAGGIO DELLA VALVOLA PRINCIPALE

1. Installare nuove tenute a "U" (138 e 139) sulla bobina (111). **OSSERVARE: I BORDI DEVONO ESSERE RIVOLTI L'UNO VERSO L'ALTRO.**
2. Inserire la bobina (111) nel blocco valvole (135).
3. Installare la guarnizione (137) sulla calotta terminale (136) e montare la calotta terminale sull'alloggiamento valvole (135), fissandola con le piastre terminali (107) (ove applicabile) e le viti (105).
4. Installare l'inserito della valvola (140) e la piastra della valvola (141) nel blocco valvole (135). **NOTA:** montare l'inserito della valvola (140) con il lato piatto verso la piastra della valvola (141). Montare la piastra della valvola (141) con l'identificativo del codice articolo rivolto verso l'inserito della valvola (140).
5. Montare le guarnizioni (200) e la piastra adattatore (233) nel blocco valvole (135). **NOTA:** montare la piastra adattatore (233) con il lato scanalato rivolto verso il basso.
6. Montare le guarnizioni (132 e 166) e i controlli (176) nel corpo centrale (101).
7. Montare il blocco valvole (135) e i componenti nel corpo centrale (101), fissandoli con le viti (134) e la rondella (133).

ELENCO DELLE PARTI / SX10X-XXX-XXX-AXXXX SEZIONE DEL MOTORE PNEUMATICO



REQUISITI DI COPPIA DEL GRUPPO
NOTA: NON SERRARE ECCESSIVAMENTE I DISPOSITIVI DI FISSAGGIO.
TUTTE LE MISURE DEI DISPOSITIVI DI FISSAGGIO SONO ESPRESSE NEL SISTEMA METRICO.

Per i modelli SX10S-XXX-XXX-AXXXX

(105) Vite, 40 - 50 libbre forza per pollice (4.5 - 5.6 Nm).

(134) Vite, 40 - 50 libbre forza per pollice (4.5 - 5.6 Nm).

Per i modelli SX10R-XXX-XXX-AXXXX

(134) Vite, 35 - 45 libbre forza per pollice (4.0 - 4.5 Nm).

(236) Vite, 35 - 40 libbre forza per pollice (4.0 - 4.5 Nm).

LUBRIFICAZIONE / SIGILLANTI

★ Applicare grasso Lubriplate FML-2 a tutti gli anelli di tenuta, le tenute a "U" e le parti di giunzione.

■ In fase di montaggio, applicare del nastro in PTFE alle filettature.

❖ In fase di montaggio, applicare alle filettature un composto antigrippaggio.

È disponibile separatamente un gruppo di manutenzione della valvola principale sostitutivo, comprendente:

637496 Per i modelli SX10S-XXX-XXX-AXXXX: 105 (4), 111, 128, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200 e 233.

637496-1 Per i modelli SX10R-XXX-XXX-AXXXX: 105 (4), 107 (2), 111, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200, 233 and 236 (4).

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Prodotto scaricato dall'uscita di scarico.

- Controllare che il diaframma non sia rotto.
- Controllare la tenuta della vite del diaframma (14).

Bolle d'aria nello scarico del prodotto.

- Controllare i collegamenti dell'impianto di aspirazione.
- Controllare gli anelli di tenuta tra il collettore di ingresso e i tappi del liquido sul lato di ingresso.
- Controllare la tenuta della vite del diaframma (14).

Il motore emette aria o entra in stallo.

- Verificare che la valvola di ritegno (176) non sia danneggiata o usurata.
- Verificare che nella valvola o nello scarico non vi siano restrizioni.

Volume di uscita basso, flusso irregolare o assente.

- Controllare l'alimentazione dell'aria.
- Verificare che il flessibile di uscita non sia intasato.
- Verificare che il flessibile del materiale in uscita non sia piegato (ostruttivo).
- Verificare che il flessibile del materiale in entrata non sia piegato (ostruttivo) o compresso.
- Controllare la cavitazione della pompa: per garantire un flusso corretto qualora vengano pompati liquidi ad alta viscosità, la misura del tubo di aspirazione dovrebbe corrispondere almeno al diametro della filettatura di ingresso della pompa. Il flessibile di aspirazione non deve essere comprimibile e deve essere in grado di gestire un volume elevato.
- Controllare tutti i giunti sui collettori di ingresso e sui collegamenti di aspirazione. Questi devono essere ermetici.
- Ispezionare la pompa per verificare l'eventuale presenza di oggetti solidi nella camera del diaframma o nell'area della sede.

DATI DIMENSIONALI

Le dimensioni indicate hanno valore puramente indicativo e sono espresse in pollici e millimetri (mm).

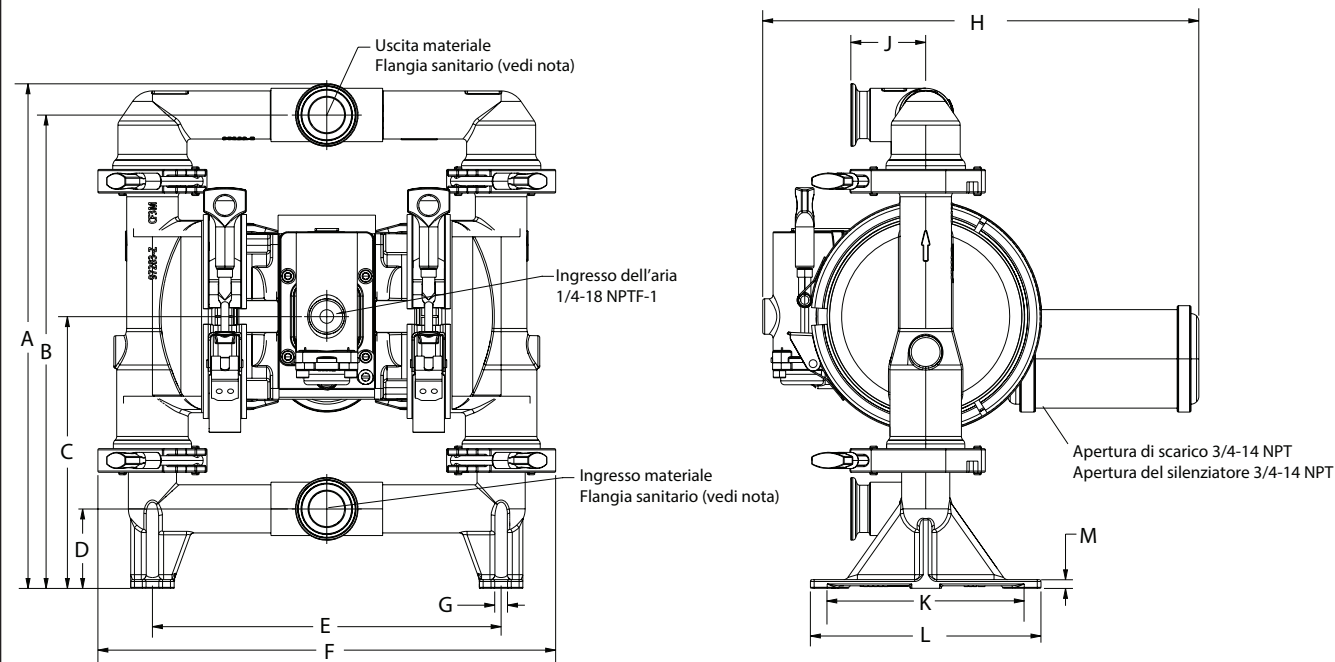


Figura 4

DIMENSIONI

A - 16.01" (406.7 mm)	F - 14.52" (368.8 mm)	L - 7.31" (185.7 mm)
B - 15.02" (381.5 mm)	G - 0.41" (10.4 mm)	M - 0.28" (7.1 mm)
C - 8.62" (219.0 mm)	H - 13.84" (351.5 mm)	
D - 2.52" (64.0 mm)	J - 2.37" (60.2 mm)	
E - 11.06" (281.0 mm)	K - 6.25" (158.8 mm)	

NOTA: Dimensioni flangia sanitari per ASME BPE 2012-1-1/2 pollice e ISO 2852-1993 38mm.

SANITÄR 1" FDA-MEMBRANPUMPE

1:1-VERHÄLTNIS (METALLISCH)



**DIESES HANDBUCH SORGFÄLTIG LESEN, BEVOR DIESE PUMPE
INSTALLIERT, IN BETRIEB GENOMMEN ODER GEWARTET WIRD.**

Der Arbeitgeber ist dafür verantwortlich, dass diese Informationen dem Bediener ausgehändigt werden. Für künftige Fragen aufbewahren.

VERSCHLEISSTEILSÄTZE

Schlagen Sie für die Zuordnung der Pumpenmaterialoptionen in der „Übersicht Modellbeschreibung“ nach.

637493-XX für Reparatursätze der Flüssigkeitssektion – Informationen (siehe Seite 5).

HINWEIS: Dieser Satz enthält zudem verschiedene Motordichtungen, die gewechselt werden müssen.

637495 für Luftsektionsreparatur (siehe Seite 7).

637496-X für Montage des Hauptluftventils (siehe Seite 9).

PUMPENDATEN

Modelle..... siehe „Übersicht Modell-
beschreibung“ für „XXX“.

Pumpentyp Druckluftbetriebene Doppelmembranpumpe aus Metall

Material..... siehe „Übersicht Modellbeschreibung“
Gewicht.....

SX10S-XXX-XXX-AXXXX 58.4 lbs (26.5 kg)

SX10R-XXX-XXX-AXXXX 47.33 lbs (21.47 kg)

Max. Eingangsluftdruck 120 psig (8.3 bar)

Max. Materialeingangsdruck 10 psig (0.69 bar)

Max. Ausgangsdruck 120 psig (8.3 bar)

Max. Durchflussrate 54 gpm (204.4 lpm)

Fördermenge/Zyklus bei 6,89 bar 0.258 gal (0.98 lit)

Max. Partikelgröße 1/8" Durchmesser (3,2 mm)

**Max. Temperaturgrenzen (Membran-/Kugel-/
Dichtungsmaterial)**

Santropen® -40 bis 225° F (-40° bis 107° C)

PTFE	40 bis 225° F (4° bis 107° C)
------------	-------------------------------

Abmessungen siehe Seite 8

Montageabmessungen siehe Seite 8

Geräuschpegel 70 psig (60 Zyklen / Minute).....80.6 dB(A)①

① Die hier veröffentlichten Schallpegelwerte der Pumpe wurden an einen äquivalenten kontinuierlichen Schallpegel (LA_{eq}) angepasst, um die ANSI-Norm S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1 zu erfüllen. Es wurden vier Mikrofonstandorte genutzt.

HINWEIS: Alle möglichen Optionen werden in der Tabelle angegeben. Von bestimmten Kombinationen wird jedoch abgeraten. Wenden Sie sich bei Fragen zur Verfügbarkeit an einen Vertreter oder das Werk.

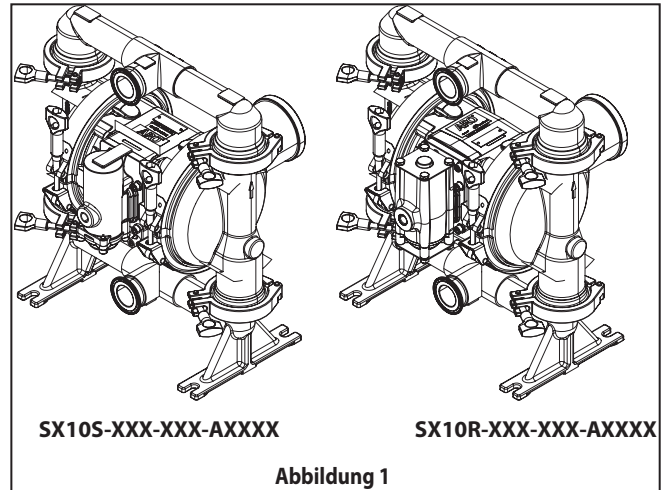
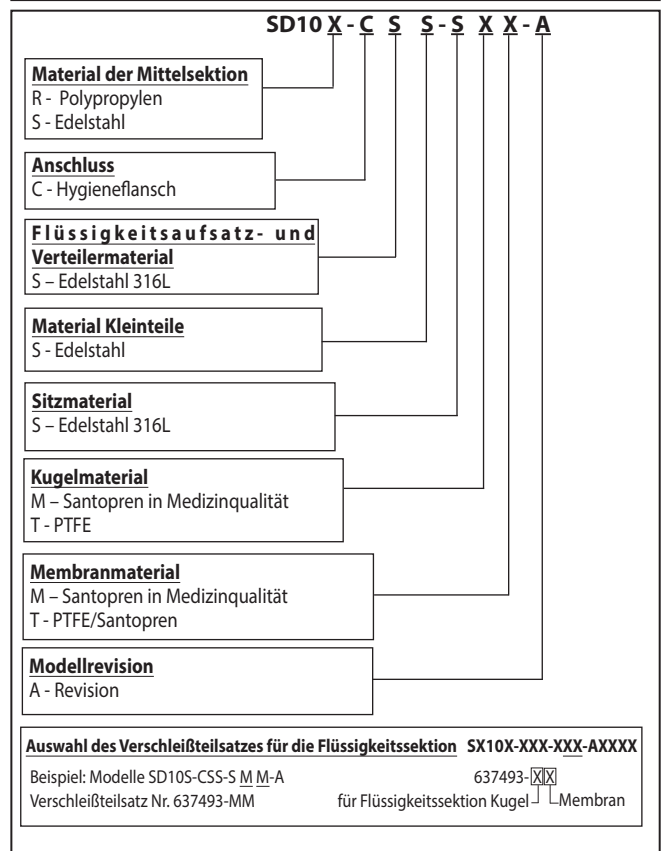


Abbildung 1

ÜBERSICHT MODELLBESCHREIBUNG



BETRIEB UND SICHERHEITSMASSNAHMEN

DIESE INFORMATIONEN SIND ZU LESEN, ZU VERSTEHEN UND ZU BEFOLGEN, UM VERLETZUNGEN UND SACHSCHÄDEN ZU VERMEIDEN.



ACHTUNG ÜBERHÖHTER LUFTDRUCK. Kann Verletzungen, Pumpenschäden oder Sachschäden verursachen.

- Den auf dem Typenschild des Pumpenmodells angegebenen maximalen Eingangsluftdruck nicht überschreiten.
- Achten Sie darauf, dass die Materialschläuche und anderen Komponenten den von dieser Pumpe erzeugten Flüssigkeitsdrücken standhalten können. Alle Schläuche auf Schäden oder Verschleiß prüfen. Es ist darauf zu achten, dass die Abgabevorrichtung sauber und voll funktionsfähig ist.

ACHTUNG ELEKTROSTATISCHE FUNKENBILDUNG. Kann Explosionen verursachen und zu schweren Verletzungen oder Todesfall führen. Pumpe und Pumpensystem erden.

- Funken können entflammbares Material und Dämpfe entzünden.
- Das Pumpensystem und der zu besprühende Gegenstand müssen geerdet sein, wenn entflammbares Material, wie z. B. Lack, Lösungsmittel, Firnis usw., gepumpt, gespült, umgewälzt oder gesprüht wird oder wenn das System in einer Umgebung verwendet wird, in der spontane Verbrennung möglich ist. Erden Sie das Abgabeventil oder die Abgabevorrichtung, Behälter, Schläuche und jedes Objekt, in das Material gepumpt wird.
- Sichern Sie die Pumpe, Anschlüsse und alle Kontaktstellen, um Vibrationen und Kontakt- bzw. elektrostatische Funkenbildung zu vermeiden.
- Spezifische Erdungsanforderungen sind den örtlichen Bauvorschriften und Elektrovorschriften zu entnehmen.
- Überprüfen Sie nach dem Erden regelmäßig die Leitfähigkeit des elektrischen Pfades zur Erde. Messen Sie mit einem Ohmmeter von jeder Komponente (z. B. Schläuche, Pumpe, Klemmen, Behälter, Sprühpistole usw.) zur Erde, um sicherzustellen, dass Leitfähigkeit besteht. Der Messwert am Ohmmeter muss 0,1 Ohm oder weniger betragen.
- Tauchen Sie das Auslassschlauchende, Abgabeventil oder die Abgabevorrichtung in das geförderte Material, sofern möglich. (Vermeiden Sie das Freiströmen des geförderten Materials.)
- Verwenden Sie Schläuche mit integriertem statischen Draht.
- Sorgen Sie für eine ausreichende Belüftung.
- Halten Sie entflammbare Stoffe von Hitze, offenem Feuer und Funken fern.
- Halten Sie die Behälter bei Nichtbenutzung geschlossen.

ACHTUNG Pumpenabluft kann Verunreinigungen enthalten. Kann zu schweren Verletzungen führen. Die Abluft mit Rohrleitungen aus dem Arbeitsbereich und von Personen wegleiten.

- Bei einem Membranbruch kann Material aus dem Schalldämpfer des Luftauslasses herausgedrückt werden.
- Leiten Sie beim Pumpen von Gefahrstoffen oder entflammbaren Stoffen die Abluft an eine sichere, entfernt gelegene Stelle.
- Verwenden Sie zwischen der Pumpe und dem Schalldämpfer einen geerdeten Schlauch mit mindestens 3/8" Innendurchmesser.

ACHTUNG GEFÄHRLICHER DRUCK. Kann zu schweren Verletzungen oder Sachschäden führen. Die Pumpe, Schläuche und das Abgabeventil nicht warten oder reinigen, wenn das System unter Druck steht.

- Trennen Sie die Luftzufuhrleitung ab und lassen Sie den Druck aus dem System, indem Sie das Abgabeventil bzw. die Abgabevorrichtung öffnen und/oder vorsichtig und langsam den Auslassschlauch bzw. das Auslassrohr von der Pumpe lösen und entfernen.

ACHTUNG GEFÄHRSTOFFE. Können zu schweren Verletzungen oder Sachschäden führen. Achten Sie darauf, dass keine Gefahrstoffe mehr in der Pumpe enthalten sind, bevor Sie sie ans Werk oder an das Service-Center einsenden. Sichere Handhabungsverfahren müssen den örtlichen und nationalen Gesetzen und Sicherheitsvorschriften entsprechen.

- Holen Sie für alle Materialien vom Hersteller Sicherheitsdatenblätter mit Anweisungen für die richtige Handhabung ein.

ACHTUNG EXPLOSIONSGEFAHR. Modelle, die Teile aus Aluminium enthalten, können nicht mit Lösungsmitteln mit 1,1,1-Trichlorethan, Methylenchlorid oder anderen Halogenkohlenwasserstoffen verwendet werden, da diese reagieren und explodieren können.

- Überprüfen Sie vor der Verwendung von Lösungsmitteln dieses Typs die Pumpenmotorsektion, die Flüssigkeitsaufsätze, Verteiler und alle befeuchteten Teile, um die Kompatibilität zu gewährleisten.

ACHTUNG GEFAHR DER FALSCHEN ANWENDUNG. Alle Materialien, die in Kontakt mit Flüssigkeiten stehen, müssen FDA-konform sein und die US-amerikanischen Regularien (Code of Federal Regulations, CFR) erfüllen (Titel 21, Abschnitt 177).

VORSICHT Stellen Sie sicher, dass die befeuchteten Teile der Pumpe mit der zu pumpenden, zu spülenden oder umzuwälzenden Substanz chemisch kompatibel sind. Die chemische Verträglichkeit kann sich mit der Temperatur und der Konzentration der Chemikalie(n) in den gepumpten, gesprühten oder umgewälzten Substanzen ändern. Um Auskünfte zur Kompatibilität von Flüssigkeiten zu bekommen, wenden Sie sich an den Hersteller der chemischen Substanzen.

VORSICHT Die Maximaltemperaturen basieren nur auf mechanischer Beanspruchung. Einige Chemikalien reduzieren die sichere maximale Betriebstemperatur deutlich. Wenden Sie sich an den Hersteller der chemischen Substanzen, um die chemische Kompatibilität und die Temperaturgrenzen zu erfahren. Siehe „PUMPENANGABEN" auf Seite 1 dieser Anleitung.

VORSICHT Stellen Sie sicher, dass die Bediener dieser Maschine hinsichtlich sicherer Arbeitsverfahren ausgebildet wurden, ihre Grenzen kennen und falls erforderlich Schutzbrillen/Schutzkleidung tragen.

VORSICHT Verwenden Sie die Pumpe nicht als Auflager für das Rohrsystem. Sicherstellen, dass die Systemkomponenten ordnungsgemäß abgestützt sind, um mechanische Spannungen an den Pumpenteilen zu vermeiden.

- Ansaug- und Auslassverbindungen sollten flexible Verbindungen (z. B. Schläuche) sein; sie dürfen nicht mit starren Leitungen hergestellt werden und müssen mit dem zu fördernden Medium verträglich sein.

⚠ VORSICHT Vermeiden Sie unnötige Beschädigungen der Pumpe. Die Pumpe nicht in Betrieb nehmen, wenn längere Zeit kein Material enthalten war.

- Trennen Sie die Druckluftleitung von der Pumpe, wenn das System längere Zeit nicht genutzt wird.

⚠ VORSICHT Verwenden Sie ausschließlich Originalersatzteile von ARO, um einen korrekten Nenndruck und eine maximale Lebensdauer zu gewährleisten.

HINWEIS VOR INBETRIEBNAHME ALLE BEFESTIGUNGSMITTEL NACHZIEHEN.

Das Kriechen des Gehäuse- und Dichtungsmaterials kann zu einer Lockerung der Befestigungselemente führen. Ziehen Sie alle Befestigungselemente nach, um Leckagen von Flüssigkeit oder Luft vorzubeugen.

HINWEIS Verwenden Sie für eine optimale Abdichtung eine Dichtung in Form einer Standard-Hygieneklemme aus einem flexiblen Material wie EPDM, Buna-N, Fluorelastomer oder Silikon.

HINWEIS DESINFIZIEREN SIE DIE PUMPE VOR DER ERSTINBETRIEBNAHME. Der Anwender ist dafür verantwortlich, die Pumpe vor der Erstinbetriebnahme ordnungsgemäß zu desinfizieren. Dabei kann der Anwender selbst entscheiden, ob er dabei die Einzelteile demontiert und reinigt oder ob er die Pumpe einfach mit einer Desinfektionslösung spült.

⚠ ACHTUNG = Gefahren oder gefährliche Handlungen, die schwere oder tödliche Verletzungen oder erhebliche Sachschäden nach sich ziehen können.

⚠ VORSICHT = Gefahren oder gefährliche Handlungen, die weniger schwere Verletzungen oder Sachschäden nach sich ziehen können.

HINWEIS = Wichtige Informationen zu Installation, Betrieb oder Wartung.

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Die ARO-Membranpumpe bietet eine hohe Volumenleistung selbst bei niedrigen Luftdrücken und vielfältige Materialkompatibilitätsoptionen. Schlagen Sie in der Modell- und Optionstabelle nach. ARO-Pumpen bieten modulare Luftmotor-/Flüssigkeitssektionen, die so konzipiert sind, dass sie nicht blockieren können.

Druckluftbetriebene Doppel-Membranpumpen arbeiten mit einem Druckunterschied in den Luftkammern, um abwechselnd einen Sog und einen Flüssigkeitsüberdruck in den Flüssigkeitskammern zu erzeugen, wobei Rückschlagventile einen positiven Fluss der Flüssigkeit sicherstellen.

Der Pumpenzyklus beginnt, wenn Druckluft zugeführt wird. Er dauert an und passt sich der Nachfrage an. Die Pumpe baut einen Leitungsdruck auf und hält diesen aufrecht. Sobald der maximale Leitungsdruck erreicht ist (Abgabevorrichtung geschlossen), stoppt sie den Pumpvorgang und setzt dann bei Bedarf das Pumpen fort.

LUFT- UND SCHMIERMITTELANFORDERUNGEN

⚠️ ACHTUNG ÜBERHÖHTER LUFTDRUCK. Kann zu Schäden an der Pumpe, Verletzungen oder Sachschäden führen.

- In die Luftzufuhrleitung sollte ein Filter eingebaut werden, der Partikel mit einem Durchmesser von über 50 Mikrometer herausfiltert. Mit Ausnahme des O-Ring-Schmiermittels, das beim Zusammenbau oder bei Reparaturen aufgetragen wird, ist keine weitere Schmierung erforderlich.
- Wenn schmierstoffhaltige Luft vorliegt, stellen Sie sicher, dass sie mit den O-Ringen und Dichtungen in der Luftmotorsektion der Pumpe kompatibel ist.

INSTALLATION

- Prüfen Sie vor der Installation das Modell/die Konfiguration auf Korrektheit.
- Ziehen Sie vor der Inbetriebnahme alle externen Befestigungselemente gemäß Spezifikationen nach.
- Die Pumpen werden bei der Montage im Wasser getestet. Spülen Sie die Pumpe vor der Installation mit einer kompatiblen Flüssigkeit durch.
- Wird die Membranpumpe in einer Druckumlaufsituation (gefluteter Einlauf) betrieben, wird der Einbau eines Rückschlagventils am Lufteinlass empfohlen.
- Die Rohrleitungen für die Materialzufuhr sollten mindestens denselben Durchmesser haben wie der Verteileranschluss am Pumpeneinlass.
- Bei dem Materialzufuhrschlauch muss es sich um eine verstärkte, nicht faltbare Ausführung handeln, die mit dem gepumpten Material verträglich ist.
- Die Rohre müssen angemessen gestützt werden. Verwenden Sie zum Stützen der Rohre keinesfalls die Pumpe.
- Verwenden Sie am Saug- und Auslasstrakt flexible Verbindungen (beispielsweise einen Schlauch). Diese Verbindungen dürfen nicht mit starren Leitungen hergestellt werden und müssen mit dem gepumpten Material verträglich sein.
- Sichern Sie die Stützen der Membranpumpe auf einem geeigneten Untergrund (gerade und eben), um sicherzustellen, dass Vibrationsschäden vermieden werden.
- Für Pumpen, die getaucht werden müssen, sind sowohl feuchte als auch nicht feuchte Komponenten erforderlich, die mit dem gepumpten Material verträglich sind.
- Bei Tauchpumpen muss sich die Abluftleitung über dem Flüssigkeitsspiegel befinden. Der Abluftschlauch muss leitfähig und geerdet sein.
- Der Einlassdruck des gefluteten Ansaugtrakts darf maximal 0,69 bar betragen.

BEDIENUNGSANWEISUNGEN

- Spülen Sie die Pumpe immer mit einem Lösungsmittel durch, das mit dem zu pumpenden Material verträglich ist, wenn das gepumpte Material „eingestellt“ werden muss, falls die Pumpe eine Zeit lang nicht betrieben wird.
- Trennen Sie die Luftzufuhr von der Pumpe, wenn die Pumpe einige Stunden nicht in Betrieb sein wird.

TEILE UND VERSCHLEISSTEILSÄTZE

Informationen zur Teileidentifikation und zu Verschleißteilsätzen finden Sie in den Teileansichten und Beschreibungen auf Seite 4 bis 7.

- Dabei werden bestimmte „intelligente ARO-Teile“ angegeben, die für eine schnelle Reparatur und Reduzierung der Ausfallzeiten verfügbar sein sollten.
- Die Verschleißteilsätze werden für die Wartung von zwei separaten Funktionen von Membranpumpen unterteilt: 1. LUFTSEKTION, 2. FLÜSSIGKEITSEKTION. Die Flüssigkeitssektion wird weiter unterteilt, sodass sie den MATERIALOPTIONEN für typische Teile zugeordnet werden kann.

WARTUNG

- Führen Sie Wartungsarbeiten (Zerlegen und Zusammenbauen) auf einer sauberen Arbeitsfläche durch, um empfindliche bewegliche Bauteile im Inneren der Pumpe vor Verschmutzung und Fremdkörpern zu schützen.
- Führen Sie Buch über die vorgenommenen Wartungsarbeiten und unterziehen Sie die Pumpe einem vorbeugenden Wartungsprogramm.
- Entfernen Sie vor der Demontage erfasstes Material aus dem Auslassverteiler, indem Sie die Pumpe auf den Kopf drehen, um das Material aus der Pumpe abzulassen.

DEMONTAGE DER FLÜSSIGKEITSEKTION

1. Entfernen Sie den Auslassverteiler (61) und den Einlassverteiler (60).
2. Entfernen Sie die Kugeln (22), die O-Ringe (19 und 33) (falls zutreffend) und die Sitze (21).
3. Entfernen Sie die Flüssigkeitsaufsätze (15).

HINWEIS: Eine Primärmembran (7) und Sicherungsmembran (8) kommt nur bei PDPE-Membranmodellen zum Einsatz.

HINWEIS: Dehnen oder biegen Sie die Klemme bei der Demontage nicht. Lösen Sie das Befestigungselement, um die Klemme freizugeben, und bewegen Sie die Klemme zur Druckluftkappenseite der Pumpe, um den Flüssigkeitsaufsatz zu entfernen.

4. Entfernen Sie die Schraube (14), die Membranunterlegscheibe (6), die Membran (7) oder (7/8) und die Sicherungsscheibe (5).

HINWEIS: Zerkratzen oder beschädigen Sie keinesfalls die Oberfläche der Membranstange (1).

WIEDEREINBAU DER FLÜSSIGKEITSEKTION

- Nehmen Sie den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vor. Schlagen Sie dabei in den Drehmomentanforderungen auf Seite 5 nach.
- Reinigen und inspizieren Sie alle Teile. Ersetzen Sie bei Bedarf verschlissene oder beschädigte Teile.
- Schmieren Sie die Membranstange (1) und die Nutringe (144) mit dem Schmiermittel FML-2 von Lubriplate® (das Schmiermittelpaket 94276 ist im Verschleißteilsatz enthalten).
- Für Modelle mit PTFE-Membranen: Element (8) in Form der Santopren-Membran ist so montiert, dass die mit „AIR SIDE“ (LUFTSEITE) markierte Seite zum Mittelkörper der Pumpe zeigt. Installieren Sie die PTFE-Membran (7) so, dass die mit „FLUID SIDE“ (FLÜSSIGKEITSEITE) markierte Seite zum Flüssigkeitsaufsatz (15) zeigt.
- Überprüfen Sie die Drehmomenteinstellungen, nachdem die Pumpe neu gestartet wurde und eine Zeit lang in Betrieb war.

• Loctite® ist eine eingetragene Marke von Henkel Loctite Corporation •

• Santoprene® ist eine registrierte Marke von Monsanto Company, lizenziert für Advanced Elastomer Systems, L.P. • ARO® ist eine eingetragene Marke von Ingersoll Rand Company •
• Lubriplate® ist eine eingetragene Marke von Lubriplate Division (Fiske Brothers Refining Company) • 262™, 271™ und 572™ sind Marken von Henkel Loctite Corporation •

TEILELISTE / SX10X-XXX-XXX-AXXXX FLÜSSIGKEITSSEKTION

❶ 637493-XX **VERSCHLEISSTEILSÄTZE FÜR DIE FLÜSSIGKEITSSEKTION BEINHALTEN FOLGENDES: KUGELN** (siehe „Kugel-Optionen“, schlagen Sie unter -XX in der unten angeführten Tabelle zum Verschleißteilsatz nach), **MEMBRANEN** (siehe „Membran-Optionen“, schlagen Sie unter -XX in der unten angeführten Tabelle zum Verschleißteilsatz nach) und die Artikel 19, 33, 70, 175 und 180 (unten aufgelistet) sowie 174 und 94276 (Schmiermittel FML-2 von Lubriplate) (Seite 7).

SITZ-OPTIONEN SX10X-XXX-XXX-AXXXX

"21"			
-XXX	Sitz	Anzahl	Mat.
-SXX	97299	(4)	[SS]

KUGEL-OPTIONEN SX10X-XXX-XXX-AXXXX

❶ 22 (2-1/2" Durchmesser)			
-XXX	Kugel	Anzahl	Mat.
-XMX	93278-M	(4)	[Msp]
-XTX	93278-4	(4)	[T]

MATERIALCODE

[A]	= Aluminium
[B]	= Nitril
[C]	= C-Stahl
[Co]	= Kupfer
[Msp]	= Santopren in Medizinqualität
[SP]	= Santopren
[SS]	= Edelstahl
[T]	= PTFE

MEMBRAN-OPTIONEN SX10X-XXX-XXX-AXXXX

-XXX	❶ Verschleißteilsatz -XX = (Kugel) -XX = (Membran)	❶ "7"			❶ "8"			❶ 19 (1/8" x 2-1/8" AD)			❶ 33 (1/8" x 1-5/8" AD)		
		Membran	Anzahl	Mat.	Membran	Anzahl	Mat.	Dichtung	Anzahl	Mat.	Dichtung	Anzahl	Mat.
-XXM	637493-MM	97291-M	(2)	[Msp]	---	---	---	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]
-XXT	637493-TT	97293-4	(2)	[T]	97294-A	(2)	[SP]	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]

MITTELSEKTION – TEILOPTIONEN SX10X-XXX-XXX-AXXXX

Item	Beschreibung (Größe)	Anzahl	Teilenummer	Mat.
43	Erdungsfahne (siehe Seite 7) (nur SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	93004	[Co]
68	Luftsystemkappe	(1)	97285-2	[SS]
69	Luftsystemkappe	(1)	97285-1	[SS]
131	Schraube (M8 x 1,25 – 6g x 100 mm)	(4)	96655	[SS]
❷ 180	Unterlegscheibe	(4)	96006	[Co]
195	Mutter (M8 x 1,25 – 6h)	(4)	96005	[SS]

ALLGEMEINE TEILE

Item	Beschreibung (Größe)	Anzahl	Teilenummer	Mat.	Item	Beschreibung (Größe)	Anzahl	Teilenummer	Mat.
1	Stab	(1)	97286	[C]	83	Bandschelle, Membran	(2)	97290	[SS]
5	Sicherungsscheibe	(2)	97296	[SS]	60	Verteiler Einlass	(1)	97288	[SS]
6	Unterlegscheibe für Membran	(2)	97296	[SS]	61	Verteiler Auslass	(1)	97289	[SS]
9	Unterlegscheibe	(2)	97297	[SS]	❶ ❷ 270	Dichtung	(2)	95843	[B]
14	Schraube (M12 x 1,75 – 6g x 25 mm)	(2)	97298	[SS]	❶ ❷ 144	Nutring (3/16" x 1-1/8" AD)	(2)	Y186-49	[B]
15	Flüssigkeitsaufsatz	(2)	97283	[SS]	❶ ❷ 175	O-Ring (3/32" ID x 13/16" AD)	(2)	Y325-114	[B]
82	Hygieneklemme (2,5")	(4)	97292	[SS]					

❷ Die in Luftmotorsätzen enthaltenen Artikel werden auf Seite 7 und 9 angegeben.

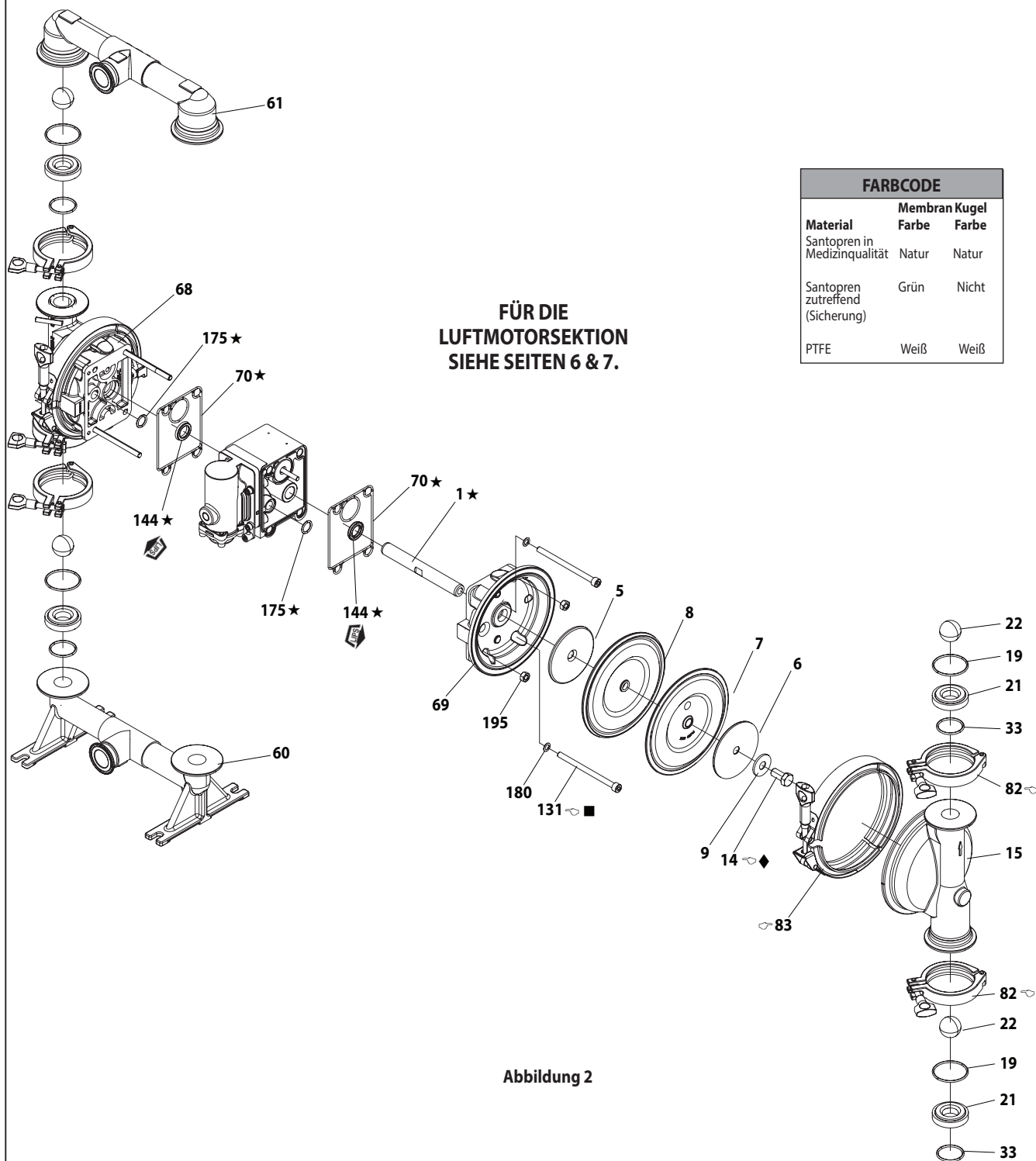


Abbildung 2

DREHMOMENTANFORDERUNGEN FÜR DEN ZUSAMMENBAU

**HINWEIS: ZIEHEN SIE DIE BEFESTIGUNGSELEMENTE NICHT ZU FEST AN.
ALLE ANGABEN ZU DEN BEFESTIGUNGSMITTELN SIND METRISCH.**

Schraube (14), mit 33.9 – 40.7 Nm festziehen.
Verteilerklemme (82), 3 – 4.5 Nm.
Flüssigkeitsaufsatzklemme (83), 12 – 14.5 Nm
Schrauben (131), 16.3 – 23.0 Nm.

SCHMIERUNG/DICHTUNGSMITTEL

- ★ Tragen Sie auf alle O-Ringe, Nutringe und Verbindungsteile Schmierfett FML-2 von Lubriplate auf.
- Tragen Sie beim Zusammenbau Loctite® 242™ auf die Gewinde auf.
- ◆ Tragen Sie beim Zusammenbau Loctite® 271™ auf die Gewinde auf.

TEILELISTE / SX10X-XXX-XXX-AXXXX LUFTMOTORSEKTION

② Gibt die unten gezeigten, im Verschleißteilsatz 637495 für die Luftsektion enthaltenen Teile und die auf Seite 5 abgebildeten Artikel (70), (144), (175) und (180) an.

Item	Beschreibung (Größe)	Anzahl	Teilenummer	Mat.
101	Mittelkörper (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95901-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95970-2	[P]
103	Buchse	(1)	96000	[D]
105	Schraube (M6 x 1 - 6g) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX) (16 mm lang)	(4)	95991	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX) (130 mm lang)	(4)	95886	[SS]
107	Endblech (nur SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(2)	95840	[SS]
111	Spule (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95835	[P]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96293	[P]
118	Stellgliedhebel	(2)	97287	[SS]
121	Hülse	(2)	95123	[D]
128	Leitungsstopfen (1/8 - 27 NPT x 0,27") (nur SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	Y17-50-S	[SS]
② 132	Dichtung	(1)	96170	[B]
133	Unterlegscheibe (1/4") (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(3)	Y14-416-T	[SS]
	(M6) (SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95931	[SS]
134	Schraube (M6 x 1 - 6g x 35 mm) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95887	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95887	[SS]
135	Ventilblock (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95939-7	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	996174-5	[P]
136	Endkappe (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95938-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95833-1	[P]

Item	Beschreibung (Größe)	Anzahl	Teilenummer	Mat.
② 137	Dichtung	(1)	95844	[B]
② 138	Nutring (3/16" x 1-5/8" AD)	(1)	Y186-53	[B]
② 139	Nutring (3/16" x 1-1/8" AD)	(1)	Y186-49	[B]
140	Ventileinsatz	(1)	95838	[Ck]
141	Ventilplatte	(1)	95885	[Ck]
② 166	Dichtung	(1)	96171	[B]
② 167	Steuerkolben (beinhaltet 168 und 169)	(1)	67164	[D]
168	O-Ring (3/32" x 5/8" AD)	(2)	94433	[U]
169	Nutring (1/8" x 7/8" AD)	(1)	Y240-9	[B]
170	Kolbenmanschette	(1)	94081	[D]
② 171	O-Ring (3/32" x 1-1/8" AD)	(1)	Y325-119	[B]
② 172	O-Ring (1/16" x 1-1/8" AD)	(1)	Y325-22	[B]
② 173	O-Ring (3/32" x 1-3/8" AD)	(2)	Y325-123	[B]
① ② 174	O-Ring (1/16" x 1/2" AD)	(2)	Y325-202	[B]
② 176	Membran (Rückschlagventil)	(2)	97210	[SP]
181	Spannstift (5/32" AD x 1/2" Länge)	(4)	Y178-52-S	[SS]
② 200	Dichtung (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96172	[B]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95842	[B]
201	Schalldämpfer	(1)	97295	[SS]
233	Adapterplatte	(1)	95832	[P]
236	Mutter (M6 x 1 - 6g) (nur SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95924	[SS]
① ②	Schmierfett FML-2 von Lubriplate	(1)	94276	
	Schmiermittelpackungen von Lubriplate (10)		637308	

① Angaben zu den im Wartungssatz für die Fluidsektion enthaltenen Teilen finden Sie auf den Seiten 4 und 5.

MATERIALCODE

[B] = Nitril	[Sp] = Santopren
[Br] = Messing	[SS] = Edelstahl
[Ck] = Keramik	[U] = Polyurethan
[D] = Acetal	
[P] = Polypropylen	

WARTUNG DER LUFTMOTORSEKTION

Die Wartung ist in zwei Abschnitte unterteilt - 1. Vorsteuerventil, 2. Hauptventil.

ALLGEMEINE HINWEISE ZUM WIEDEREINBAU:

- Die Wartung der Motorsektion schließt sich an die Reparatur der Flüssigkeitssektion an.
- Inspizieren und ersetzen Sie alte Teile bei Bedarf durch neue Teile. Achten Sie auf tiefe Kratzer auf Metalloberflächen und auf Kerben oder Einschnitte in O-Ringen.
- Treffen Sie Vorkehrungen, um bei der Montage Einschnitte an den O-Ringen zu vermeiden.
- Schmieren Sie die O-Ringe mit dem Schmiermittel FML-2 von Lubriplate.
- Ziehen Sie die Befestigungselemente nicht zu fest an. Schlagen Sie in den bereitgestellten Drehmomentspezifikationen nach.
- Ziehen Sie die Befestigungselemente nach dem Neustart nach.
- WARTUNGSWERKZEUGE – Um die Montage der O-Ringe (168) am Steuerkolben (167) zu vereinfachen, verwenden Sie das von ARO erhältliche Werkzeug Nr. 204130-T.

DEMONTAGE DES VORSTEUERVENTILS

1. Durch leichtes Klopfen auf den Stellgliedhebel (118) sollten die gegenüberliegende Hülse (121), der Steuerkolben (167) und andere Teile freigelegt werden.
2. Entfernen Sie die Hülse (170). Inspizieren Sie die Innenbohrung auf Beschädigungen.

WIEDEREINBAU DES VORSTEUERVENTILS

1. Reinigen und schmieren Sie die Teile, die nicht durch Teile aus dem Verschleißteilsatz ersetzt werden.
2. Montieren Sie neue O-Ringe (171 und 172). Ersetzen Sie die Hülse (170).
3. Montieren Sie neue O-Ringe (168) und eine neue Dichtung (169). **BEACHTEN:** Sie die Einbaulage der Lippe. Schmieren und wechseln Sie den (167) Steuerkolben.
4. Bauen Sie die restlichen Teile wieder zusammen. Wechseln Sie die O-Ringe (173 und 174).

DEMONTAGE DES HAUPTVENTILS

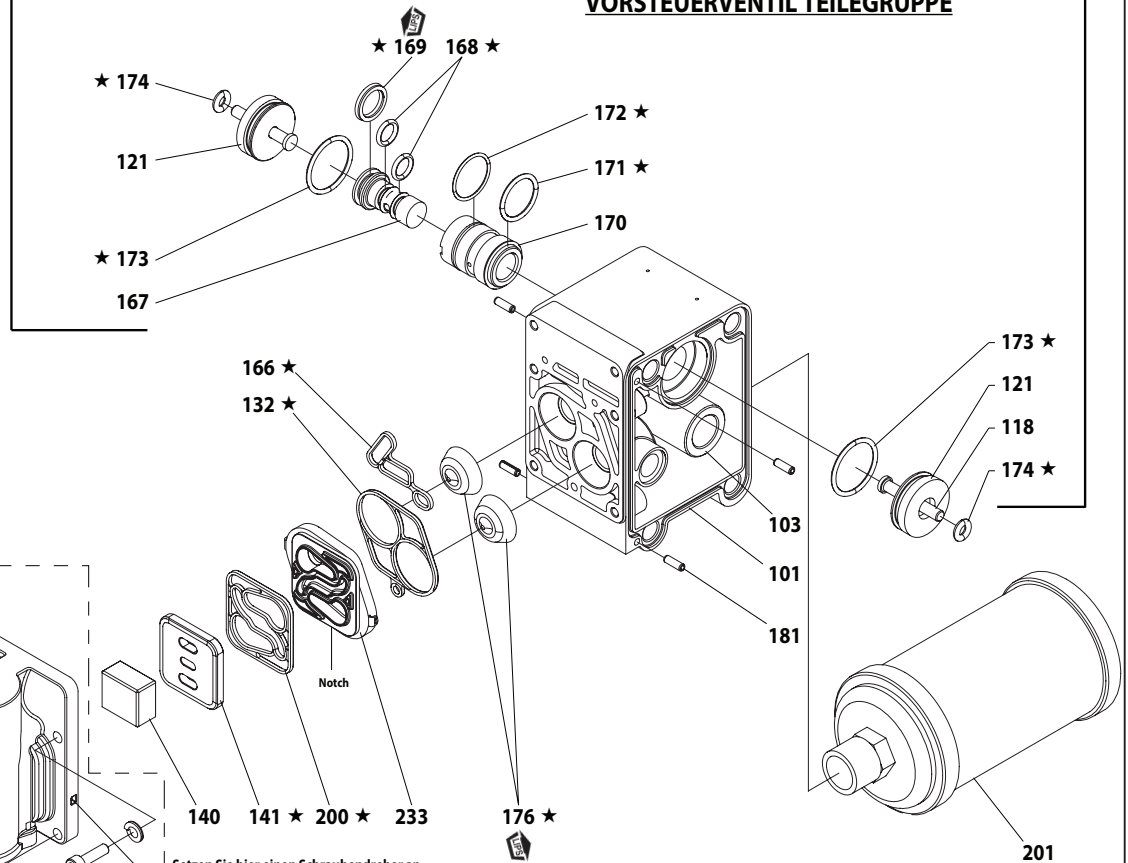
1. Entfernen Sie den Ventilblock (135) und die Adapterplatte (233), um die Dichtungen (132 und 166) und die Rückschlagventile (176) freizulegen.
2. Stecken Sie einen kleinen Schlitzschraubendreher in die Kerbe an der Seite des Ventilblocks (135), und drücken Sie nach innen auf die Lasche, um die Adapterplatte (233) zu entfernen und dabei den Ventileinsatz (140), die Ventilplatte (141) und die Dichtung (200) zu lösen.
3. Entfernen Sie die Endkappe (136) und die Dichtung (137), und lösen Sie dabei die Spule (111).

WIEDEREINBAU DES HAUPTVENTILS

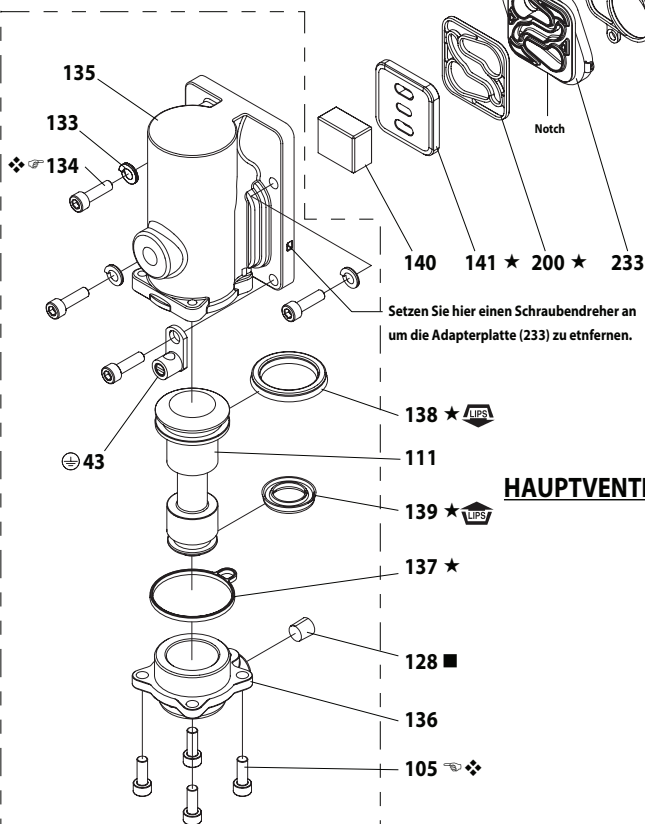
1. Bringen Sie die neuen Nutringe (138 und 139) an der Spindel (111). **BEACHTEN:** DIE LIPPEN MÜSSEN ZUEINANDER ZEIGEN.
2. Setzen Sie die Spindel (111) in den Ventilblock (135) ein.
3. Installieren Sie die Dichtung (137) an der Endkappe (136) und montieren Sie die Endkappe am Ventilgehäuse (135), arretiert mit Endblechen (107, sofern vorhanden) und Schrauben (105).
4. Montieren Sie den Ventileinsatz (140) und die Ventilplatte (141) am Ventilblock (135). **HINWEIS:** Montieren Sie den Ventileinsatz (140), sodass die „konkave“ Seite zur Ventilplatte (141) zeigt. Setzen Sie die Ventilplatte (141) so ein, dass die Teilenummernkennzeichnung zum Ventileinsatz (140) zeigt.
5. Montieren Sie die Dichtungen (200) und Adapterplatte (233) am Ventilblock (135). **HINWEIS:** Montieren Sie die Adapterplatte (233), sodass die Seite mit den Kerben nach unten zeigt.
6. Bauen Sie die Dichtungen (132 und 166) und die Rückschlagventile (176) in den Mittelkörper (101) ein.
7. Montieren Sie den Ventilblock (135) und Komponenten im Mittelkörper (101), und sichern Sie sie mit den Schrauben (134) und der Unterlegscheibe (133).

TEILELISTE / SX10X-XXX-XXX-AXXXX LUFTMOTORSEKTION

VORSTEUERVENTIL TEILEGRUPPE



HAUPTVENTIL



Für Modelle SX10S-XXX-XXX-AXXXX

Abbildung 3

DREHMOMENTANFORDERUNGEN FÜR DEN ZUSAMMENBAU

HINWEIS: ZIEHEN SIE DIE BEFESTIGUNGSELEMENTE NICHT ZU FEST AN.

ALLE ANGABEN ZU DEN BEFESTIGUNGSMITTELN SIND METRISCH.

Für Modelle SX10S-XXX-XXX-AXXXX

(105) Schraube, 4.5 – 5.6 Nm.

(134) Schraube, 4.5 – 5.6 Nm.

Für Modelle SX10R-XXX-XXX-AXXXX

(134) Schraube, 4.0 – 4.5 Nm.

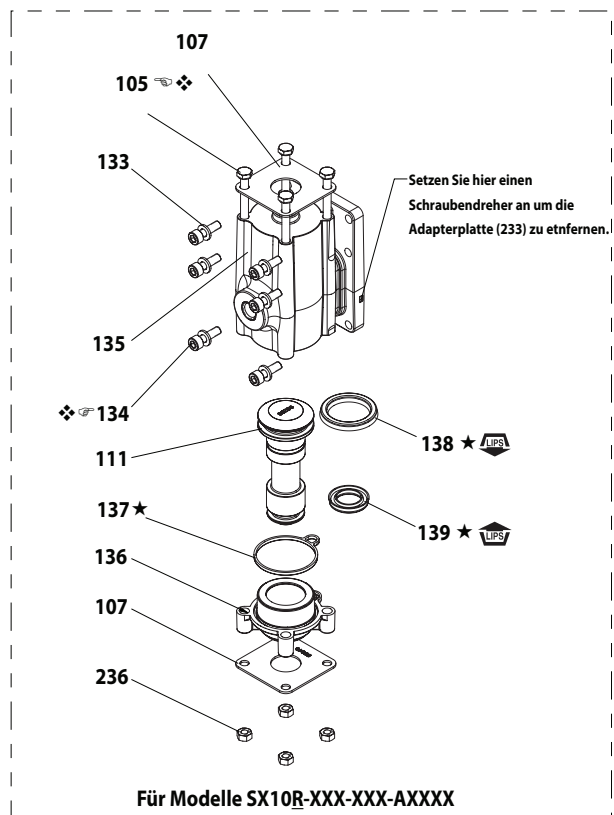
(236) Schraube, 4.0 – 4.5 Nm.

SCHMIERUNG/DICHTUNGSMITTEL

★ Tragen Sie auf alle O-Ringe, Nutringe und Verbindungsteile Schmierfett FML-2 von Lubriplate auf.

■ Bringen Sie bei der Montage PTFE-Band an den Gewinden an.

❖ Tragen Sie bei der Montage Gleitmittel auf die Gewinde auf.



Für Modelle SX10R-XXX-XXX-AXXXX

Separat ist eine Wartungsbaugruppe als Ersatz für das Hauptventil erhältlich, die Folgendes beinhaltet:

637496 Für Modelle SX10R-XXX-XXX-AXXXX: 105 (4), 111, 128, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200 und 233.

637496-1 Für Modelle SX10R-XXX-XXX-AXXXX: 105 (4), 107 (2), 111, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200, 233 und 236 (4).

FEHLERBEHEBUNG

Produkt wird aus dem Abluftauslass abgelassen.

- Prüfen Sie, ob die Membran gebrochen ist.
- Überprüfen Sie, ob die Membranschraube (14) fest angezogen ist.

Luftblasen in der Produktverteilung.

- Überprüfen Sie die Anschlüsse der Saugleitungen.
- Überprüfen Sie die O-Ringe zwischen dem Ansaugverteiler und den Flüssigkeitsaufsätzen auf Einlassseite.
- Überprüfen Sie, ob die Membranschraube (14) fest angezogen ist.

Motor stößt Luft aus oder stockt.

- Überprüfen Sie das Rückschlagventil (176) auf Beschädigung oder Verschleiß.
- Prüfen Sie auf Verengungen im Ventil/Auslass.

Geringes Abgabevolumen, falscher Durchfluss oder gar kein Durchfluss.

- Überprüfen Sie die Luftzufuhr.
- Überprüfen Sie, ob der Auslassschlauch verstopft ist.
- Überprüfen Sie, ob der Materialauslassschlauch geknickt (blockiert) ist.
- Überprüfen Sie, ob der Materialeinlassschlauch geknickt (blockiert) ist.
- Überprüfen Sie, ob eine Pumpenkavitation vorliegt – Das Saugrohr muss mindestens so groß sein wie der Einlassgewindedurchmesser der Pumpe, damit beim Pumpen von Flüssigkeiten mit hoher Viskosität ein ordnungsgemäßer Durchfluss gewährleistet ist. Der Saugschlauch muss knickfrei und in der Lage sein, ein hohes Volumen zu fördern.
- Überprüfen Sie all Verbindungen an den Einlassverteilern und Sauganschlüssen. Diese müssen luftdicht sein.
- Inspizieren Sie die Pumpe auf Festkörper, die sich in der Membrankammer oder im Auflagebereich festgesetzt haben.

MASSANGABEN

Die angezeigten Maße dienen nur der Bezugnahme, sie sind in Zoll und in Millimetern (mm) angegeben.

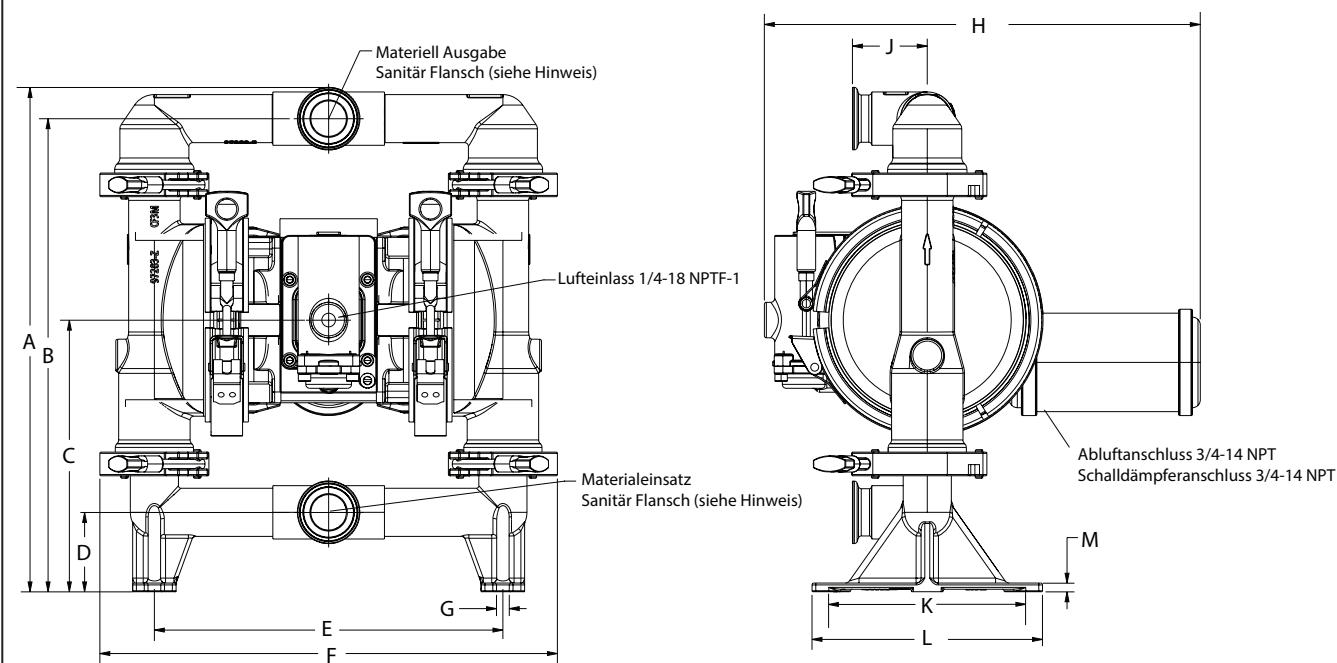


Abbildung 4

ABMESSUNGEN

A - 16.01" (406.7 mm)	F - 14.52" (368.8 mm)	L - 7.31" (185.7 mm)
B - 15.02" (381.5 mm)	G - 0.41" (10.4 mm)	M - 0.28" (7.1 mm)
C - 8.62" (219.0 mm)	H - 13.84" (351.5 mm)	
D - 2.52" (64.0 mm)	J - 2.37" (60.2 mm)	
E - 11.06" (281.0 mm)	K - 6.25" (158.8 mm)	

Hinweis: Sanitäre Flansch Abmessungen / ASME BPE-2012 1-1/2 Zoll und ISO 2852-1993 38mm

BEDIENINGSHANDLEIDING SX10X-XXX-XXX-AXXXX

DEZE OMVAT: BEDIENING, INSTALLATIE EN ONDERHOUD

RELEASED: 9-10-14
HERZIEN: 11-20-15
(REV: D)

1" FDA SANITAIRE MEMBRAANPOMP 1:1 VERHOUDING (METALEN)



**LEES VOOR HET INSTALLEREN, BEDIENEN OF UITVOEREN VAN ONDERHOUD
AAN DEZE APPARATUUR DEZE HANDLEIDING ZORGVULDIG DOOR.**

Het is de verantwoordelijkheid van de werkgever om deze informatie aan de gebruiker te overhandigen. Bewaren voor toekomstige referentie.

ONDERHOUDSSETS

Raadpleeg de tabel 'Modelbeschrijving' om de materiaalsopties voor de pomp op elkaar af te stemmen.

637493-XX voor informatie over de reparatiesets voor het vloeistofgedeelte (raadpleeg pagina 5).

OPMERKING: deze set bevat ook verschillende afdichtingsmiddelen voor de luchtmotor. Deze moeten worden vervangen.

637495 voor reparatie van het luchtgedeelte (raadpleeg pagina 7).

637496-X voor montage van de hoofdklep (raadpleeg pagina 9).

POMPGEGEVENS

Modellen zie de tabel 'Modelbeschrijving' voor
'-XXX'.

Pomptype..... Metalen pneumatisch dubbel membraan

Materiaal Raadpleeg de tabel 'Modelbeschrijving'

Gewicht.....

SX10S-XXX-XXX-AXXXX 58.4 lbs (26.5 kg)

SX10R-XXX-XXX-AXXXX 47.33 lbs (21.47 kg)

Maximale inlaatluchtdruk 120 psig (8.3 bar)

Maximale materiaalinelastischeluchtdruk... 10 psig (0.69 bar)

Maximale uitlaatluchtdruk..... 120 psig (8.3 bar)

Maximaal debiet 54 g/min. (204.4 l/min.)

Inhoud/cyclus bij 100 psig	0.258 gal (0.98 l)
----------------------------------	--------------------

Maximale omvang van de deeltjes 1/8" dia (3.2 mm)

Maximale temperatuurlimieten (materiaal membraan/kogel/zitting)

Santoprene® -40 tot 225 ° F (-40 ° tot 107 °C)

PTFE..... 40 tot 225 °F (4 ° tot 107 °C)

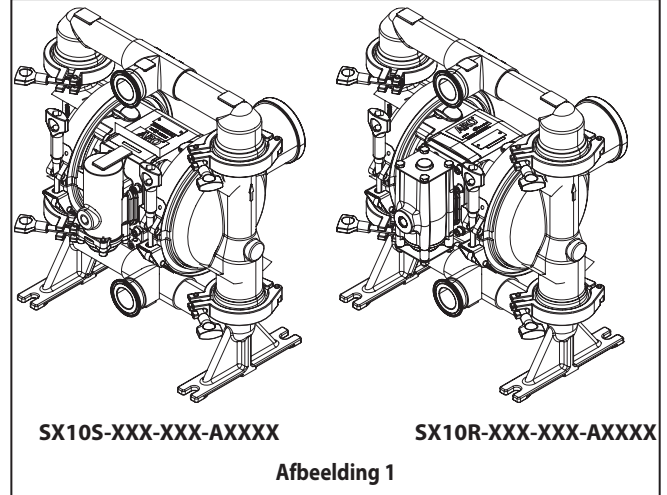
Gegevens over de afmetingen..... zie pagina 8

Montageafmetingen zie pagina 8

Geluidsniveau bij 70 psig, 60 cpm 80.6 dB(A)①

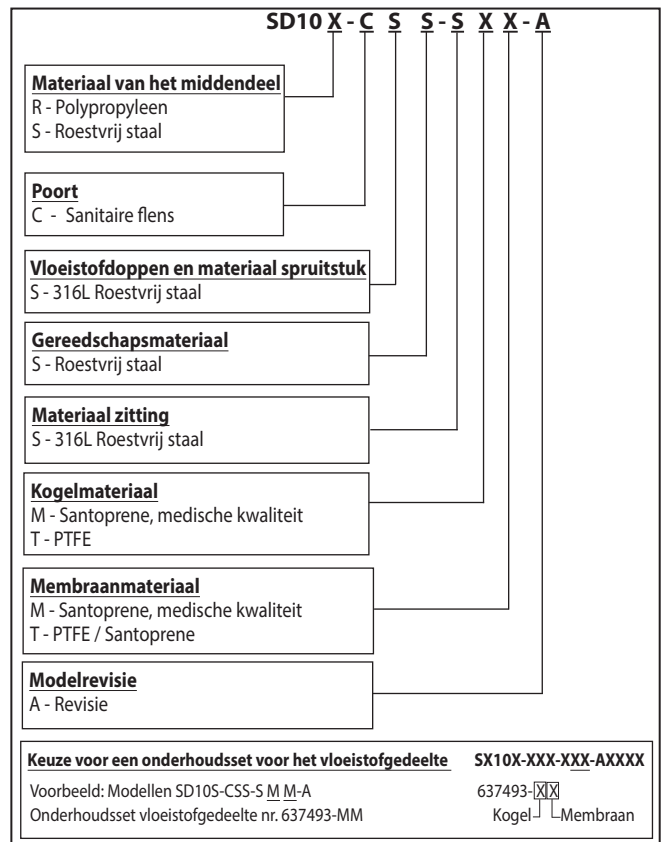
① De hier weergegeven geluidsdrukkniveaus zijn bijgewerkt naar een continu geluidsniveau-equivalent (LA_{eq}) om te voldoen aan de doelstellingen van ANSI S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1 bij gebruik van vier microfoonlocaties.

KENNISGEVING: De tabel bevat alle mogelijke opties. Bepaalde combinaties worden echter niet aanbevolen. Raadpleeg daarom een vertegenwoordiger of neem contact op met de fabriek wanneer u twijfelt over de juiste mogelijkheden.



Afbeelding 1

TABEL MODELBESCHRIJVING



BEDIENINGS- EN VEILIGHEIDSMATREGELEN

LEES, BEGRIJP EN VOLG DEZE INFORMATIE OP OM LETSEL EN MATERIËLE SCHADE TE VOORKOMEN.



OVERMATIGE LUCHTDRUK
STATISCHE VONK



GEVAARLIJKE MATERIELEN
GEVAARLIJKE DRUK

⚠ WAARSCHUWING OVERMATIGE LUCHTDRUK. Kan persoonlijk letsel, schade aan de pomp of materiële schade veroorzaken.

- Overschrijd de op het modelplaatje van de pomp vermelde maximale inlaatluchtdruk niet.
- Controleer of de materiaalslangen en andere onderdelen bestand zijn tegen de door deze pomp opgebouwde vloeistofdruk. Controleer alle slangen op beschadiging of slijtage. Zorg ervoor dat het doseerapparaat schoon is en goed werkt.

⚠ WAARSCHUWING STATISCHE VONK. Kan leiden tot een explosie, met ernstig letsel of overlijden als gevolg. Geaard(e) pomp en pompsysteem.

- Vonken kunnen brandbaar materiaal en ontvlambare dampen doen ontbranden.
- Het pompsysteem en het object dat wordt gespoten, moeten geaard zijn wanneer het systeem ontvlambare materialen zoals verf, oplosmiddelen, lakken, enz. pompt, spoelt, opnieuw circuleert of spuit, of wanneer het wordt gebruikt op een locatie waar de lucht spontaan kan ontbranden. Aard de doseerklep of doseerapparaat, vaten, slangen en alle voorwerpen waar materiaal doorheen wordt gepompt.
- Zet de pomp, verbindingen en alle contactpunten stevig vast om trillen en het ontstaan van vonken door contact of statische lading te voorkomen.
- Raadpleeg plaatselijke bouwverordeningen en elektriciteitsvoorschriften m.b.t. speciale vereisten op het gebied van aarding.
- Controleer na het aarden regelmatig de continuïteit van het elektrische pad naar aarde. Controleer met een ohmmeter de continuïteit van elk onderdeel (bijv. slangen, pomp, klemmen, vat, spuitpistool, enz.) naar aarde. De ohmmeter moet 0,1 ohm of minder aangeven.
- Dompel het uiteinde van de uitlaatslang, doseerklep of het apparaat onder in het materiaal dat wordt gedoseerd, indien mogelijk. (Voorkom dat materiaal dat wordt gedoseerd vrij kan stromen.)
- Gebruik slangen die een statische kabel bevatten.
- Zorg voor een goede ventilatie.
- Houd ontvlambare materialen uit de buurt van hitte, open vuur en vonken.
- Houd vaten gesloten wanneer deze niet worden gebruikt.

⚠ WAARSCHUWING Pompuitlaatgassen kunnen vervuilde stoffen bevatten. Kan ernstig letsel veroorzaken. Houd de pijpuitlaat uit de buurt van het werkgebied en personeel.

- Wanneer het membraan breekt, kan materiaal uit de luchtuitlaatdemper spuiten.
- Zorg ervoor dat de uitlaat op een veilige locatie, op voldoende afstand van de werkplek, uitkomt wanneer gevaarlijk of ontvlambaar materiaal wordt gepompt.
- Gebruik een geaarde leiding met een minimale binnendiameter van 3/8" tussen de pomp en de demper.

⚠ WAARSCHUWING GEVAARLIJKE DRUK. Dit kan ernstig letsel of materiële schade veroorzaken. Voer geen onderhoud of reinigingswerkzaamheden uit aan de pomp, slangen of doseerklep wanneer het systeem onder druk staat.

- Koppel de luchttoevoerleiding los en laat druk af van het systeem door de doseerklep of het doseerapparaat te openen en/of de uitlaatslang of -leiding voorzichtig en langzaam van de pomp los te maken en te verwijderen.

⚠ WAARSCHUWING GEVAARLIJKE STOFFEN. Kan ernstig letsel of materiële schade veroorzaken. Breng pompen die gevaarlijk materiaal bevatten niet terug naar de fabriek of het servicecentrum. De wijze van omgaan met dergelijke stoffen moet voldoen aan de plaatselijke en nationale wetten en aan de veiligheidsvoorschriften.

- Vraag de leverancier om veiligheidsinformatiebladen van alle materiaal zodat u over de juiste instructies beschikt voor het omgaan met dergelijke stoffen.

⚠ WAARSCHUWING EXPLOSIEGEVAAR. Modellen met aluminiumonderdelen kunnen niet worden gebruikt met 1,1,1-trichloroethaan, methyleenchloride of andere gehalogeneerde koolwaterstofoplossingen die kunnen reageren en exploderen.

- Controleer de pompmotor, de vloeistofdoppen, de spruitstukken en alle bevochtigde onderdelen om de compatibiliteit te verzekeren voordat u oplosmiddelen van dit type gebruikt.

⚠ WAARSCHUWING GEVAAR VAN ONJUIST GEBRUIK. Alle materialen die in contact komen met vloeistof moeten voldoen aan FDA en aan de federale richtlijnen van de Verenigde Staten (CFR), Titel 21, Sectie 177.

⚠ OPGELET Controleer de chemische compatibiliteit van de bevochtigde delen van de pomp en van de substantie die wordt gepompt, gespoeld of opnieuw gecirculeerd. De chemische compatibiliteit kan veranderen bij verandering van temperatuur en concentratie van de chemische stof(fen) in de substanties die worden verpompt, doorgespoeld of gecirculeerd. Neem contact op met de chemicaliënfabrikant voor specifieke vloeistofcompatibiliteit.

⚠ OPGELET Maximumtemperaturen worden uitsluitend gebaseerd op mechanische belasting. Onder invloed van bepaalde chemische stoffen daalt de maximumtemperatuur voor een veilige werking aanzienlijk. Vraag de fabrikant van de chemicaliën naar de chemische compatibiliteit en de temperatuurlimieten. Raadpleeg de POMPGEGEVENS op pagina 1 van deze handleiding.

⚠ OPGELET Zorg ervoor dat alle gebruikers van deze apparatuur zijn opgeleid voor het veilig uitvoeren van de werkzaamheden, dat zij de beperkingen ervan begrijpen en dat zij, wanneer dat is vereist, een veiligheidsbril en persoonlijke beschermingsmiddelen dragen.

⚠ OPGELET Gebruik de pomp niet om de leidingstructuur te ondersteunen. Zorg ervoor dat de systeemcomponenten goed worden ondersteund om spanning op de pomponderdelen te voorkomen.

- Verbindingen voor aanzuiging en afvoer dienen flexibel te zijn (bijv. een slang); deze mogen niet uit onbuigzaam leidingwerk bestaan en moeten bestand zijn tegen het materiaal dat wordt verpompt.

⚠ OPGELET Voorkom onnodige schade aan de pomp. Gebruik de pomp niet wanneer er al lange tijd geen materiaal meer in aanwezig is.

- Koppel de luchtleiding los van de pomp wanneer het systeem lange tijd buiten gebruik is.

⚠ OPGELET Gebruik uitsluitend echte reserveonderdelen van ARO om een compatibele drukspecificatie en de langst mogelijke levensduur te garanderen.

OPMERKING DRAAI ALLE BEVESTIGINGSMIDDELEN VOOR GEBRUIK AAN.

Door krimp van de behuizing en pakkingsmaterialen kunnen bevestigingsmiddelen losraken. Draai alle bevestigingsmiddelen opnieuw vast om vloeistof- of luchtlekken te voorkomen.

OPMERKING Voor de beste afdichtingsmaterialen kunt u een pakking in de vorm van een sanitaire klem gebruiken van een flexibel materiaal, zoals EPDM, Buna-N, fluoroelastomeer of silicone.

OPMERKING MAAK DE POMP SCHOON VOOR U DEZE VOOR HET EERST GEBRUIKT. De gebruiker is verantwoordelijk voor de juiste reiniging van de pomp voor het eerste gebruik. De gebruiker dient zelf te bepalen of hij alle onderdelen losmaakt en reinigt of dat hij de pomp alleen spoelt met een reinigingsmiddel.

⚠ WAARSCHUWING =Gevaren of onveilige praktijken die kunnen leiden tot ernstig persoonlijk letsel, de dood of aanzienlijke materiële schade.

⚠ OPGELET =Gevaren of onveilige praktijken die kunnen leiden tot licht persoonlijk letsel, product- of materiële schade.

OPMERKING =Belangrijke informatie over de installatie, bediening of het onderhoud.

ALGEMENE BESCHRIJVING

De ARO-membraanpomp biedt een hoge doorvoer, zelfs wanneer er sprake is van een lage luchtdruk. Er zijn veel compatibiliteitsopties voor materialen verkrijgbaar. Raadpleeg de tabel met modellen en opties. ARO-pompen kunnen niet vastlopen en zijn voorzien van modulaire luchtmotoren en vloeistofgedeelten.

Pneumatische dubbele membraanpompen maken gebruik van een drukverschil in de luchtkamers om aanzuiging en een positieve vloeistofdruk in de vloeistofkamers tot stand te brengen. De terugslagkleppen zorgen voor een positieve stroming.

De pomp begint te draaien wanneer de luchtdruk wordt toegepast en blijft pompen en voldoen aan de vraag. Er wordt leidingdruk opgebouwd en in stand gehouden, en de pomp stopt met draaien wanneer maximale leidingsspanning is bereikt (doseerapparaat gesloten) en begint weer met pompen indien nodig.

LUCHT- EN SMEERVEREISTEN

⚠ WAARSCHUWING OVERMATIGE LUCHTDRIK. Kan schade aan de pomp, persoonlijk letsel of materiële schade veroorzaken.

- Op de luchttoevoer moet een filter worden gebruikt dat deeltjes groter dan 50 micron kan filteren. Het geheel moet niet worden gesmeerd, tenzij met het 'O'-ringsmeermiddel dat wordt aangebracht bij montage of reparatie.
- Als er gesmeerde lucht aanwezig is, moet u ervoor zorgen dat deze compatibel is met de 'O'-ringen en afdichtingen in het luchtmotorgedeelte van de pomp.

INSTALLATIE

- Controleer het model/configuratie voor installatie.
- Draai vóór het opstarten alle externe bevestigingsmiddelen aan overeenkomstig de specificaties.
- De pompen zijn bij montage getest in water. Spoel de pomp met de juiste vloeistof voor installatie.
- Wanneer de membraanpomp wordt gebruikt in een situatie met geforceerde toevoer (ondergedompelde inlaat) adviseren wij om een 'terugslagklep' te installeren bij de luchtinlaat.
- De toevoerbuizen voor materialen dienen ten minste dezelfde diameter te hebben als de aansluiting van het inlaatspruitstuk op de pomp.
- De toevoerleiding moet zijn versterkt en mag niet in elkaar kunnen zakken. Bovendien moet de leiding geschikt zijn voor het weggepompte materiaal.
- De leidingen dienen goed te zijn ondersteund. Gebruik de pomp niet om de leidingen te ondersteunen.
- Gebruik flexibele aansluitingen (zoals een slang) bij het aanzuig- en afvoerpunt. Deze aansluitingen dienen niet te zijn voorzien van stugge leidingen. Ook moeten ze geschikt zijn voor het te pompen materiaal.
- Maak de poten van de membraanpomp vast aan een geschikt oppervlak dat vlak en gelijkmatig is om schade als gevolg van trillingen te voorkomen.
- Pompen die moeten worden ondergedompeld, moeten zijn voorzien van natte en niet natte onderdelen die compatibel zijn met de te pompen materialen.
- De uitlaat van ondergedompelde pompen moet zich boven het vloeistofpeil bevinden. De uitlaat moet geleidend en geaard zijn.
- De inlaatdruk van aanzuiging onder het vloeistofpeil mag niet hoger zijn dan 10 psig (0.69 bar).

BEDIENINGSINSTRUCTIES

- Spoel de pomp altijd door met een oplosmiddel dat compatibel is met het materiaal dat wordt gepompt als het gepompte materiaal voor het eerst sinds lange tijd wordt 'gepompt'.
- Koppel de luchttoevoer los van de pomp als de pomp een aantal uur buiten gebruik is.

ONDERDELEN EN ONDERHOUDSSETS

Raadpleeg de onderdelenoverzichten en -beschrijvingen op pagina 4 tot en met 7 voor een beeld van de onderdelen en voor informatie over de onderhoudssets.

- Er zijn verschillende 'kleine onderdelen' van ARO aangegeven. Deze zijn verkrijgbaar voor snelle reparatie en vermindering van stilstand.
- De onderhoudssets zijn specifiek voor twee verschillende functies van de membraanpomp: 1. LUCHTGEDEELTE, 2. VLOEISTOFGEDEELTE. Het vloeistofgedeelte is verder onderverdeeld op basis van de gewone MATERIAALOPTIES voor onderdelen.

ONDERHOUD

- Zorg tijdens onderhoudswerkzaamheden voor een schoon werkoppervlak om gevoelige interne bewegende delen tijdens demontage en montage te beschermen tegen verontreiniging door vuil en vreemd materiaal.
- Houd goed bij welke onderhoudsactiviteiten u uitvoert en neem de pomp op in het preventieve onderhoudsprogramma.
- U dient eventueel aanwezige materialen in het uitlaatspruitstuk te verwijderen voor u de pomp demonteert. Draai de pomp daarvoor ondersteboven, zodat het materiaal kan wegstromen.

DEMONTAGE VAN HET VLOEISTOFGEDEELTE

1. Verwijder het uitlaatspruitstuk (61) en het inlaatspruitstuk (60).
2. Verwijder de kogels (22), de O-ringen (19 en 33) (indien van toepassing) en de zittingen (21).
3. Verwijder de vloeistofdoppen (15).

OPMERKING: alleen modellen met een PTFE-membraan gebruiken een primair membraan (7) en een reservemembraan (8).

OPMERKING: rek of buig de klem niet tijdens de demontage. Draai de bevestigingsmiddelen los om de klem vrij te maken. Verplaats de klem naar de zijde van de luchtdop om de vloeistofdop te kunnen verwijderen.

4. Verwijder de schroef (14), membraansluitring (6), membranen (7 of 7/8) en reservesluitring (5).

OPMERKING: bekraas of ontsier het oppervlak van de membraanstang (1) niet.

HET VLOEISTOFGEDEELTE TERUGPLAATSEN

- Herhaal de bovenstaande stappen in omgekeerde volgorde. Raadpleeg de eisen ten aanzien van het aanhaalmoment op pagina 5.
- Reinig en inspecteer alle onderdelen. Vervang versleten of beschadigde onderdelen zo nodig door nieuwe onderdelen.
- Smeer de membraanstang (1) en 'U'-vormige bekens (144) met Lubriplate® FML-2-vet (het smeerpakket 94276 zit in de onderhoudsset).
- Voor modellen met PTFE-membranen: Santoprene-membraan (8) is zo geïnstalleerd dat de zijkant met de tekst 'AIR SIDE' (luchtzijde) zich in de richting van het centrale deel van de pomp bevindt. Installeer het PTFE-membraan (7) zo dat de zijkant met de tekst 'FLUID SIDE' (vloeistofzijde) in de richting van de vloeistofdop (15) is geplaatst.
- Start de pomp en laat deze een tijdje draaien. Controleer daarna de instellingen voor het aanhaalmoment.

• Loctite® is een gedeponeerd handelsmerk van Henkel Loctite Corporation •

• Santoprene® is een gedeponeerd handelsmerk van Monsanto Company en wordt onder licentie gebruikt door Advanced Elastomer Systems, L.P. • ARO® is een gedeponeerd handelsmerk van Ingersoll Rand Company •

• Lubriplate® is een gedeponeerd handelsmerk van Lubriplate Division (Fiske Brothers Refining Company) • 262™, 271™ en 572™ zijn handelsmerken van Henkel Loctite Corporation •

ONDERDELENLIJST / VLOEISTOFGEDEELTE SX10X-XXX-XXX-AXXXX

❶ 637493-XX SERVICE AAN HET VLOEISTOFGEDEELTE DE SETS BEVATTEN: KOGELS (Zie 'Opties voor kogels', raadpleeg -XX in de tabel 'Onderhoudsset' hieronder), MEMBRANEN (Zie 'Opties voor membranen', raadpleeg -XX in de tabel 'Onderhoudsset' hieronder) en items 19, 33, 70, 175 en 180 (hieronder vermeld) plus 174 en 94276 Lubriplate FML-2-vet (pagina 7).

OPTIES VOOR ZITTINGEN SX10X-XXX-XXX-AXXXX

"21"			
-XXX	Zitting	Aant.	Mtl
-SXX	97299	(4)	[SS]

OPTIES VOOR KOGELS SX10X-XXX-XXX-AXXXX

❶ "22" (diameter van 2-1/2")			
-XXX	Kogel	Aant.	Mtl
-XMX	93278-M	(4)	[Msp]
-XTX	93278-4	(4)	[T]

MATERIAALCODE

[A]	= Aluminium
[B]	= Nitril
[C]	= Koolstofstaal
[Co]	= Koper
[Msp]	= Santoprene, medische kwaliteit
[SP]	= Santoprene
[SS]	= Roestvrij staal
[T]	= PTFE

OPTIES VOOR MEMBRANEN SX10X-XXX-XXX-AXXXX

-XXX	❶ Onderhoudsset -XX = (kogel) -XX = (membraan)	❶ "7"			❶ "8"			❶ "19" (1/8" x 2-1/8" buitendiam.)			❶ "33" (1/8" x 1-5/8" buitendiam.)		
		Membraan	Aant.	Mtl	Membraan	Aant.	Mtl	Pakking	Aant.	Mtl	Pakking	Aant.	Mtl
-XXM	637493-MM	97291-M	(2)	[Msp]	---	---	---	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]
-XXT	637493-TT	97293-4	(2)	[T]	97294-A	(2)	[SP]	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]

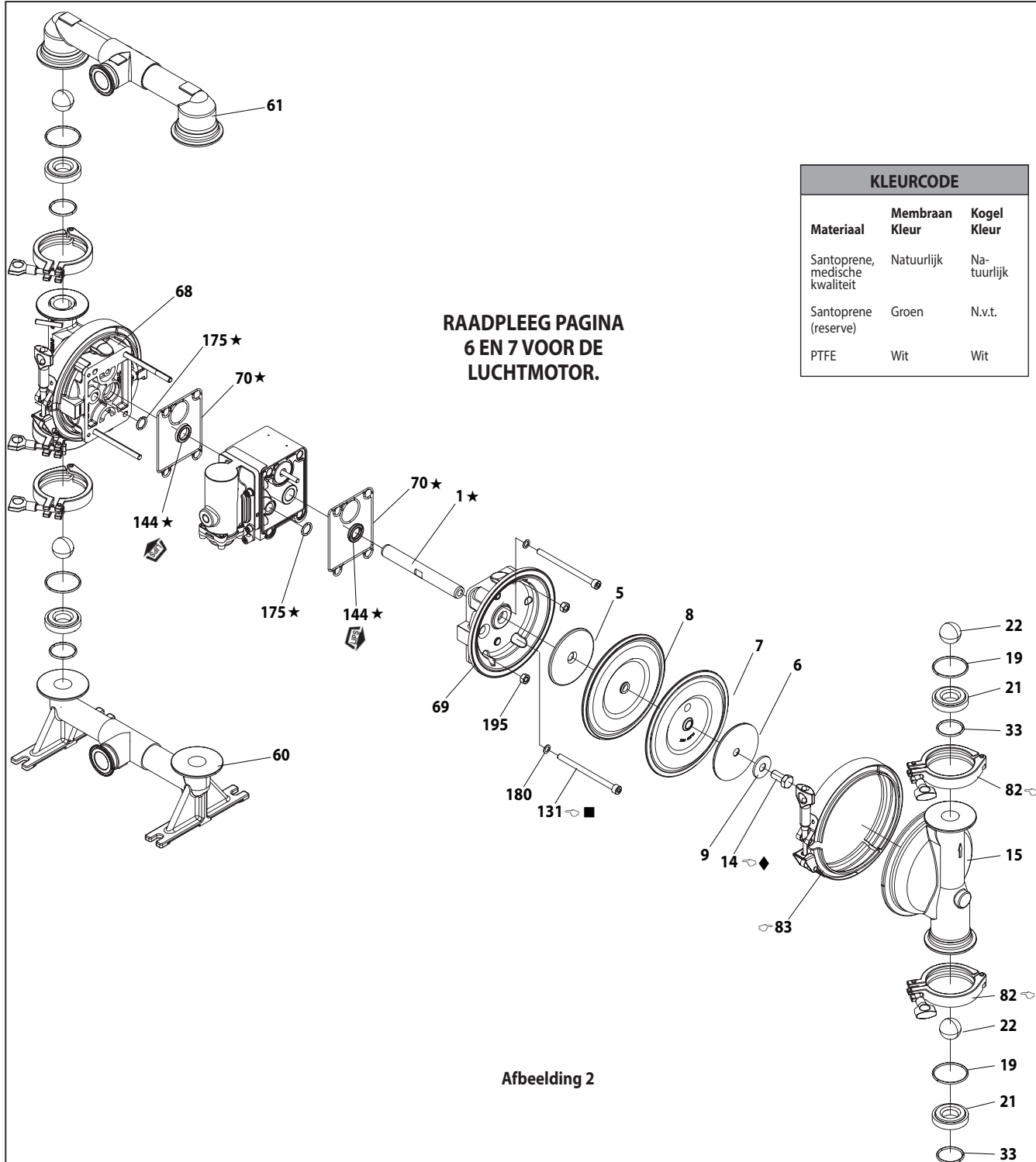
OPTIES VOOR HET MIDDENSTUK SX10X-XXX-XXX-AXXXX

Item	Omschrijving (formaat)	Aant.	Onderdeelnr.	Mtl
43	Aardlip (zie pagina 7) (alleen SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	93004	[Co]
68	Luchtdop	(1)	97285-2	[SS]
69	Luchtdop	(1)	97285-1	[SS]
131	Schroef (M8 x 1,25 - 6 g x 100 mm)	(4)	96655	[SS]
❷ 180	Sluitring	(4)	96006	[Co]
195	Moer (M8 x 1,25 - 6h)	(4)	96005	[SS]

ALGEMENE ONDERDELEN

Item	Omschrijving (formaat)	Aant.	Onderdeelnr.	Mtl	Item	Omschrijving (formaat)	Aant.	Onderdeelnr.	Mtl
1	Staaf	(1)	97286	[C]	83	Bandklem, membraan	(2)	97290	[SS]
5	Reservesluitring	(2)	97296	[SS]	60	Inlaatspruitstuk	(1)	97288	[SS]
6	Membraansluitring	(2)	97296	[SS]	61	Uitlaatspruitstuk	(1)	97289	[SS]
9	Sluitring	(2)	97297	[SS]	❶ ❷ 70	Pakking	(2)	95843	[B]
14	Schroef (M12 x 1,75 - 6 g x 25 mm)	(2)	97298	[SS]	❶ ❷ 144	'U'-vormige beker (3/16" x 1-1/8" (buitendiam.))	(2)	Y186-49	[B]
15	Vloeistofdop	(2)	97283	[SS]	❶ ❷ 175	'O'-ring (3/32" (binnendiam.) x 13/16" (buitendiam.))	(2)	Y325-114	[B]
82	Sanitaire klem (2,5")	(4)	97292	[SS]					

❷ Raadpleeg pagina 7 en 9 voor items inbegrepen bij de onderdelen van de luchtmotorset.



EISEN MET BETREKKING TOT HET AANHAALMOMENT
OPMERKING: DRAAI BEVESTIGINGSMIDDELEN NIET TE STRAK AAN.
ALLE BEVESTIGINGSMIDDELEN ZIJN METRISCH.

Draai de schroef (14) aan tot 25 - 30 ft lbs (33.9 - 40.7 Nm).
 Spruitstukklem (82), 26.5 - 39.8 in lbs (3 - 4.5 Nm).
 Klem van de vloeistofdop (83), 8.85 - 10.7 ft lbs (12 - 14.5 Nm)
 Schroeven (131), 12 - 17 ft lbs (16.3 - 23.0 Nm).

SMEER-/AFDICHTMIDDELEN

★ Breng Lubriplate FML-2 aan op alle 'O'-ringen, 'U'-vormige bekers en aangrenzende onderdelen.

■ Breng tijdens de montage Loctite® 242™ aan op de schroefdraad.

◆ Breng tijdens de montage Loctite® 271™ aan op de schroefdraad.

ONDERDELENLIJST / LUCHTMOTOR SX10X-XXX-XXX-AXXXX

② Duidt op onderdelen in de onderhoudsset voor het luchtgedeelte, 637495, hieronder getoond, en op de items (70), (144), (175) en (180) die worden getoond op pagina 5.

Item	Omschrijving (formaat)	Aant.	Onderdeelnr.	Mtl
101	Centraal deel (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95901-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95970-2	[P]
103	Lagerbus	(1)	96000	[D]
105	Schroef (M6 x 1 - 6 g) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX) (16 mm lang)	(4)	95991	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX) (130 mm lang)	(4)	95886	[SS]
107	Eindplaat (alleen SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(2)	95840	[SS]
111	Spoel (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95835	[P]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96293	[P]
118	Pen van het aandrijvingsmechanisme	(2)	97287	[SS]
121	Huls	(2)	95123	[D]
128	Leidingplug (1/8 - 27 NPT x 0,27") (alleen SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	Y17-50-S	[SS]
② 132	Pakking	(1)	96170	[B]
133	Sluitering (1/4") (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(3)	Y14-416-T	[SS]
	(M6) (SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95931	[SS]
134	Schroef (M6 x 1 - 6 g x 35 mm) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95887	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95887	[SS]
135	Kleppenblok (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95939-7	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	996174-5	[P]
136	Einddop (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95938-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95833-1	[P]
② 137	Pakking	(1)	95844	[B]

② 138	'U'-vormige beker (3/16" x 1-5/8" buitendiam.)	(1)	Y186-53	[B]
② 139	'U'-vormige beker (3/16" x 1-1/8" buitendiam.)	(1)	Y186-49	[B]
140	Klepinzetstuk	(1)	95838	[Ck]
141	Kleppenplaat	(1)	95885	[Ck]
② 166	Pakking	(1)	96171	[B]
② 167	Hulpzuiger (bevat 168 en 169)	(1)	67164	[D]
168	'O'-ring (3/32" x 5/8" buitendiam.)	(2)	94433	[U]
169	U-vormige beker (1/8" x 7/8" buitendiam.)	(1)	Y240-9	[B]
170	Zuigerhuls	(1)	94081	[D]
② 171	'O'-ring (3/32" x 1-1/8" buitendiam.)	(1)	Y325-119	[B]
② 172	'O'-ring (1/16" x 1-1/8" buitendiam.)	(1)	Y325-22	[B]
② 173	'O'-ring (3/32" x 1-3/8" buitendiam.)	(2)	Y325-123	[B]
① ② 174	'O'-ring (1/16" x 1/2" buitendiam.)	(2)	Y325-202	[B]
② 176	Membraan (terugslagklep)	(2)	97210	[SP]
181	Rolpen (5/32" buitendiam. x 1/2" lang)	(4)	Y178-52-S	[SS]
② 200	Pakking (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96172	[B]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95842	[B]
201	Demper	(1)	97295	[SS]
233	Adapterplaat	(1)	95832	[P]
236	Moer (M6 x 1 - 6 g) (alleen SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95924	[SS]
① ②	Lubriplate FML-2-vet	(1)	94276	
			Lubriplate-vetpakketten (10)	637308

① Raadpleeg pagina 4 en 5 voor de items in de onderhoudsset voor het vloeistofgedeelte.

MATERIAALCODE

[B] = Nitril	[Sp] = Santoprene
[Br] = Messing	[SS] = Roestvrij staal
[Ck] = Keramiek	[U] = Polyurethaan
[D] = Acetaal	
[P] = Polypropyleen	

ONDERHOUD VAN DE LUCHTMOTOR

Het onderhoud bestaat uit twee onderdelen - 1. Stuurklep, 2. Hoofdklep.

ALGEMENE OPMERKINGEN VOOR HERMONTAGE:

- Onderhoud aan de luchtmotor volgt na reparatie van het vloeistofgedeelte.
- Inspecteer de onderdelen en vervang oude onderdelen zo nodig door nieuwe exemplaren. Kijk of de oppervlakken van de 'O'-ringen diepe krassen, inkepingen of sneden bevatten.
- Neem tijdens de installatie voorzorgsmaatregelen om te voorkomen dat u in de 'O'-ringen snijdt.
- Smeer 'O'-ringen met Lubriplate FML-2-vet.
- Draai de bevestigingsmiddelen niet te strak vast. Raadpleeg de specificaties voor het aanhaalmoment.
- Draai de bevestigingsmiddelen na de herstart opnieuw aan.
- ONDERHOUDSGEREEDSCHAP: gebruik gereedschap nr. 204130-T om de installatie van (168) 'O'-ringen op de (167) hulpzuiger te vereenvoudigen. Dit gereedschap is verkrijgbaar bij ARO.

DEMONTAGE VAN DE STUURKLEP

1. Wanneer u licht op de pen van het aandrijvingsmechanisme (118) tikt, dienen de tegenoverliggende huls (121), de hulpzuiger (167) en andere onderdelen zichtbaar te worden.
2. Verwijder de huls (170). Inspecteer de boorgaten van de huls op schade.

DE STUURKLEP OPNIEUW PLAATSEN

1. Reinig en smeer onderdelen die niet worden vervangen van de onderhoudsset.
2. Plaats nieuwe 'O'-ringen (171 en 172). Vervang de huls (170).
3. Plaats nieuwe 'O'-ringen (168) en een afdichting (169). **LET OP** de richting van de lip. Smeer de hulpzuiger (167) en plaats deze terug.
4. Plaats de overige onderdelen terug. Plaats de 'O'-ringen (173 en 174) terug.

DEMONTAGE VAN DE HOOFDKLEP

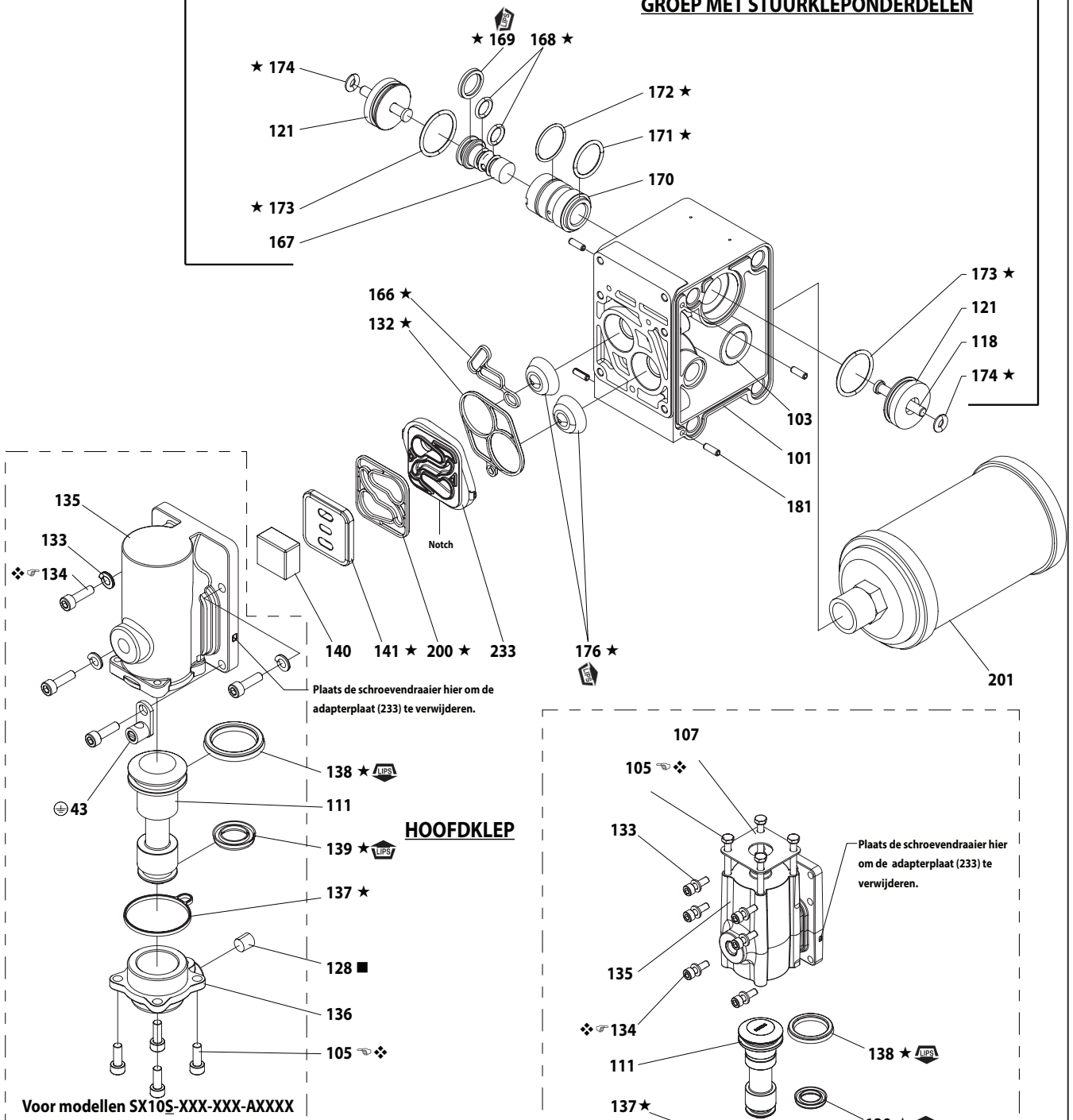
1. Verwijder het kleppenblok (135) en de adapterplaat (233), zodat de pakkingen (132 en 166) en terugslagkleppen (176) zichtbaar worden.
2. Plaats een kleine schroevendraaier met platte kop in de inkeping aan de zijkant van het kleppenblok (135) en duw deze op het lipje om de adapterplaat (233) te verwijderen. Daardoor ziet u het inzetstuk van de klep (140), de kleppenplaat (141) en de pakking (200).
3. Verwijder de einddop (136) en pakking (137), waardoor de spoel (111) vrijkomt.

DE HOOFDKLEP TERUGPLAATSEN

1. Plaats nieuwe 'U'-vormige bekens (138 en 139) op de spoel (111). **Opmerking:** - DE LIPJES MOETEN NAAR ELKAAR ZIJN GERICHT.
2. Plaats de spoel (111) in het kleppenblok (135).
3. Installeer de pakking (137) op de eindkap (136) en monteer de eindkap op de klepbehuizing (135), door te bevestigen met eindplaten (107, indien van toepassing) en schroeven (105).
4. Monteer het inzetstuk van de klep (140) en de kleppenplaat (141) op het kleppenblok (135). **OPMERKING:** monteer het inzetstuk van de klep (140) met de 'gewelfde' kant in de richting van de kleppenplaat (141). Monteer de kleppenplaat (141) zo dat het onderdeelnummer in de richting van het inzetstuk van de klep (140) wijst.
5. Monteer de pakkingen (200) en adapterplaat (233) op het kleppenblok (135). **OPMERKING:** monteer de adapterplaat (233) zo dat de zijde met inkepingen omlaag is gericht.
6. Monteer de pakkingen (132 en 166) en terugslagkleppen (176) op het centraal deel (101).
7. Monteer het kleppenblok (135) en de onderdelen op het centraal deel (101) en maak ze vast met schroeven (134) en de sluitring (133).

ONDERDELENLIJST / LUCHTMOTOR SX10X-XXX-XXX-AXXXX

GROEP MET STUURKLEPONDERDELEN



Afbeelding 3

EISEN MET BETREKKING TOT HET AANHAALMOMENT

OPMERKING: DRAAI BEVESTIGINGSMIDDELEN NIET TE STRAK AAN.

ALLE BEVESTIGINGSMIDDELEN ZIJN METRISCH.

Voor modellen SX10S-XXX-XXX-AXXXX
(105) Schroef, 40 - 50 in. lbs (4.5 - 5.6 Nm).

(134) Schroef, 40 - 50 in. lbs (4.5 - 5.6 Nm).

Voor modellen SX10R-XXX-XXX-AXXXX

(134) Schroef, 35 - 40 in. lbs (4.0 - 4.5 Nm).

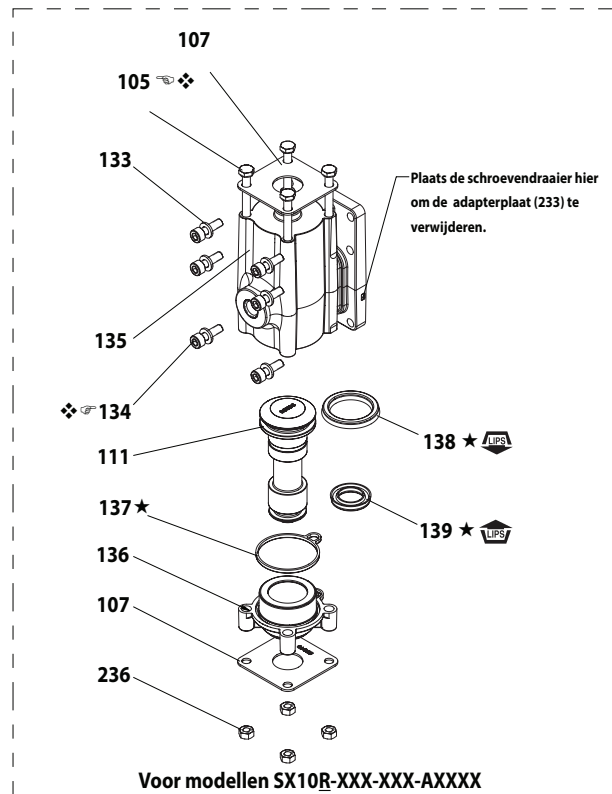
(236) Schroef, 35 - 40 in. lbs (4.0 - 4.5 Nm).

SMEER-/AFDICHTMIDDELEN

★ Breng Lubriplate FML-2 aan op alle 'O'-ringen, 'U'-vormige bekens en aangrenzende onderdelen.

■ Breng tijdens de montage PTFE-tape aan op de draden.

❖ Breng tijdens de montage kruipmiddel aan op het schroefdraad.



Er is een losse onderhoudsset voor vervanging van de hoofdklep verkrijgbaar. Deze set bevat de volgende onderdelen:

637496 Voor modellen SX10S-XXX-XXX-AXXXX: 105 (4), 111, 128, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200 en 233.

637496-1 Voor modellen SX10R-XXX-XXX-AXXXX: 105 (4), 107 (2), 111, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200, 233 and 236 (4).

PROBLEMEN OPLOSSEN

Er komt product uit de uitlaat.

- Controleer of er een membraanbreuk is.
- Controleer of de membraanschroef (14) goed is vastgedraaid.

Er zitten luchtbelletjes in het product.

- Controleer de aansluitingen van de aanzuigleidingen.
- Controleer de 'O'-ringen tussen het inlaatspruitstuk en de vloeistofdoppen op de inlaat.
- Controleer of de membraanschroef (14) goed is vastgedraaid.

De motor blaast lucht uit of loopt vast.

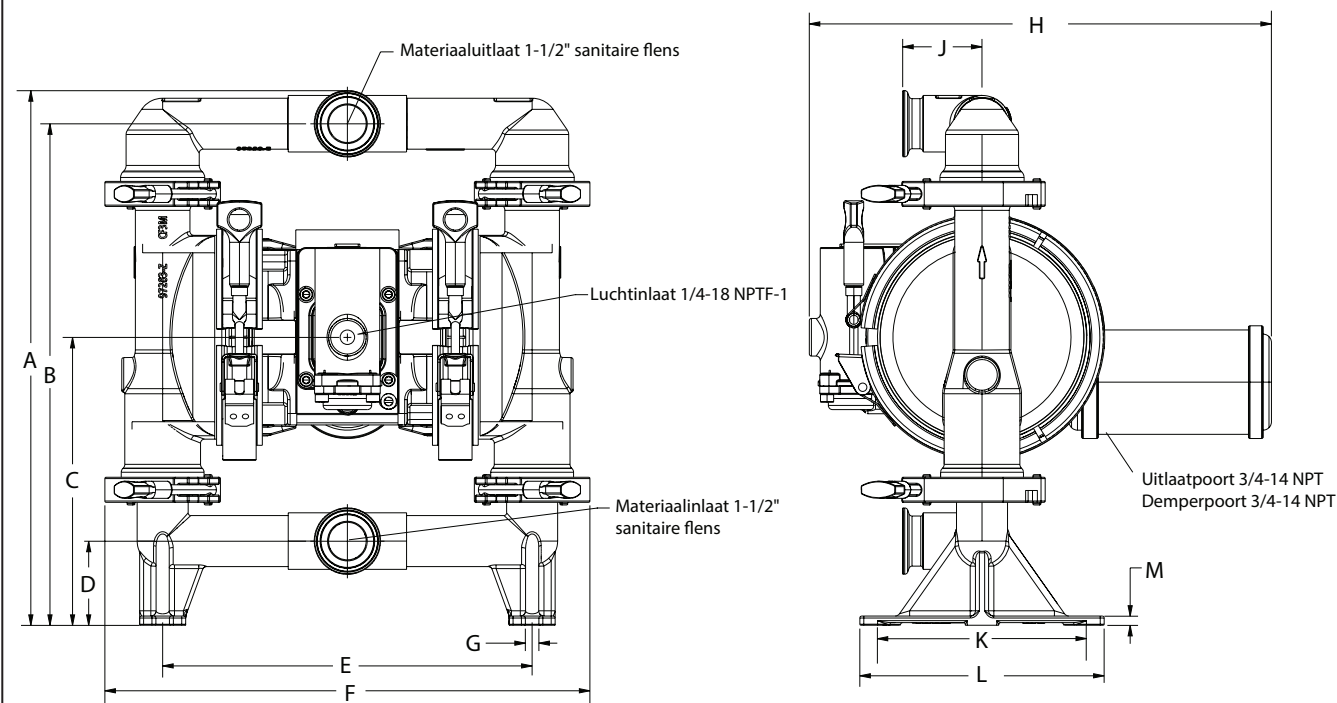
- Controleer terugslagklep (176) op beschadiging of slijtage.
- Controleer of de klep/uitlaat geen belemmeringen bevat.

Lage opbrengst of onregelmatige of ontbrekende stroom.

- Controleer de luchttoevoer.
- Controleer of de afvoerslang is verstopt.
- Controleer of de afvoerslang geen (beperkende) kinken bevat.
- Controleer of de toevoerleiding geen (beperkende) kinken bevat en niet is ineengezakt.
- Controleer of er sprake is van pompcavities - als hoogviskeuze vloeistoffen worden verpompt, moet de aanzuigleiding minstens even groot zijn als de schroefdraaddiameter van de inlaat van de pomp voor voldoende debiet. De aanzuigleiding mag niet ineen kunnen zakken en moet een hoog volume kunnen aanzuigen.
- Controleer alle verbindingen van de inlaatspruitstukken en aanzuigleidingen. Deze moeten luchtdicht zijn.
- Controleer of er vaste deeltjes in de membraankamer of rond de zittingen zijn vastgehecht.

AFMETINGEN

Afmetingen zijn alleen bedoeld ter referentie en worden weergegeven in inch en millimeter (mm).



Afbeelding 4

AFMETINGEN

A - 16.01" (406.7 mm)
B - 15.02" (381.5 mm)
C - 8.62" (219.0 mm)
D - 2.52" (64.0 mm)
E - 11.06" (281.0 mm)

F - 14.52" (368.8 mm)
G - 0.41" (10.4 mm)
H - 13.84" (351.5 mm)
J - 2.37" (60.2 mm)
K - 6.25" (158.8 mm)

L - 7.31" (185.7 mm)
M - 0.28" (7.1 mm)

MANUAL DO OPERADOR SX10X-XXX-XXX-AXXXX

INCLUI: OPERAÇÃO, INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO

LANÇADO: 11-28-14

REVISADO: 11-20-15
(REV: D)

BOMBA DE DIAFRAGMA SANITÁRIA 1" FDA RÁCIO 1:1 (METÁLICO)



LEIA ATENTAMENTE ESTE MANUAL ANTES DE INSTALAR, OPERAR OU EFETUAR A MANUTENÇÃO DESTE EQUIPAMENTO.

Compete à entidade empregadora transmitir esta informação ao operador. Guardar para consulta futura.

KITS DE MANUTENÇÃO

Consulte o gráfico de descrição do modelo para a correspondência das opções de material da bomba.

637493-XX para informações acerca dos kits de reparação da secção de fluidos (consulte a página 5).

Nota: Este kit também contém vários vedantes do motor a ar que precisarão de ser substituídos.

637495 para a reparação da secção de ar (consulte a página 7).

637496-X para a montagem da válvula de ar principal (consulte a página 9).

DADOS DA BOMBA

Modelos consulte o gráfico de descrição de modelos para "-XXX".

Tipo de bomba Diafragma duplo metálico operado a ar

Material consulte o gráfico de descrição do modelo

Peso

SX10S-XXX-XXX-AXXXX 58.4 lbs (26.5 kgs)

SX10R-XXX-XXX-AXXXX 47.33 lbs (21.47 kgs)

Pressão máxima de admissão de ar 120 psig (8.3 bar)

Pressão máxima de admissão de material 10 psig (0.69 bar)

Pressão máxima de saída 120 psig (8.3 bar)

Taxa de fluxo máxima 54 gpm (204.4 lpm)

Substituição/Ciclo @ 100 psig 0,258 gal (0.98 lit)

Tamanho máximo da partícula 1/8" dia (3.2 mm)

Limites máximos de temperatura (diafragma/esfera/material do vedante)

Santoprene® -40 a 225° F (-40 a 107° C)

PTFE 40 a 225° F (4° a 107° C)

Informações dimensionais consulte a página 8

Dimensões de montagem consulte a página 8

Nível de ruído @ 70 psig, 60 cpm 80.6 dB (A)①

① Os níveis de pressão sonora da bomba aqui publicados foram atualizados para o nível sonoro contínuo equivalente (LA_{eq}) com o objetivo de cumprir as normas ANSI S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1 utilizando quatro localizações de microfones.

AVISO: Todas as opções disponíveis estão apresentadas no gráfico. Contudo, podem não ser recomendadas certas combinações. Consulte um representante ou a fábrica caso tenha questões acerca da disponibilidade.

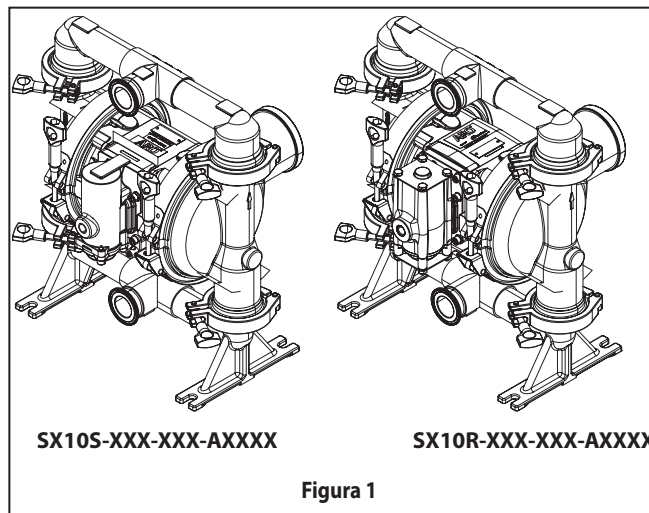
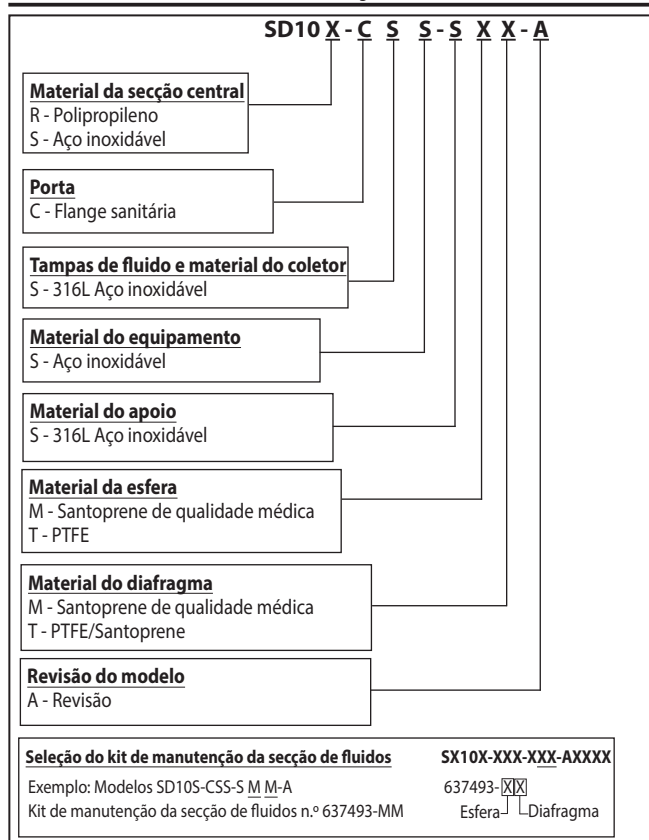


Figura 1

GRÁFICO DE DESCRIÇÃO DO MODELO



MEDIDAS OPERACIONAIS E DE SEGURANÇA

PARA EVITAR FERIMENTOS OU DANOS MATERIAIS, LEIA ATENTAMENTE E RESPEITE ESTAS INFORMAÇÕES.



PRESSÃO DE AR EXCESSIVA
ELETRICIDADE ESTÁTICA



MATERIAIS PERIGOSOS
PRESSÃO PERIGOSA

⚠️ ADVERTÊNCIA **PRESSÃO DE AR EXCESSIVA.** Pode causar ferimentos pessoais, danos na bomba ou danos materiais.

- Não exceda a pressão de entrada de ar máxima, referida na placa que indica o modelo da bomba.
- Certifique-se de que as mangueiras para o material e outros componentes são capazes de resistir a pressões de fluido produzidas por esta bomba. Verifique a existência de danos ou desgaste em todas as mangueiras. Confirme que o dispositivo de distribuição está limpo e em boas condições de funcionamento.

⚠️ ADVERTÊNCIA **ELETRICIDADE ESTÁTICA.** Pode causar explosão resultando em ferimentos graves ou morte. Ligue a bomba e o sistema de bombagem à terra.

- As faíscas podem causar a ignição de materiais e vapores inflamáveis.
- O sistema de bombagem e o objeto a ser pulverizado têm de estar ligados à terra durante as operações de bombagem, lavagem, recirculação ou pulverização de materiais inflamáveis, tais como tintas, solventes, vernizes e outros, ou quando o equipamento é utilizado num local cuja atmosfera é propensa à combustão espontânea. Ligue à terra a válvula ou o dispositivo de distribuição, bem como os recipientes, as mangueiras e todos os objetos sobre os quais é bombeado o material.
- Fixe convenientemente a bomba, as conexões e todos os pontos de contacto para evitar a produção de vibrações e faíscas de contacto ou de eletricidade estática.
- Para verificar a existência de requisitos específicos de ligação à terra, consulte os requisitos de construção civil e de instalações elétricas locais.
- Após a ligação à terra, verifique periodicamente a continuidade da conexão elétrica para o efeito. Realize um teste com um ohmímetro entre cada componente (por ex., mangueiras, bomba, braçadeiras, recipiente, pistola pulverizadora, entre outros) e a terra para garantir a continuidade. A escala do ohmímetro deve possibilitar a leitura de 0,1 ohms ou menos.
- Se possível, submerja a mangueira de saída e a válvula ou o dispositivo de distribuição no material a ser aplicado. (Evite que a substância em aplicação esorra livremente.)
- Utilize mangueiras com fio estático incorporado.
- Utilize ventilação adequada.
- Mantenha os materiais inflamáveis longe de calor, chamas desprotegidas e faíscas.
- Mantenha os recipientes fechados quando não estão em utilização.

⚠️ ADVERTÊNCIA O escape da bomba pode conter contaminantes. Poderá causar ferimentos graves. Utilize um tubo de escape para conduzir os gases para longe da área de trabalho e do pessoal.

- Em caso de rutura do diafragma, o material pode ser empurrado para fora do silenciador do escape de ar.
- Utilize uma tubagem para conduzir as substâncias do escape para um local distante e seguro, quando bombeia materiais perigosos ou inflamáveis.
- Utilize uma mangueira ligada à terra com um diâm. int. mínimo de 1" entre a bomba e o silenciador.

⚠️ ADVERTÊNCIA **PRESSÃO PERIGOSA.** Pode resultar em ferimentos graves ou danos materiais. Não repare nem limpe a bomba, as mangueiras ou a válvula de distribuição quando o sistema estiver sob pressão.

- Desligue a linha de alimentação de ar e alivie a pressão do sistema, abrindo a válvula ou o dispositivo de distribuição e/ou desaperte e retire cuidadosa e lentamente a mangueira ou o tubo de saída da bomba.

⚠️ ADVERTÊNCIA **MATERIAIS PERIGOSOS.** Podem causar ferimentos graves ou danos materiais. Não devolva ao fabricante ou ao centro de assistência uma bomba contendo materiais perigosos. As práticas de segurança têm de obedecer aos requisitos da legislação/regulamentação de segurança locais e nacionais.

- Solicite ao fornecedor as fichas de dados de segurança de todos os materiais, para saber como os manusear corretamente.

⚠️ ADVERTÊNCIA **PERIGO DE EXPLOÇÃO.** Os modelos que contêm peças em alumínio não podem ser utilizados com 1,1,1-tricloroetano, cloreto de metileno ou com outros solventes de hidrocarboneto halogenado que possam reagir e explodir.

- Verifique a secção do motor da bomba, as tampas dos fluidos, os coletores e todas as peças em contacto com fluidos para garantir a compatibilidade antes da utilização com solventes deste tipo.

⚠️ ADVERTÊNCIA **PERIGO DE APLICAÇÃO INDEVIDA.** Todos os materiais em contacto com fluidos devem estar em conformidade com a FDA e cumprir os requisitos do código de regulamentos federais (Code of Federal Regulations, CFR) dos Estados Unidos, título 21, secção 177.

⚠️ PRECAUÇÕES Verifique a compatibilidade química das peças em contacto com fluidos da bomba e da substância utilizada na bombagem, lavagem ou recirculação. A compatibilidade química poderá variar em função da temperatura e da concentração do(s) produto(s) químico(s) componentes das substâncias a bombear, vaziar ou recircular. Consulte o fabricante do produto químico para obter informações sobre a compatibilidade específica de fluidos.

⚠️ PRECAUÇÕES As temperaturas máximas baseiam-se unicamente no esforço mecânico. Alguns produtos químicos reduzem significativamente a temperatura máxima de operação em segurança. Para obter informações sobre a compatibilidade química e os limites de temperatura, consulte os fabricantes dos produtos químicos. Consulte os DADOS DA BOMBA na página 1 deste manual.

⚠️ PRECAUÇÕES Certifique-se de que todos os operadores deste equipamento receberam formação sobre práticas de trabalho seguras, compreendem as respetivas limitações e usam óculos/equipamento de segurança quando necessário.

⚠️ PRECAUÇÕES Não utilize a bomba como apoio estrutural do sistema de tubagens. Certifique-se de que os componentes do sistema estão devidamente apoiados, para evitar tensão nas peças da bomba.

- As conexões de sucção e de descarga deverão ser flexíveis (como uma mangueira) e não tubagens rígidas; devem ser compatíveis com a substância a bombear.

⚠️ PRECAUÇÕES Evite causar danos desnecessários na bomba. Não deixe a bomba a funcionar sem material por períodos prolongados.

- Desligue a linha de ar da bomba quando o sistema estiver parado durante longos períodos de tempo.

⚠️ PRECAUÇÕES Use unicamente peças de substituição ARO genuínas para garantir máxima durabilidade e uma capacidade nominal de pressão compatível.

AVISO REAPORTE TODAS AS PEÇAS DE FIXAÇÃO ANTES DE OPERAR O EQUIPAMENTO.

A deformação dos materiais dos cárteres e das juntas pode originar perda de fixação. Reaperte todas as peças de fixação para prevenir fugas de ar ou de fluidos.

AVISO De forma a obter melhores resultados de fixação, utilize uma junta padrão sanitária tipo braçadeira de material flexível, como EPDM (Etileno-Propileno-Dieno), Buna-N, fluoroelastómero ou silicone.

AVISO DESINFETE A BOMBA ANTES DA PRIMEIRA UTILIZAÇÃO. É da responsabilidade do utilizador desinfetar a bomba antes da primeira utilização. Cabe ao utilizador decidir se desmonta e limpa as peças individualmente ou se limpa simplesmente a bomba com uma solução sanitária.

⚠️ ADVERTÊNCIA

=Perigos ou práticas inseguras que podem resultar em ferimentos pessoais graves, morte ou danos materiais substanciais.

⚠️ PRECAUÇÕES

=Perigos ou práticas inseguras que podem resultar em ferimentos pessoais ligeiros ou danos no produto ou em objetos.

AVISO

=Informações importantes sobre a instalação, operação ou manutenção.

DESCRIÇÃO GERAL

A bomba de diafragma ARO oferece um débito de volume elevado, até mesmo com baixa pressão de ar, e está disponível uma ampla gama de opções de compatibilidade de materiais. Consulte o gráfico de modelo e opções. As bombas ARO caracterizam-se pela sua conceção resistente a bloqueios e secções de fluido/motor a ar modular.

As bombas de diafragma duplo operadas a ar utilizam um diferencial de pressão nas câmaras de ar para criar alternadamente sucção e pressão positiva de fluido nas câmaras de fluido e as retenções da válvula garantem um fluxo positivo de fluido.

O ciclo de bombagem inicia-se com a aplicação de pressão de ar e, em seguida, a bombagem continua, respondendo às necessidades. A bomba cria e mantém a pressão da linha, parando o ciclo quando a pressão máxima da linha é atingida (dispositivo de distribuição fechado), e reiniciando a bombagem em função da necessidade.

REQUISITOS DE AR E LUBRIFICAÇÃO

⚠️ ADVERTÊNCIA **PRESSÃO DE AR EXCESSIVA. Pode resultar em danos na bomba, bem como em ferimentos pessoais ou danos materiais.**

- A alimentação de ar deve estar munida de um filtro capaz de reter partículas de tamanho superior a 50 micrones. Não é necessária lubrificação, à exceção do lubrificante para O-rings, que é aplicado durante a montagem ou a reparação.
- Em presença de ar lubrificado, certifique-se de que este é compatível com os O-rings e os vedantes na secção do motor a ar da bomba.

INSTALAÇÃO

- Verifique o modelo correto/configuração antes da instalação.
- Reaperte todos os fixadores externos consoante as especificações antes do funcionamento.
- As bombas são testadas dentro de água durante a montagem. Descarregue a bomba com fluido compatível antes da instalação.
- Quando a bomba de diafragma for utilizada numa situação de alimentação forçada (admissão inundada), recomenda-se a instalação de uma "válvula de verificação" na admissão de ar.
- O material do tubo de manutenção deve ter pelo menos o mesmo diâmetro do que a braçadeira do conector da bomba de entrada.
- O material da mangueira de manutenção deve ser reforçado, não colapsável e compatível com o material a bombear.
- A tubagem deve ter um suporte adequado. Não utilize a bomba para apoiar a tubagem.
- Utilize conexões flexíveis (mangueiras, por ex.:) na sucção e na descarga. Estas conexões não devem ter tubos rígidos e têm de ser compatíveis com o material a bombear.
- Certifique-se que os apoios da bomba do diafragma estão numa superfície apropriada (nivelada e plana), para assegurar a ausência de danos devido a vibração.
- As bombas que necessitam de ser submersas devem ter tanto componentes molhados como não molhados, compatíveis com o material a bombear.
- As bombas submersas devem possuir um tubo de escape acima do nível do líquido. As mangas de escape devem ser condutoras e térricas.
- A pressão de entrada da sucção em contacto com fluidos não deve exceder 10 psig (0.69 bar).

INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMENTO

- Lave sempre a bomba com um solvente compatível com o material em bombagem, se este for propenso a "assentar" quando o equipamento não estiver em utilização durante um determinado período de tempo.
- Se a bomba ficar inativa durante algumas horas, desligue a alimentação de ar.

KITS DE PEÇAS E MANUTENÇÃO

Consulte as vistas e as descrições das peças nas páginas 4 a 7 para obter informações sobre a identificação de peças e dos kits de manutenção.

- Estão indicadas algumas "Peças inteligentes" ARO que deverão estar disponíveis para reparação rápida e redução do tempo de inatividade.
- Os kits de manutenção dividem-se em duas diferentes funções da bomba de diafragma: 1. SECÇÃO DE AR, 2. SECÇÃO DE FLUIDOS A secção de fluidos está dividida mais à frente para corresponder a OPÇÕES DE MATERIAL de peças frequentes.

MANUTENÇÃO

- Para as montagens e desmontagens de manutenção, coloque o equipamento sobre uma superfície de trabalho limpa, para proteger as partes móveis internas sensíveis da contaminação com sujidade e substâncias estranhas.
- Mantenha um bom registo da atividade de manutenção e inclua a bomba num programa de manutenção preventiva.
- Antes da desmontagem, esvazie o material capturado no coletor de saída colocando a bomba em posição vertical para drenar o material da mesma.

DESMONTAGEM DA SECÇÃO DE FLUIDO

1. Remova o coletor de saída (61) e o coletor de admissão (60).
2. Remova as esferas (22), os O-rings (19 e 33, se aplicável) e os apoios (21).
3. Remova as tampas de fluido (15).

NOTA: Só os modelos de diafragma PTFE é que utilizam um diafragma principal (7) e um diafragma de reserva (8). **NOTA:** Não estique ou dobre a braçadeira durante a desmontagem. Desaperte as fixações para libertar a braçadeira e movê-la para a tampa de ar lateral da bomba, de forma a remover a tampa de fluido.

4. Remova o parafuso (14), o diafragma de reserva (6), os diafragmas (7) ou (7 / 8) e a anilha de reserva.

Nota: Não arranhe nem danifique a superfície da haste do diafragma (1).

MONTAGEM DA SECÇÃO DE FLUIDO

- Volte a montar pela ordem inversa. Consulte os requisitos de torque na página 5.
- Limpe e inspecione todas as peças. Substitua as peças gastas ou danificadas por peças novas, conforme necessário.
- Lubrifique a haste do diafragma (1) e os U-cups (144) com lubrificante Lubriplate® FML-2 (o pacote de lubrificante 94276 está incluído no kit de manutenção).
- Para modelos com diafragmas PTFE: O diafragma de Santoprene (8) é instalado com o lado marcado como "AIR SIDE" virado para o corpo central da bomba. Instale o diafragma PTFE (7) com o lado marcado como "FLUID SIDE" virado para a tampa de fluido (15).
- Inspeccione as definições de torque depois da bomba ter sido reiniciada e de estar algum tempo em funcionamento.

• Loctite® é uma marca registada da Henkel Loctite Corporation •

• Santoprene® é uma marca registada da Monsanto Company, autorizada pela Advanced Elastomer Systems, L.P. • ARO® é uma marca registada da Ingersoll Rand Company •
• Lubriplate® é uma marca registada da Lubriplate Division (Fiske Brothers Refining Company) • 262™, 271™ e 572™ são marcas comerciais da Henkel Loctite Corporation •

LISTA DE PEÇAS / SX10X-XXX-XXX-AXXXX SECÇÃO DE FLUIDOS

❶ 637493-XX **MANUTENÇÃO DA SECÇÃO DE FLUIDOS KITS CONTÊM:** ESFERAS (Ver "Opções de esferas", consulte -XX no gráfico do kit de manutenção abaixo), DIAFRAGMAS (Ver "Opções de diafragmas", consultar -XX no mapa do kit de manutenção abaixo) e os itens 19, 33, 70, 175 e 180 (listados abaixo) e ainda lubrificante Lubriplate FML-2 174 e 94276 (página 7).

OPÇÕES DO APOIO SX10X-XXX-XXX-AXXXX

"21"			
-XXX	Apoio	Qtd	Mat
-SXX	97299	(4)	[SS]

OPÇÕES DA ESFERA SX10X-XXX-XX-AXXXX

❶ "22" (2-1/2" diâmetro)			
-XXX	Esfera	Qtd	Mat
-XXM	93278-M	(4)	[Msp]
-XTX	93278-4	(4)	[T]

CÓDIGO DO MATERIAL

[A]	= Alumínio
[B]	= Nitrilo
[C]	= Aço de carbono
[Co]	= Cobre
[Msp]	= Santoprene de qualidade médica
[SP]	= Santoprene
[SS]	= Aço inoxidável
[T]	= PTFE

OPÇÕES DO DIAFRAGMA SX10X-XXX-XXX-AXXXX

-XXX	❶ Kit de manutenção -XX = (Esfera) -XX = (Diafragma)	❶ "7"			❶ "8"			❶ "19" (1/8" x 2-1/8" diâm. ext.)			❶ "33" (1/8" x 1-5/8" diâm. ext.)		
		Diafragma	Qtd	Mat	Diafragma	Qtd	Mat	Junta	Qtd	Mat	Junta	Qtd	Mat
-XXM	637493-MM	97291-M	(2)	[Msp]	---	---	---	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]
-XXT	637493-TT	97293-4	(2)	[T]	97294-A	(2)	[SP]	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]

OPÇÕES DAS PEÇAS DA SECÇÃO CENTRAL SX10X-XXX-XXX-AXXXX

Item	Descrição (tamanho)	Qtd	Peça n.º	Mat
43	Terminal de terra (consulte a página 7) (só SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	93004	[Co]
68	Tampa de ar	(1)	97285-2	[SS]
69	Tampa de ar	(1)	97285-1	[SS]
131	Parafuso (M8 x 1,25 - 6g x 100 mm)	(4)	96655	[SS]
❷ 180	Anilha	(4)	96006	[Co]
195	Porca (M8 x 1,25 - 6h)	(4)	96005	[SS]

PEÇAS COMUNS

Item	Descrição (tamanho)	Qtd	Peça n.º	Mat	Item	Descrição (tamanho)	Qtd	Peça n.º	Mat
1	Haste	(1)	97286	[C]	83	Abraçadeira, Diafragma	(2)	97290	[SS]
5	Anilha de reserva	(2)	97296	[SS]	60	Coletor de entrada	(1)	97288	[SS]
6	Anilha do diafragma	(2)	97296	[SS]	61	Coletor de saída	(1)	97289	[SS]
9	Anilha	(2)	97297	[SS]	❶ ❷ 70	Junta	(2)	95843	[B]
14	Parafuso (M12 x 1,75 - 6g x 25 mm)	(2)	97298	[SS]	❶ ❷ 144	U-cup (vedante) (3/16" x 1-1/8" diâm. ext.)	(2)	Y186-49	[B]
15	Tampa de fluido	(2)	97283	[SS]	❶ ❷ 175	O-ring (vedante) (3/32" diâm. int. x 13/16" diâm. ext.)	(2)	Y325-114	[B]
82	Braçadeira (2.5")	(4)	97292	[SS]					

❷ Itens incluídos nos kits de peças do motor a ar, consultar as páginas 7 e 9.

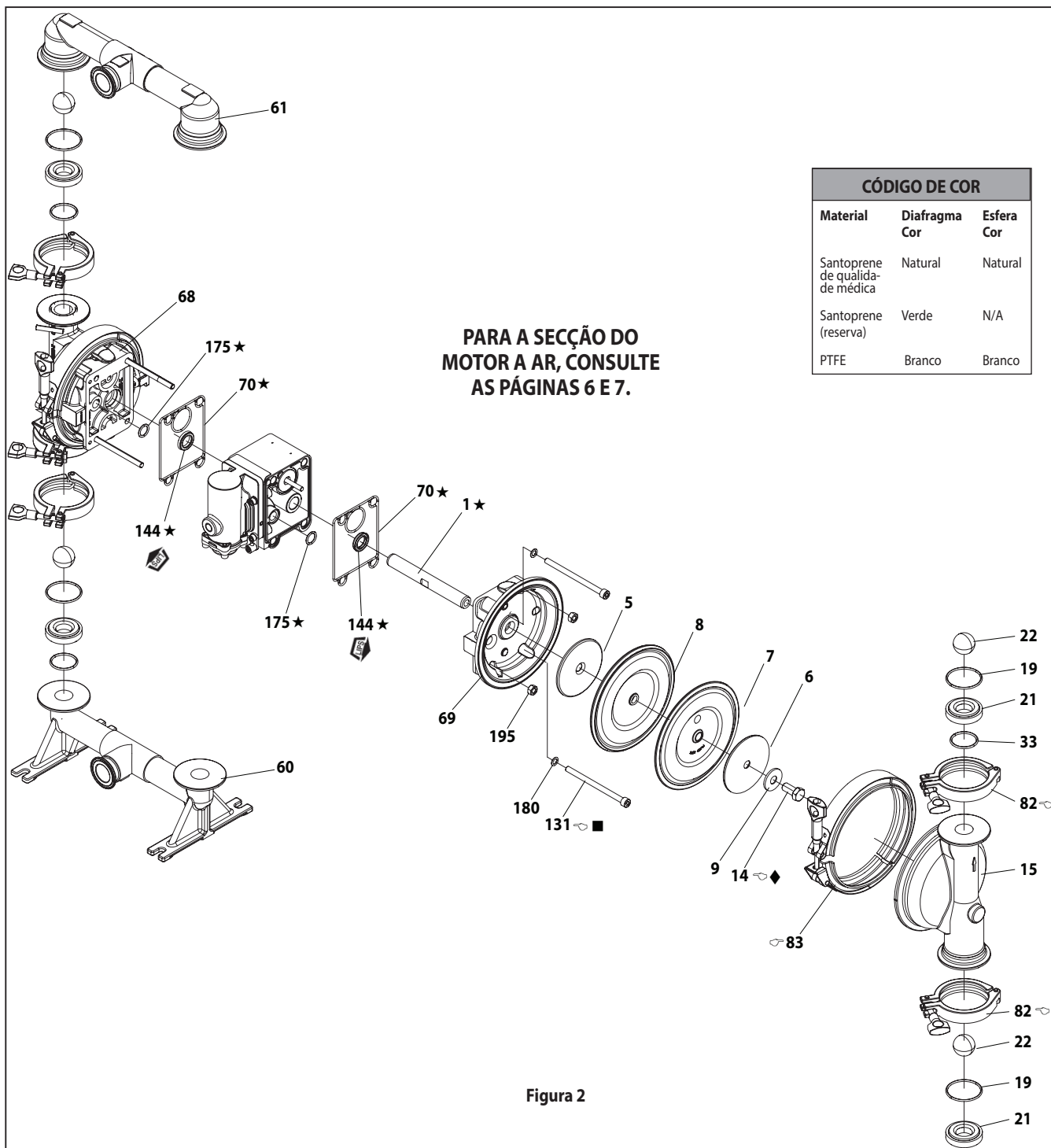


Figura 2

REQUISITOS DE MONTAGEM DE TORÇÃO

NOTA: NÃO APERTAR DEMASIADO AS PEÇAS DE FIXAÇÃO.
TODAS AS PEÇAS DE FIXAÇÃO SÃO MÉTRICAS.

Parafuso (14), apertar até 25 - 30 pés lbs (33.9 - 40.7 Nm).

Braçadeira coletora, 26.5 - 39.8 pol. lbs (3 - 4.5 Nm).

Braçadeira da tampa do fluido, 8.85 - 10.7 pés lbs (12 - 14.5 Nm)

Parafusos (131), 12 - 17 pés lbs (16.3 - 23.0 Nm).

LUBRIFICAÇÃO/VEDANTES

★ Aplique lubrificante Lubriplate FML-2 em todos os O-rings, U-cups e nas peças de encaixe correspondentes.

■ Aplique Loctite® 242™ nas rosas durante a montagem.

◆ Aplique Loctite® 271™ nas rosas durante a montagem.

LISTA DE PEÇAS / SX10X-XXX-XXX-AXXXX SECÇÃO DO MOTOR A AR

② Indica as peças incluídas no kit de manutenção da secção de ar, n.º 637495, mostrado abaixo e os itens (70), (144), (175) e (180) mostrados na página 5.

Item	Descrição (tamanho)	Qtd	Peça n.º	Mat
101	Bloco central (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95901-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95970-2	[P]
103	Casquilho	(1)	96000	[D]
105	Parafuso (M6 x 1 - 6g) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX) (16 mm de comprimento)	(4)	95991	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX) (130 mm de comprimento)	(4)	95886	[SS]
107	Placa terminal (só SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(2)	95840	[SS]
111	Cursor (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95835	[P]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96293	[P]
118	Pin atuador	(2)	97287	[SS]
121	Manga	(2)	95123	[D]
128	Bujão do tubo (1/8 - 27 NPT x .27") (só SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	Y17-50-S	[SS]
② 132	Junta	(1)	96170	[B]
133	Anilha (1/4") (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(3)	Y14-416-T	[SS]
	(M6) (SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95931	[SS]
134	Parafuso (M6 x 1 - 6g x 35 mm) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95887	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95887	[SS]
135	Bloco da válvula (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95939-7	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	996174-5	[P]
136	Tampa (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95938-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95833-1	[P]

Item	Descrição (tamanho)	Qtd	Peça n.º	Mat
② 137	Junta	(1)	95844	[B]
② 138	U-cup (3/16" x 1-5/8" diâm. ext.)	(1)	Y186-53	[B]
② 139	U-cup (3/16" x 1-1/8" diâm. ext.)	(1)	Y186-49	[B]
140	Encaixe da válvula	(1)	95838	[Ck]
141	Prato de válvula	(1)	95885	[Ck]
② 166	Junta	(1)	96171	[B]
② 167	Pistão piloto (inclui 168 e 169)	(1)	67164	[D]
168	O-ring (3/32" x 5/8" diâm. ext.)	(2)	94433	[U]
169	U-cup (1/8" x 7/8" diâm. ext.)	(1)	Y240-9	[B]
170	Manga do pistão	(1)	94081	[D]
② 171	O-ring (3/32" x 1-1/8" diâm. ext.)	(1)	Y325-119	[B]
② 172	O-ring (1/16" x 1-1/8" diâm. ext.)	(1)	Y325-22	[B]
② 173	O-ring (3/32" x 1-3/8" diâm. ext.)	(2)	Y325-123	[B]
① ② 174	O-ring (1/16" x 1/2" diâm. ext.)	(2)	Y325-202	[B]
② 176	Diafragma (verificar válvula)	(2)	97210	[SP]
181	Pino de rolo (5/32" diâm. ext. x 1/2" comprim.)	(4)	Y178-52-S	[SS]
② 200	Junta (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96172	[B]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95842	[B]
201	Silenciador	(1)	97295	[SS]
233	Placa adaptadora	(1)	95832	[P]
236	Porca (M6 x 1 - 6g) (só SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95924	[SS]
① ②	Lubrificante Lubriplate FML-2	(1)	94276	
	Pacotes de lubrificante Lubriplate (10)		637308	

① Itens incluídos no kit de manutenção da secção de fluido, consulte as páginas 4 e 5.

CÓDIGO DO MATERIAL

[B] = Nitrilo	[Sp] = Santoprene
[Br] = Latão	[SS] = Aço inoxidável
[Ck] = Cerâmica	[U] = Poliuretano
[D] = Acetal	
[P] = Polipropileno	

MANUTENÇÃO DA SECÇÃO DO MOTOR A AR

A manutenção está dividida em duas partes: 1. válvula piloto e 2. válvula principal.

NOTAS GERAIS DE REAGRUPAMENTO:

- A manutenção da secção do motor a ar continua a partir da reparação da Secção de fluido.
- Inspeção e substitua peças antigas por peças novas conforme necessário. Procure riscos profundos em superfícies metálicas e entalhes ou cortes nos O-rings.
- Tome precauções para evitar cortar os O-rings durante a instalação.
- Lubrifique os O-rings com lubrificante Lubriplate FML-2.
- Não aperte demasiado as peças de fixação. Consulte o bloco de especificação de torção na vista.
- Volte a apertar as peças de fixação após o reinício.
- FERRAMENTAS DE MANUTENÇÃO - Para auxiliar a instalação dos O-rings (168) no pistão piloto (167), utilize a ferramenta n.º 204130-T, disponibilizada pela ARO.

DESMONTAGEM DA VÁLVULA PILOTO

1. Um toque ligeiro no pino atuador (118) deverá expor a manga oposta (121), o pistão piloto (167) e as outras peças.
2. Remova a manga (170). Verifique a existência de danos no diâmetro interno da manga.

MONTAGEM DA VÁLVULA PILOTO

1. Limpe e lubrifique as peças que não sejam substituídas com o kit de manutenção.
2. Instale os novos O-rings (171 e 172). Substitua a manga (170).
3. Instale os novos O-rings (168) e o vedante (169). **NOTA:** tenha atenção à direção do rebordo. Lubrifique e substitua o pistão piloto (167).
4. Monte as restantes peças. Substitua os O-rings (173 e 174).

DESMONTAGEM DA VÁLVULA PRINCIPAL

1. Remova o bloco da válvula (135) e a placa adaptadora (233), expondo as juntas (132 e 166) e as retenções (176).
2. Insira uma chave de parafusos de lâmina pequena e lisa no entalhe lateral do bloco da válvula (135) e puxe para remover a placa adaptadora (233), libertando o encaixe da válvula (140), a placa da válvula (141) e a junta (200).
3. Remova a tampa (136) e a válvula (137), libertando a bobina (111).

MONTAGEM DA VÁLVULA PRINCIPAL

1. Instale os novos U-cups (138 e 139) na bobina (111). **NOTA:** OS BORDOS TÊM DE FICAR VIRADOS UM PARA O OUTRO.
2. Insira a bobina (111) no bloco da válvula (135).
3. Coloque a junta (137) na tampa da extremidade (136) e instale a tampa da extremidade no compartimento da válvula (135), fixando através das (107) placas terminais (quando aplicável) e dos parafusos (105).
4. Instale o encaixe da válvula (140) e a placa da válvula (141) no bloco da válvula. **NOTA:** Monte o encaixe da válvula (140) com o lado côncavo na direção da placa da válvula (141). Monte a placa da válvula (141) com a identificação do número de peça virada para o encaixe da válvula (140).
5. Monte as juntas (200) e a placa adaptadora (233) no bloco de válvulas (135). **NOTA:** Monte a placa adaptadora (233) com o lado dentado virado para baixo.
6. Monte as juntas (132 e 166) e as retenções (176) no corpo central (101).
7. Monte o bloco da válvula (135) e os componentes no corpo central (101), protegendo os parafusos (134) e a anilha (133).

LISTA DE PEÇAS / SX10X-XXX-XXX-AXXXX SECÇÃO DO MOTOR A AR

GRUPO DE PEÇAS DA VÁLVULA PILOTO

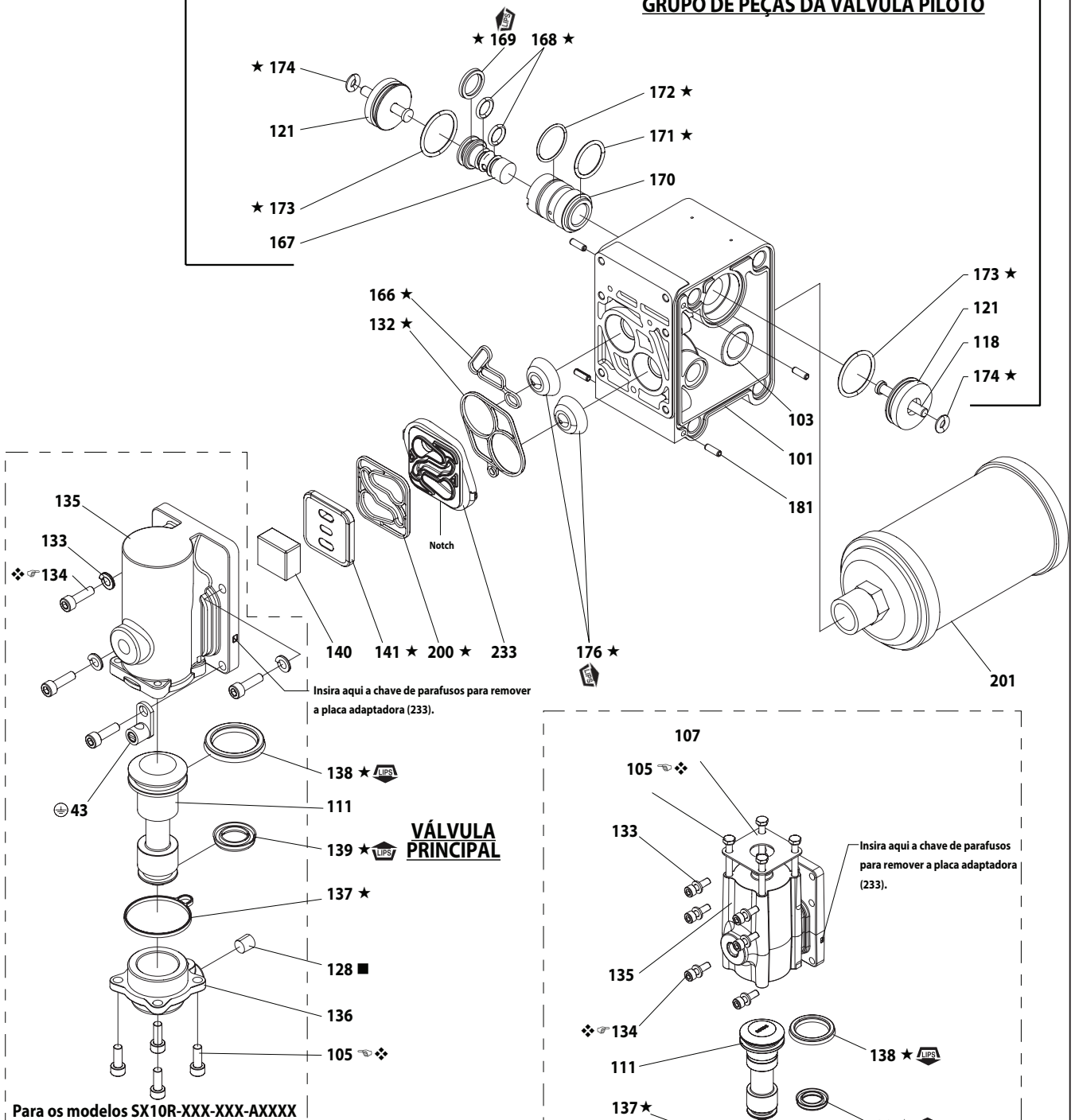


Figura 3

REQUISITOS DE MONTAGEM DE TORÇÃO

NOTA: NÃO APERTAR DEMASIADO AS PEÇAS DE FIXAÇÃO. TODAS AS PEÇAS DE FIXAÇÃO SÃO MÉTRICAS.

Para os modelos SX10S-XXX-XXX-AXXXX
(105) Parafuso, 40 - 50 in. lbs (4.5 - 5.6 Nm).
(134) Parafuso, 40 - 50 in. lbs (4.5 - 5.6 Nm).
Para os modelos SX10R-XXX-XXX-AXXXX
(134) Parafuso, 35 - 40 in. lbs (4.0 - 4.5 Nm).
(236) Parafuso, 35 - 40 in. lbs (4.0 - 4.5 Nm).

LUBRIFICAÇÃO/VEDANTES

- ★ Aplique lubrificante Lubriplate FML-2 em todos os O-rings, U-cups e nas peças de encaixe correspondentes.
- Aplique fita PTFE às roscas de montagem.
- ❖ Aplique um composto anti-gripagem às roscas, durante a montagem.

Está disponível em separado um conjunto de manutenção da válvula principal de substituição, que inclui o seguinte:

637496 Para os modelos SX10S-XXX-XXX-AXXXX: 105 (4), 111, 128, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200 e 233.
637496-1 Para os modelos SX10R-XXX-XXX-AXXXX: 105 (4), 107 (2), 111, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200, 233 and 236 (4).

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Descarga de produto da saída de escape.

- Verifique se existe rutura do diafragma.
- Verifique a tensão do parafuso do diafragma (14).

Bolhas de ar na descarga de produto.

- Verifique as conexões da tubagem de sucção.
- Verifique os O-rings entre a tubagem de admissão e as tampas de fluido de entrada laterais.
- Verifique a tensão do parafuso do diafragma (14).

O motor expelle ar ou bloqueia.

- Verifique a existência de danos ou desgaste na válvula de retenção (176).
- Verifique a existência de obstruções na válvula ou no escape.

Volume de saída reduzido, fluxo errático ou ausência de fluxo.

- Verifique a alimentação de ar.
- Verifique se a mangueira de saída está conectada.
- Verifique se a mangueira do material de saída está enrolada (obstruída).
- Verifique se a mangueira do material de admissão está enrolada (obstruída) ou colapsada.
- Verifique a existência de cavitação da bomba. O tubo de sucção deve ser, pelo menos, do tamanho do diâmetro da rosca de admissão da bomba para permitir um fluxo adequado caso sejam bombeados fluxos com viscosidade elevada. A mangueira de sucção deve ser do tipo anti-colapso e ser capaz de puxar um volume elevado.
- Verifique todas as uniões das ligações de sucção e coletores de admissão. Estas devem estar totalmente apertadas.
- Verifique a existência de objetos sólidos alojados na câmara do diafragma ou na área de apoio da bomba.

INFORMAÇÕES DIMENSIONAIS

As dimensões indicadas, em polegadas e milímetros (mm), são apenas valores de referência.

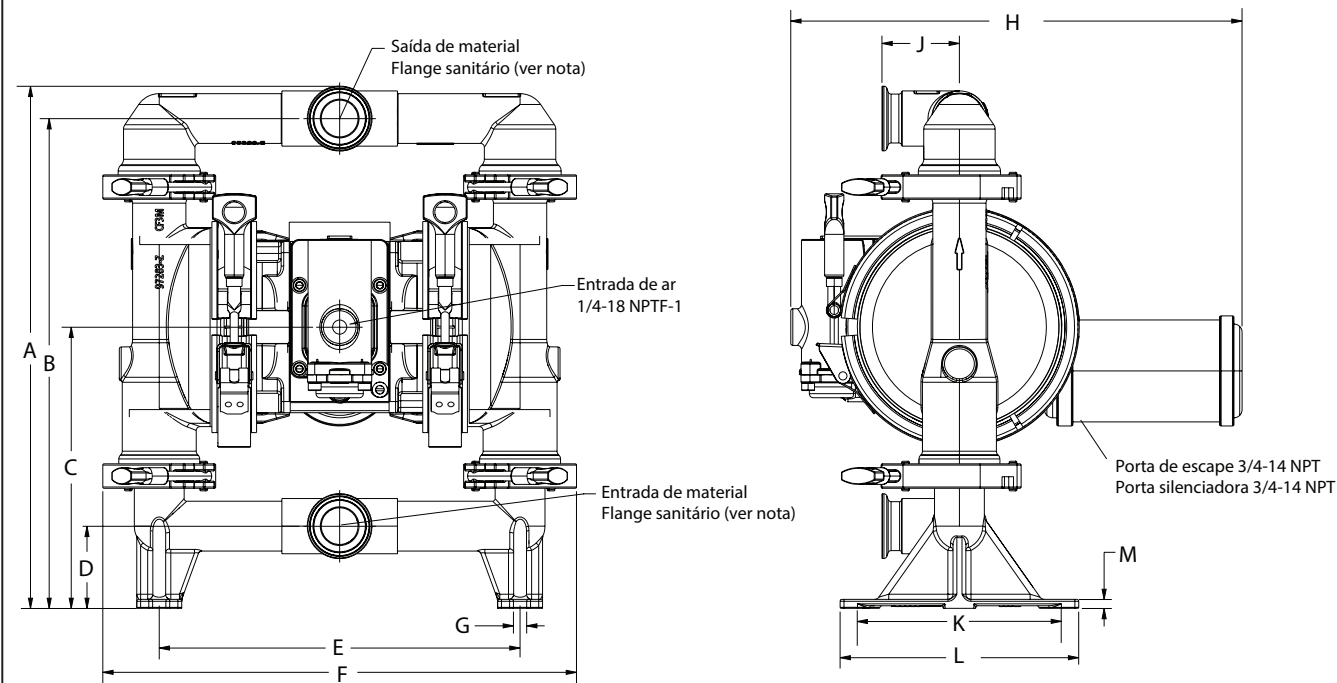


Figura 4

DIMENSÕES

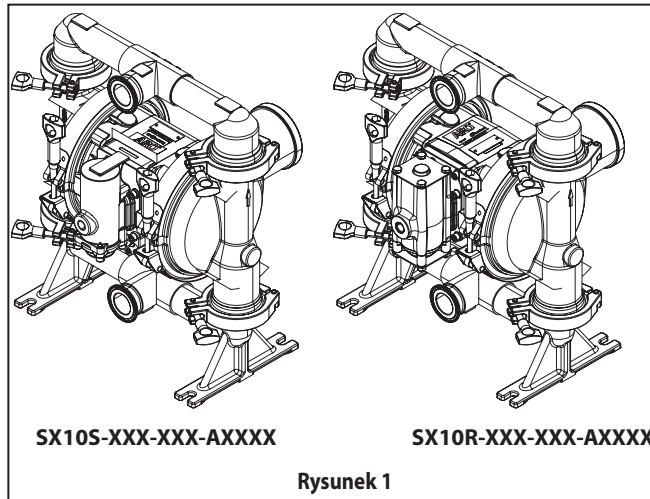
A - 16.01" (406.7 mm)	F - 14.52" (368.8 mm)	L - 7.31" (185.7 mm)
B - 15.02" (381.5 mm)	G - 0.41" (10.4 mm)	M - 0.28" (7.1 mm)
C - 8.62" (219.0 mm)	H - 13.84" (351.5 mm)	
D - 2.52" (64.0 mm)	J - 2.37" (60.2 mm)	
E - 11.06" (281.0 mm)	K - 6.25" (158.8 mm)	

NOTA: Dimensões da flange sanitária por ASME BPE-2012 1-1/2 polegada e ISO 2852-1993 38mm.

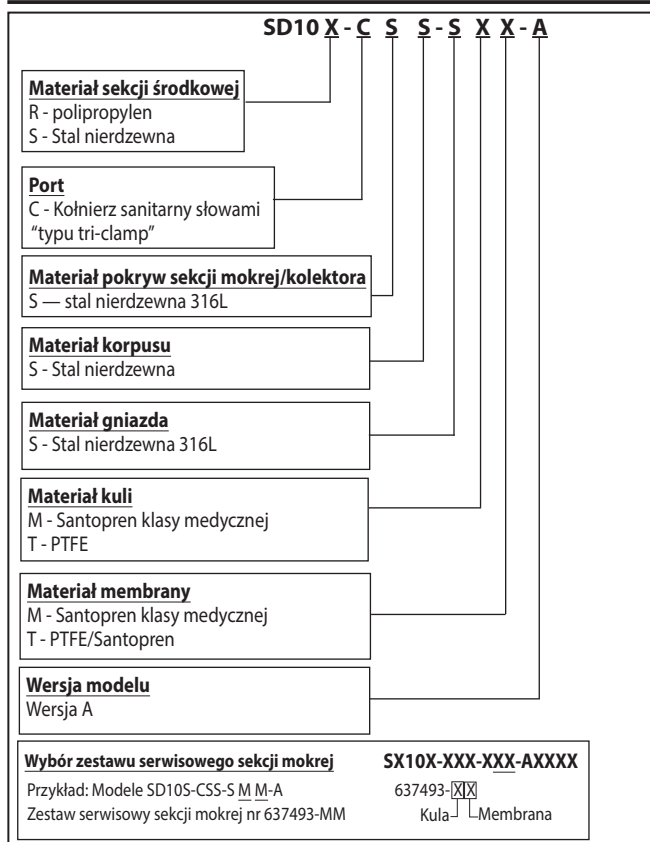


Obowiązkiem pracodawcy jest przekazanie tych informacji osobie obsługującej urządzenie. Zachować do przyszłego użytku.

INFORMACJA: W tabeli podane są wszystkie możliwe opcje, jednakże niektóre kombinacje nie są zalecane. W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących ich dostępności prosimy o kontakt z naszym przedstawicielem lub bezpośrednio z fabryką.



Rysunek 1

SD10 X - C S S - S X X - A

UŻYTKOWANIE I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

ABY UNIKNĄĆ OBRAŹEŃ CIAŁA I USZKODZEŃ MIENIA, NALEŻY PRZECZYTAĆ, ZROZUMIEĆ I POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z PONIŻSZYMI INFORMACJAMI.



OSTRZEŻENIE NADMIERNE CIŚNIENIE POWIETRZA Może powodować obrażenia ciała, uszkodzenie pompy lub straty materialne.

- Nie wolno przekraczać maksymalnego ciśnienia powietrza na wlocie, określonego na tabliczce znamionowej modelu pompy.
- Należy sprawdzić, czy węże doprowadzające materiał oraz pozostałe komponenty wytrzymają ciśnienie płynu wytwarzane przez pompę. Należy sprawdzić wszystkie węże pod kątem uszkodzeń i zużycia. Należy upewnić się, że rozdzielacz jest czysty i sprawny.

OSTRZEŻENIE WYŁADOWANIA ELEKTROSTATYCZNE Mogą być przyczyną wybuchu i w konsekwencji poważnych obrażeń lub śmierci. Uziemić pompę i instalację pompy.

- Iskry mogą spowodować zapłon materiałów łatwopalnych i oparów.
- Instalacja pompowa i obiekt poddawany natryskowi należy uziemić podczas pompowania, płukania, oczyszczania lub natrysku materiałami łatwopalnymi, takimi jak farby, rozpuszczalniki, lakiery itp., lub podczas używania w miejscach, gdzie otaczająca atmosfera sprzyja samozapłonowi. Należy uziemiać zawór rozdzielczy lub rozdzielacz, pojemniki, węże oraz obiekty, do których pompowany jest materiał.
- Zabezpieczyć pompę, połączenia i wszystkie punkty stykowe w celu uniknięcia drgań, zwarców oraz wyładowań elektrostatycznych.
- Sprawdzić konkretne wymagania dotyczące uziemienia w lokalnych przepisach budowlanych i elektrycznych.
- Po zainstalowaniu uziemienia należy okresowo sprawdzać ciągłość przewodów uziemiających. Sprawdzać omomierzem uziemienie każdego komponentu (np. węży, pompy, zacisków, pojemnika, pistoletu itp.), aby upewnić się, że jest zachowana ciągłość. Omomierz powinien wskazywać 0.1 oma bądź mniej.
- Jeśli to możliwe, należy zanurzyć końcówkę węża tłocznego czy zaworu dawkującego w pojemniku z pompowanym płynem (uniknąć wytwarzania swobodnego strumienia pompowanego płynu).
- Używać węży wyposażonych w przewód antystatyczny.
- Stosować właściwą wentylację.
- Materiały łatwopalne należy przechowywać z dala od źródeł ciepła, otwartego ognia oraz iskiei.
- Jeśli pojemniki nie są używane, muszą być zamknięte.

OSTRZEŻENIE Materiał wylotowy z pompy może zawierać zanieczyszczenia. Może to spowodować poważne obrażenia ciała. Wylot rury kierować z dala od obszaru pracy i personelu.

- W przypadku pęknięcia membrany pompowany materiał może zostać wypchnięty poprzez tłumik wylotu powietrza.
- Podczas pompowania niebezpiecznych i łatwopalnych materiałów wylot należy skierować za pośrednictwem rur do bezpiecznej, oddalonej lokalizacji.
- Tłumik i pompę należy połączyć uziemionym węzem o średnicy wewnętrznej przynajmniej 3/8 cala.

OSTRZEŻENIE NIEBEZPIECZNE CIŚNIENIE Może powodować poważne obrażenia ciała i straty materialne. Nie wolno konserwować lub czyścić pompy, przewodów lub zaworu rozdzielczego, jeśli system jest pod ciśnieniem.

- Należy odłączyć dopływ powietrza i obniżyć ciśnienie w systemie, otwierając zawór lub przyrząd rozdzielczy i/lub ostrożnie i powoli odkręcić od pompy wylotowy przewód elastyczny lub rurowy.

OSTRZEŻENIE NIEBEZPIECZNE MATERIAŁY Mogą powodować poważne obrażenia ciała i straty materialne. Nie wolno zwracać do producenta lub biura obsługi pompy zawierającej niebezpieczne materiały. Bezpieczne użytkowanie urządzenia musi być zgodne z prawem lokalnym i krajowym oraz z przepisami bezpieczeństwa.

- Instrukcje właściwego obchodzenia się z wszystkimi materiałami znajdują się w specyfikacjach tych materiałów, dostępnych u ich dostawców.

OSTRZEŻENIE ZAGROŻENIE WYBUchem Modeli zawierających części aluminiowe nie można używać z 1,1,1-tróchloroetanem, chlorkiem etylenu lub innymi rozpuszczalnikami będącymi halogenopochodnymi węglowodorami, które mogą wejść w wybuchową reakcję z aluminium.

- Należy sprawdzić obszar silnika pompy, pokrywy sekcji mokrej, kolektory i wszystkie podzespoły mające bezpośredni kontakt z płynem, aby upewnić się, czy mogą być używane z rozpuszczalnikami tego typu.

OSTRZEŻENIE ZAGROŻENIA WYNIKAJĄCE Z NIEWŁAŚCIWEGO UŻYTKOWANIA Wszystkie materiały stykające się z płynami muszą być zgodne ze standardami FDA i spełniać wymagania zawarte w Części 21 Kodeksu Przepisów Federalnych Stanów Zjednoczonych (United States Code of Federal Regulations, CFR), sekcja 177.

UWAGA Należy sprawdzić zgodność chemiczną zwilżanych części pompy z substancją pompowaną, płukaną lub oczyszczaną. Zgodność chemiczna może ulegać zmianie wraz z temperaturą i stężeniem środka chemicznego w substancji pompowanej, płukanej lub oczyszczanej. Należy skontaktować się z producentem środka chemicznego w celu określenia zgodności płynów.

UWAGA Temperatury maksymalne bazują wyłącznie na obciążeniach mechanicznych. Niektóre chemikalia w znaczącym stopniu redukują maksymalną temperaturę bezpiecznego użytkowania. Zgodność z warunkami pracy i limity temperatury należy skonsultować z producentem środka chemicznego. Patrz DANE POMPY na stronie 1 niniejszej instrukcji.

UWAGA Należy upewnić się, że wszystkie osoby obsługujące urządzenie zostały przeszkolone w zakresie bezpieczeństwa pracy, znają zasady pracy oraz noszą okulary/odzież ochronną, jeśli jest to wymagane.

UWAGA Nie wolno używać pompy jako punktu podparcia systemu rurociągowego. Upewnić się, że komponenty systemu są właściwie zabezpieczone przed przenoszeniem naprężeń mechanicznych na części pompy.

- Do podłączenia króćca ssawnego i tłocznego pompy z układem rurociągowym, należy stosować odcinku=i przewodów elastycznych.

UWAGA Należy zapobiegać przypadkowym uszkodzeniom pompy. Nie wolno dopuszczać do długotrwałego działania pompy bez płynu.

- Jeśli system jest wyłączony na dłuższy czas, należy odłączyć przewód powietrzny od pompy.

UWAGA Aby zapewnić odpowiednią wartość ciśnienia i jak najdłuższy czas użytkowania, należy używać tylko oryginalnych części zamiennych ARO.

INFORMACJA PRZED URUCHOMIENIEM NALEŻY DOKRĘCIĆ WSZYSTKIE ELEMENTY ZŁĄCZNE.

Płynięcie materiału obudowy i uszczelki może powodować poluzowanie elementów łącznych. Aby zapobiec wyciekowi płynu lub powietrza, należy dokręcić wszystkie elementy łączne.

INFORMACJA W celu uzyskania najlepszego uszczelnienia należy użyć uszczelki standardowo stosowanej w zaciskach sanitarnych wykonanej z EPDM, Buna-N, fluoroelastomeru lub silikonu.

INFORMACJA PRZED PIERWSZYM UŻYCIEM POMPE NALEŻY ZDEZYNFEKOWAĆ. Użytkownik jest odpowiedzialny za właściwe zdezynfekowanie pompy przed jej pierwszym użyciem. Od użytkownika zależy, czy dezynfekcja będzie obejmowała zdemontowanie i oczyszczenie poszczególnych części, czy będzie polegała na przepłukaniu pompy roztworem dezynfekującym.

OSTRZEŻENIE = Zagrożenia lub niebezpieczne działania mogące spowodować poważne obrażenia ciała, śmierć lub poważne straty materialne.

UWAGA = Zagrożenia lub niebezpieczne działania mogące spowodować drobne obrażenia ciała, uszkodzenia urządzeń lub straty materialne.

INFORMACJA = Ważne informacje dotyczące instalacji, użytkowania lub konserwacji.

OPIS OGÓLNY

Pompy membranowe ARO oferują wysoką wydajność nawet przy niskim ciśnieniu powietrza, dostępny jest również szeroki zakres opcji kompatybilności materiałowej. Szczegółowe informacje podane są w tabeli opisu modelu i opcji. Pompy ARO cechuje konstrukcja zapewniająca niezawodność działania oraz modułowa budowa sekcji suchej i mokrej.

Pompy pneumatyczne dwumembranowe wykorzystują różnicę ciśnień w komorach powietrznych do naprzemiennego wytwarzania ssania i dodatniego ciśnienia płynu w komorach mokrych i zaworach zwrotnych, zapewniając przepływ płynu.

Cykliczna praca pompy rozpocznie się po doprowadzeniu powietrza pod ciśnieniem, a pompowanie będzie kontynuowane w miarę zapotrzebowania. Zostanie wytworzone ciśnienie w przewodzie, które będzie utrzymywane. Cykliczna praca zostanie zatrzymana po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia w przewodzie (zamknięcie urządzenia rozdzielającego), a w razie potrzeby pompowanie zostanie wznowione.

WYMAGANIA DOTYCZĄCE POWIETRZA I ŚRODKÓW SMARNYCH

OSTRZEŻENIE **NADMIERNE CIŚNIENIE POWIETRZA** może powodować uszkodzenia pompy, obrażenia ciała lub straty materialne.

- Na wlocie powietrza należy zastosować filtr zapewniający filtrowanie cząsteczek większych niż 50 mikronów. Nie jest wymagane żadne smarowanie, z wyjątkiem smaru do pierścienia uszczelniającego typu O-ring. Smar ten jest nakładany w trakcie montażu lub naprawy.
- W przypadku obecności mgły olejowej należy zapewnić zgodność oleju z pierścieniami O-ring i uszczelkami w sekcji silnika pneumatycznego pompy.

MONTAŻ

- Przed instalacją należy sprawdzić prawidłowość modelu i jego konfiguracji.
- Przed uruchomieniem pompy należy dokręcić wszystkie zewnętrzne elementy złączne, zgodnie ze specyfikacją.
- Podczas montażu pompy są testowane w wodzie. Przed instalacją pompy należy ją przepłukać odpowiednim zgodnym płynem.
- Gdy pompa pracuje w warunkach napływu (np. umiejscowiona jest pod zbiornikiem z płynem), zalecane jest zastosowanie zaworu zwrotnego na dopływie sprężonego powietrza.
- Minimalna średnica przewodu ssawnego powinna być taka jak średnica króćca ssącego pompy.
- Wąż dostarczający materiał musi mieć wzmocnioną konstrukcję, nie może załamywać się i musi być zgodny z pompowanym materiałem.
- Instalacja rurowa musi być odpowiednio podparta. Nie wolno używać pompy do podpierania przewodów rurowych.
- Przewody ssawne i tłoczne powinny być giętne (np. węże). Te połączenia nie mogą być sztywnymi rurami i muszą być zgodne z pompowaną substancją.
- Nogi pompy membranowej muszą być przymocowane do odpowiedniego podłoża (poziomego i płaskiego), aby zapobiec uszkodzeniom wynikającym z drgań.
- W pompach, które mają być zanurzone, podzespoły sekcji suchej i mokrej muszą być dostosowane do materiału pompowanego.
- W pompach zanurzonych rura wylotowa musi znajdować się powyżej poziomu cieczy. Wąż wylotowy musi być przewodzącym, uziemionym wężem.
- Ciśnienie wlotowe zatopionego węża ssącego nie może przekraczać 0.69 bara.

INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA

- Jeśli pompowany materiał może stwardnieć po pewnym czasie nieużywania pompy, należy zawsze przepłukać pompę rozpuszczalnikiem zgodnym z pompowanym materiałem.
- Jeśli pompa ma zostać wyłączona na kilka godzin, odłączyć dopływ powietrza od pompy.

CZĘŚCI I ZESTAWY SERWISOWE

Informacje dotyczące identyfikacji części i zestawów serwisowych podane są na rysunkach i opisach części, strony 4–7.

- Niektóre części są określone jako ARO „Smart Parts”. Części te powinny być stale dostępne, gdyż służą do przeprowadzania szybkich napraw i redukcji czasów przestoju.
- Zestawy serwisowe są podzielone według dwóch oddzielnych funkcji pompy membranowej: 1. SEKCJA SUCHA, 2. SEKCJA MOKRA. Sekcja mokra jest dalej podzielona tak, aby możliwe było korzystanie z opcji materiałowych.

KONSERWACJA

- Należy zapewnić czystą powierzchnię roboczą, aby zabezpieczyć wrażliwe wewnętrzne części ruchome przez zanieczyszczeniem i dostaniem się ciał obcych podczas demontażu i ponownego montażu.
- Należy prowadzić rejestrację działań serwisowych i uwzględniać pompę w programie konserwacji prewencyjnej.
- Przed rozpoczęciem prac związanych z demontowaniem pompy należy usunąć materiał znajdujący się w kolektorze wylotowym poprzez obrócenie pompy dolną częścią do góry, tak, aby materiał opuścił pompę.

DEMONTAŻ SEKCJI MOKREJ

1. Wymontować kolektor wylotowy (61) i kolektor wlotowy (60).
2. Wymontować kule (22), pierścień O-ring (19 i 33) (jeśli występują) i uszczelki (21).
3. Wymontować pokrywę części mokrej (15).

UWAGA: Membrana podstawowa (7) i membrana pomocnicza (8) występują tylko w modelach, w których stosowane są membrany teflonowe (PTFE). **UWAGA:** Podczas demontażu nie należy rozciągać ani zaginać zacisku. Aby zwolnić zacisk, należy poluzować element łączący i przesunąć zacisk w stronę pokrywy sekcji suchej pompy w celu wymontowania pokrywy sekcji mokrej.

4. Wymontować śrubę (14), podkładkę membrany (6), membrany (7) lub (7/8) i podkładkę pomocniczą (5).

UWAGA: Nie porysować i nie uszkodzić powierzchni trzpienia membrany (1).

MONTAŻ SEKCJI MOKREJ

- Ponowny montaż należy przeprowadzić w kolejności odwrotnej niż montaż. Wymagane wartości momentów dokręcania podano na stronie 5.
- Wszystkie części należy oczyścić i skontrolować. Części zużyte lub uszkodzone należy wymienić na nowe, o ile jest to konieczne.
- Nasmarować trzpień membrany (1) i uszczelki tłoczyskowe (144) smarem Lubriplate® FML-2 (opakowanie smaru 94276 znajduje się w zestawie serwisowym).
- Modele z membranami teflonowymi (PTFE): Membrana Santoprene (pozycja 8) jest zamontowana tak, że strona oznaczona „AIR SIDE” (sekcja sucha) jest skierowana w stronę środkowej części korpusu pompy. Zainstalować membranę teflonową PTFE (7) tak, aby strona oznaczona „FLUID SIDE” (sekcja mokra) była skierowana w kierunku pokrywy sekcji mokrej (15).
- Sprawdzić moment dokręcania po ponownym uruchomieniu pompy i krótkotrwałej pracy.

• Loctite® jest zastrzeżonym znakiem handlowym firmy Henkel Loctite Corporation •

• Santoprene® jest zastrzeżonym znakiem handlowym firmy Monsanto Company, udostępnionym na podstawie licencji Advanced Elastomer Systems, L.P. • ARO® jest zastrzeżonym znakiem handlowym firmy Ingersoll Rand Company • • Lubriplate® jest zastrzeżonym znakiem handlowym firmy Lubriplate Division (Fiske Brothers Refining Company) • 262™, 271™ i 572™ są zastrzeżonymi znakami handlowymi firmy Henkel Loctite Corporation •

LISTA CZĘŚCI / SX10X-XXX-XXX-AXXXX SEKCJA MOKRA

❶ 637493-XX ZESTAW SERWISOWY DO SEKCJI MOKREJ ZAWIERA: KULE (patrz „Kule — opcje”, odniesienie: -XX w poniższej tabeli zestawu serwisowego), MEMBRANY (patrz „Membrany — opcje”, odniesienie: -XX w poniższej tabeli zestawu serwisowego), a także pozycje 19, 33, 70, 175, i 180 (wyszczególnione poniżej) plus 174 i smar Lubriplate FML-2 (94276) (strona 7).

GNIAZDO — OPCJE SX10X-XXX-XXX-AXXXX			
“21”			
-XXX	Gniazdo	Liczba	Mtł
-SXX	97299	(4)	[SS]

KULA — OPCJE SX10X-XXX-XXX-AXXXX			
❶ “22” (średn. 2-1/2”)			
-XXX	Kula	Liczba	Mtł
-XMX	93278-M	(4)	[Msp]
-XTX	93278-4	(4)	[T]

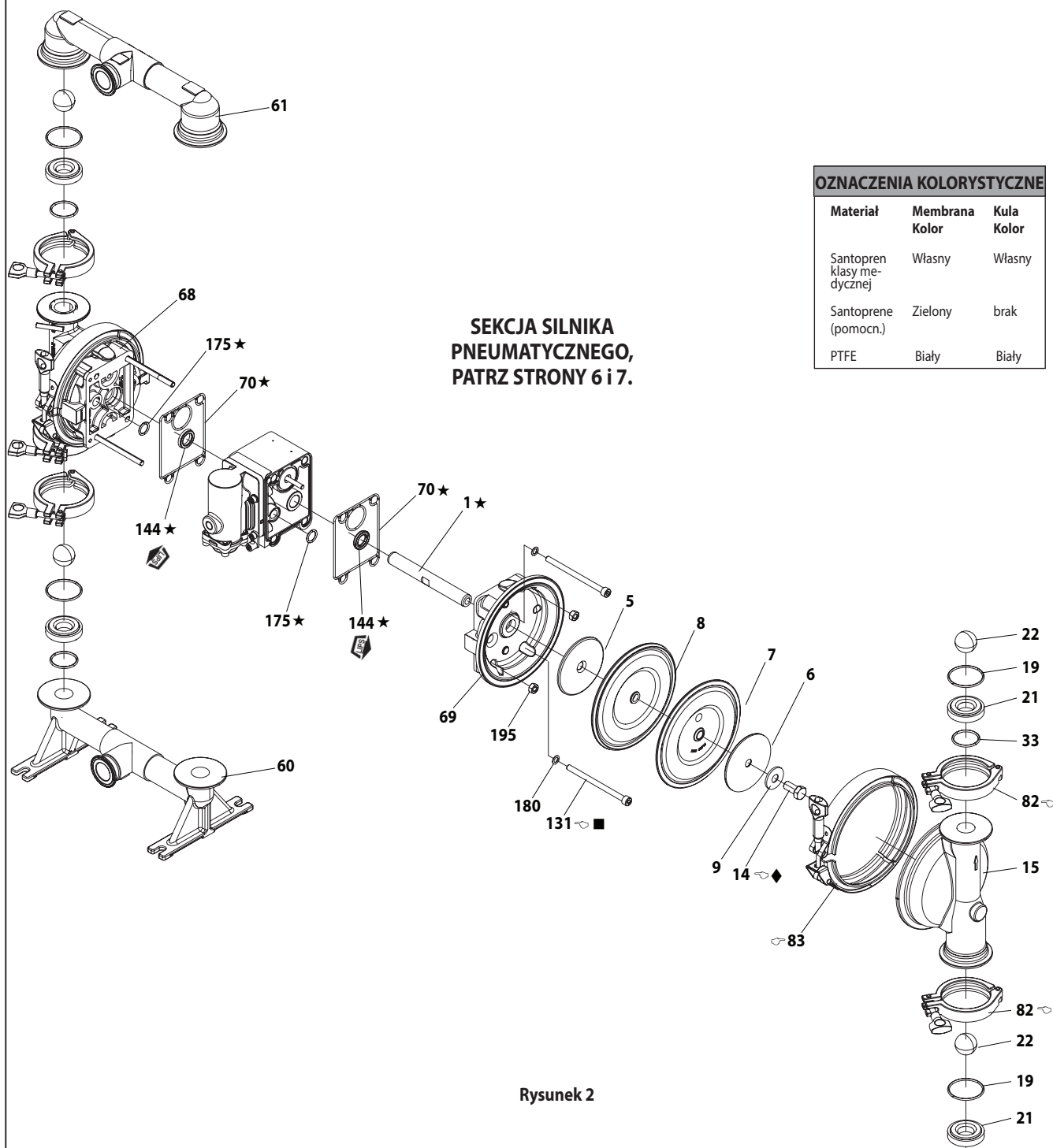
KOD MATERIAŁU	
[A]	= Aluminium
[B]	= Nityl
[C]	= Stal węglowa
[Co]	= Miedź
[Msp]	= Santopren klasy medycznej
[SP]	= Santopren
[SS]	= Stal nierdzewna
[T]	= PTFE

MEMBRANA — OPCJE SX10X-XXX-XXX-AXXXX													
	❶ Zestaw serwisowy -XX = (Kula) -XX = (Membrana)	❶ “7”			❶ “8”			❶ “19” (1/8” x śr. zewn. 2-1/8”)			❶ “33” (1/8” x śr. zewn. 1-5/8”)		
-XXX		Membrana	Liczba	Mtł	Membrana	Liczba	Mtł	Uszczelka	Liczba	Mtł	Uszczelka	Liczba	Mtł
-XXM	637493-MM	97291-M	(2)	[MSp]	---	---	---	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]
-XXT	637493-TT	97293-4	(2)	[T]	97294-A	(2)	[SP]	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]

CZĘŚĆ ŚRODKOWA — OPCJE DOT. CZĘŚCI SX10X-XXX-XXX-AXXXX				
Element	Opis (rozmiar)	Liczba	Nr części	Mtł
43	Uziom (patrz strona 7) (tylko SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	93004	[Co]
68	Pokrywa sekcji suchej	(1)	97285-2	[SS]
69	Pokrywa sekcji suchej	(1)	97285-1	[SS]
131	Śruba (M8 x 1,25 - 6g x 100 mm)	(4)	96655	[SS]
❷ 180	Podkładka	(4)	96006	[Co]
195	Nakrętka (M8 x 1,25 - 6h)	(4)	96005	[SS]

CZĘŚCI WSPÓLNE									
Element	Opis (rozmiar)	Liczba	Nr części	Mtł	Element	Opis (rozmiar)	Liczba	Nr części	Mtł
1	Tłoczysko	(1)	97286	[C]	83	Opaska zaciskowa pokrywy	(2)	97290	[SS]
5	Podkładka pomocnicza	(2)	97296	[SS]	60	Kolektor wlotowy	(1)	97288	[SS]
6	Podkładka membrany	(2)	97296	[SS]	61	Kolektor wylotowy	(1)	97289	[SS]
9	Podkładka	(2)	97297	[SS]	❶ ❷ 70	Uszczelka	(2)	95843	[B]
14	Śruba (M12 x 1,75 - 6g x 25 mm)	(2)	97298	[SS]	❶ ❷ 144	Uszczelka tłoczyskowa (3/16” x śr. zewn. 1-1/8”)	(2)	Y186-49	[B]
15	Pokrywa sekcji mokrej	(2)	97283	[SS]	❶ ❷ 175	Pierścień O-ring (śr. wewn. 3/32” x śr. zewn. 13/16”)	(2)	Y325-114	[B]
82	Zacisk sanitarny (2,5”)	(4)	97292	[SS]					

❷ Elementy ujęte w zestawie części silnika pneumatycznego, patrz strony 7 i 9.



WYMAGANE WARTOŚCI MOMENTU DOKRĘCANIA

UWAGA: NIE DOKRĘCAĆ ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH WIĘKSZYM MOMENTEM DOKRĘCANIA NIŻ PODANY.

WSZYSTKIE ELEMENTY ZŁĄCZNE SĄ ELEMENTAMI METRYCZNYMI.

(14) Śruba, dokręcać momentem 33.9–40.7 Nm.

(82) Zacisk kolektora, 3–4.5 Nm.

(83) Zacisk pokrywki sekcji mokrej, 12–14.5 Nm

(131) śruby, 16.3–23.0 Nm.

SMAROWANIE/USZCZELNIACZE

★ Nasmarować wszystkie pierścienie O-ring, uszczelki tłoczyskowe i części współpracujące smarem Lubriplate FML-2.

■ W czasie montażu na gwinty nałożyć środek Loctite® 242™.

◆ W czasie montażu na gwinty nałożyć środek Loctite® 271™.

LISTA CZĘŚCI / SX10X-XXX-XXX-AXXXX SEKCJA SILNIKA PNEUMATYCZNEGO

② Wskazują części zawarte w zestawie serwisowym sekcji suchej 637495 pokazane poniżej oraz elementy (70), (144), (175) i (180) pokazane na stronie 5.

Element	Opis (rozmiar)	Liczba	Nr części	Mtł
101	Środkowa część korpusu (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95901-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95970-2	[P]
103	Złączka	(1)	96000	[D]
105	Śruba (M6 x 1 - 6g) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX) (16 mm długości)	(4)	95991	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX) (130 mm długości)	(4)	95886	[SS]
107	Płyta końcowa (tylko SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(2)	95840	[SS]
111	Suwak (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95835	[P]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96293	[P]
118	Trzpień siłownika	(2)	97287	[SS]
121	Tuleja	(2)	95123	[D]
128	Zaślepka rurowa (1/8 - 27 NPT x 0,27") (tylko SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	Y17-50-S	[SS]
② 132	Uszczelka	(1)	96170	[B]
133	Podkładka (1/4") (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(3)	Y14-416-T	[SS]
	(M6) (SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95931	[SS]
134	Śruba (M6 x 1 - 6g x 35 mm) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95887	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95887	[SS]
135	Blok zaworu (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95939-7	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	996174-5	[P]
136	Nakładka końcowa (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95938-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95833-1	[P]

Element	Opis (rozmiar)	Liczba	Nr części	Mtł
② 137	Uszczelka	(1)	95844	[B]
② 138	Uszczelka tłoczyskowa (3/16" x śr. zewn. 1-5/8")	(1)	Y186-53	[B]
② 139	Uszczelka tłoczyskowa (3/16" x śr. zewn. 1-1/8")	(1)	Y186-49	[B]
140	Wkładka zaworu	(1)	95838	[Ck]
141	Płyta zaworu	(1)	95885	[Ck]
② 166	Uszczelka	(1)	96171	[B]
② 167	Tłok prowadzący (zawiera 168 i 169)	(1)	67164	[D]
168	Pierścień O-ring (3/32" x śr. zewn. 5/8")	(2)	94433	[U]
169	Uszczelka tłoczyskowa (1/8" x śr. zewn. 7/8")	(1)	Y240-9	[B]
170	Tuleja tłoka	(1)	94081	[D]
② 171	Pierścień O-ring (3/32" x śr. zewn. 1-1/8")	(1)	Y325-119	[B]
② 172	Pierścień O-ring (1/16" x śr. zewn. 1-1/8")	(1)	Y325-22	[B]
② 173	Pierścień O-ring (3/32" x śr. zewn. 1-3/8")	(2)	Y325-123	[B]
① ② 174	Pierścień O-ring (1/16" x śr. zewn. 1/2")	(2)	Y325-202	[B]
② 176	Membrana (zawór zwrotny)	(2)	97210	[SP]
181	Sworzeń obrotowy (śr. zewn. 5/32" x dług. 1/2")	(4)	Y178-52-S	[SS]
② 200	Uszczelka (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96172	[B]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95842	[B]
201	Tłumik	(1)	97295	[SS]
233	Płyta montażowa	(1)	95832	[P]
236	Nakrętka (M6 x 1 - 6g) (tylko SX10R-XXX-XXX-AXXXX)			
① ②	Smar Lubriplate FML-2	(1)	94276	
	Opakowania smaru Lubriplate (10)		637308	

① Elementy ujęte w zestawie serwisowym sekcji mokrej, patrz strony 4 i 5.

KOD MATERIAŁU

[B] = Nityl	[Sp] = Santopren
[Br] = Mosiądz	[SS] = Stal nierdzewna
[Ck] = Materiał ceramiczny	[U] = Poliuretan
[D] = Acetal	
[P] = Polipropylen	

SERWIS SEKCJI SILNIKA PNEUMATYCZNEGO

Serwis podzielony jest na dwie części: 1. Zawór pilotowy, 2. Zawór główny.

INFORMACJE OGÓLNE DOTYCZĄCE MONTAŻU:

- Serwis sekcji silnika pneumatycznego następuje po naprawie sekcji mokrej.
- Sprawdzić części i w razie potrzeby zużyte części wymienić na nowe. Sprawdzić występowanie głębokich rys na powierzchniach metalowych oraz wyszczerbień lub nacięć na pierścieniach O-ring.
- Podczas montażu zachować ostrożność, aby nie naciąć pierścieni O-ring.
- Nasmarować pierścienie O-ring smarem Lubriplate FML-2.
- Nie dokręcać elementów łącznych większym momentem dokręcania niż podany. Wartości momentów dokręcania podane są w obszarze danych technicznych na rzucie ogólnym.
- Po ponownym uruchomieniu dokręcić elementy łączne.
- NARZĘDZIA SERWISOWE — Do zamontowania pierścieni O-ring (168) na tłoku prowadzącym (167) użyć narzędzia nr 204130-T, dostępnego z ARO.

DEMONTAŻ ZAWORU PILOTOWEGO

1. Lekkie uderzenie w trzpień siłownika (118) powinno spowodować odsłonięcie przeciwległej tulei (121), tłoka prowadzącego (167) i innych części.
2. Wymontować tuleję (170). Sprawdzić wewnętrzną powierzchnię tulei pod kątem uszkodzeń.

MONTOWANIE ZAWORU PILOTOWEGO

1. Oczyszczyć i nasmarować części, które nie zostały zastąpione częściami z zestawu serwisowego.
2. Zamontować nowe pierścienie O-ring (171 i 172). Wymienić tuleję (170).
3. Zamontować nowe pierścienie O-ring (168) i uszczelkę (169)
UWAGA: Na ustawienie wargi. Nasmarować i zamontować tłok prowadzący (167).
4. Zamontować pozostałe części. Założyć pierścienie O-ring (173 i 174).

DEMONTAŻ ZAWORU GŁÓWNEGO

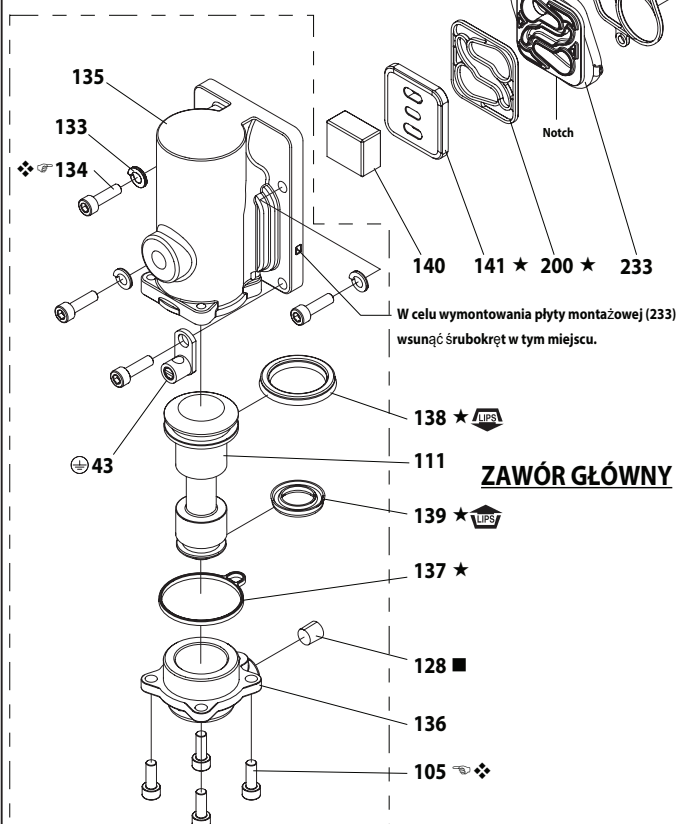
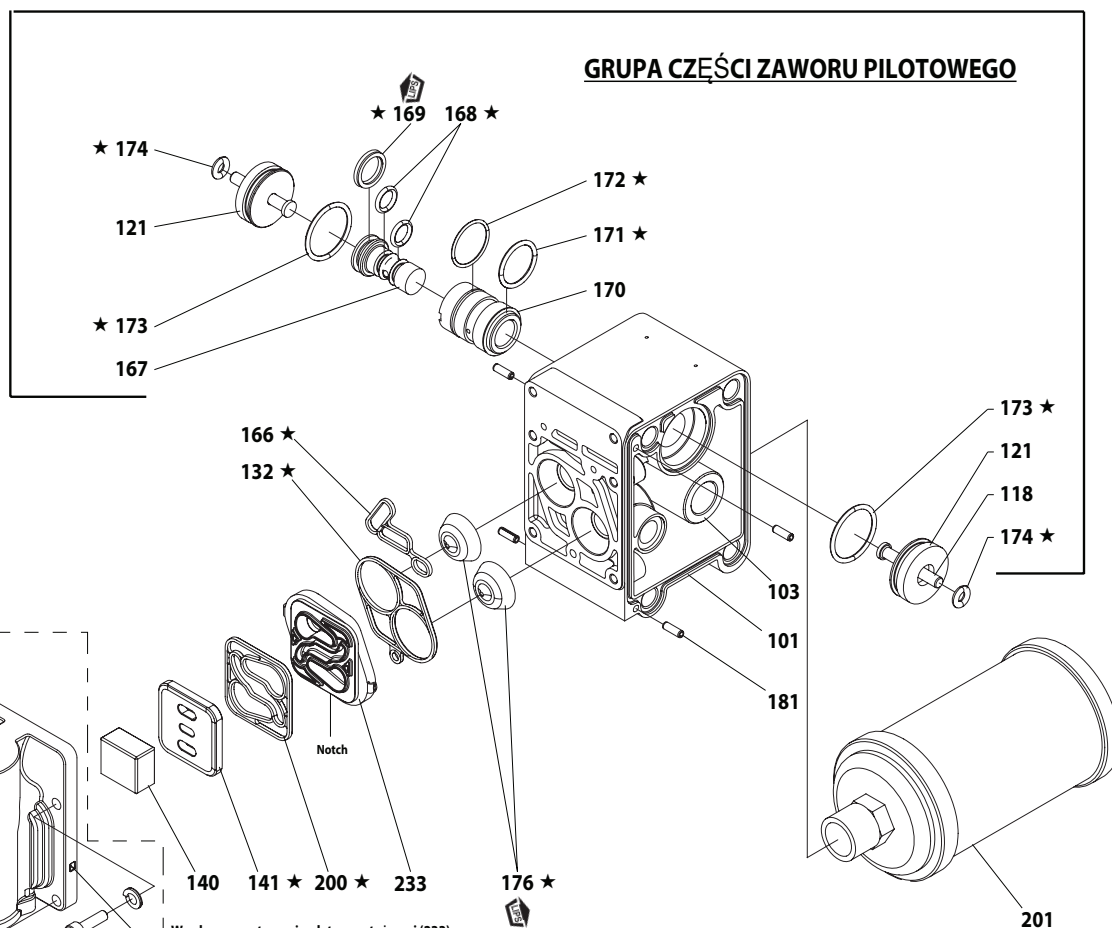
1. Wymontować blok zaworu (135) i płytę montażową (233), odsłaniając uszczelki (132 i 166) oraz ograniczniki (176).
2. Włożyć końcówkę małego płaskiego śrubokręta w szczelinę znajdującą się w bocznej części bloku zaworu (135) i nacisnąć na występ w celu zdjęcia płyty montażowej (233), zwalniając wkładkę zaworu (140), płytę zaworu (141) i uszczelkę (200).
3. Wymontować nakładkę końcową (136) i uszczelkę (137), zwalniając suwak (111).

MONTAŻ ZAWORU GŁÓWNEGO

1. Zamontować nowe uszczelki tłoczyskowe (138 i 139) na suwaku (111). **UWAGA:** WARGI MUSZĄ BYĆ ZWRÓCONE KU SOBIE.
2. Wsunąć suwak (111) do bloku zaworu (135).
3. Założyć uszczelkę (137) na nakładkę końcową (136) i zamontować nakładkę końcową do obudowy zaworu (135), korzystając z płyt końcowych (107, w stosownych przypadkach) i śrub (105).
4. Zamontować wkładkę zaworu (140) i płytę zaworu (141) w bloku zaworu (135). **UWAGA:** Wkładkę zaworu (140) zamontować tak, aby strona „wkłęsła” skierowana była w kierunku płyty zaworu (141). Płytę zaworu (141) zamontować tak, aby numer identyfikacyjny części był skierowany w kierunku wkładki zaworu (140).
5. Zamontować uszczelki (200) i płytę montażową (233) w bloku zaworu (135). **UWAGA:** Płytę montażową (233) zamontować nacięciem do dołu.
6. Zamontować uszczelki (132 i 166) i ograniczniki (176) w środkowej części korpusu (101).
7. Zamontować blok zaworu (135) i pozostałe komponenty w środkowej części korpusu (101), zabezpieczając je śrubami (134) i podkładką (133).

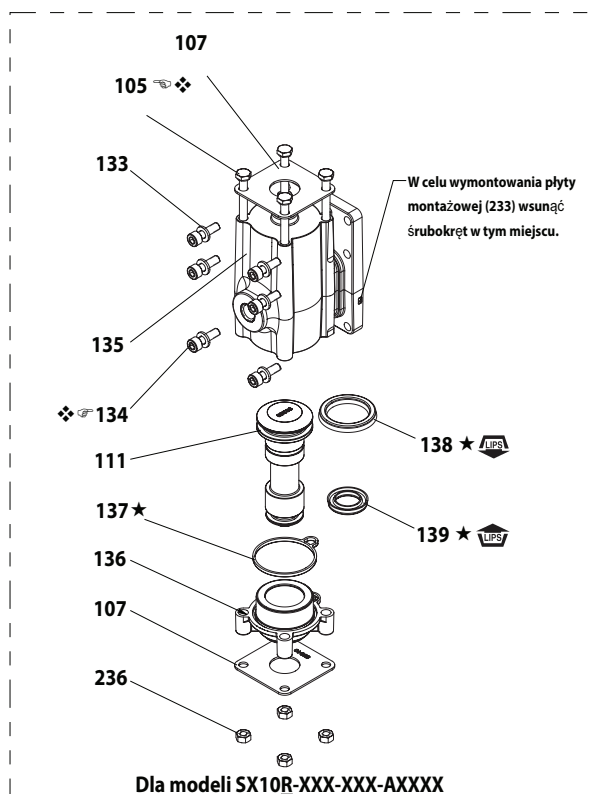
LISTA CZĘŚCI / SX10X-XXX-XXX-AXXXX SEKCJA SILNIKA PNEUMATYCZNEGO

GRUPA CZĘŚCI ZAWORU PILOTOWEGO



Dla modeli SX10S-XXX-XXX-AXXXX

Rysunek 3



Dla modeli SX10R-XXX-XXX-AXXXX

WYMAGANE WARTOŚCI MOMENTU
DOKRĘCANIA

UWAGA: NIE DOKRĘCAĆ ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH WIĘKSZYM MOMENTEM DOKRĘCANIA NIŻ PODANY.
WSZYSTKIE ELEMENTY ZŁĄCZNE SĄ ELEMENTAMI METRYCZNYMI.

Dla modeli SX10S-XXX-XXX-AXXXX

(105) Śruba, 4.5–5.6 Nm.

(134) Śruba, 4.5–5.6 Nm.

Dla modeli SX10R-XXX-XXX-AXXXX

(134) Śruba, 4.0–4.5 Nm.

(236) Śruba, 4.0–4.5 Nm.

SMAROWANIE/USZCZELNIACZE

★ Nasmarować wszystkie pierścienie O-ring, uszczelki tłoczkowe i części współpracujące smarem Lubriplate FML-2.

■ W czasie montażu gwinty owijać taśmą teflonową.

❖ W czasie montażu gwinty pokrywać środkiem przeciwzatarciowym.

Zestaw serwisowy do wymiany zaworu głównego jest dostępny oddzielnie i zawiera on następujące elementy:

637496 Dla modeli SX10R-XXX-XXX-AXXXX: 105 (4), 111, 128, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200 i 233.

637496-1 Dla modeli SX10R-XXX-XXX-AXXXX: 105 (4), 107 (2), 111, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200, 233 and 236 (4).

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Produkt wydostaje się z otworu wylotowego.

- Sprawdzić, czy membrana nie jest pęknięta.
- Sprawdzić dokręcenie śruby membrany (14).

Pęcherzyki powietrza na wylocie produktu.

- Sprawdzić stan przyłączy po stronie ssawnej.
- Sprawdzić pierścienie O-ring między kolektorem wlotowym a pokrywami sekcji mokrej po stronie wlotowej.
- Sprawdzić dokręcenie śruby membrany (14).

Silnik wydymuje powietrze lub zatrzymuje się.

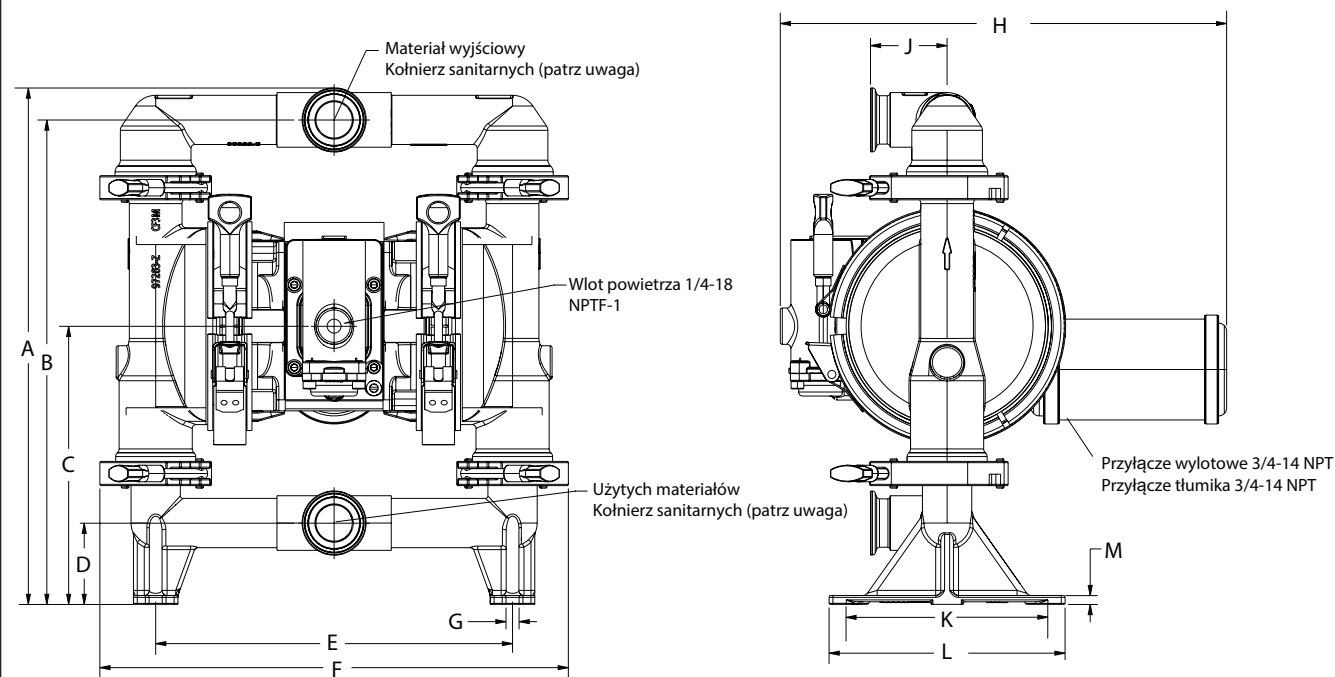
- Sprawdzić zawór zwrotny (176) pod kątem uszkodzeń i zużycia.
- Sprawdzić, czy nie ma przeszkód w zaworze/wylocie.

Mała objętość wylotowa, błędny przepływ lub brak przepływu.

- Sprawdzić źródło zasilania powietrzem.
- Sprawdzić, czy przewód wylotowy nie jest zatkany.
- Sprawdzić, czy przewód wylotowy nie jest zagięty (czy nie ogranicza przepływu).
- Sprawdzić, czy przewód wlotowy nie jest zagięty (czy nie ogranicza przepływu) lub załamany.
- Sprawdzić kawitację pompy — przewód ssący powinien mieć rozmiar przynajmniej taki, jak średnica gwintu otworu wlotowego pompy, aby zapewnić właściwy przepływ, gdy będą pompowane płyny o dużej lepkości. Przewód ssawny musi być typu niezałamującego się i musi umożliwiać zasysanie dużych objętości.
- Sprawdzić wszystkie złącza na kolektorach wlotowych i połączenia po stronie ssawnej. Wszystkie muszą być szczelne.
- Sprawdzić pompę pod kątem utkniętych ciał obcych w komorze membrany lub gnieździe.

DANE WYMIAROWE

Przedstawione wymiary mają charakter wyłącznie referencyjny. Wymiary te są podane w milimetrach (mm).



Rysunek 4

WYMIARY

A - 16.01" (406.7 mm)	F - 14.52" (368.8 mm)	L - 7.31" (185.7 mm)
B - 15.02" (381.5 mm)	G - 0.41" (10.4 mm)	M - 0.28" (7.1 mm)
C - 8.62" (219.0 mm)	H - 13.84" (351.5 mm)	
D - 2.52" (64.0 mm)	J - 2.37" (60.2 mm)	
E - 11.06" (281.0 mm)	K - 6.25" (158.8 mm)	

UWAGA: Wymiary kołnierza sanitarnych na ASME BPE-2012 1-1/2 cala i ISO 2852-1993 38mm.

РУКОВОДСТВО ОПЕРАТОРА SX10X-XXX-XXX-AXXXX

СОДЕРЖИТ: ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, УСТАНОВКЕ И
ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

ДАТА ВЫПУСКА: 11-28-14
ПЕРЕСМОТРЕН: 11-20-15
(REV: D)

1" FDA САНИТАРНО МЕМБРАННЫЙ НАСОС ОТНОШЕНИЕ 1:1 (МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ)



**ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ НАСТОЯЩЕЕ РУКОВОДСТВО ПЕРЕД
УСТАНОВКОЙ, ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ИЛИ ОБСЛУЖИВАНИЕМ
ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.**

Работодатель обязан передать эту информацию оператору. Сохраните для использования в дальнейшем.

КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

См. таблицу описания моделей для сравнения вариантов материала насоса.

637493-XX для информации о комплектах для ремонта жидкостной части (см. стр. 5).

ПРИМЕЧАНИЕ. Этот комплект также содержит несколько уплотнений для пневматического двигателя, которые будет необходимо заменить.

637495 для ремонта пневматической части (см. стр. 7).

637496-X для сборки большого воздушного клапана (см. стр. 9).

ДАННЫЕ О НАСОСЕ

Модели..... см. таблицу описания моделей для "XXX".

Тип насоса..... металлический пневматический двухмембранный

Материал..... см. таблицу описания моделей

Вес.....

SX10S-XXX-XXX-AXXXX 26.5 кг (58.4 фунта)

SX10R-XXX-XXX-AXXXX 21.47 кг (47.33 фунта)

Максимальное давление

воздуха на входе 8.3 бар (120 фунтов на кв. дюйм (изб.))

Максимальное давление

материала на входе 0.69 бар (10 фунтов на кв. дюйм (изб.))

Максимальное давление

на выходе 8.3 бар (120 фунтов на кв. дюйм (изб.))

Максимальный расход 204.4л/мин (54 галлона/мин)

Рабочий объем/цикл при 6,9 бар 0.98 л (0,258 галлона)

Максимальный размер частиц 3.2 мм (1/8 дюйма)

Максимальные температурные пределы (материал мембран/шаровых клапанов/уплотнений)

Santropene® от -40 до 107 °C (от -40 до 225 °F)

ПТФЭ от 4 до 107 °C (от 40 до 225 °F)

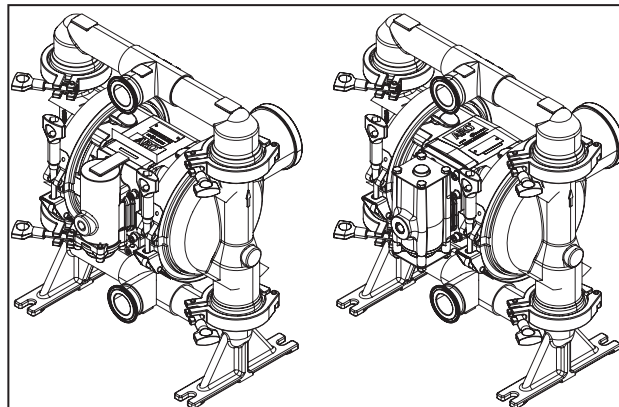
Данные о размерах оборудования .. см. стр. 8

Монтажный размер см. стр. 8

Уровень шума при 4.8 бар, 60 циклов/мин 80.6 дБ(A)①

① Опубликованные здесь уровни звукового давления насоса пересмотрены согласно «Эквивалентному постоянному уровню звука» (LA_{eq}), что соответствует указаниям ANSI S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1 при использовании четырех микрофонов.

УВЕДОМЛЕНИЕ. В таблице указаны все возможные варианты, однако некоторые сочетания могут быть нежелательны. С любыми вопросами о наличии обращайтесь к представителю или заводу-изготовителю.



SX10S-XXX-XXX-AXXXX

SX10R-XXX-XXX-AXXXX

Рисунок 1

ТАБЛИЦА ОПИСАНИЯ МОДЕЛЕЙ

SD10 X - C S S - S X X - A									
Материал центральной части									
R - полипропилен									
S - Нержавеющая сталь									
Порт									
C - Санитарный фланец дюйма									
Материал жидкостных крышек и коллектора									
S - 316L нержавеющая сталь									
Материал фурнитуры									
S - Нержавеющая сталь									
Материал гнезда									
S — 316L нержавеющая сталь									
Материал шарового клапана									
M - Сантопрен для медицинского использования									
T - ПТФЭ									
Материал мембраны									
M - Сантопрен для медицинского использования									
T - ПТФЭ/сантопрен									
Издание модели									
A - издание									
Выбор комплекта для технического обслуживания жидкостной части					SX10X-XXX-XXX-AXXXX				
Пример. Модели SD10S-CSS-S M M-A					637493- <u>XX</u>				
Комплект для технического обслуживания жидкостной части № 637493-MM					Шаровый клапан J Мембрана				

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ И МЕРЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ И СОБЛЮДАЙТЕ СЛЕДУЮЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ И ПОВРЕЖДЕНИЯ ИМУЩЕСТВА.



⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА.

Может привести к травме, повреждению насоса или имущества.

- Не допускайте превышения максимального давления воздуха на входе, указанного на табличке с данными о модели насоса.
- Убедитесь в том, что шланги подачи материала и другие компоненты способны выдерживать давление жидкости, создаваемое этим насосом. Убедитесь в отсутствии повреждений и износа всех шлангов. Убедитесь в том, что распределительное устройство не загрязнено и находится в надлежащем рабочем состоянии.

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ СТАТИЧЕСКАЯ ИСКРА. Может вызвать взрыв, ведущий к серьезным телесным повреждениям или смерти. Заземляйте насос и насосную систему.

- Искры могут привести к воспламенению горючих материалов и испарений.
- Заземляйте насосную систему и опрыскиваемый объект при перекачке, продуве, рециркуляции или разбрызгивании горючих материалов, таких как краски, растворители, лаки и т. п., и при использовании в местах, где окружающая среда склонна к самовозгоранию. Заземляйте распределительный клапан или устройство, емкости, шланги и любые объекты, в которые перекачивается материал.
- Закрепите насос и все соединения во избежание вибрации и образования контактного или статического искрового разряда.
- Особые требования к заземлению см. в местных строительных и электротехнических нормах.
- После заземления периодически проверяйте целостность электрического пути к земле. Убедитесь в надежности заземления, проверив каждый компонент (например, шланги, насос, зажимы, емкость, распылитель и т. д.) с помощью омметра. Омметр должен показывать не более 0,1 Ом.
- По возможности погружайте конец выходного шланга, распределительный клапан или устройство в распределяемый материал. (Избегайте свободного вытекания распределяемого материала.)
- Используйте шланги с грозозащитным тросом.
- Обеспечивайте надлежащую вентиляцию.
- Храните горючие материалы подальше от источников тепла, искр и открытого огня.
- Храните неиспользуемые емкости закрытыми.

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ В отработанном воздухе насоса могут содержаться загрязнители. Может привести к серьезной травме. Отводите отработанный воздух из зоны работы персонала.

- В случае разрыва мембраны возможен выброс материала из глушителя воздухоотвода.
- При перекачивании опасных или горючих материалов отводите отработанный воздух в безопасное удаленное место.
- Между насосом и глушителем используйте заземленный шланг с минимальным внутренним диаметром 3/8 дюйма.

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОПАСНОЕ ДАВЛЕНИЕ. Может привести к серьезной травме или повреждению имущества. Не обслуживайте и не чистите насос, шланги или распределительный клапан, когда система находится под давлением.

- Отсоединяйте линию подачи воздуха и снимайте давление внутри системы: для этого откройте распределительный клапан или устройство и/или осторожно и медленно освободите и снимите с насоса выходной шланг или трубы.

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОПАСНЫЕ МАТЕРИАЛЫ. Могут привести к серьезной травме или повреждению имущества. Не пытайтесь вернуть насос, в котором содержится опасный материал, на завод или в центр обслуживания. Правила безопасного обращения должны отвечать местным и государственным законам и технике безопасности.

- Инструкции по правильному обращению со всеми материалами см. в паспортах безопасности материалов, полученных у поставщика.

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОПАСНОСТЬ ВЗРЫВА. Модели, содержащие алюминиевые части, нельзя использовать с 1,1,1-трихлорэтаном, дихлорметаном или другими галогенизированными углеводородными растворителями, которые могут вступить в реакцию и взорваться.

- Обеспечьте совместимость отсека двигателя насоса, жидкостных крышек, коллекторов и всех увлажняемых частей перед использованием с растворителями этого типа.

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ. Все материалы, контактирующие с жидкостями, должны соответствовать требованиям Управления США по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов (FDA), а также отвечать требованиям, изложенным в Своде федеральных постановлений США (CFR), издание 21, раздел 177.

⚠️ ОСТОРОЖНО Проверьте химическую совместимость увлажняемых частей насоса и перекачиваемого, промываемого или рециркулируемого вещества. Химическая совместимость может изменяться в зависимости от температуры и концентрации химических веществ в перекачиваемых, промываемых или рециркулируемых веществах. Информацию о совместимости той или иной жидкости можно получить у производителя химического вещества.

⚠️ ОСТОРОЖНО Максимальные температуры рассчитаны на основе только механического напряжения. Некоторые химические вещества существенно снижают максимальную безопасную рабочую температуру. Узнайте у производителя химического вещества о химической совместимости и температурных пределах. См. ДАННЫЕ О НАСОСЕ на странице 1 этого руководства.

⚠️ ОСТОРОЖНО Убедитесь в том, что все операторы этого оборудования обучены правилам безопасной работы, понимают его ограничения и носят защитные очки и средства защиты в случаях, когда это необходимо.

⚠️ ОСТОРОЖНО Не используйте насос в качестве опорной конструкции для трубопроводной системы. Убедитесь в том, что все компоненты системы имеют надлежащую опору во избежание напряжения на деталях насоса.

- Для всасывающего и сливного соединений используйте не жесткие, а гибкие трубы (например, шланги), совместимые с перекачиваемым веществом.

- ⚠ ОСТОРОЖНО** Не допускайте повреждения насоса. Не допускайте холостой работы насоса в течение длительного времени после полного исчерпания материала.
- Отсоединяйте воздуховод от насоса, если система бездействует в течение длительного времени.
- ⚠ ОСТОРОЖНО** Используйте только фирменные запчасти ARO для гарантированной совместимости по номинальному давлению и более продолжительного срока службы.
- ЗАМЕЧАНИЕ** ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОВТОРНО ЗАТЯНИТЕ ВСЕ КРЕПЛЕНИЯ. Ползучесть корпуса и уплотнительных материалов может вызывать ослабление креплений. Повторно затяните все крепления, чтобы не допустить утечки жидкости или воздуха.
- ЗАМЕЧАНИЕ** Для получения оптимальных результатов уплотнения используйте стандартную санитарную прокладку типа зажим, изготовленную из эластичного материала, такого как этилен-пропиленовый каучук, бутадиен-нитрильный каучук, фторкаучук или силикон.
- ЗАМЕЧАНИЕ** ОЧИСТИТЕ НАСОС ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ. Пользователь обязан надлежащим образом очистить насос перед первым использованием. Пользователь может решить сам, будет ли этот процесс включать разборку и очистку отдельных деталей или простую промывку насоса очищающим раствором.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	= опасные ситуации или потенциально опасные действия, которые могут привести к тяжелой травме, смерти или серьезному повреждению имущества.
⚠ ОСТОРОЖНО	= опасные ситуации или потенциально опасные действия, которые могут привести к незначительным травмам и повреждению оборудования или имущества.
ЗАМЕЧАНИЕ	= важная информация относительно установки, эксплуатации или технического обслуживания.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Мембранный насос ARO отличается высоким объемом подачи даже при низком давлении воздуха, а также широким выбором вариантов совместимости материалов. См. таблицу моделей и вариантов. Насосы ARO имеют конструкцию, обеспечивающую отсутствие срывов работы, а также модульный пневмодвигатель/жидкостные части.

Пневматические двухмембранные насосы используют разность давления в воздушных камерах для создания попеременно всасывающего и положительного давления жидкости в жидкостных камерах, а стопоры клапана обеспечивают положительный расход жидкости.

Насос начинает цикл при подаче давления воздуха и продолжает работу в соответствии с нагрузкой. Он создает и поддерживает давление в линии, прекращает цикл после достижения максимального давления в линии (распределительное устройство закрыто) и по необходимости возобновляет нагнетание.

ТРЕБОВАНИЯ К ВОЗДУХУ И СМАЗОЧНОМУ МАТЕРИАЛУ

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА. Может привести к травме, повреждению насоса или имущества.

- В системе подачи воздуха используйте фильтр, способный отфильтровывать частицы размером более 50 микрон. Не требуется какая-либо смазка, помимо смазки для уплотнительных колец, наносимой во время сборки или ремонта.
- При наличии смазки в воздухе убедитесь в том, что масло совместимо с уплотнительными кольцами и уплотнениями в отсеке пневматического двигателя насоса.

УСТАНОВКА

- Проверьте правильность модели/конфигурации перед установкой.
- Повторно затяните все внешние крепления в соответствии с техническими характеристиками перед запуском.
- При сборке насосы проходят испытания в воде. Промойте насос совместимой жидкостью перед установкой.
- В случае использования мембранного насоса в условиях принудительной подачи (затопленное впускное отверстие) на впускном отверстии для воздуха рекомендуется установить обратный клапан.
- Труба для подачи материала должна иметь как минимум такой же диаметр, что и соединение впускного коллектора насоса.
- Шланг подачи материала должен быть укрепленного несминаемого типа, совместимого с перекачиваемым материалом.
- Трубопровод должен иметь надежную опору. Не используйте насос в качестве опоры для трубопровода.
- При всасывании и сливе используйте гибкие соединения (например, шланг). Эти соединения не должны представлять собой жесткие трубы и должны быть совместимыми с перекачиваемым материалом.
- Надежно закрепите опоры мембранного насоса на подходящей поверхности (плоской и ровной) во избежание повреждений вследствие вибрации.
- Насосы, которые необходимо погружать, должны иметь как смачиваемые, так и несмачиваемые компоненты, совместимые с перекачиваемым материалом.
- Выпускная труба погруженного насоса должна находиться над уровнем жидкости. Впускной шланг должен быть проводящим и заземленным.
- Давление на входе при затопленном всасывании не должно превышать 0,69 бар (10 фунтов на кв. дюйм (изб.)).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Всегда промывайте насос растворителем, совместимым с перекачиваемым материалом, если последний склонен к "схватыванию" в случае простоя в течение определенного времени.
- Отсоединяйте шланг подачи воздуха от насоса, если он не будет использоваться в течение нескольких часов.

ДЕТАЛИ И КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

См. изображения и описания деталей, предоставленные на стр. 4–7, для идентификации деталей и получения информации о комплектах для технического обслуживания.

- Указаны некоторые «умные детали» ARO, которые должны быть доступны для быстрого ремонта и сокращения времени простоя.
- Комплекты для технического обслуживания предназначены для двух отдельных функций мембранного насоса: 1. ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ, 2. ЖИДКОСТНАЯ ЧАСТЬ. Жидкостная часть, в свою очередь, разделена для соответствия типичным ВАРИАНТАМ МАТЕРИАЛА деталей.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Разборку и сборку проводите на чистой рабочей поверхности во избежание загрязнения чувствительных внутренних подвижных деталей грязью и посторонними веществами.
- Ведите точный учет работ по обслуживанию и включите насос в программу профилактического обслуживания.
- Перед разборкой освободите выпускной коллектор от попавшего туда материала, перевернув насос вверх дном, чтобы материал вытек из него.

РАЗБОРКА ЖИДКОСТНОЙ ЧАСТИ

- Извлеките (61) выпускной коллектор и (60) впускной коллектор.
- Извлеките (22) шаровые клапаны, (19 и 33) уплотнительные кольца (при наличии) и (21) гнезда.
- Снимите (15) жидкостные крышки.

ПРИМЕЧАНИЕ. Только модели мембраны из ПТФЭ используют первичную мембрану (7) и вспомогательную мембрану (8).

ПРИМЕЧАНИЕ. Не растягивайте и не сгибайте зажим во время разборки. Ослабьте крепление, чтобы освободить зажим, и переместите зажим на сторону насоса с воздушной крышкой, чтобы снять жидкостную крышку.

- Извлеките (14) винт, (6) шайбу мембраны, (7) или (7/8) мембраны, а также (5) опорную шайбу.

ПРИМЕЧАНИЕ. Не поцарапайте и не повредите поверхность (1) штока мембраны.

ПОВТОРНАЯ СБОРКА ЖИДКОСТНОЙ ЧАСТИ

- Соберите жидкостную часть в обратном порядке. См. требования к усилию затяжки на стр. 5.
- Осуществите очистку и осмотр всех деталей. При необходимости замените изношенные или поврежденные детали новыми.
- Смажьте (1) шток мембраны и (144) U-образные уплотнения смазкой Lubriplate® FML-2 (смазочный комплект 94276 включен в комплект для технического обслуживания).
- Для моделей с мембранами из ПТФЭ. Изделие (8) «мембрана из сантопрена» устанавливается стороной с обозначением «ВОЗДУШНАЯ СТОРОНА» по направлению к центральному корпусу насоса. Установите мембрану из ПТФЭ (7) стороной с обозначением «ЖИДКОСТНАЯ СТОРОНА» по направлению к (15) жидкостной крышке.
- Проверьте настройки момента силы после того, как насос был повторно запущен и проработал некоторое время.

• Loctite® является зарегистрированным товарным знаком компании Henkel Loctite Corporation • • Santoprene® является зарегистрированным товарным знаком компании Monsanto по лицензии компании Advanced Elastomer Systems, L.P. • ARO® является зарегистрированным товарным знаком компании Ingersoll Rand • • Lubriplate® является зарегистрированным товарным знаком подразделения Lubriplate (компания Fiske Brothers Refining) • 262™, 271™ и 572™ являются товарными знаками компании Henkel Loctite Corporation •

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ/SX10X-XXX-XXX-AXXXX ЖИДКОСТНАЯ ЧАСТЬ

❶ 637493-XX КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ЖИДКОСТНОЙ ЧАСТИ ВКЛЮЧАЮТ: ШАРОВЫЕ КЛАПАНЫ (см. «Варианты шаровых клапанов», см. -XX в таблице комплектов для технического обслуживания, приведенной ниже), МЕМБРАНЫ (см. «Варианты мембран», см. -XX в таблице комплектов для технического обслуживания, приведенной ниже), а также изделия 19, 33, 70, 175 и 180 (перечисленные ниже) плюс 174 и смазка 94276 Lubriplate FML-2 (стр. 7).

ВАРИАНТЫ ГНЕЗД SX10X-XXX-XXX-AXXXX			
"21"			
-XXX	Гнездо	Кол-во	Мат.
-SXX	97299	(4)	[SS]

ВАРИАНТЫ ШАРОВЫХ КЛАПАНОВ SX10X-XXX-XXX-AXXXX			
❶ "22" (диаметром 2-1/2 дюйма)			
-XXX	Шаровой клапан	Кол-во	Мат.
-XMX	93278-M	(4)	[Msp]
-XTX	93278-4	(4)	[T]

КОД МАТЕРИАЛА	
[A]	= алюминий
[B]	= нитрил
[C]	= углеродистая сталь
[Co]	= медь
[Msp]	= сантопрен для медицинского использования
[SP]	= сантопрен
[SS]	= нержавеющая сталь
[T]	= ПТФЭ

ВАРИАНТЫ МЕМБРАН SX10X-XXX-XXX-AXXXX													
	❶ Комплект для техни ческого обслуживания -XX = (шаровой клапан) -XX = (мембрана)	❶ "7"			❶ "8"			❶ "19" (1/8 дюйма х 2-1/8 дюйма наружного диаметра)			❶ "33" (1/8 дюйма х 1-5/8 дюйма наружного диаметра)		
-XXX		Мембрана	Кол-во	Мат.	Мембрана	Кол-во	Мат.	Прокладка	Кол-во	Мат.	Прокладка	Кол-во	Мат.
-XXM	637493-MM	97291-M	(2)	[MSp]	---	---	---	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]
-XXT	637493-TT	97293-4	(2)	[T]	97294-A	(2)	[SP]	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]

ВАРИАНТЫ ДЕТАЛЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЧАСТИ SX10X-XXX-XXX-AXXXX				
Позиция	Описание (размер)	Кол-во	Номер детали	Мат.
43	Клемма заземления (см. стр. 7) (только SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	93004	[Co]
68	Воздушная крышка	(1)	97285-2	[SS]
69	Воздушная крышка	(1)	97285-1	[SS]
131	Винт (M8 x 1,25 — 6g x 100 мм)	(4)	96655	[SS]
❶ 180	Шайба	(4)	96006	[Co]
195	Гайка (M8 x 1,25 — шестигранная)	(4)	96005	[SS]

ОБЩИЕ ДЕТАЛИ									
Позиция	Описание (размер)	Кол-во	Номер детали	Мат.	Позиция	Описание (размер)	Кол-во	Номер детали	Мат.
1	Стержень	(1)	97286	[C]	60	Впускной коллектор	(1)	97288	[SS]
5	Опорная шайба	(2)	97296	[SS]	61	Выпускной коллектор	(1)	97289	[SS]
6	Шайба мембраны	(2)	97296	[SS]	❶ 270	Прокладка	(2)	95843	[B]
9	Шайба	(2)	97297	[SS]	❶ 2144	Уплотнение U-образного сечения (3/16 дюйма x 1-1/8 дюйма наружного диаметра)	(2)	Y186-49	[B]
14	Винт (M12 x 1,75 — 6g x 25 мм)	(2)	97298	[SS]	❶ 2175	Уплотнительное кольцо (3/32 дюйма внутреннего диаметра x 13/16 дюйма наружного диаметра)	(2)	Y325-114	[B]
15	Жидкостная крышка	(2)	97283	[SS]					
82	Санитарно-технический зажим (2,5 дюйма)	(4)	97292	[SS]					
83	Ленточный зажим, мембранный	(2)	97290	[SS]					

❷ Изделия, включенные в детали комплекта пневмодвигателя, см. на стр. 7 и 9.

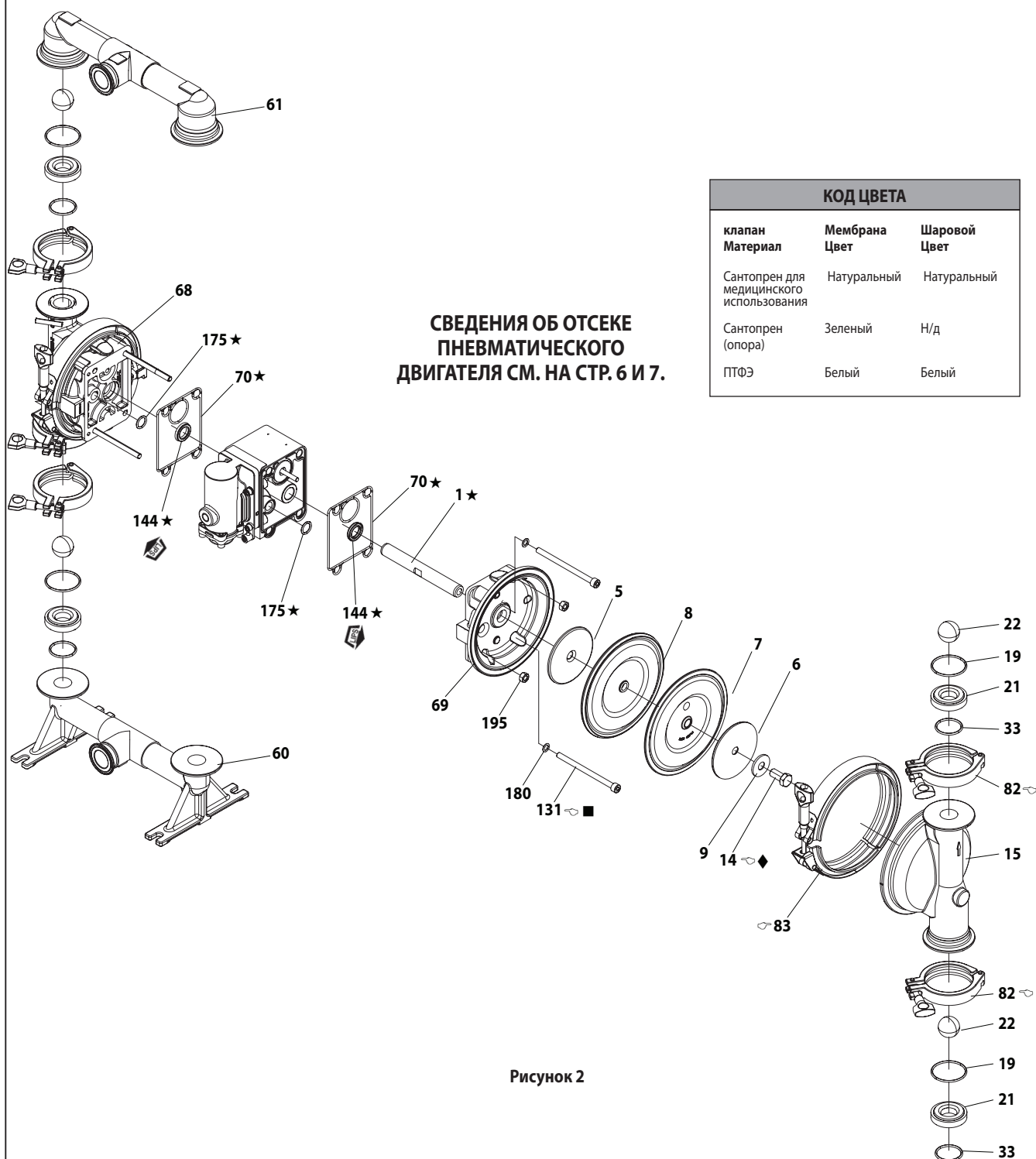


Рисунок 2

👉 ТРЕБОВАНИЯ К УСИЛИЮ ЗАТЯЖКИ 👉

**ПРИМЕЧАНИЕ. НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ КРЕПЛЕНИЯ СЛИШКОМ СИЛЬНО.
ВСЕ КРЕПЛЕНИЯ МЕТРИЧЕСКИЕ.**

(14) Винт, затяните с усилием 33.9–40.7 Н·м (25–30 футофунтов).

(82) Зажим коллектора, 3–4.5 Н·м (26.5–39.8 дюймофунтов).

(83) Зажим жидкостной крышки, 12–14.5 Н·м (8.85–10.7 футофунтов)

(131) винты, 16.3–23.0 Н·м (12–17 футофунтов).

СМАЗКА/УПЛОТНЕНИЯ

★ Нанесите смазку Lubriplate FML-2 на все уплотнительные кольца, U-образные уплотнения и сопрягаемые детали.

■ Нанесите Loctite® 242™ на резьбы при сборке.

◆ Нанесите Loctite® 271™ на резьбы при сборке.

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ/SX10X-XXX-XXX-AXXXX ОТСЕК ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ДВИГАТЕЛЯ

② Обозначает детали, включенные в комплект для технического обслуживания пневматической части 637495, показанный ниже, а также изделия (70), (144), (175) и (180), показанные на стр. 5.

Позиция	Описание (размер)	Кол-во	Номер детали	Мат.
101	Центральный корпус (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95901-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95970-2	[P]
103	Вкладыш	(1)	96000	[D]
105	Винт (M6 x 1 — 6g) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX) (длина 16 мм)	(4)	95991	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX) (длина 130 мм)	(4)	95886	[SS]
107	Концевая пластина (только SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(2)	95840	[SS]
111	Золотник (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95835	[P]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96293	[P]
118	Стопорный разъем	(2)	97287	[SS]
121	Втулка	(2)	95123	[D]
128	Заглушка трубы (1/8—27 NPT x 0,27 дюйма) (только SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	Y17-50-S	[SS]
②132	Прокладка	(1)	96170	[B]
133	Шайба (1/4") (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(3)	Y14-416-T	[SS]
	(M6) (SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95931	[SS]
134	Винт (M6 x 1 — 6g x 35 мм) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95887	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95887	[SS]
135	Блок клапана (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95939-7	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	996174-5	[P]
136	Торцевая крышка (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95938-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95833-1	[P]
②137	Прокладка	(1)	95844	[B]
②138	Уплотнение U-образного сечения (3/16 дюйма x 1-5/8 дюйма наружного диаметра)	(1)	Y186-53	[B]
②139	Уплотнение U-образного сечения (3/16 дюйма x 1-1/8 дюйма наружного диаметра)	(1)	Y186-49	[B]

Позиция	Описание (размер)	Кол-во	Номер детали	Мат.
140	Вкладыш клапана	(1)	95838	[Ck]
141	Пластина клапана	(1)	95885	[Ck]
②166	Прокладка	(1)	96171	[B]
②167	Управляющий поршень (включает 168 и 169)	(1)	67164	[D]
168	Уплотнительное кольцо (3/32 дюйма x 5/8 дюйма наружного диаметра)	(2)	94433	[U]
169	Уплотнение U-образного сечения (1/8 дюйма x 7/8 дюйма наружного диаметра)	(1)	Y240-9	[B]
170	Втулка поршня	(1)	94081	[D]
②171	Уплотнительное кольцо (3/32 дюйма x 1-1/8 дюйма наружного диаметра)	(1)	Y325-119	[B]
②172	Уплотнительное кольцо (1/16 дюйма x 1-1/8 дюйма наружного диаметра)	(1)	Y325-22	[B]
②173	Уплотнительное кольцо (3/32 дюйма x 1-3/8 дюйма наружного диаметра)	(2)	Y325-123	[B]
①②174	Уплотнительное кольцо (1/16 дюйма x 1/2 дюйма наружного диаметра)	(2)	Y325-202	[B]
②176	Мембрана (обратный клапан)	(2)	97210	[SP]
181	Роликовый разъем (5/32 дюйма наружного диаметра x 1/2 дюйма в длину)	(4)	Y178-52-S	[SS]
②200	Прокладка (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96172	[B]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95842	[B]
201	Глушитель	(1)	97295	[SS]
233	Пластина адаптера	(1)	95832	[P]
236	Гайка (M6 x 1 - 6g) (только SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95924	[SS]
①②	Смазка Lubriplate FML-2	(1)	94276	
	Смазочные комплекты Lubriplate (10)		637308	

① Изделия, включенные в комплект для технического обслуживания жидкостной части, см. стр. 4 и 5.

КОД МАТЕРИАЛА

[B] = Нитрил	[Sp] = Сантопрен
[Br] = Латунь	[SS] = Нержавеющая сталь
[Ck] = Керамика	[U] = Полиуретан
[D] = Ацеталь	
[P] = Полипропилен	

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОТСЕКА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ДВИГАТЕЛЯ

Обслуживание разделено на две части: 1. управляющий клапан, 2. большой клапан.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ О ПОВТОРНОЙ СБОРКЕ.

- Техническое обслуживание отсека пневматического двигателя является продолжением ремонта жидкостной части.
- Осматривайте старые детали и при необходимости заменяйте их новыми. Выявляйте глубокие царапины на металлических поверхностях, а также трещины или прорезы на уплотнительных кольцах.
- Принимайте меры предосторожности, чтобы предотвратить прорезание уплотнительных колец сразу после установки.
- Смазывайте уплотнительные кольца смазкой Lubriplate FML-2.
- Не затягивайте крепления слишком сильно. См. блок нормативных моментов затяжки для обозрения.
- После перезапуска повторно затяните крепления.
- ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ. Для помощи при установке (168) уплотнительных колец на (167) управляющий поршень используйте инструмент № 204130-T, предоставляемый ARO.

РАЗБОРКА УПРАВЛЯЮЩЕГО КЛАПАНА

1. При легком нажатии на (118) стопорный разъем должны показаться противоположная (121) втулка, (167) управляющий поршень и другие детали.
2. Снимите (170) втулку. Проверьте отсутствие повреждений внутреннего канала втулки.

ПОВТОРНАЯ СБОРКА УПРАВЛЯЮЩЕГО КЛАПАНА

1. Очистите и смажьте детали, которые не заменяются из комплекта для технического обслуживания.
2. Установите новые (171 и 172) уплотнительные кольца. Вставьте (170) втулку обратно.
3. Установите новые (168) уплотнительные кольца и (169) уплотнение. **УЧИТЫВАЙТЕ:** указанное направление кромки уплотнения. Смажьте и вставьте обратно (167) управляющий поршень.
4. Повторно соберите остальные детали. Вставьте (173 и 174) уплотнительные кольца обратно.

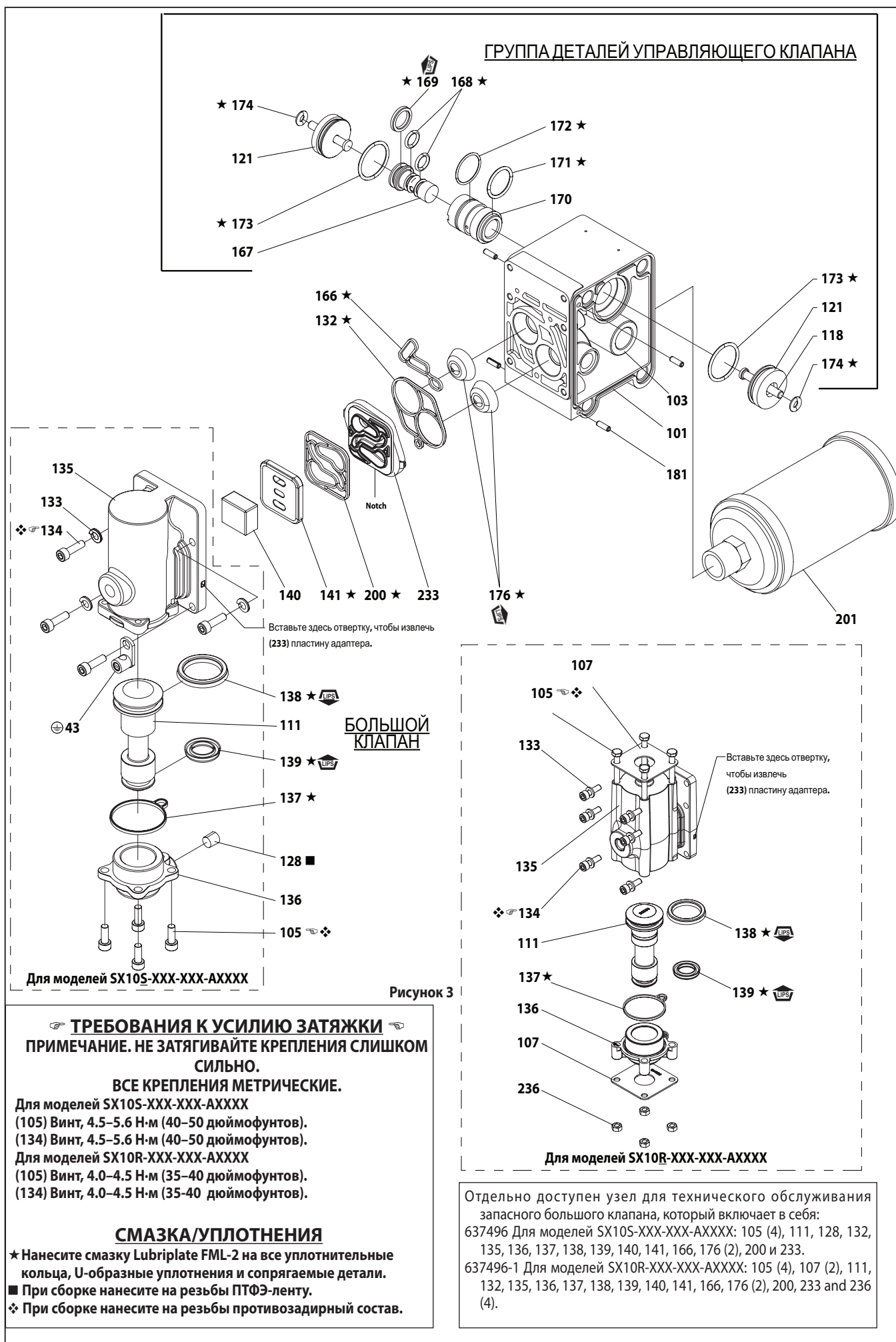
РАЗБОРКА БОЛЬШОГО КЛАПАНА

1. Извлеките (135) блок клапана и (233) пластину адаптера для доступа к (132 и 166) прокладкам и (176) стопорам.
2. Вставьте маленькую прямошлицевую отвертку в прорезь на боковой стороне (135) блока клапана и нажмите ею на язычок, чтобы извлечь (233) пластину адаптера и получить доступ к (140) вкладышу клапана, (141) пластине клапана, (200) прокладке.
3. Снимите (136) торцевую крышку и (137) прокладку, чтобы получить доступ к (111) золотнику.

ПОВТОРНАЯ СБОРКА БОЛЬШОГО КЛАПАНА

1. Установите новые (138 и 139) уплотнительные кольца на (111) золотник. **ПРИМЕЧАНИЕ:** КРОМКИ УПЛОТНЕНИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ НАПРАВЛЕНЫ ДРУГ К ДРУГУ.
2. Вставьте (111) золотник в (135) блок клапана.
3. Установите (137) прокладку на (136) торцевую крышку и прикрепите торцевую крышку к (135) корпусу клапана, зафиксировав (107) концевыми пластинами (где применимо) и (105) винтами.
4. Установите (140) вкладыш клапана и (141) пластину клапана в (135) блоке клапана. **ПРИМЕЧАНИЕ:** Закрепите (140) вкладыш клапана вогнутой стороной по направлению к (141) пластине клапана. Закрепите (141) пластину клапана стороной с указанием номера детали по направлению к (140) вкладышу клапана.
5. Закрепите (200) прокладки и (233) пластину адаптера на (135) блоке клапана. **ПРИМЕЧАНИЕ:** Закрепите (233) пластину адаптера стороной с вырезом вниз.
6. Закрепите (132 и 166) прокладки и (176) стопоры в (101) центральном корпусе.
7. Закрепите (135) блок клапана и его компоненты в (101) центральном корпусе, зафиксировав (134) винты и (133) шайбу.

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ/SX10X-XXX-XXX-AXXXX ОТСЕК ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ДВИГАТЕЛЯ



УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

Продукт, выбрасываемый из выхлопного отверстия.

- Проверьте, не разорвана ли мембрана.
- Проверьте затянутость (14) винта мембраны.

Пузырьки воздуха в выбрасываемом продукте.

- Проверьте соединения всасывающего трубопровода.
- Проверьте уплотнительные кольца между воздухозаборным коллектором и жидкостными крышками на входе.
- Проверьте затянутость (14) винта мембраны.

Двигатель передувает воздух или останавливается.

- Убедитесь в отсутствии повреждений и износа (176) обратного клапана.
- Проверьте наличие ограничений в клапане/выпускном отверстии.

Низкий объем продукта на выходе, турбулентный поток или отсутствие потока.

- Проверьте подачу воздуха.
- Проверьте, не забился ли выходной шланг.
- Проверьте, не перекручен ли выходной шланг для материала (не ограничивает ли он поток).
- Проверьте, не перекручен ли или пережат входной шланг для материала (не ограничивает ли он поток).
- Проверьте отсутствие кавитации в насосе — размер всасывающей трубки должен как минимум быть равным диаметру впускной резьбы насоса для обеспечения надлежащего потока при перекачивании высоковязких жидкостей. Всасывающий шланг должен быть несжимаемого типа и иметь возможность тянуть большие объемы.
- Проверьте все соединения на впускных коллекторах и всасывающие соединения. Они должны быть воздухонепроницаемыми.
- Осмотрите насос на наличие твердых предметов, застрявших в камере мембраны или в зоне гнезда.
- Проверьте наличие ограничений в клапане/выпускном отверстии.

ДАННЫЕ О РАЗМЕРАХ ОБОРУДОВАНИЯ

Размеры показаны только для справки; они указаны в миллиметрах (мм) и дюймах.

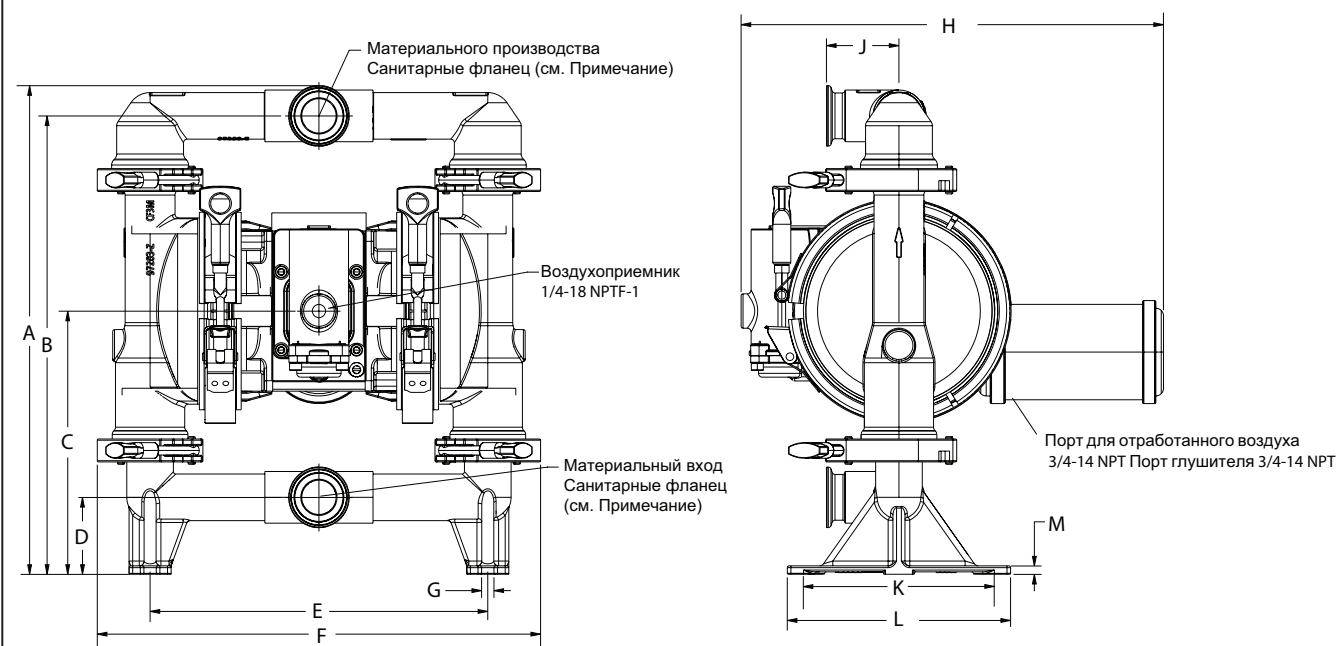


Рисунок 4

РАЗМЕРЫ ОБОРУДОВАНИЯ

A - 406.7 мм (16.01 дюйма)	F - 14.52 мм (368.8 дюйма)	L - 7.31 мм (185.7 дюйма)
B - 381.5 мм (15.02 дюйма)	G - 10.4 мм (0.41 дюйма)	M - 7. мм (0.28 дюйма)
C - 219.0 мм (8.62 дюйма)	H - 351.5 мм (13.4 дюйма)	
D - 64.0 мм (2.52 дюйма)	J - 2.37мм (60.2 дюйма)	
E - 281.0 мм (11.06 дюйма)	K - 158.8 мм (6.25 дюйма)	

Примечание: Размеры санитарно фланцев ASME BPE-2012 1-1/2 дюйма и ISO 2852-1993 38 мм.

操作手册

SX10X-XXX-XXX-AXXXX

内容: 操作, 安装和维护

发布日期: 11-28-14
订正: 11-20-15
(版本: C)

1英寸FDA卫生级隔膜泵 1:1比例 (金属)



在安装, 操作或维修本设备之前, 请仔细阅读本手册。
将本技术资料置于操作员手头是雇主的责任。请保存以供日后参考。

维修服务包

参看选型表, 以便与泵材料选项匹配。
637493-XX用于流体部分维修 (参看第4页)。
注: 本服务包还包括需要更换的几个气马达密封件。
637495 用于气路部分维修 (参看第6页)。
637496-X 主气阀组件 (参看第7页)

泵参数

型号 参看 "选型表" 中 "-XXX"
泵的类型 金属气动双隔膜泵
材料 参看 "选型表"
重量 . SX10S-XXX-XXX-AXXXX . 58.4 磅 (26.5 公斤)
SX10R-XXX-XXX-AXXXX . 47.33 磅 (21.47 公斤)
最大进气压力 120 psig (8.3 bar)
最大进料压力 10 psig (0.69 bar)
最大出料压力 120 psig (8.3 bar)
最大流量 54 gpm (204.4 lpm)
排量/循环 @ 100 psig 0.258 gal. (0.98 lit.)
最大颗粒尺寸 直径 1/8" (3.2 毫米)
最大温度极限 (隔膜/球/密封材料)
三道橡胶 -40°至225° F (-40° 至 107°C)
聚四氟乙烯 40°至 225° F (4° 至 107°C)
尺寸数据 参阅第8页
安装尺寸 参阅第8页
噪声级 @ 70 psig, 60 cpm 80.6dB(A)①

① 这里公布的泵体声压级已被更新为一个等量连续声压级 (LA_{eq}), 该声压级满足使用四个扩音测量位置的ANSI S1.13-1971, CAGIPNEUROP S5.1标准。

注: 表中显示了所有可能的选择项。但对于某些组合, 我们没有推荐。如果您有关于选型方面的问题, 请与经销商代表或工厂联系。

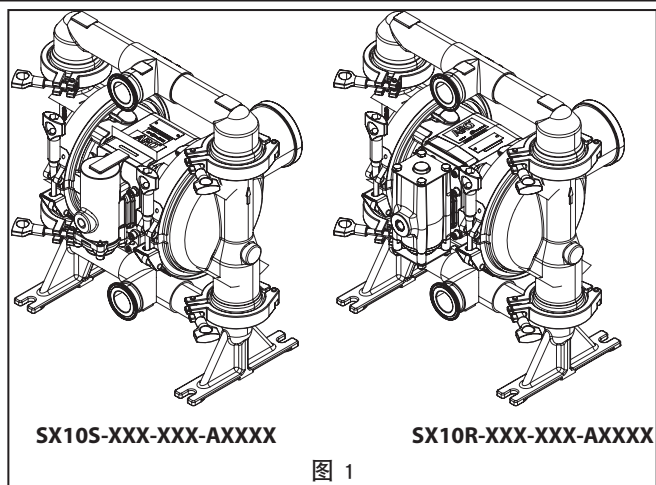


图 1

选型表

SD10X-CSS-S-XXX-A	
中心体材料 R - 聚丙烯 S - 不锈钢	
物料接口 C - 卫生法兰	
流体盖&水管材料 S - 316L 不锈钢	
紧固件材料 S - 不锈钢	
球座材料 S - 316L 不锈钢	
球材料 M - 医疗级三道橡胶 T - 聚四氟乙烯	
隔膜材料 M - 医疗级三道橡胶 T - 聚四氟乙烯 / 三道橡胶	
型号版本 A - 版本	
流体部分维修服务包选型 SX10X-XXX-XXX-AXXXX	
范例: 型号 SD10S-CSS-S M M-A 637493-XX	
流体部分维修服务包 # 637493-MM 球 隔膜	

操作和安全预防措施

阅读, 理解并遵照此处信息操作, 以避免出现伤害或财产损失。



警告 过高的空气压力。可能造成人身伤害, 泵的损坏或财产损失。

- 切勿超过泵体铭牌上说明的最大进气口压力。
- 确保物料软管和其他零部件能够承受由该泵产生的压力。检查所有软管, 是否有损坏或磨损。确保泵送装置清洁, 运行状态正常。

警告 静电火花。可能引起爆炸, 造成严重的人身伤害或死亡。将泵体和泵送系统接地。

- 火花可能会点燃易燃物料和挥发气体。
- 当泵送、冲洗、再循环或喷射易燃物料, 如油漆、溶剂、腊克漆等, 或当使用场所的周围空气会导电引起自燃时, 泵送系统和被喷射的物体必须接地。将接受物料泵送的分配阀或装置、容器、软管和任何物体接地。
- 固定好泵, 接头和所有连接点, 防止连接点振动静电火花。
- 遵循当地建筑和电气规程的具体接地要求。
- 接地后, 定期检验接地电路的连通性。用欧姆计进行测试, 确保每个部件 (如软管, 泵, 夹头, 容器, 喷枪等) 到接地端的连通性。欧姆计精度应当能显示0.1欧姆或更小的数值。
- 如可能的话, 将出口软管端, 分配阀或装置浸没在泵送物料中。(防止被泵送物料的随意流动。)
- 使用带有导线的软管。
- 采取适当的通风措施。
- 使易燃品避开热源, 明火和火花。
- 当容器不使用时, 使其保持关闭状态。

警告 泵的排出物可能含有有害物质。可能造成严重的伤害。将排出物料管道放置到远离工作场所和操作人员的地方。

- 万一发生膜片破裂, 可将物料从排气口消声器处强制排出。
- 当泵送危险或易燃物料时, 将排出物料管道放置到安全的边远区域。
- 在泵和消声器之间使用最小内径为3/8"的软管。

警告 危险压力。可能造成严重的人身伤害或财产损失。当泵在加压时, 切勿维修或清洗泵, 软管和分配阀。

- 通过打开分配阀或装置和/或小心缓慢地从泵体上松开并卸去出口从泵体上管或管路系统, 以此来切断供气管路, 从而释放系统压力。

警告 危险物料。可能造成严重的人身伤害或财产损失。切勿试图将含有危险物料的泵返送到工厂或维修中心。安全搬运作业必须符合当地和国家法律及

安全规程要求。

- 从供货商处取得有关所有材料的安全数据表, 遵循适当的搬运说明。

警告 爆炸危险。如果某些型号的泵体上存在可能和溶剂接触的铝制零部件, 则该型号的泵体不能和1,1,1-三氯乙烷, 二氯甲烷或其它卤代烃溶剂一起使用, 它们可能会发生反应, 引起爆炸。

- 检查泵马达部分, 流体盖, 物料管和所有与溶剂接触的部件, 在使用上述溶剂前, 要确保它们之间的相容性。

警告 误用危险。所有的流体接触材料必须符合FDA要求, 并满足美国联邦法规 (CFR) 第21条, 第177部分之规定。

切记 验证泵体上可能和溶剂接触的零部件与被泵送、冲洗或再循环物料的化学相容性。该化学相容性可能随着被泵送、冲洗或再循环物料内化学品的温度和浓度而变化。关于具体的流体相容性, 请向相关化学制造厂商咨询。

切记 目前的最高温度只是以机械应力为依据。某些化学品会显著降低最高安全工作温度。请向化学品制造厂商咨询有关化学相容性和温度极限的问题。参看本手册第1页泵的数据。

切记 请确定该设备的所有操作人员都已经得到培训, 知晓安全操作规范, 理解设备的安全限制, 并且在需要时, 佩戴安全护目镜/设备。

切记 切勿将泵用作管路系统的结构支撑物。系统部件应有适当的支撑, 以防止在泵的零部件上产生应力。

- 吸入和排出连接管应当是柔性连接管 (如软管), 不要用刚性接管。并且管件应当与被泵送的物料相容。

切记 避免对泵造成不必要的损坏。当没有物料时, 切勿使泵长时间运转。

- 当系统长时间停用时, 将气源与泵断开。

切记 只能用正宗 (原装) 的ARO替换零件, 以确保相容的压力额定值和最长的使用寿命。

注意 在操作前重新拧紧所有紧固件。外壳和密封材料蠕变可能引起紧固件松动。重新拧紧所有紧固件以确保无流体或空气泄漏。

注意 为达到最好的密封效果, 请使用标准卫生卡箍类型的柔性材料密封圈, 如三元乙丙橡胶、丁腈橡胶、氟橡胶或硅橡胶。

注意 首次使用前消毒。在首次使用前对泵进行相应的消毒处理是用户的责任。是否需要拆卸单个零件来清洗或是用消毒方案对泵进行简单的冲洗, 取决于用户。

警告 = 危险或不安全的作业, 可能会造成严重的人身伤害, 死亡或重大财产损失。

切记 = 危险或不安全的作业, 可能会造成较轻的人身伤害, 产品或财产损失。

注意 = 重要的安装, 操作和维护保养信息。

一般说明

甚至在空气压力很低时，ARO隔膜泵也能泵送大量物料，而且物料相容性的选择范围很广。请参看型号和选项表。ARO隔膜泵具有防死机设计和空气马达/流体段模块化的特点。

气动双隔膜泵利用气室中的压差，造成流体室内的吸入压力和流体正压力的交替，阀门控制部件确保流体正向流动。

当施加空气压力时，泵的循环开始，它会连续泵送物料不断满足需求。循环将建立并维持管路压力，一旦达到最高管路压力（分配装置关闭），循环停止，并根据需要，重新进行泵送。

气体和润滑油要求

警告 过高的空气压力。可能导致泵的损坏，人员伤亡或财产损失。

- 在供气时，必须使用能滤出尺寸大于50微米颗粒的过滤器。除了在装配或维修期时要润滑O型圈之外，其它时间不需要任何其他润滑。
- 如果使用含有润滑油的气体，那么请确保与泵的气动马达部分中的O型圈和密封件相容。

安装

- 安装前，检验型号/配置是否正确。
- 起动前，根据技术要求，重新拧紧所有外部紧固件。
- 在装配时，泵用水进行过试验。安装前，用相容的流体冲洗泵。
- 当隔膜泵用于强制加料（灌注）的状况时，建议在进气口安装一个“单向阀”。
- 供料管道直径至少与泵进口歧管接头直径相同。
- 供料软管必须为增强、非瘪塌型，并与被泵送的物料相容。
- 管路必须得到充分支承。切勿用泵来支撑管道。
- 在吸入和排放处使用挠性连接管（如软管）。这些连接管不应为刚性接管，并必须与被泵送的物料相容。
- 将隔膜泵支脚固定于适当的表面（水平且平整），以避免因振动而造成的损坏。
- 需浸没的泵中的零件无论是否与物料接触都必须与物料相容。
- 浸没在物料中的泵必须有高于液面的排气管。排气管必须导电和接地。
- 溢流吸入进口压力不得超过10 psig(0.69 bar)。

操作说明

- 在泵一段时间不使用的情况下，如果被泵送的物料出现“沉淀”，那么始终要用与被泵送物料相容的溶剂对泵进行冲洗。
- 如果泵将停止使用几个小时，切断气源。

零件和服务套件

参看从第4页到第7页上提供的关于零件识别和成套修理零件信息中的零件视图和说明。

- 指明应备有某些ARO“智能零件”，用于快速修理，减少停机时间。
- 成套修理件被划分两类，以用于维修隔膜泵两个独立的功能部分：1.气路部分，2.流体部分。流体段则为了与典型物料选项匹配，被进一步划分。

维护保养

- 在修理，拆卸和重新装配时，要提供清洁的工作台面，防止内部运动易损件受到污垢和杂质的污染。
- 保持良好的维修活动记录，包括泵的预防性维护保养计划的记录。
- 在拆卸之前，通过将泵完全颠倒，清空积在出口集合管内的物料，排出泵内的物料。

流体段的拆卸

- 拆去（61）出口物料管和（60）进口物料管。
 - 拆去（22）球，（19和33）“O”形圈（在适用处），（21）座。
 - 拆下（15）流体盖。
- 注意：只有聚四氟乙烯型号使用一个（7）主膜片 和一个（8）支撑膜片。**注意：**拆卸时，请勿拉伸或弯曲卡箍以免变形。应先松开卡箍螺栓，把卡箍先移到气盖一侧，然后取下流体盖。
- 拆下（14）螺钉，（6）隔膜垫片，（7）或（7/8）隔膜和（5）支撑垫片。

注意：不要划伤或弄坏（1）隔膜连杆的表面。

流体段重新装配

- 以相反顺序进行重新装配。参看第5页上的扭矩要求。
- 清洁和检查所有零件。根据需要，用新的零件来替换磨损或损坏的零件。
- 用Lubriplate® FML-2润滑脂（94276润滑脂包包括在维修套件中）来润滑（1）膜片杆和（144）“U”形杯。
- 对于使用聚四氟乙烯隔膜的型号：（8）三道橡胶隔膜标有“**AIR SIDE**”（气体侧）的一侧朝向泵中心体安装。将（7）聚四氟乙烯隔膜标有“**FLUID SIDE**”（流体侧）的一侧朝向（15）流体盖安装。
- 在泵重新启动并运转了一段时间后，重新检查扭矩设定。

零件清单 / SX10X-XXX-XXX-AXXXX 流体部分

★ 637493-XX 流体部分维修服务包包括: 球 (参看球选项, 可参考下面服务包表格中的-XX), 隔膜 (参看隔膜选项, 可参考下面服务包表格中的-XX), 以及序号 19, 33, 70, 144, 175 和 180 (下面列出的) 加上 174 和 94276 Lubriplate FML-2 润滑脂 (第6页)。

球座选项 SX10X-XXX-XXX-AXXXX

“21”			
-XXX	球座	数量	材料
-SXX	97299	(4)	[SS]

球选项 SX10X-XXX-XXX-AXXXX

① “22” (2-1/2" 直径)			
-XXX	球	数量	材料
-XMX	93278-M	(4)	[Msp]
-XTX	93278-4	(4)	[T]

材料代码

[A]	= 铝合金
[B]	= 膺
[C]	= 碳钢
[Co]	= 铜
[Msp]	= 医疗级三道橡胶
[SP]	= 三道橡胶
[SS]	= 不锈钢
[T]	= 聚四氟乙烯

隔膜选项 SX10X-XXX-XXX-AXXXX

① 服务包		① “7”			① “8”			① “19 (1/8" x 2-1/8" 外径)			① “33” (1/8" x 1-5/8" 外径)		
-XX	= (球)	隔膜	数量	材料	隔膜	数量	材料	密封圈	数量	材料	密封圈	数量	材料
-XXM	637493-MM	97291-M	(2)	[Msp]	---	---	---	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]
-XXI	637493-TT	97293-4	(2)	[T]	97294-A	(2)	[SP]	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]

中心体部分零件选项 SX10X-XXX-XXX-AXXXX

序号	描述 (规格)	数量	零件号	材料
43	接地柱 (见第7页) (仅用于SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	93004	[Co]
68	气盖	(1)	97285-2	[SS]
69	气盖	(1)	97285-1	[SS]
131	螺钉 (M8x1.25-6gx100mm)	(4)	96655	[SS]
② 180	垫片	(4)	96006	[Co]
195	螺母 (M8x1.25-6h)	(4)	96005	[SS]

通用零件

序号	描述 (规格)	数量	零件号	材料	序号	描述 (规格)	数量	零件号	材料
1	隔膜连杆	(1)	97286	[C]	83	带状卡箍	(2)	97290	[SS]
5	支撑垫片	(2)	97296	[SS]	60	进口物料管	(1)	97288	[SS]
6	隔膜垫片	(2)	97296	[SS]	61	出口物料管	(1)	97289	[SS]
9	垫片	(2)	97297	[SS]	① ② 70	密封垫	(2)	95843	[B]
14	螺钉 (M12x1.25-6gx25mm)	(2)	97298	[SS]	① ② 144	U型杯 (3/16" x 1-1/8" 外径)	(2)	Y186-49	[B]
15	流体盖	(2)	97283	[SS]	① ② 175	O型圈 (3/32" 内径x13/16" 外径)	(2)	Y325-114	[B]
82	卫生卡箍 (2.5")	(4)	97292	[SS]					

② 表示零件包含在气马达服务包中, 见第6和第7页。

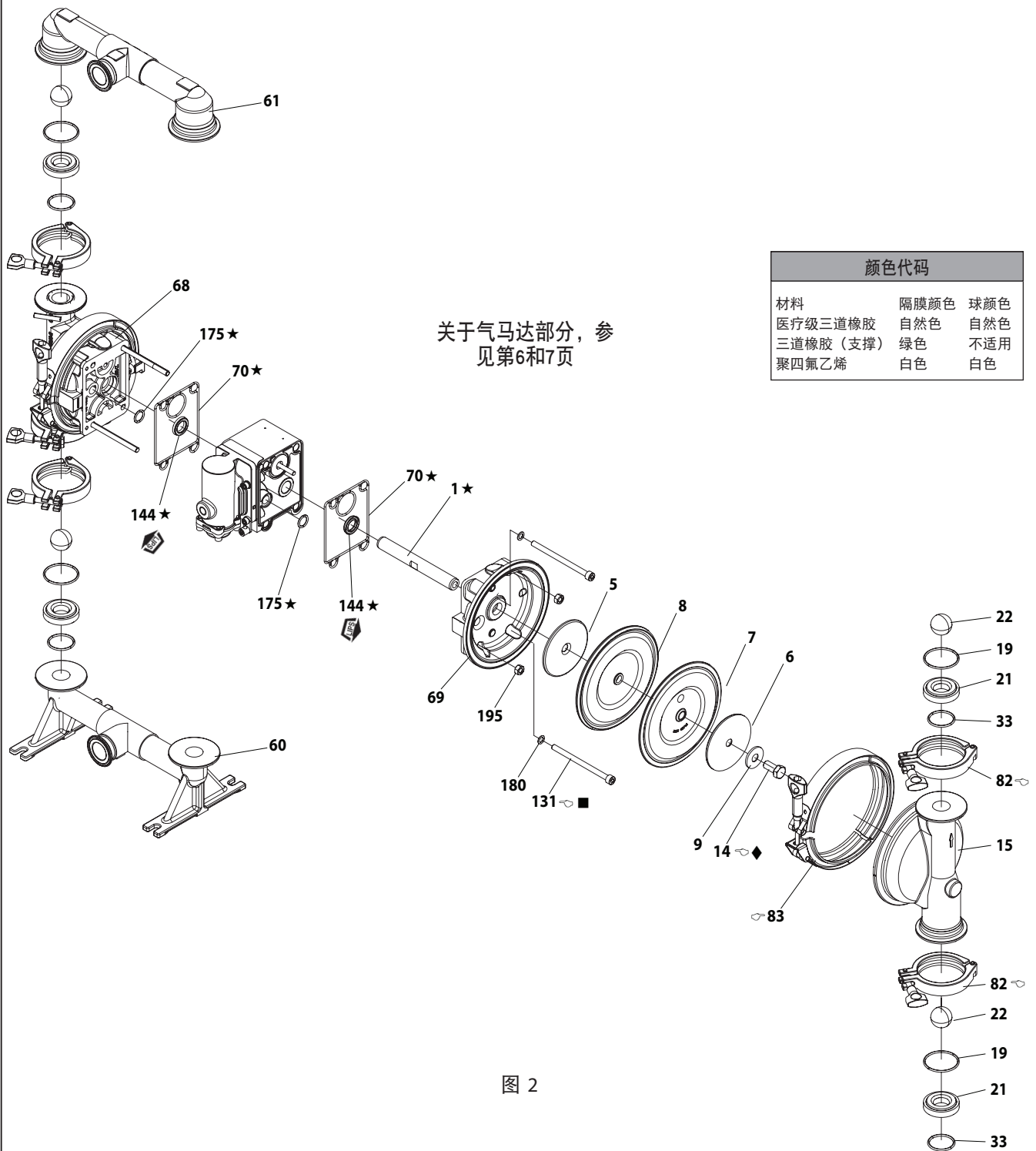


图 2

装配扭矩要求

注意：不要过度拧紧紧固件。
所有的紧固件都为公制的。

- (14) 螺钉 25 - 30 英尺磅 (33.9 - 40.7 牛米)。
- (82) 水管卡箍 26.5 - 39.8 英寸磅 (3 - 4.5 牛米)。
- (83) 流体盖卡箍 8.85 - 10.7 英尺磅 (12 - 14.5 牛米)。
- (131) 螺钉 12 - 17 英尺磅 (16.3 - 23.0 牛米)。

润滑/密封剂

- ★ 将Lubriplate FML-2润滑脂涂到所有“O”形圈，“U”形杯和配合零件上。
- 装配时，将乐泰242™涂到螺纹上。
- ◆ 装配时，将乐泰271™涂到螺纹上。

零件清单 / SX10X-XXX-XXX-AXXXX 气马达部分

② 表示下面所示零件包含在637495气路部分维修服务包中, 其中序号70, 144, 175和180零件显示在第4页上。

序号	描述 (规格)	数量	零件号	材料
101	中心体 (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95901-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95970-2	[P]
103	衬套	(1)	96000	[D]
105	螺钉 (M6 x 1 - 6g) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX) (16 mm 长)	(4)	95991	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX) (130 mm 长)	(4)	95886	[SS]
107	端板 (仅用于SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(2)	95840	[SS]
111	滑阀 (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95835	[P]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96293	[P]
118	触发销	(2)	97287	[SS]
121	套筒	(2)	95123	[D]
128	堵头 (1/8 - 27 NPT x .27") (仅用于 SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	Y17-50-S	[SS]
② 132	密封垫	(1)	96170	[B]
133	弹垫 (1/4") (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(3)	Y14-416-T	[SS]
	(M6) (SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95931	[SS]
134	螺钉 (M6 x 1 - 6g x 35 mm) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95887	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95887	[SS]
135	阀体 (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95939-7	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96174-5	[P]

材料代码

[B] = 腈	[Ck] = 陶瓷	[SS] = 不锈钢
[D] = 醛缩醇	[U] = 聚氨酯	[Sp] = 三道橡胶
[Br] = 黄铜	[P] = 聚丙烯	

空气马达段维修

维修可分为两个部分 - 1. 先导阀, 2. 主阀。

一般重新装配注意事项:

- 空气马达段的维修从流体段的修理继续下去。
- 检查并根据需要用新零件更换旧零件。查看金属表面 有否深的划痕及"O"形圈有否缺口或切口。
- 采取预防措施, 防止安装时切割到"O"形圈。
- 用Lubriplate FML-2润滑脂润滑 "O"形圈。
- 不要将紧固件拧得过紧, 参看视图上的扭矩技术要求方框。
- 将紧固件重新上紧扭矩后再重新启动。
- 维修工具 - 帮助把 (168) "O"形圈安装到 (167) 导向活塞上, 使用工具#204130-T, 可由ARO提供。

先导阀拆卸

- 轻叩 (118)触发销, 应露出相反一侧的 (121) 套筒, (167) 导向活塞和其它零件。
- 拆去 (170) 套筒, 检查套筒内孔是否损坏。

先导阀重新装配

- 清洁并润滑未用维修套件更换的零件。
- 装上新的 (171和172) "O"形圈。将 (170) 套筒装回原位。
- 装上新的 (168) "O"形圈和 (169) "U" 型杯。注意: 密封唇的方向。润滑并将 (167) 先导阀活塞装回原位。
- 重新装配其余的零件, 更换 (173和174) "O"形圈。

序号	描述 (规格)	数量	零件号	材料
136	端盖 (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95938-1	[SS]
	(SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95833-1	[P]
② 137	密封垫	(1)	95844	[B]
② 138	"U" 型杯 (3/16" x 1-5/8" 外径)	(1)	Y186-53	[B]
② 139	"U" 型杯 (3/16" x 1-1/8" 外径)	(1)	Y186-49	[B]
140	阀块	(1)	95838	[Ck]
141	阀板	(1)	95885	[Ck]
② 166	密封垫	(1)	96171	[B]
② 167	先导阀活塞 (包括 168和 169)	(1)	67164	[D]
168	"O" 型圈 (3/32" x 5/8" 外径)	(2)	94433	[U]
169	"U" 型杯 (1/8" x 7/8" 外径)	(1)	Y240-9	[B]
170	活塞套	(1)	94081	[D]
② 171	"O" 型圈 (3/32" x 1-1/8" 外径)	(1)	Y325-119	[B]
② 172	"O" 型圈 (1/16" x 1-1/8" 外径)	(1)	Y325-22	[B]
② 173	"O" 型圈 (3/32" x 1-3/8" 外径)	(2)	Y325-123	[B]
① ② 174	"O" 型圈 (1/16" x 1/2" 外径)	(2)	Y325-202	[B]
② 176	隔膜 (单向阀)	(2)	97210	[SP]
181	弹性销 (5/32" 外径 x 1/2" 长)	(4)	Y178-52-S	[SS]
② 200	密封垫 (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96172	[B]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95842	[B]
201	消音器	(1)	97295	[SS]
233	连接板	(1)	95832	[P]
236	螺母 (M6 x 1 - 6g) (仅用于SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95924	[SS]
① ②	Lubriplate FML 2 润滑脂	(1)	94276	
	Lubriplate 润滑脂包 (10)		637308	

① 流体部分服务包中包含的项目请参见第 4 和 5 页。

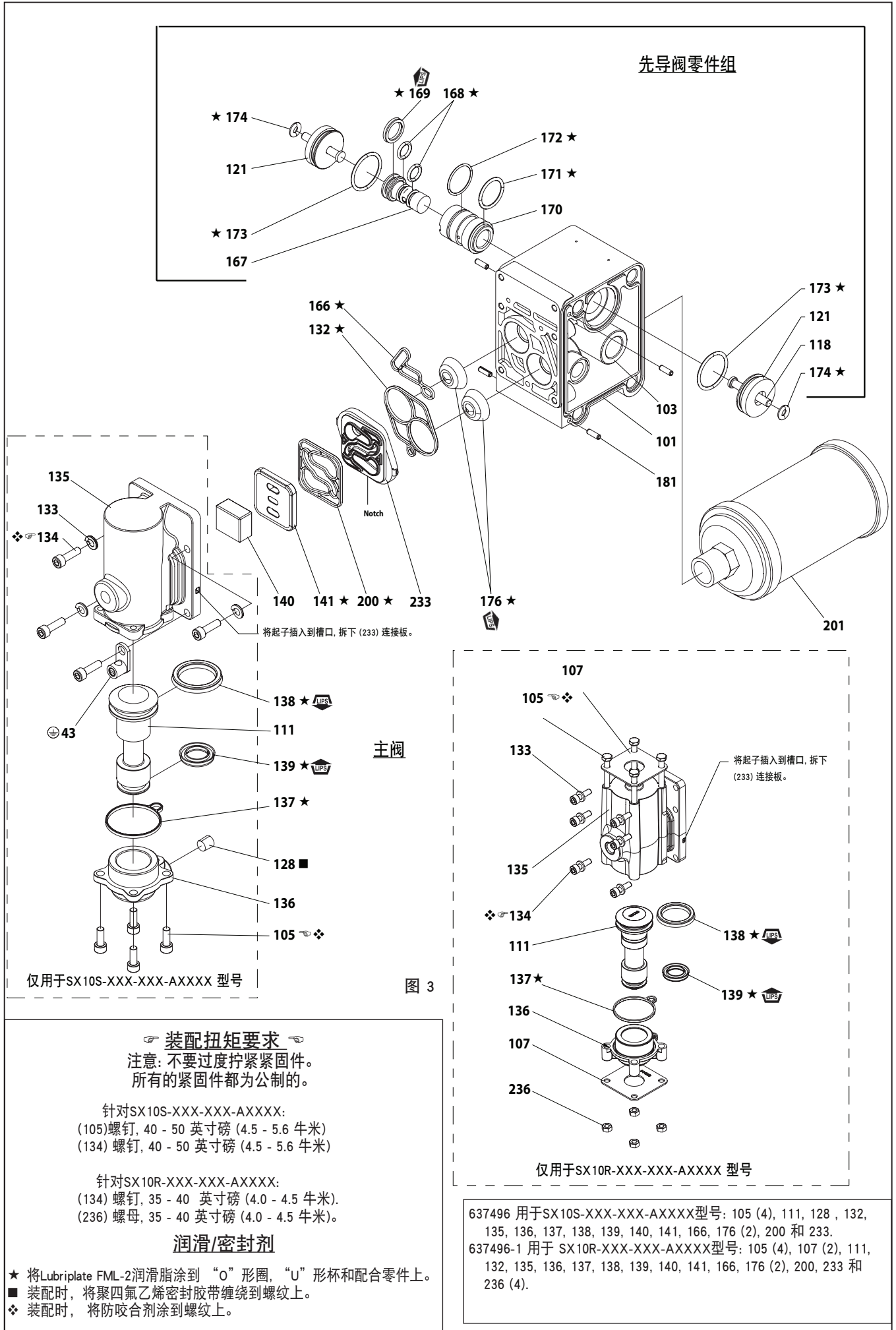
主阀拆卸

- 拆去 (135) 阀体和 (233) 连接板, 露出 (132和166) 密封垫 (176) 单向阀膜片。
- 将一个小的一字起插到 (135) 阀体边的槽口, 然后拆下 (233) 连接板, 松开 (140) 阀块, (141) 阀板和 (200) 垫片。
- 拆去 (136) 端盖和 (137) "O"形圈, 松开 (111) 滑阀。

主阀重新装配

- 将新的 "U"形杯 (138和139) 装到 (111) 滑阀上。
注意: 唇形必须互相对面。
- 将 (111) 滑阀插入 (135) 阀体。
- 将 (137) "O"形圈装到 (136) 端盖上, 并将 (136) 端盖装到 (135) 阀体上, 用 (107) 端板 (如适用) 和 (105) 螺钉固定。
- 将 (140) 阀块和 (141) 阀板装入 (135) 阀体。
注意: 装 (140) 阀块时, 使 "碟形" 侧朝向 (141) 阀板。将 (141) 阀板带有数字标示的那面朝着 (140) 阀块装配。
- 将 (200) 垫片和 (233) 连接板装配到 (135) 阀体上。
注: 装配时, 将 (233) 连接板带槽的面向下。
- 将 (132和166) 密封垫和 (176) 单向阀膜片装到 (101) 中心体上。
- 将 (135) 阀体和部件装到 (101) 中心体上, 用 (134) 螺钉和 (133) 垫片固定。

零件清单 / SX10X-XXX-XXX-AXXXX气马达部分



故障诊断

被泵物从排气口中排出。

- 检查隔膜破裂情况。
- 检查 (14) 隔膜螺钉是否牢固。

被泵物中出现气泡。

- 检查进料管道系统的连接状况。
- 检查吸入歧管和进气口侧流体盖之间的 "O" 形圈。
- 检查 (14) 隔膜螺钉是否牢固。

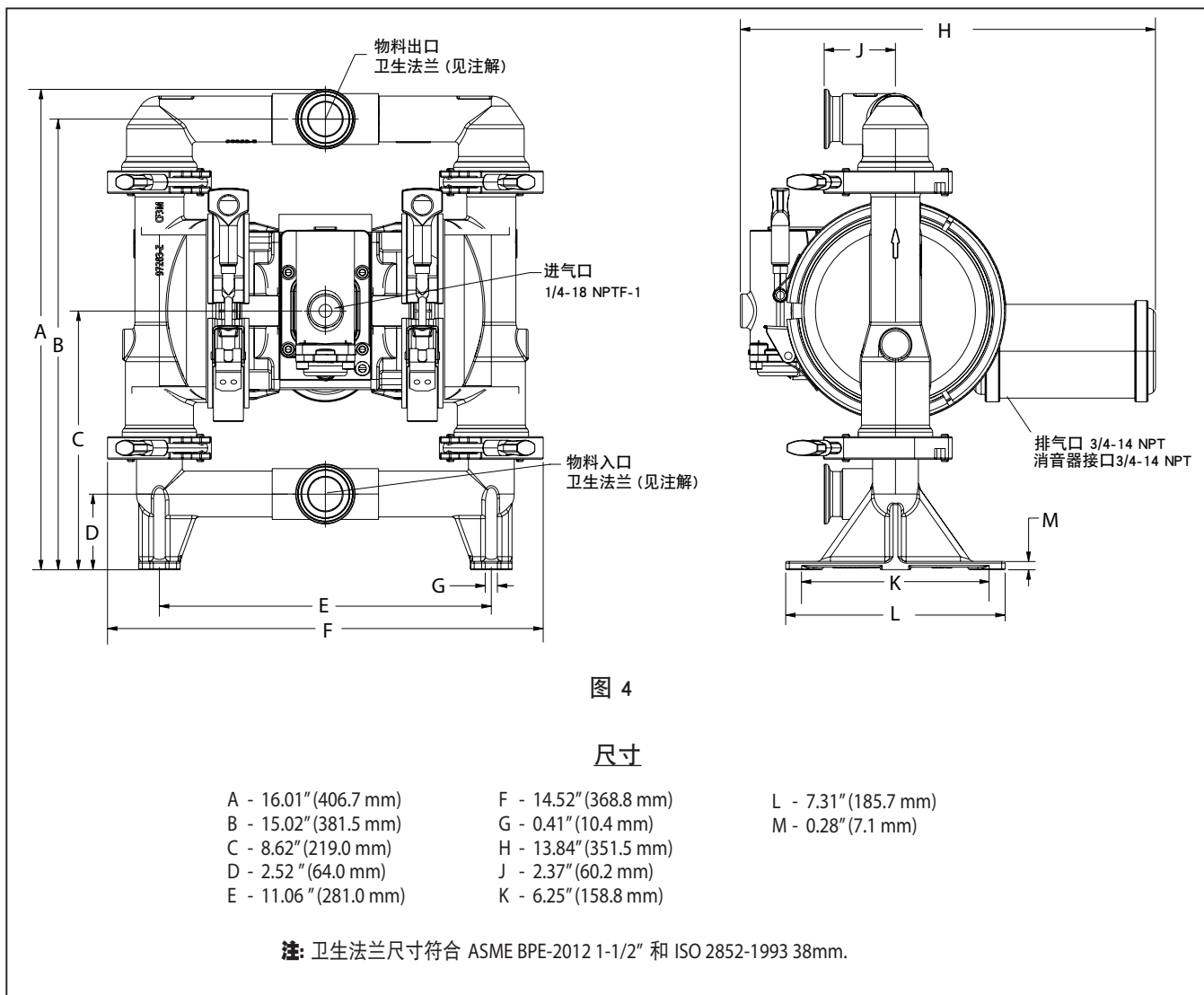
马达漏气或卡死。

- 检查 (176) 单向阀是否损坏。
- 检查阀门/排气口是否受阻。

输出流量低、流量间断或无流量。

- 检查气源。
- 检查出口软管是否堵塞。
- 检查出口软管是否缠绕 (受挤压)。
- 检查进口软管是否缠绕 (受挤压) 或瘪塌。
- 检查是否出现泵空打现象, 如果泵送高粘度液体, 那么进料输送管的尺寸必须至少与泵的入口螺纹直径一样大, 以保证正确流动。进料输送软管必须是不会瘪塌的类型, 能够抵抗较高真空度。
- 检查进气歧管和抽吸连接管上的所有连接头。这些连接头都必须有好的气密性。
- 检查泵中隔膜腔或球座区域中是否卡住固体物质。

尺寸数据



使用マニュアル

SX10X-XXX-XXX-AXXXX

内容: 使用、設置、メンテナンス

リリース: 11-28-14
改訂: 11-20-15
(REV: D)

1" FDA 衛生ダイアフラム ポンプ 1:1 比率 (金属)



設置前に本マニュアルを注意深くお読みください, 本装置の使用または整備.

雇用者は、この情報を使用者に手渡す責任をもっています。今後の参照のために保管しておいてください。

サービスキット

ポンプ材料オプションと一致させるため、モデル説明チャートを参照してください。

流体部分の修理ツール情報については 637493-XX です (4 ページ参照)。

注: 当キットにはまた、交換が必要なエアモーターシールがいくつか含まれています。

637495 はエア部分の修理用です (6 ページ参照)。

637496-X はメジャーエアバルブの組立用です (8 ページ参照)。

ポンプデータ

モデル..... "XXX" については、モデル説明チャートを参照してください。

ポンプタイプ..... メタリック製エア式ダブルダイヤフラム

材料..... モデル説明チャートを参照してください

重量.....

SX10S-XXX-XXX-AXXXX 58.4 lbs (26.5 kgs)

SX10R-XXX-XXX-AXXXX 47.33 lbs (21.47 kgs)

最大空気エアインレット圧..... 120 psig (8.3 bar)

最大材料インレット圧..... 10 psig (0.69 bar)

最大アウトレット圧..... 120 psig (8.3 bar)

最大フローレート..... 54 gpm (204.4 lpm)

置換 / サイクル @ 100 psig..... 0.258 gal (0.98 lit)

最大粒径..... 1/8" dia (3.2mm)

最高温度範囲 (ダイヤフラム / ボール / シール材料)

Santropene®..... -40 to 225° F (-40° to 107° C)

PTFE 40 to 225° F (4° to 107° C)

寸法データ..... 8 ページ参照

取り付け寸法..... 8 ページ参照

ノイズレベル @ 70 psig, 60 cpm..... 80.6 dB(A)①

① ここで公表するポンプ音圧レベルは、等価連続音レベル (LA_{eq}) で更新されており、ANSI S1.13-1971、4 つのマイクロホン位置を使用する CAGI-PNEUROP S5.1 の意図に沿うものとなっています。

注意: オプションはいずれもチャートに表示されていますが、組み合わせによってはお勧めできないものがあります。有効性に関する質問をお持ちの場合は、担当者または当社までお問い合わせください。

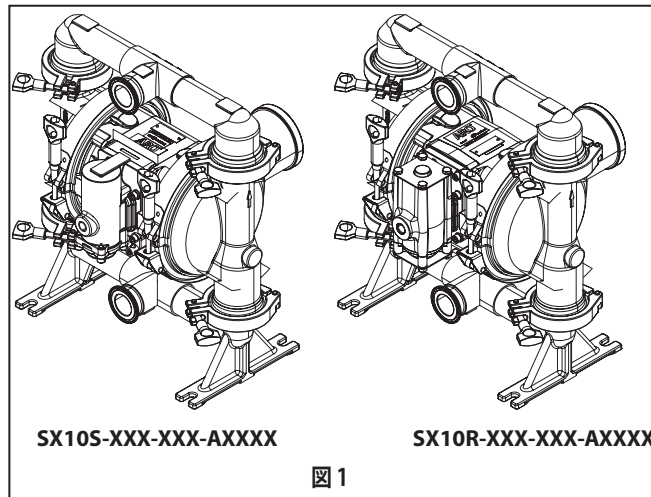
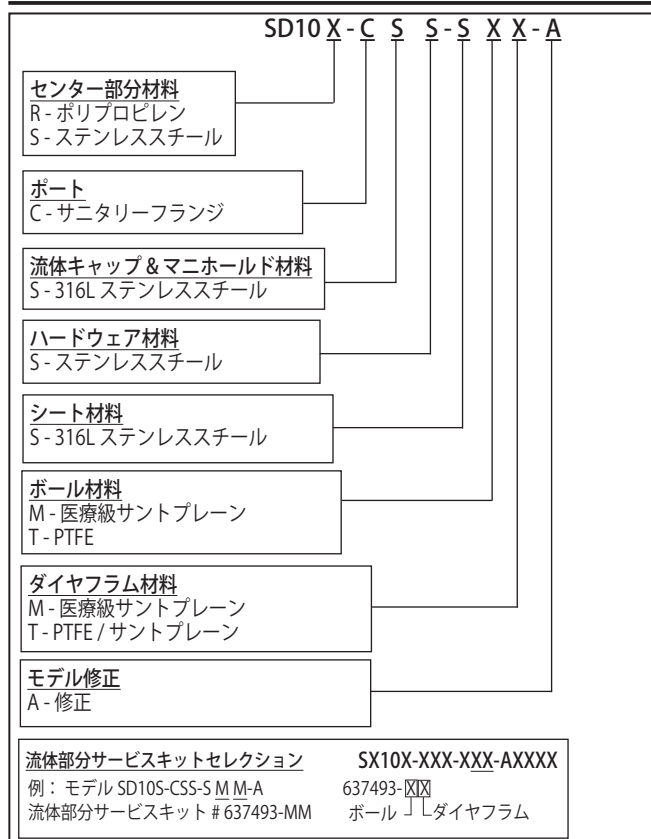


図 1

モデル説明チャート



操作と安全措置

傷害または施設の損害を回避するため、本書の内容をよくお読みの上、十分に理解してから正しくお使いください。



過大なエア圧による静電
火花

危険物と危険圧

- △警告** 過大なエア圧。身体的傷害、ポンプの損傷あるいは施設の損害を引き起こすことがあります。
- ポンプ型式プレートに記載されている最大インレットエア圧を超えることがないようにしてください。
 - 材料ホースおよびその他コンポーネントが、本ポンプによって発生する流体圧に耐えられることを確認してください。損傷あるいは磨耗がないかどうか、すべてのホースを確認してください。分配装置が清潔で、適切な作業条件であることを確認してください。
- △警告** 静電気による火花。重症の傷害または死を招く爆発を引き起こすことがあります。接地ポンプとポンプシステム。
- 火花は可燃性物質と蒸気を燃焼させます。
 - ポンプシステムとスプレーされる対象は、絵の具、溶剤、ラッカーといった可燃性物質を汲み上げ・洗浄・再循環あるいはスプレーする最終は接地、あるいは自然発火につながる場所で使用される必要があります。分配バルブあるいはデバイス、コンテナ、ホースおよび任意の材料汲み出し先は接地します。
 - ポンプ、接続およびすべての接点は、振動および接触あるいは静電気による火花が発生しないように固定します。
 - 特定の接地要件については、現地の建築法規および電気工事規定を参考してください。
 - 接地後は、周期的に地面に対する電気通路の継続性を確認します。継続性を保証するため、接地する各コンポーネント（例えばホース、ポンプ、クランプ、コンテナ、スプレーガンなど）をオーム計で測定します。オーム計は 0.1 Ω 以下である必要があります。
 - 可能な限り、アウトレットホースの端、分配される材料の分配バルブあるいはデバイスを水中に入れます。（分配された材料が勝手に放出しないようにします。）
 - 電気ワイヤを組込んだホースを使用してください。
 - 適切な換気を使用します。
 - 易燃物を熱、炎および火花に近づけないようにします。
 - 使用しないコンテナは収納します。
- △警告** ポンプの排気は汚染物質を含んでいることがあります。重傷を負う可能性が想定されます。排出パイプは作業場や人員から遠ざけてください。
- ダイヤフラムが破裂した場合、材料はエア排出マフラーから放出されます。
 - 危険で可燃性の材料を汲み出す場合、排気は安全な離れた場所に送ってください。
 - 最低 3/8" i.d. 接地されたホースをポンプとマフラーとの間に使用します。
- △警告** 危険な圧力。重症の傷害または施設の損害を招く可能性があります。システムが加圧されている間、ポンプ、ホース、分配バルブを修理または清掃しないでください。
- エア供給ラインを切断し、分配バルブまたはデバイスを開いたり、または/さらに慎重かつゆっくりとアウトレットホースまたはポンプの配管を緩めたり、取り外したりすることで、システムの圧力を解放します。
- △警告** 危険物。重傷を負うまたは損害を招く可能性が想定されます。危険物を含むポンプを工場あるいは修理センターへ送り返したりしないでください。安全な取扱い方法は、地域および国の法と安全性条例要件に従う必要があります。
- 適切な取扱い方法については、サプライヤーからすべての材料に関する物質安全性データシートを取得してください。

- △警告** 爆発の危険性。アルミ湿潤パーツを含むモデルは、1,1,1-トリクロロエタン、塩化メチレン、あるいは反応すると爆発する恐れのあるその他ハロゲン化炭化水素系溶剤と共に使用することはできません。
- この種の溶剤を使用する前に、ポンプモータ部分、流体キャップ、多様体およびすべての湿潤パーツを確認して適合性を確かめてください。
- △警告** 誤用の危険性。流体に触れる材料はすべて、FDA に一致し、アメリカ連邦規制 (CFR) タイトル 21、セクション 177 を満たしている必要があります。
- △注意** ポンプ湿潤パーツと、汲み上げ、洗浄あるいは再循環される物質の化学的適合性を確認してください。化学的適合性は、汲み上げ、洗浄あるいは循環させる物質内の温度および化学物質の濃度で変わる場合があります。特定の流体適合性に関しては、化学物質の製造者に相談してください。
- △注意** 最高温度は機械的ストレスにのみ基づいていません。特定の化学物質は、最高安全操作温度を大幅に下げます。化学的適合性と温度制限に関しては、化学物質の製造者に相談してください。本書の1ページ目にあるポンプデータを参照してください。
- △注意** 本機のオペレーターは全員、必ず安全作業手順の訓練を受け、その制限を理解し、かつ必要に応じて安全眼鏡/装備を着用するようにしてください。
- △注意** 配管システムの構造的なサポートにポンプを使用してはなりません。あるシステムコンポーネントが適切にサポートして、ポンプパーツの応力を防ぐようにします。
- 吸入および排出の接続は、硬いパイプではなく柔軟な接続（ホースなど）であり、送出される材料と適合性がある必要があります。
- △注意** ポンプが不必要に損傷しないようにします。長期間材料がない場合は、ポンプを操作させないようにします。
- システムが長期間未使用のままの場合は、ポンプからエアラインを切断します。
- △注意** 適合性のある圧力定格および最長耐用年数を保証するため、純正の ARO 交換パーツのみ使用してください。
- 備考** 操作前に留め具を再度トルク締めします。ハウジングとガスケット材の膨張は、ファスナーを緩めることがあります。ファスナーを再度トルク締めして、確実に流体あるいは空気が漏れないようにします。
- 備考** 最良の密閉結果を得るには、EPDM、Buna-N、フルオロエラストマあるいはシリコンといった可撓性材料である標準のサニタリークランプ式ガスケットを使用します。
- 備考** 初めて使用する前のポンプ殺菌。初めて使用する前に、ポンプを適切にきれいにすることはユーザーの責任です。これは各パーツの分解および清掃、あるいは単なるポンプの殺菌ソリューションによる洗浄も含めユーザーの責任です。
- △警告** = 重症の身体傷害、死あるいは重大な施設の損害をもたらす危険物質および危険な方法。
- △注意** = 軽度の身体傷害、製品あるいは施設の損害をもたらす危険物質および危険な方法。
- 備考** = 重要な設置、操作あるいはメンテナンス情報。

概要

ARO ダイアフラムポンプは低圧でかつ高ボリュームのデリバリーを実現し、広範囲にわたる材料適合性オプションが可能です。モデルおよびオプションチャートを参照してください。ARO ポンプは失速抵抗設計、モジュールエアモーター / 流体部分を特徴としています。

エア式ダブルダイアフラムポンプでは、エアチャンバーの圧力差を利用して交互に流体チャンバーにおける吸入および確実な流体圧を産生し、バルブチェックが流体の確実なフローを保証します。

空気圧が加わると、ポンプ循環が開始し、要求に応じて汲み上げを継続します。これはライン圧を構築・維持し、いったん最大ライン圧に到達すると（分配デバイス閉）循環を停止し、必要になったら汲み上げを再開します。

空気と潤滑の要件

△警告 過大なエア圧。ポンプの損害や身体の傷害または施設の損害を招く場合があります。

- 空気供給には、50 ミクロン以上の粒子をろ過することが可能なフィルターを使用する必要があります。組立あるいは修理中に O リングに潤滑剤が塗布される以外、潤滑は必要ありません。
- 潤滑空気が存在する場合、それがポンプのエアモーター部分のシールと適合性があることを確認します。

設置

- 設置に先立って、正確なモデル / 構成を確認します。
- 起動に先立って、外部ファスナーをすべて規格ごとに再トルク締めします。
- ポンプは組立中、水の中でテストします。設置に先立って、適合性のある流体でポンプを洗浄します。
- ダイアフラムポンプを強制フィード（インレット浸水）状態で使用する場合、「チェックバルブ」のエアインレット設置をおすすめします。
- 材料供給配管は、少なくともポンプインテークマニホールド接続と同じ直径である必要があります。
- 材料供給ホースは強化され折りたためないタイプで、汲み上げられる材料と適合性がある必要があります。
- 配管はしっかりと支持される必要があります。配管の支持にポンプは使用しないでください。
- 吸入と排出では、柔軟な接続（ホースなど）を用いてください。これらの接続は硬いパイプものでなく、汲み上げる材料と適合性がある必要があります。
- ダイアフラムポンプの脚は適切な面（水平かつ平らであること）に固定し、振動による損傷を防ぎます。
- 水没させる必要のあるポンプは、汲み上げられる材料と適合性のある湿性および非湿性コンポーネントを有している必要があります。
- 水没ポンプの排出管は、液位以上になければなりません。排水ホースは伝導性で、設置されていなければなりません。
- 浸水吸入インレット圧は、10 psig (0.69 bar) を超えてはなりません。

操作説明

- 長期間使用されず、汲み上げられる材料を「セットアップ」する場合、ポンプは必ず汲み上げられる材料と適合性のある溶剤で洗浄します。
- 数時間使用しない場合、ポンプからエア供給を切断します。

パーツおよびサービスキット

パーツの識別およびサービスキット情報に対し、4～7 ページに示すパーツ図と説明を参照してください。

- すばやい修理および休止時間の短縮を可能とするため、一定の ARO 「スマートパーツ」が示されています。
- サービスキットは次の 2 つの別個のダイアフラムポンプ機能の修理に分けられます：1. エア部分、2. 流体部分。流体部分は、従来パーツの材料オプションに合うようさらに分けています。

メンテナンス

- 分解修理および再組立中、汚れや異物による汚染から敏感な内部可動パーツを保護するため、清潔な作業面を用意してください。
- 修理活動の記録を十分とり、ポンプの予防保全プログラムを含めてください。
- 分解する前に、ポンプを上下逆さまに回転させてポンプから材料を排出し、アウトレットマニホールドに留まる材料を空にしてください。

流体部分の分解

- (61) アウトレットマニホールドと (60) インテークマニホールドを取り外します。
 - (22) ボール、(19 と 33 の) O リング（もしある場合）と (21) シートを取り外します。
 - (15) 流体キャップを取り外します。
- 注意：唯一、PTFE ダイアフラムモデルはプライマリダイアフラム (7) およびバックアップダイアフラム (8) を使用しています。注意：分解中にクランプを伸ばしたり曲げたりしてはなりません。ファスナーを緩めてクランプを解放し、クランプをポンプのエアキャップ側に移動させて、流体キャップを取り外します。
- (14) スクリュー、(6) ダイアフラムワッシャー、(7) または (7 / 8) ダイアフラムおよび (5) バックアップワッシャーを取り外します。

注：(1)ダイアフラムロッドの表面を引っかいたり傷つけたりしてはなりません。

流体部分の再組立

- 逆の手順で再組立します。5 ページのトルク要件を参照してください。
- パーツはすべて清潔にして検査します。必要に応じて磨耗したり、損傷しているパーツを新しいパーツと交換します。
- (1) ダイアフラムロッドと (144) U カップを Lubriplate® FML-2 グリースで潤滑します (94276 グリースパケットはサービスキットに含まれています)。
- PTFE ダイアフラムつきモデルの場合：アイテム (8) サントプレーンダイアフラムは、「AIR SIDE」とマークのある側をポンプの中心部に向けて組みつけます。PTFE ダイアフラム (7) は、「FLUID SIDE」とマークのある側を (15) 流体キャップに向けて組みつけます。
- ポンプを再起動し、しばらく運転させた後、トルク設定を検査します。

• Loctite® は、ヘンケル・ロックタイト社の登録商標です。

• Santoprene® はモンサント社の登録商標で、アドバンスド・エラストマー・システムズ L.P. 公認です。ARO® は、インガソル・ランド社の登録商標です。

• Lubriplate® は、ルブリケート・ディビジョン（フィスク・ブラザーズ・リファインニング社）の登録商標で、271™ および 572™ はヘンケル・ロックタイト社の登録商標です。

パーツリスト / SX10X-XXX-XXX-AXXXX 流体部分

① 637493-XX 流体部分の修理 含まれるキット：ボール類(「ボールのオプション」参照。以下サービスキットチャートの-XXをご覧ください)、ダイヤフラム類(「ダイヤフラムのオプション」参照。以下サービスキットチャートの-XXをご覧ください)、およびアイテム番号 19、33、70、175、180 (以下にあげられる通り)に加え 174 および 94276 Lubriplate FML-2 グリース (6 ページ)。

シートオプション SX10X-XXX-XXX-AXXXX			
"21"			
-XXX	シート	数量	材料
-SXX	97299	(4)	[SS]

ボールオプション SX10X-XXX-XXX-AXXXX			
① "22" (直径 2-1/2")			
-XXX	ボール	数量	材料
-XMX	93278-M	(4)	[Msp]
-XTX	93278-4	(4)	[T]

材料コード	
[A]	= アルミニウム
[B]	= ニトリル
[C]	= カーボンスチール
[Co]	= 銅
[Msp]	= 医療級サントプレン
[SP]	= サントプレン
[SS]	= ステンレススチール
[T]	= PTFE

ダイヤフラムオプション SX10X-XXX-XXX-AXXXX

-XXX	① サービスキット	① "7"			① "8"			① "19" (1/8" x 2-1/8" o.d.)			① "33" (1/8" x 1-5/8" o.d.)		
	-XX = (ボール) -XX = (ダイヤフラム)	ダイヤフラム	数量	材料	ダイヤフラム	数量	材料	ガスケット	数量	材料	ガスケット	数量	材料
-XXM	637493-MM	97291-M	(2)	[Msp]	---	---	---	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]
-XXT	637493-TT	97293-4	(2)	[T]	97294-A	(2)	[SP]	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]

センター部分パーツオプション SX10X-XXX-XXX-AXXXX

アイテム	説明 (サイズ) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX only)	数量	パーツ No.	材料
43	接地ラグ(7 ページ参照) (SX10R-XXX-XXX-AXXXX のみ)	(1)	93004	[Co]
68	エアキャップ	(1)	97285-2	[SS]
69	エアキャップ	(1)	97285-1	[SS]
131	スクリュー (M8 x 1.25 - 6g x 100 mm)	(4)	96655	[SS]
② 180	ワッシャー	(4)	96006	[Co]
195	ナット (M8 x 1.25 - 6h)	(4)	96005	[SS]

共通パーツ

アイテム	説明 (サイズ)	数量	パーツ No.	材料	アイテム	説明 (サイズ)	数量	パーツ No.	材料
1	ロッド	(1)	97286	[C]	83	バンドクランプ (en)	(2)	97290	[SS]
5	予備ワッシャー	(2)	97296	[SS]	60	インレットマニホールド	(1)	97288	[SS]
6	ダイヤフラムワッシャー	(2)	97296	[SS]	61	アウトレットマニホールド	(1)	97289	[SS]
9	ワッシャー	(2)	97297	[SS]	① ② 70	ガスケット	(2)	95843	[B]
14	スクリュー (M12 x 1.75 - 6g x 25 mm)	(2)	97298	[SS]	① ② 144	"U" カップ (3/16" x 1-1/8" o.d.)	(2)	Y186-49	[B]
15	流体キャップ	(2)	97283	[SS]	① ② 175	"O" リング (3/32" i.d. x 13/16" o.d.)	(2)	Y325-114	[B]
82	サニタリークランプ (2.5")	(4)	97292	[SS]					

② エアモーターキットパーツを含むアイテムは、6 ページおよび 8 ページを参照。

パーツリスト / SX10X-XXX-XXX-AXXXX 流体部分

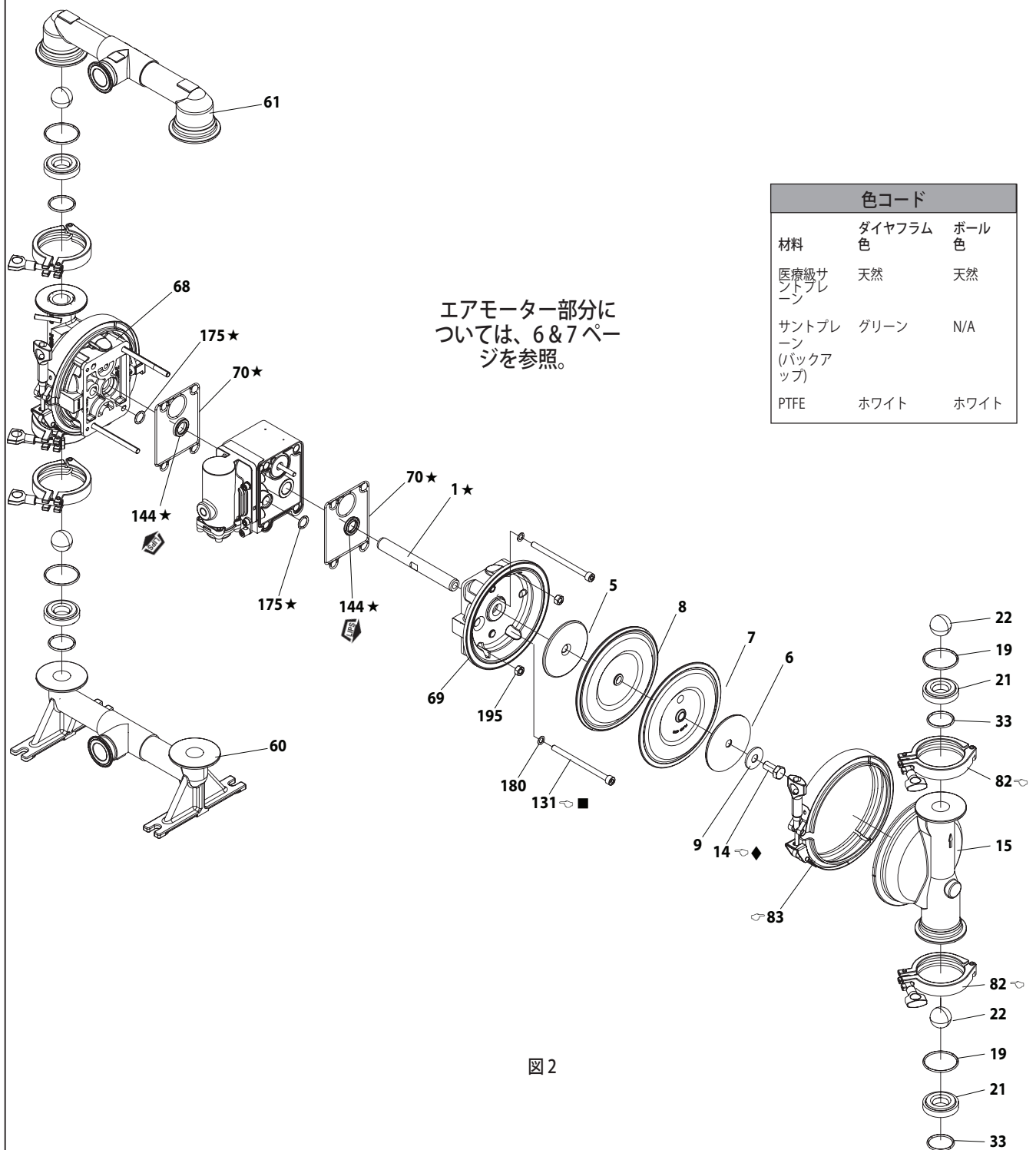


図 2

組立トルクの要件

注意：ファスナーは締め過ぎではありません。
ファスナーはすべてメートル単位です。

- (14) スクリューは、25 - 30 ft lbs (33.9 - 40.7 Nm) で締めつけます。
- (82) マニホールドクランプは、26.5 - 39.8 in lbs (3 - 4.5 Nm) です。
- (83) 流体キャップクランプは、8.85 - 10.7 ft lbs (12 - 14.5 Nm) です。
- (131) スクリューは、12 - 17 ft lbs (16.3 - 23.0 Nm) です。

潤滑 / シーラント

- ★ Lubriplate FML-2 グリースをすべてのOリング、Uカップおよび接合するパーツに塗布します。
- Loctite® 242™ を組立時スレッドに塗布します。
- ◆ Loctite® 271™ を組立時スレッドに塗布します。

パーツリスト / SX10X-XXX-XXX-AXXXX エアモーター部分

② 以下は 637495 エア部分のサービスキットおよびアイテム (70)、(144)、(175)、および 4 ページの (180) を示します。

アイテム	説明 (サイズ)	数量	パーツ No.	材料
101	中心部 (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95901-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95970-2	[P]
103	ブッシング	(1)	96000	[D]
105	スクリュー (M6 x 1 - 6g) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX) (16 mm long)	(4)	95991	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX) (130 mm long)	(4)	95886	[SS]
107	エンドプレート (SX10R-XXX-XXX-AXXXX のみ)	(2)	95840	[SS]
111	スプール (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95835	[P]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96293	[P]
118	アクチュエータピン	(2)	97287	[SS]
121	スリーブ袖	(2)	95123	[D]
128	パイププラグ (1/8 - 27 NPT x .27") (SX10R-XXX-XXX-AXXXX のみ)	(1)	Y17-50-S	[SS]
②132	ガスケット	(1)	96170	[B]
133	ワッシャー (1/4") (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(3)	Y14-416-T	[SS]
	(M6) (SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95931	[SS]
134	スクリュー (M6 x 1 - 6g x 35 mm) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95887	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95887	[SS]
135	バルブブロック (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95939-7	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	996174-5	[P]
136	エンドキャップ (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95938-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95833-1	[P]
②137	ガスケット	(1)	95844	[B]

アイテム	説明 (サイズ)	数量	パーツ No.	材料
②138	"U" カップ (3/16" x 1-5/8" o.d.)	(1)	Y186-53	[B]
②139	"U" カップ (3/16" x 1-1/8" o.d.)	(1)	Y186-49	[B]
140	バルブインサート	(1)	95838	[Ck]
141	バルブプレート	(1)	95885	[Ck]
②166	ガスケット	(1)	96171	[B]
②167	パイロットピストン (168 & 169 含む)	(1)	67164	[D]
168	"O" リング (3/32" x 5/8" o.d.)	(2)	94433	[U]
169	"O" リング (1/8" x 7/8" o.d.)	(1)	Y240-9	[B]
170	ピストンスリーブ	(1)	94081	[D]
②171	"O" リング (3/32" x 1-1/8" o.d.)	(1)	Y325-119	[B]
②172	"U" カップ (1/16" x 1-1/8" o.d.)	(1)	Y325-22	[B]
②173	"U" カップ (3/32" x 1-3/8" o.d.)	(2)	Y325-123	[B]
①②174	"U" カップ (1/16" x 1/2" o.d.)	(2)	Y325-202	[B]
②176	ダイヤフラム (チェックバルブ)	(2)	97210	[SP]
181	ロールピン (5/32" o.d. x 1/2" 長)	(4)	Y178-52-S	[SS]
②200	ガスケット (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96172	[B]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95842	[B]
201	マフラー	(1)	97295	[SS]
233	アダプタプレート	(1)	95832	[P]
236	ナット (M6 x 1 - 6g) (SX10R-XXX-XXX-AXXXX のみ)	(4)	95924	[SS]
① ②	Lubriplate プレート FML-2 グリース	(1)	94276	
	Lubriplate グリースパケット (10)		637308	

① アイテムは流体部分のサービスキットに含まれています (4 - 5 ページ参照)。

材料コード

[B] = ニトリル	[Sp] = サントブレン
[Br] = 真ちゅう	[SS] = ステンレススチール
[Ck] = セラミック	[U] = ポリウレタン
[D] = アセタール	
[P] = ポリプロピレン	

エアモーター部分の修理

修理は - 1. パイロットバルブ、2. メジャーバルブの 2 つに分けられます。

一般的な組立に関する注意：

- エアモーター部分の修理は、流体部分の修理に続きます。
- 必要に応じて古いパーツ部分を検査し、新しいパーツと交換します。金属表面に深い引っかき傷、刻みあるいは O リングに切れ込みが入っていないか調べます。
- 設置において O リングに切れ込みが入るのを防ぐため予防措置を講じてください。
- Lubriplate FML-2 グリースで O リングを潤滑します。
- ファスナーを締め過ぎてはなりません。提示されているトルク明細ブロックを参照してください。
- 再起動に続いて、ファスナーを再度トルク締めします。
- サービスツール - (168) O リングの (167) パイロットピストンへの取付をサポートするため、ARO のツール # 204130T が利用できます。

パイロットバルブの分解

1. (118) アクチュエーターピンを軽くたたくと、反対の (121) スリーブ、(167) パイロットピストンおよびその他のパーツが露出します。
2. (170) スリーブを取り外します。スリーブの内径が損傷していないかを詳しく調べます。

パイロットバルブの再組立

1. サービスキットの交換されていないパーツを清潔にして潤滑します。
2. 新しい O リング (171 & 172) をインストールします。(170) スリーブを交換します。
3. 新しい (168) O リングと (169) シールをインストールします - 必ずリップ方向に 注意してください。(167)パイロットピストンを潤滑して交換します。
4. 残りのパーツを再組立します。新しい O リング (173 & 174) を交換します。

メジャーバルブの分解

1. (135) バルブブロックと (233) アダプタプレートを取り外し、ガスケット (132 & 166) と (176) チェックを露出させます。
2. (135) バルブブロック側面のノッチに小型マイナスドライバーを挿入し、タブを中に押しこんで (233) アダプタプレートを取り外し、(140) バルブインサート、(141) バルブプレート、(200) ガスケットを解放します。
3. (136) エンドキャップと (137) ガスケットを取り外し、(111) スプールを解放します。

メジャーバルブの再組立

1. 新しい (138 & 139) U カップを (111) スプールに取り付けます。注意：リップは必ず相対している必要があります。
2. (135) バルブブロックに (111) スプールを挿入します。
3. (137) ガスケットを (136) エンドキャップに取り付け、エンドキャップを (135) バルブハウジングに組みつけて、(107) エンドプレート (該当する場合) と (105) ねじで固定します。
4. (140) バルブインサートと (141) バルブプレートを (135) バルブブロックに取り付けます。注意：(140) バルブインサートはくぼんだ側を (141) バルブプレートに向けて組みつけます。(141) バルブプレートは、パーツ番号 ID を (140) バルブインサートに向けて組みつけます。
5. (200) ガスケットと (233) アダプタプレートを (135) バルブブロックに組みつけます。注意：(233) アダプタプレートをノッチのある側を下に組みつけます。
6. (132 & 166) ガスケットおよび (176) チェックを (101) 中心部に組みつけます。
7. (135) バルブブロックとコンポーネントを (101) 中心部に組みつけ、(134) スクリューおよび (133) ワッシャーで固定します。

パーツリスト / SX10X-XXX-XXX-AXXXX エアモーター部分

パイロットバルブパーツグループ

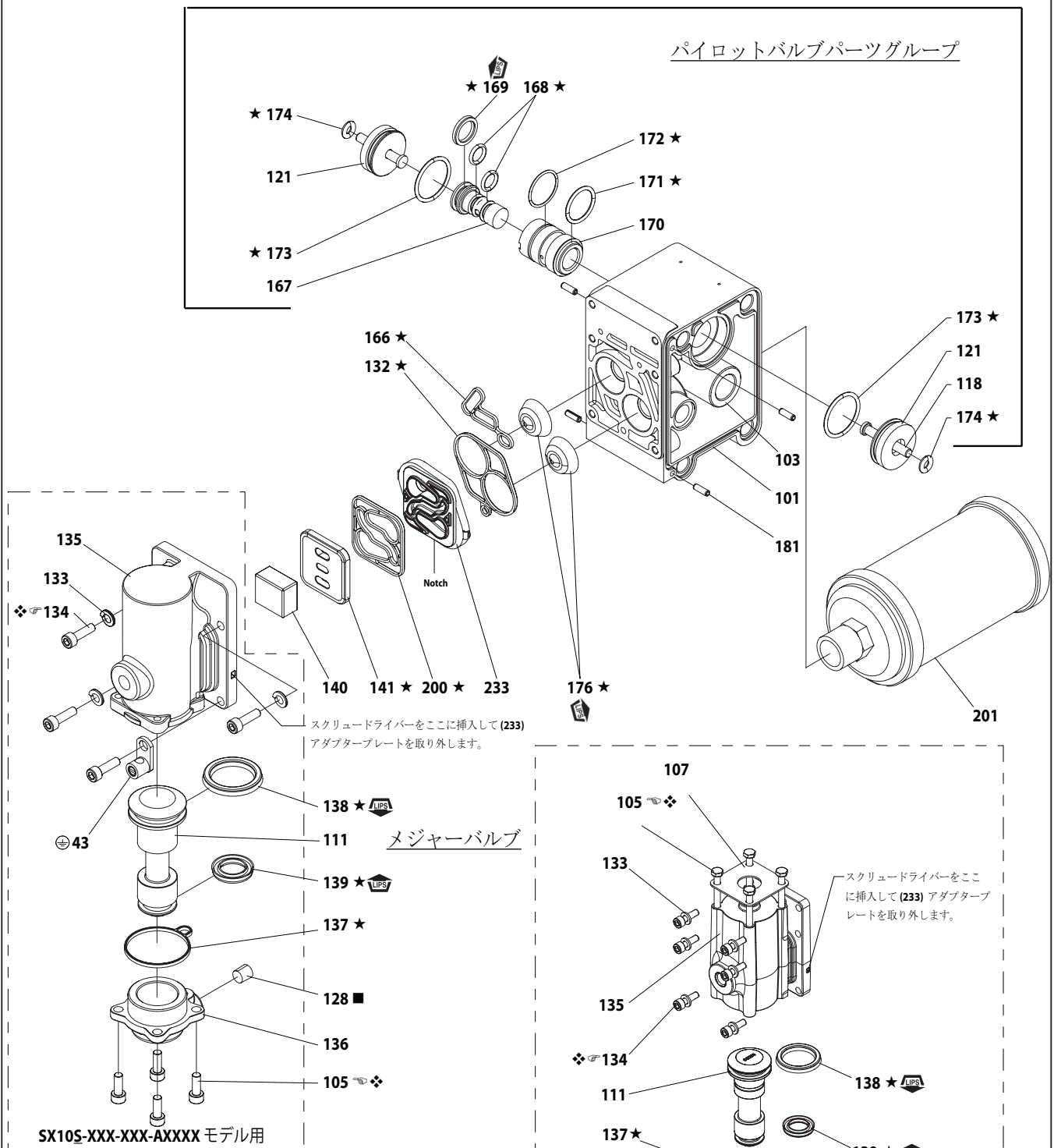


図 3

組立トルクの要件

注意：ファスナーは締め過ぎてはなりません。
ファスナーはすべてメートル単位です。

SX10S-XXX-XXX-AXXXX モデル用

(105) スクリュー、40 - 50 in. lbs (4.5 - 5.6 Nm)。

(134) スクリュー、40 - 50 in. lbs (4.5 - 5.6 Nm)。

SX10R-XXX-XXX-AXXXX モデル用

(134) スクリュー、35 - 40 in. lbs (4.0 - 4.5 Nm)。

(236) スクリュー、35 - 40 in. lbs (4.0 - 4.5 Nm)。

潤滑 / シーラント

★ Lubriplate FML-2 グリースをすべての O リング、U カップおよび接合するパーツに塗布します。

■ PTFE テープを組立時にスレッドに貼ります。

❖ 抗焼きつき性のコンパウンドを組立時スレッドに塗布します。

SX10R-XXX-XXX-AXXXX モデル用

交換するメジャーバルブの修理組立は別々に行うことができ、それには以下が含まれます：

637496 SX10R-XXX-XXX-AXXXX モデル用: 105 (4)、111、128、132、135、136、137、138、139、140、141、166、176 (2)、200 & 233。

637496-1 SX10R-XXX-XXX-AXXXX モデル用: 105 (4)、107 (2)、111、132、135、136、137、138、139、140、141、166、176 (2)、200、233 and 236 (4)。

トラブルシューティング

排気口から放出された物質。

- ダイアフラム破裂を確認します。
- (14) ダイアフラムスクリーウの締めつけを確認します。

物質放出時の気泡。

- 吸入配管の接続を確認します。
- インテークマニホールドとインレット側流体キャップとの間の O リングを確認します。
- (14) ダイアフラムスクリーウの締めつけを確認します。

モータのエアブローあるいはストール。

- (176) チェックバルブの損傷または磨耗を確認します。
- バルブ / 排気における制限を確認します。

低出力ボリューム、不安定なフローあるいは無フロー。

- エア供給を確認します。
- アウトレットホースの詰まりを確認します。
- アウトレット材料ホースのねじれ (拘束) を確認します。
- インレット材料ホースのねじれ (拘束) あるいは損壊を確認します。
- ポンプキャビテーションの確認 - 高い粘性流体を汲み出す場合、適切な流量のため吸入パイプは少なくともポンプのインレットスレッド直径と同じくらい大きい必要があります。吸入ホースは損壊しないタイプで、高ボリュームを引き込むことが可能である必要があります。
- インテークマニホールドおよび吸入の接続におけるジョイントをすべて確認します。これらは気密である必要があります。
- ダイアフラムチャンバーあるいはシート部分に堆積した固体に対しポンプを検査します。

寸法データ

表示寸法はあくまで参照であり、インチおよびミリメートル (mm) で表示されます。

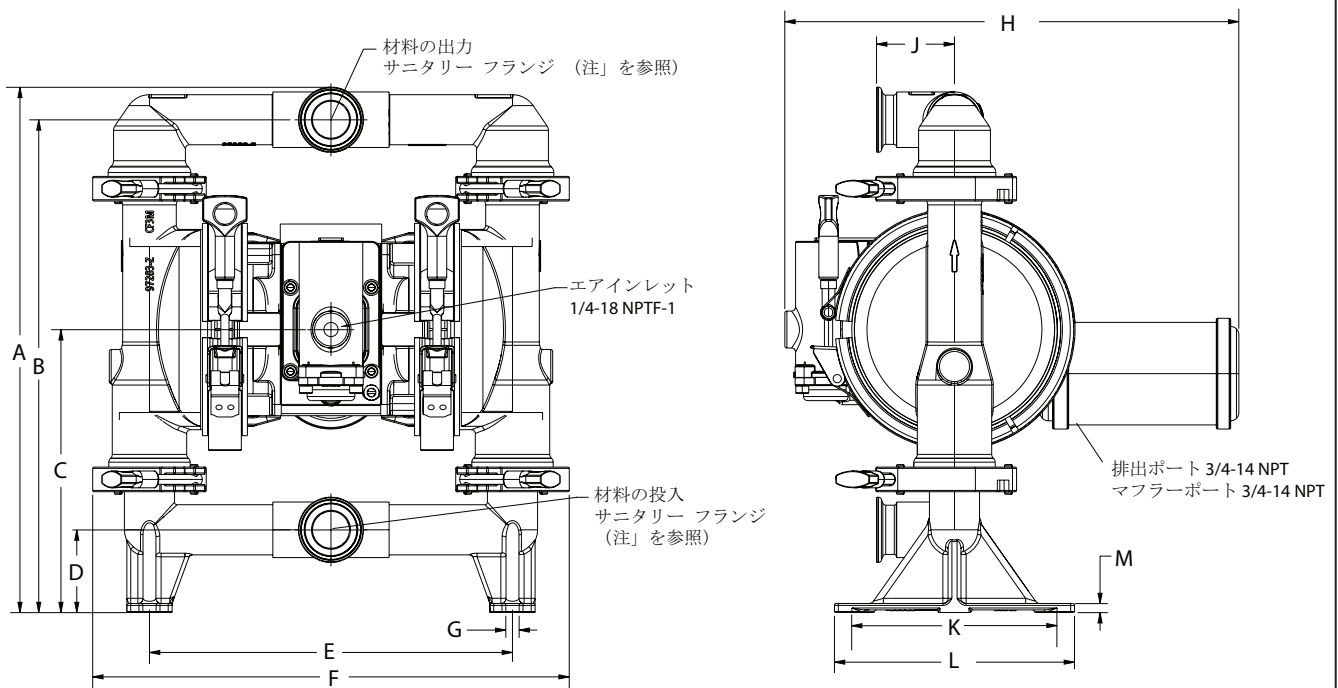


図 4

寸法

A - 16.01" (406.7 mm)	F - 14.52" (368.8 mm)	L - 7.31" (185.7 mm)
B - 15.02" (381.5 mm)	G - 0.41" (10.4 mm)	M - 0.28" (7.1 mm)
C - 8.62" (219.0 mm)	H - 13.84" (351.5 mm)	
D - 2.52" (64.0 mm)	J - 2.37" (60.2 mm)	
E - 11.06" (281.0 mm)	K - 6.25" (158.8 mm)	

注: 衛生寸法の ASME BPE 2012 1-1/2 インチと ISO 2852 1993 38 ミリメートルあたり

사용자 매뉴얼

SX10X-XXX-XXX-AXXXX

내용: 작동, 설치 및 유지보수

출시: 11-28-14
개정: 11-20-15
(개정: D)

1" FDA 위생 다이어 프 램 펌프 1:1 비율(금속성)



이 장비를 설치 및 작동, 정비하기 전에 이 매뉴얼을 주의 깊게 읽으십시오.

고용자는 이 정보를 사용자의 손이 닿는 곳에 비치할 책임이 있습니다. 이후 참고를 위해 잘 보관하십시오.

서비스 키트

적합한 펌프 재료 옵션은 모델 설명 차트를 참조하십시오.
용액 섹션 수리 키트 정보용 - 637493-XX(4 페이지 참조).
참고: 이 키트에는 교체해야 할 몇 가지 에어 모터 실도 포함되어 있습니다.
에어 섹션 수리용 - 637495(6 페이지 참조).
주요 에어 밸브 어셈블리용 - 637496-X(8 페이지 참조).

펌프 데이터

모델"-XXX"의 모델 설명 차트를 참조하십시오.

펌프 종류/작동 금속 이중 격막
재료 모델 설명 차트를 참조하십시오.

중량
SX10S-XXX-XXX-AXXXX 58.4 lbs(26.5 kgs)
SX10R-XXX-XXX-AXXXX 47.33 lbs(21.47 kgs)
최대 공기 흡입구 압력 120 psig(8.3 바)
최대 재료 흡입구 압력..... 10 psig(0.69 바)
최대 배출구 압력 120 psig(8.3 바)
최대 유량..... 54 gpm (204.4 lpm)
변위 / 사이클 @ 100 psig 0.258 gal (0.98 lit)
최대 입자 크기 1/8" 직경(3.2 mm)
최대 온도 제한(격막 / 볼 / 시트 재료)

Santoprene® -40 ~ 225° F (-40° ~ 107° C)

PTFE 40 ~ 225° F (4° ~ 107° C)

치수 데이터.....8페이지를 참조하십시오.

설치 치수.....8페이지를 참조하십시오.

소음 수준 @ 70 psig, 60 cpm..... 80.6 dB(A)①

① 여기에 공개된 펌프 사운드 압력 레벨은 4개의 마이크 위치를 이용하여 ANSI S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1의 목적에 부합하도록 동등 연속 사운드 레벨(LA_{eq})로 업데이트되었습니다.

참고: 모든 가능한 옵션은 차트에 표시된 바와 같지만, 특정 조합을 권장하는 것은 아니며 가용성에 관해 궁금한 사항은 영업 대표 또는 공장으로 문의하시기 바랍니다.

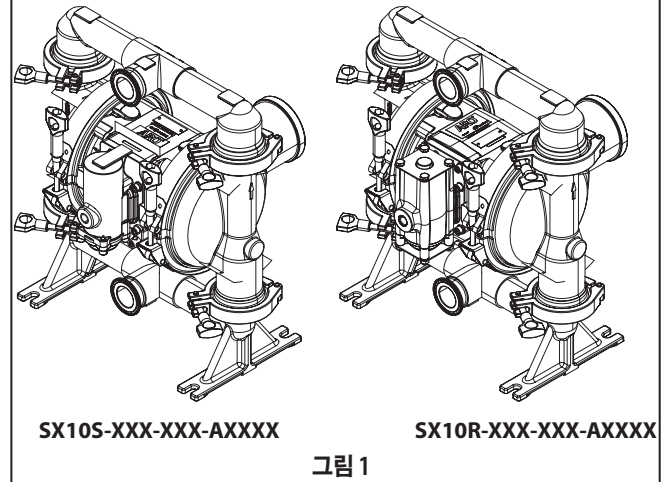
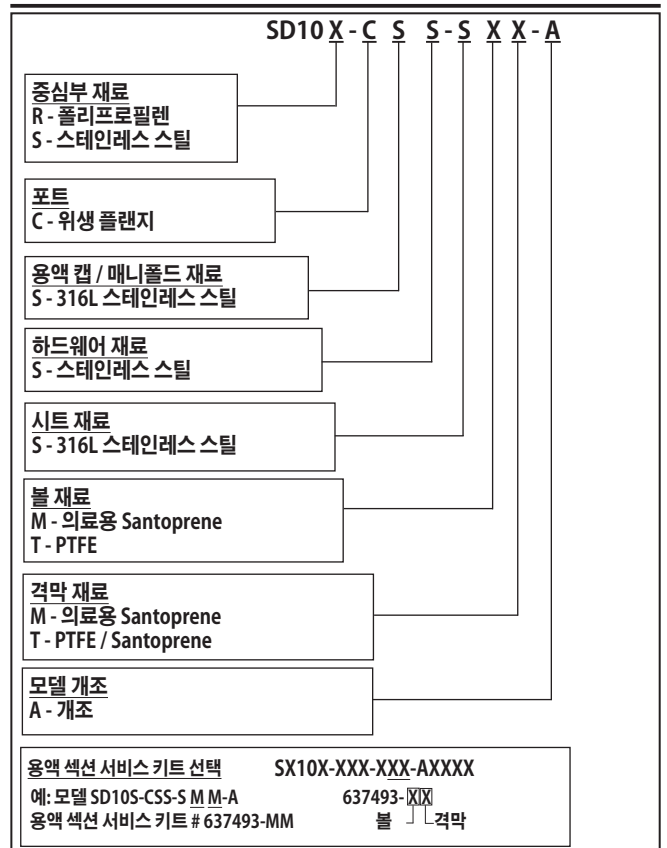


그림 1

모델 설명 차트



작동 및 안전 예방조치

부상 및 재산 피해를 방지하기 위해 본 정보를 읽고, 이해하고, 준수해 주십시오.



과도한 공기압의 정전기
불꽃



위험 재료 위험 압력

△경고 과도한 공기압. 사용자 부상, 펌프 손상 또는 재산 피해를 야기할 수 있습니다.

- 펌프 모델 플레이트에 명시된 최대 흡입구 공기압을 초과해서는 안 됩니다.
- 재료 호스와 다른 부품이 이 펌프로 올라간 용액 압력을 견딜 수 있는지 확인하십시오. 모든 호스의 손상 또는 마모 상태를 점검하십시오. 배출 장치가 깨끗한지 그리고 적절한 작업 조건 하에 있는지 확인하십시오.

△경고 정전기 불꽃. 중상이나 사망을 초래하는 폭발의 원인이 될 수 있습니다. 그라운드 펌프 및 펌핑 시스템.

- 불꽃은 가연성 재료 및 증기를 점화시킬 수 있습니다.
- 펌핑 시스템 및 분무되는 물체는 페인트, 용매, 라커 등과 같은 가연성 재료를 펌핑, 배수, 재순환 또는 분무할 때 접지된 상태이거나, 주변 환경이 자연 연소에 용이한 장소에서 이용되어야 합니다. 배출 밸브 또는 장치, 용기, 호스 및 재료가 펌핑되는 모든 물체를 접지시키십시오.
- 접촉 또는 정전기 불꽃의 발생 및 진동을 방지하기 위해 펌프, 연결 장치 및 모든 접촉점을 고정하십시오.
- 특정 접지 요건에 대한 현지 건축법과 전기규범을 참고하십시오.
- 접지 후 지면에 대한 전기로의 연속 상태를 주기적으로 확인하십시오. 각 부속품(호스, 펌프, 클램프, 콘테이너, 스프레이 건 등)에서 접지까지의 연속 상태를 확인하기 위해 전기저항계로 테스트를 하십시오. 전기저항계는 0.1옴 또는 그 이하이어야 합니다.
- 가능한 경우 배출되는 재료에 배출구 호스 말단, 배출 밸브 또는 장치를 담그십시오. (배출 재료가 제재 없이 자유롭게 흐르지 않도록 하십시오.)
- 정전기 배선을 도입한 호스를 이용하십시오.
- 적절히 환기하십시오.
- 가연성물질을 열, 개방된 화염 및 불꽃에 가까이 두지 마십시오.
- 사용하지 않는 용기는 닫아 두십시오.

△경고 펌프 배기에 오염물질이 들어있을 수 있습니다. 중상을 일으킬 수 있습니다. 파이프 배기를 작업 지역과 인력에 가까이 두지 마십시오.

- 격막 파열 시, 재료가 공기 배기 머플러 밖으로 배출될 수 있습니다.
- 위험 또는 가연성 재료를 펌핑할 때에는 배기를 안전한 원격에서 파이핑하십시오.
- 펌프와 머플러 간에 접지된 3/8" 최소 i.d. 호스를 이용하십시오.

△경고 위험 압력. 중상이나 재산 피해를 야기할 수 있습니다. 이 시스템이 압력을 받는 동안 수리하거나 펌프 및 호스, 배출 밸브를 청소하지 마십시오.

- 공기 공급 라인을 분리하고 배출 밸브 또는 장치를 개방하여 시스템에서 압력을 해제하고/하거나 조심스럽게 천천히 배출구 호스 또는 파이핑을 펌프에서 풀어 제거하십시오.

△경고 위험 재료. 중상이나 재산 피해를 야기할 수 있습니다. 위험 재료를 함유하는 펌프를 공장이나 서비스 센터로 보내려고 하지 마십시오. 안전 취급 관행은 현지 및 국내 법령 및 안전 법규 요건을 준수해야 합니다.

- 적절한 취급 지침에 대해 공급업체로부터 모든 재료에 대한 물질안전보건자료(MSDS)를 입수하십시오.

△경고 폭발 위험. 알루미늄 부품이 포함된 모델에 1,1,1-트리클로로에탄올, 염화 메틸렌 또는 기타 할로겐화 탄화수소계 용제를 사용하면 폭발 반응이 일어날 수 있습니다.

- 펌프의 모터 섹션, 용액 캡, 매니폴드 및 기타 습윤 부품을 점검하여 호환성을 확인한 후에 이러한 유형의 용제를 사용해야 합니다.

△경고 적용 오류로 인한 위험 모든 유체 접촉 재료는 FDA를 준수 및 미 연방규제법(CFR) 제21절 177항을 충족해야 합니다.

△주의 펌프 습윤 부품 및 펌핑되거나 씻기거나 재순환되는 물질 간 화학적 호환성을 확인하십시오. 화학적 호환성은 온도 및 펌핑되거나 씻기거나 순환되는 물질 내 화학물질의 농도에 따라 변할 수 있습니다. 특정 용액의 호환성에 대해서는 화학물질 제조업체에 문의하십시오.

△주의 최대 온도는 기계적 응력에만 기반한 것입니다. 특정 화학물질은 최대 안전 작동 온도를 크게 감소시킬 수 있습니다. 화학적 호환성 및 온도 제한에 대해서는 화학물질 제조업체에 문의하십시오. 본 매뉴얼 1 페이지의 펌프 데이터를 참고하십시오.

△주의 이 장비의 모든 사용자는 반드시 안전 작동 방법을 훈련받고, 그 한계를 숙지하며, 필요할 때에는 안전 고글 / 장비를 착용해야 합니다.

△주의 배관 시스템의 구조 지원을 위해 펌프를 이용하지 마십시오. 시스템 구성품은 펌프 부품에 대한 응력을 방지하기 위해 적절히 지지되어야 합니다.

- 흡입 및 배출 연결장치는 강직성 파이프가 아닌 유연한 연결장치(호스 등)여야 하며, 펌핑되는 물질과 호환되어야 합니다.

△주의 펌프에 대한 불필요한 손상을 예방하십시오. 장시간 재료가 없는 상태에서는 펌프를 작동하지 마십시오.

- 시스템이 장시간 유휴 상태인 경우 공기 라인을 펌프에서 분리하십시오.

△주의 만 정품 아로 교체 부품을 사용 하여 호환 압력 등급 및 긴 서비스 기간을 보장.

참조 작동 전 모든 고정장치를 다시 잠그십시오.

하우징 및 가스킷 재료가 조금씩 이동함으로 인해 고정장치가 헐거워질 수 있습니다. 모든 고정장치의 토크를 다시 설정하여 유체 또는 공기가 새지 않게 하십시오.

참조 가장 좋은 밀봉 효과를 얻으려면 EPDM, Buna-N, 플루오로일래스토머 또는 실리콘 등 유연한 재료를 사용하는 표준 위생 클램프 스타일의 가스킷을 사용하십시오.

참조 처음 사용하기 전에 펌프를 멸균하십시오. 처음 사용하기 전에, 사용자는 펌프를 적절히 멸균해야 합니다. 부품을 개별적으로 해체하여 세척할지, 아니면 단순히 멸균제로 펌프를 씻어내기만 할지는 사용자가 결정해야 합니다.

△경고

=위험이나 심각한 상해, 사망 또는 상당한 재산 피해 귀착될 수 있는 안전하지 않은 사례.

△주의

= 위험 또는 작은 개인적인 부상, 제품 또는 재산 피해 귀착될 수 있는 안전하지 않은 사례.

참조

=설치, 작동, 유지보수에 대한 중요 정보.

일반 설명

ARO 격막 펌프는 낮은 공기압에서도 대량의 불륨을 제공하고 다양한 재료 호환성 옵션을 사용할 수 있습니다. 모델 및 옵션 차트를 참조하십시오. ARO 펌프는 정지 저항 디자인, 모듈식 에어 모터 / 용액 섹션이 특징입니다.

공기로 작동되는 이중 격막 펌프는 에어 챔버에서 압력 차동을 활용하여 용액 챔버에 흡입 및 양성의 용액 압력을 교대로 일으켜서 밸브 확인 시 유체가 충분히 흐르도록 합니다.

공기압이 적용되면 펌프 사이클링이 시작되며, 요구에 따라 펌핑을 계속하게 됩니다. 라인 압력을 생성하고 유지하게 되며, 최대 라인 압력에 도달하면(배출 장치가 닫히면) 사이클링을 멈추고 필요 시에 펌핑을 재개할 것입니다.

공기 및 운할유 요건

△ 경고 과도한 공기압, 펌프 손상, 사용자 부상 또는 재산 피해를 야기할 수 있습니다.

- 50마이크론보다 큰 입자를 여과할 수 있는 필터를 공기 공급에 이용해야 합니다. 조립 또는 보수 중에 적용되는 "O"링 운할유 외에는 다른 운할이 필요없습니다.
- 운할 공기가 존재하는 경우, 펌프의 공기 모터 부분에서 "O"링 및 실과 호환되는지 확인하십시오.

설치

- 설치하기 전에 올바른 모델 / 구성을 확인하십시오.
- 기동하기 전에 사양마다 외부의 고정장치에 대해 토크를 다시 설정하십시오.
- 조립 시 펌프를 물 속에서 검사해야 합니다. 설치하기 전에 호환성 용액으로 펌프를 씻어내십시오.
- 격막 펌프를 가압 주입(분출 주입) 환경에서 사용할 때에는 "확인 밸브"를 공기 흡입구에 설치하는 것을 권장합니다.
- 재료 공급 배관의 직경은 펌프 흡입 매니폴드 연결 직경과 동일하거나 이 보다 커야 합니다.
- 재료 공급 호스는 펌핑되는 재료와 호환되는 강화성 비접이식이어야 합니다.
- 배관을 적절히 지지해야 합니다. 펌프를 사용하여 배관을 지지하지 마십시오.
- 흡입 및 배출 시 유연한 연결장치(호스 등)를 사용하십시오. 이러한 연결 부위는 강성 파이프가 아니어야 하며, 펌핑되는 재료와 호환되어야 합니다.
- 격막 펌프 레그를 적절한 표면(고르고 평편해야 함)에 고정시켜서 진동으로 인한 손상을 방지해야 합니다.
- 물 속에 잠겨야 하는 펌프는 펌핑되는 재료와 호환되는 습식 및 비습식 구성품을 갖춰야 합니다.
- 물 속에 잠기는 펌프의 경우 수면보다 높은 위치에 배기관이 있어야 합니다. 배수 호스는 전도성이 있어야 하고 접지되어야 합니다.
- 분출 흡입구 압력이 10 psig(0.69바)를 초과하면 안 됩니다.

사용 설명서

- 일정 시기 동안 사용하지 않은 물체를 "설정"하기 위해 재료를 펌핑하는 경우에는 항상 펌프를 펌핑하는 재료와 호환되는 용매로 배수하십시오.
- 여러 시간 작동시키지 않은 경우, 펌프에서 공기 공급을 분리하십시오.

부품 및 서비스 키트

부품 식별 및 서비스 키트 정보는 4 ~ 7 페이지에 제공된 부품 보기 및 설명을 참조하십시오.

- 특정 ARO "스마트 부품"은 빠른 수리 및 작동 중단 시간 감소를 위해 사용하도록 표시되어 있습니다.
- 서비스 키트는 2가지 격막 펌프 기능에 대해 구분되어 있습니다. 1. 에어 섹션, 2. 용액 섹션. 용액 섹션은 일반적인 부품 재료 옵션으로 세분화되어 있습니다.

유지보수

- 서비스 해체 및 재조립 동안에는 민감한 내부 이동 부품에 대해 오염물질 및 외래 물질로 인한 오염을 보호하기 위해 깨끗한 작업 표면을 이용하십시오.
- 서비스 활동을 잘 기록하고, 펌프를 예방적 유지보수 프로그램에 포함하십시오.
- 해체하기 전에 펌프를 거꾸로 돌려서 펌프에서 재료를 빼내어 배기 매니폴드에 남아 있는 재료를 비우십시오.

용액 섹션 해체

1. (61) 배기 매니폴드 및 (60) 흡기 매니폴드를 제거하십시오.
 2. (22) 볼, (19 및 33) "O"링(가능한 경우)과 (21) 시트를 제거하십시오.
 3. (15) 용액 캡을 제거하십시오.
- 참고: PTFE 격막 펌프만 1차 격막(7) 및 백업 격막(8)을 사용합니다. 참고: 해체 중 클램프를 잡아 당기거나 구부리지 마십시오. 고정장치를 헐겁게하여 클램프를 풀고 이 클램프를 펌프의 공기 캡 옆으로 가져가서 유체 캡을 제거하십시오.
4. (14) 나사, (6) 격막 워셔, (7) 또는 (7 / 8) 격막 및 (5) 백업 워셔를 제거하십시오.

참고: (1) 격막 막대의 표면을 긁거나 손상시키지 마십시오.

용액 섹션 재조립

- 역순으로 재조립하십시오. 5 페이지의 토크 요구사항을 참조하십시오.
- 모든 부품을 깨끗이 닦고 검사하십시오. 필요한 경우 마모되거나 손상된 부품을 새 부품으로 교체하십시오.
- (1) 격막 막대 및 (144) "U" 컵에 Lubriplate® FML-2 그리스를 부으십시오(94276 그리스 패킷은 서비스 키트에 포함).
- PTFE 격막이 있는 모델의 경우: (8)번 항목인 산토프렌 격막은 "AIR SIDE"라고 표시된 쪽을 펌프의 중심 본체 쪽으로 설치합니다. PTFE 격막 (7)은 "FLUID SIDE"라고 표시된 쪽을 용액 캡 (15) 쪽으로 설치하십시오.
- 펌프가 다시 가동되어 한동안 실행되고 난 후 토크 설정을 점검하십시오.

• Loctite®는 Henkel Loctite Corporation의 등록 상표입니다.

• Santoprene®은 Monsanto Company의 등록 상표이며 Advanced Elastomer Systems, L.P에서 사용 승인을 받았습니다. • ARO®는 Ingersoll-Rand Company의 등록 상표입니다.

• Lubriplate®는 Lubriplate Division(Fiske Brothers Refining Company)의 등록 상표입니다. • 262™, 271™ 및 572™는 Henkel Loctite Corporation의 상표입니다.

부품 목록 / SX10X-XXX-XXX-AXXXX 용액 섹션

❶ 637493-XX 용액 섹션 서비스 키트에 다음의 사항이 포함됩니다. 볼(“볼 옵션” 참조, 아래의 서비스 키트 차트에서 -XX 참조), 격막(“격막 옵션” 참조, 아래의 서비스 키트 차트에서 -XX 참조), 그리고 항목 19, 33, 70, 175 및 180(아래에 나열되어 있음) 외에 174 및 94276 Lubriplate FML-2 그리스(6 페이지).

시트 옵션 SX10X-XXX-XXX-AXXXX			
“21”			
-XXX	시트	수량	Mtl
-SXX	97299	(4)	[SS]

볼 옵션 SX10X-XXX-XXX-AXXXX			
❶ “22” (2-1/2” 직경)			
-XXX	볼	수량	Mtl
-XMX	93278-M	(4)	[Msp]
-XTX	93278-4	(4)	[T]

재료 코드	
[A]	= 알루미늄
[B]	= 니트릴
[C]	= 탄소강
[Co]	= 구리
[Msp]	= 의료용 Santoprene
[SP]	= Santoprene
[SS]	= 스테인레스 스틸
[T]	= PTFE

격막 옵션 SX10X-XXX-XXX-AXXXX													
❶ 서비스 키트		❶ "7"			❶ "8"			❶ "19" (1/8" x 2-1/8" o.d.)			❶ "33" (1/8" x 1-5/8" o.d.)		
-XXX	-XX = (볼) -XX = (격막)	격막	수량	Mtl	격막	수량	Mtl	개스킷	수량	Mtl	개스킷	수량	Mtl
-XXM	637493-MM	97291-M	(2)	[MSp]	---	---	---	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]
-XXT	637493-TT	97293-4	(2)	[T]	97294-A	(2)	[SP]	93282	(4)	[T]	93281	(4)	[T]

중심부 부품 옵션 SX10X-XXX-XXX-AXXXX				
항목	설명(크기)	수량	부품 번호	Mtl
43	그라운드 러그(7페이지 참조) (SX10R-XXX-XXX-AXXXX만)	(1)	93004	[Co]
68	에어 캡	(1)	97285-2	[SS]
69	에어 캡	(1)	97285-1	[SS]
131	나사 (M8 x 1.25 - 6g x 100 mm)	(4)	96655	[SS]
❶ 180	워셔	(4)	96006	[Co]
195	너트 (M8 x 1.25 - 6h)	(4)	96005	[SS]

공통 부품									
항목	설명(크기)	수량	부품 번호	Mtl	항목	설명(크기)	수량	부품 번호	Mtl
1	막대	(1)	97286	[C]	83	밴드-클램프, 격막	(2)	97290	[SS]
5	백업 워셔	(2)	97296	[SS]	60	흡입구 매니폴드	(1)	97288	[SS]
6	격막 워셔	(2)	97296	[SS]	61	배출구 매니폴드	(1)	97289	[SS]
9	워셔	(2)	97297	[SS]	❶ ❷ 70	개스킷	(2)	95843	[B]
14	나사 (M12 x 1.75 - 6g x 25 mm)	(2)	97298	[SS]	❶ ❷ 144	“U” 컵 (3/16” x 1-1/8” o.d.)	(2)	Y186-49	[B]
15	용액 캡	(2)	97283	[SS]	❶ ❷ 175	“O” 링 (3/32” i.d. x 13/16” o.d.)	(2)	Y325-114	[B]
82	위생 클램프 (2.5”)	(4)	97292	[SS]					

❶ 에어 모터 키트 부품에 포함된 항목들, 6 ~ 8 페이지 참조.

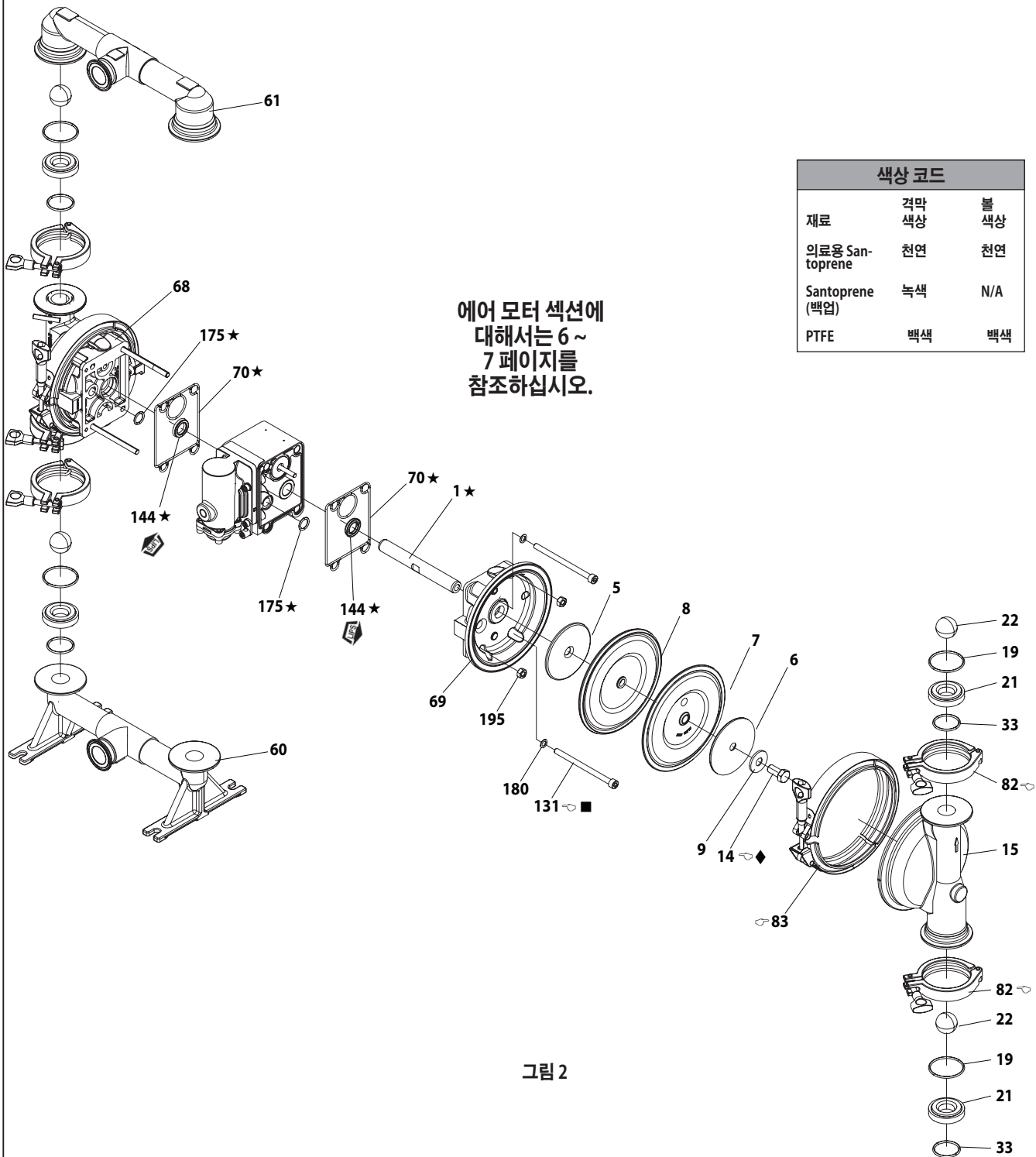


그림 2

어셈블리 토크 요구사항

참고: 고정장치를 너무 꼭 잡지 마십시오.

모든 고정장치는 미터법으로 표기되어 있습니다.

(14) 나사, 25 - 30 ft lbs(33.9 - 40.7 Nm)까지 조이십시오.

(82) 매니폴드 클램프, 26.5 - 39.8 in lbs(3 - 4.5 Nm).

(83) 용액 캡 클램프, 8.85 - 10.7 ft lbs(12 - 14.5 Nm)

(131) 나사, 12 - 17 ft lbs(16.3 - 23.0 Nm).

윤활 / 실런트

★ Lubriplate FML-2 그리스를 모든 "O" 링, "U" 컵 및 결합용 부품에 적용하십시오.

■ Loctite® 242™를 어셈블리의 스레드에 적용하십시오.

◆ Loctite® 271™를 어셈블리의 스레드에 적용하십시오.

부품 목록 / SX10X-XXX-XXX-AXXXX 에어 모터 섹션

●아래와 같이 637495 에어 섹션 서비스 키트에 포함된 부품과 4 페이지에 표시된 (70), (144), (175) 및 (180)번 항목을 나타냅니다.

항목	설명(크기)	수량	부품 번호	Mtl
101	센터 본체 (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95901-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95970-2	[P]
103	부싱	(1)	96000	[D]
105	나사 (M6 x 1 - 6g) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX) (16 mm 길이)	(4)	95991	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX) (130 mm 길이)	(4)	95886	[SS]
107	엔드 플레이트 (SX10R-XXX-XXX-AXXXX만)	(2)	95840	[SS]
111	스플 (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95835	[P]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96293	[P]
118	액추에이터 핀	(2)	97287	[SS]
121	슬리브	(2)	95123	[D]
128	파이프 플러그 (1/8 - 27 NPT x .27") (SX10R-XXX-XXX-AXXXX만)	(1)	Y17-50-S	[SS]
● 132	개스킷	(1)	96170	[B]
133	워셔 (1/4") (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(3)	Y14-416-T	[SS]
	(M6) (SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95931	[SS]
134	나사 (M6 x 1 - 6g x 35 mm) (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(4)	95887	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(6)	95887	[SS]
135	밸브 블록 (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95939-7	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	996174-5	[P]
136	엔드 캡 (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95938-1	[SS]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95833-1	[P]

항목	설명(크기)	수량	부품 번호	Mtl
● 137	개스킷	(1)	95844	[B]
● 138	"U" 컵 (3/16" x 1-5/8" o.d.)	(1)	Y186-53	[B]
● 139	"U" 컵 (3/16" x 1-1/8" o.d.)	(1)	Y186-49	[B]
140	밸브 삽입부	(1)	95838	[Ck]
141	밸브 판	(1)	95885	[Ck]
● 166	개스킷	(1)	96171	[B]
● 167	파일럿 위치 (168 및 169 포함)	(1)	67164	[D]
168	"O" 링 (3/32" x 5/8" o.d.)	(2)	94433	[U]
169	"U" 컵 (1/8" x 7/8" o.d.)	(1)	Y240-9	[B]
170	피스톤 슬리브	(1)	94081	[D]
● 171	"O" 링 (3/32" x 1-1/8" o.d.)	(1)	Y325-119	[B]
● 172	"O" 링 (1/16" x 1-1/8" o.d.)	(1)	Y325-22	[B]
● 173	"O" 링 (3/32" x 1-3/8" o.d.)	(2)	Y325-123	[B]
● 174	"O" 링 (1/16" x 1/2" o.d.)	(2)	Y325-202	[B]
● 176	격막 (확인 밸브)	(2)	97210	[SP]
181	롤 핀 (5/32" o.d. x 1/2" 길이)	(4)	Y178-52-S	[SS]
● 200	개스킷 (SX10S-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	96172	[B]
	(SX10R-XXX-XXX-AXXXX)	(1)	95842	[B]
201	머플러	(1)	97295	[SS]
233	어댑터 판	(1)	95832	[P]
236	너트 (M6 x 1 - 6g) (SX10R-XXX-XXX-AXXXX만)	(4)	95924	[SS]
● 2	Lubriplate FML-2 그리스	(1)	94276	
	Lubriplate 그리스 팩 (10)		637308	

● 용액 섹션 서비스 키트에 포함된 항목들, 4 ~ 5 페이지 참조.

재료 코드

[B] = 니트릴	[Sp] = Santoprene
[Br] = 청동	[SS] = 스테인리스 스틸
[Ck] = 세라믹	[U] = 폴리우레탄
[D] = 아세탈	
[P] = 폴리프로필렌	

에어 모터 섹션 서비스

서비스는 2가지 부품으로 구분됩니다 - 1. 파일럿 밸브, 2. 주요 밸브.

일반 재조립 참고:

- 에어 모터 섹션 서비스는 용액 섹션 수리부터 계속됩니다.
- 기존 부품을 검사하고 필요한 경우 새 부품으로 교체하십시오. 금속 표면에 깊게 긁히거나 "O" 링에 자국 또는 찢어지거나 부분이 있는지 확인하십시오.
- 예방 조치에 따라 설치 시 "O" 링이 찢어지지 않게 방지하십시오.
- "O" 링에 Lubriplate FML-2 그리스를 적용하십시오.
- 고정장치를 과도하게 조이지 마십시오. 보기에서 토크의 사양 블록을 참조하십시오.
- 고정장치의 토크를 다시 설정하고 기동하십시오.
- 서비스 툴 - (168) "O" 링을 (167) 피스톤 위치로 설치하도록 지원, 툴 # 204130-T 사용, ARO 제품.

파일럿 밸브 해체

1. (118) 액추에이터 핀의 조명 탭은 (121) 슬리브, (167) 파일럿 피스톤 및 기타 부품의 반대쪽으로 노출되어야 합니다.
2. (170) 슬리브를 제거하십시오. 슬리브 안쪽 보어의 손상 여부를 확인하십시오.

파일럿 밸브 재조립

1. 서비스 키트에서 교체되지 않는 부품을 세정하여 윤활유를 공급하십시오.
2. 새 (171 및 172) "O" 링을 설치하십시오. (170) 슬리브를 교체하십시오.
3. 새 (168) "O" 링을 설치하고 (169) 봉합하십시오 - 참고 림 방향. 윤활유를 공급하고 (167) 파일럿 피스톤을 교체하십시오.
4. 잔여 부품들을 재조립하십시오. (173 및 174) "O" 링을 교체하십시오.

주요 밸브 해체

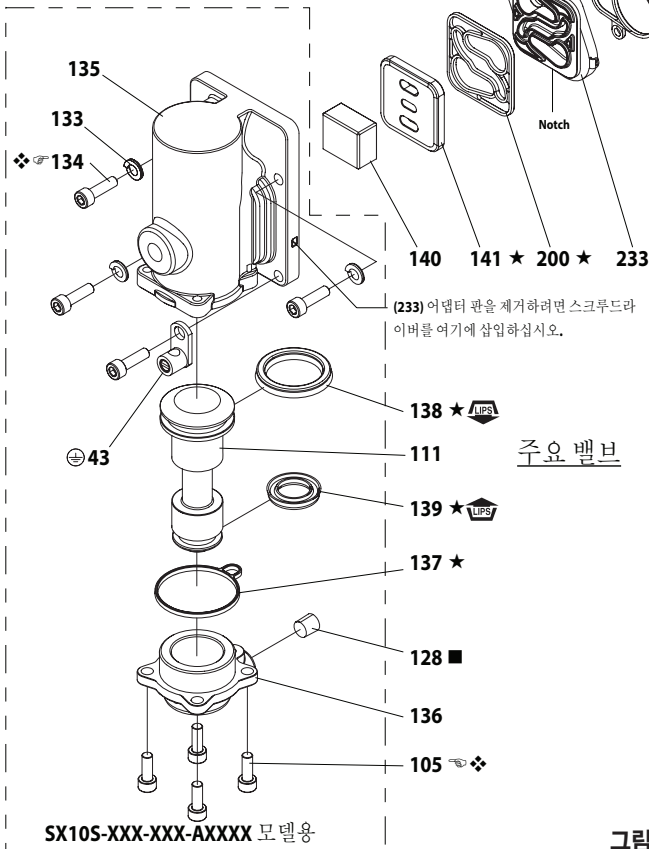
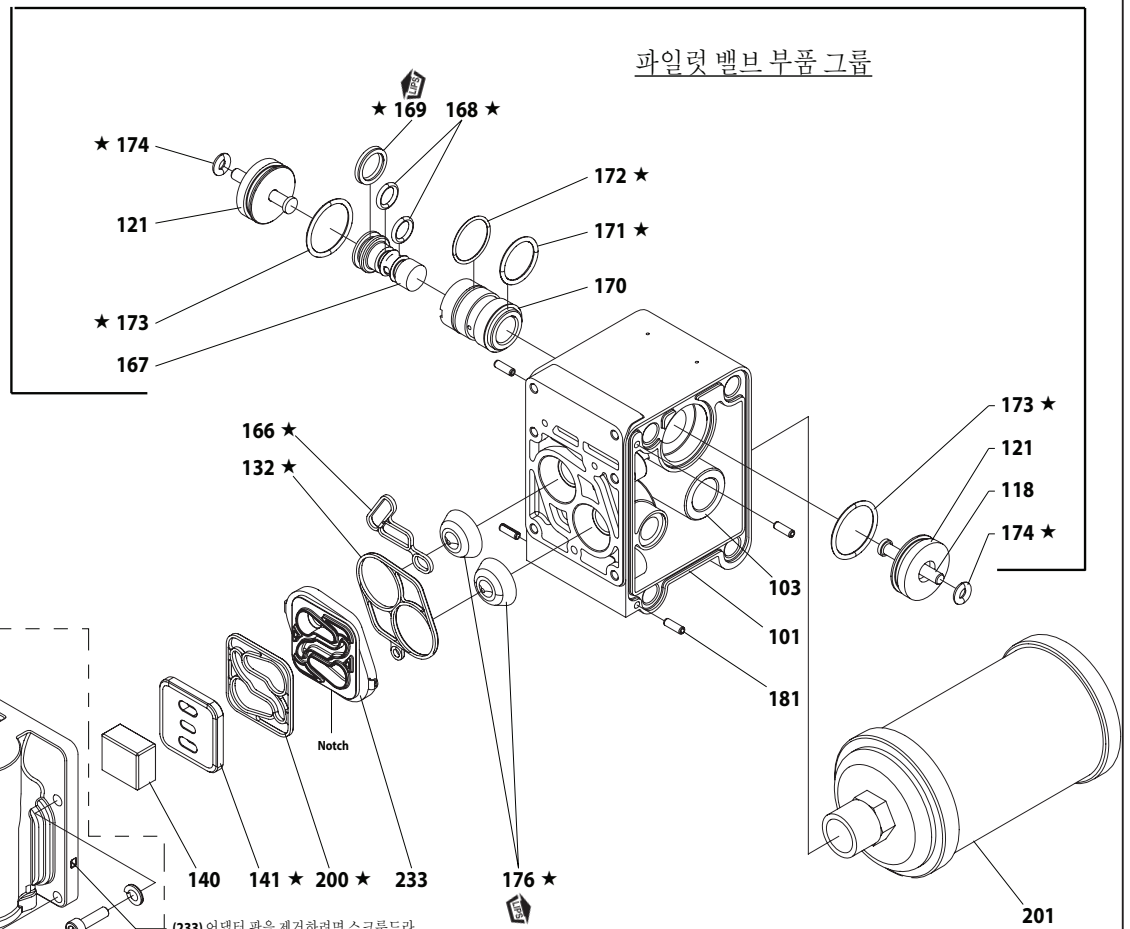
1. (135) 밸브 블록 및 (233) 어댑터 판, 노출 (132 및 166) 개스킷 및 (176) 체크를 제거하십시오.
2. 평편한 소형 블레이드 스크루드라이버를 (135) 밸브 블록의 측면에서 노치 안으로 삽입하고 탭 위로 밀어서 (233) 어댑터 판, 배출 (140) 밸브 삽입부, (141) 밸브 판, (200) 개스킷을 제거하십시오.
3. (136) 엔드 캡과 (137) 개스킷, 배기 (111) 스톱을 제거하십시오.

주요 밸브 재조립

1. 새 (138 및 139) "U" 컵을 (111) 스톱에 설치하십시오 - 림이 서로 마주봐야 합니다.
2. (111) 스톱을 (135) 밸브 블록 안으로 삽입하십시오.
3. (137) 개스킷을 (136) 엔드 캡에 설치하고 엔드 캡을 (135) 밸브 하우징에 조립하여 (107) 엔트 플레이트와(해당되는 경우) (105) 나사로 조이십시오.
4. (140) 밸브 삽입부 및 (141) 밸브 판을 (135) 밸브 블록 안에 설치하십시오. 참고:(141) 밸브 판 쪽으로 "움푹 파인" 측면으로 (140) 밸브 삽입부를 조립하십시오. (140) 밸브 삽입부 쪽의 부품 번호 식별부로 (141) 밸브 판을 조립하십시오.
5. (200) 개스킷 및 (233) 어댑터 판을 (135) 밸브 블록에 조립하십시오. 참고: 톱니 모양의 측면을 아래로 하여 (233) 어댑터 판을 조립하십시오.
6. (132 및 166) 개스킷과 (176) 체크를 (101) 센터 본체에 조립하십시오.
7. (135) 밸브 블록과 구성품을 (101) 센터 본체에 조립하여 (134) 나사 및 (133) 워셔를 조이십시오.

부품 목록 / SX10X-XXX-XXX-AXXXX 에어 모터 섹션

파일럿 밸브 부품 그룹



주요 밸브

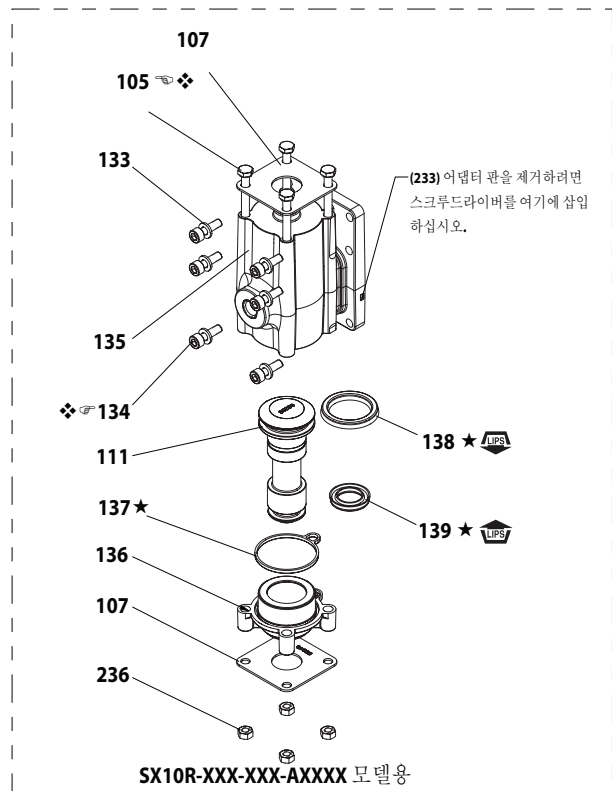


그림 3

어셈블리 토크 요구사항

참고: 고정장치를 너무 꼭 잡지 마십시오.
모든 고정장치는 미터법으로 표기되어 있습니다.

SX10S-XXX-XXX-AXXXX 모델용

(105) 나사, 40 - 50 in. lbs (4.5 - 5.6 Nm).

(134) 나사, 40 - 50 in. lbs (4.5 - 5.6 Nm).

SX10R-XXX-XXX-AXXXX 모델용

(134) 나사, 35 - 40 in. lbs (4.0 - 4.5 Nm).

(134) 나사, 35 - 40 in. lbs (4.0 - 4.5 Nm).

윤활 / 실런트

★ Lubriplate FML-2 그리스를 모든 "O" 링, "U" 컵 및 결합용 부품에 적용하십시오.

■ PTFE 테이프를 어셈블리의 스레드에 적용하십시오.

❖ 고착 방지 혼합물을 어셈블리의 스레드에 적용하십시오.

개별적으로 교체할 수 있는 주요 밸브 서비스 어셈블리는 다음과 같습니다.

637496 SX10S-XXX-XXX-AXXXX 모델용: 105 (4), 111, 128, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200 및 233.

637496-1 SX10R-XXX-XXX-AXXXX 모델용: 105 (4), 107 (2), 111, 132, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 166, 176 (2), 200, 233 and 236 (4).

문제 해결

배기구에서 방출되는 제품

- 격막 파열을 점검하십시오.
- (14) 격막 나사의 두께를 점검하십시오.

제품 방출의 공기 거품

- 흡입 배관의 연결장치를 점검하십시오.
- 흡입 매니폴드 및 흡입구 측면 용액 캡 사이의 "O" 링을 점검하십시오.
- (14) 격막 나사의 두께를 점검하십시오.

모터가 공기를 뿜어내거나 정지합니다.

- (176) 확인 밸브의 손상 또는 마모를 점검하십시오.
- 밸브 / 배기의 제한요소를 점검하십시오.

출력 볼륨이 낮고 흐름이 불규칙하거나 유량이 없음.

- 공기 공급을 점검하십시오.
- 배출구 호스가 막혔는지 점검하십시오.
- 구부러진(제한적) 배출구 재료 호스를 점검하십시오.
- 구부러진(제한적) 또는 붕괴된 흡입구 재료 호스를 점검하십시오.
- 펌프의 공동현상 점검 - 흡입 파이프는 펌프의 흡입구 스레드 직경보다 커야만 점성이 높은 용액이 펌핑될 경우에 충분히 흘러갈 수 있습니다. 흡기 호스가 비접이식이어야 대량 흡입이 가능합니다.
- 흡입구 매니폴드 및 흡기 연결장치의 모든 결합부위를 점검하십시오. 이러한 결합부위는 밀폐된 상태여야 합니다.
- 펌프를 점검하여 격막실 또는 시트 구역에 놓인 고체가 있는지 확인하십시오.

치수 데이터

여기 표시된 치수는 참고용일 뿐이며, 인치 및 밀리미터(mm)로 표기되어 있습니다.

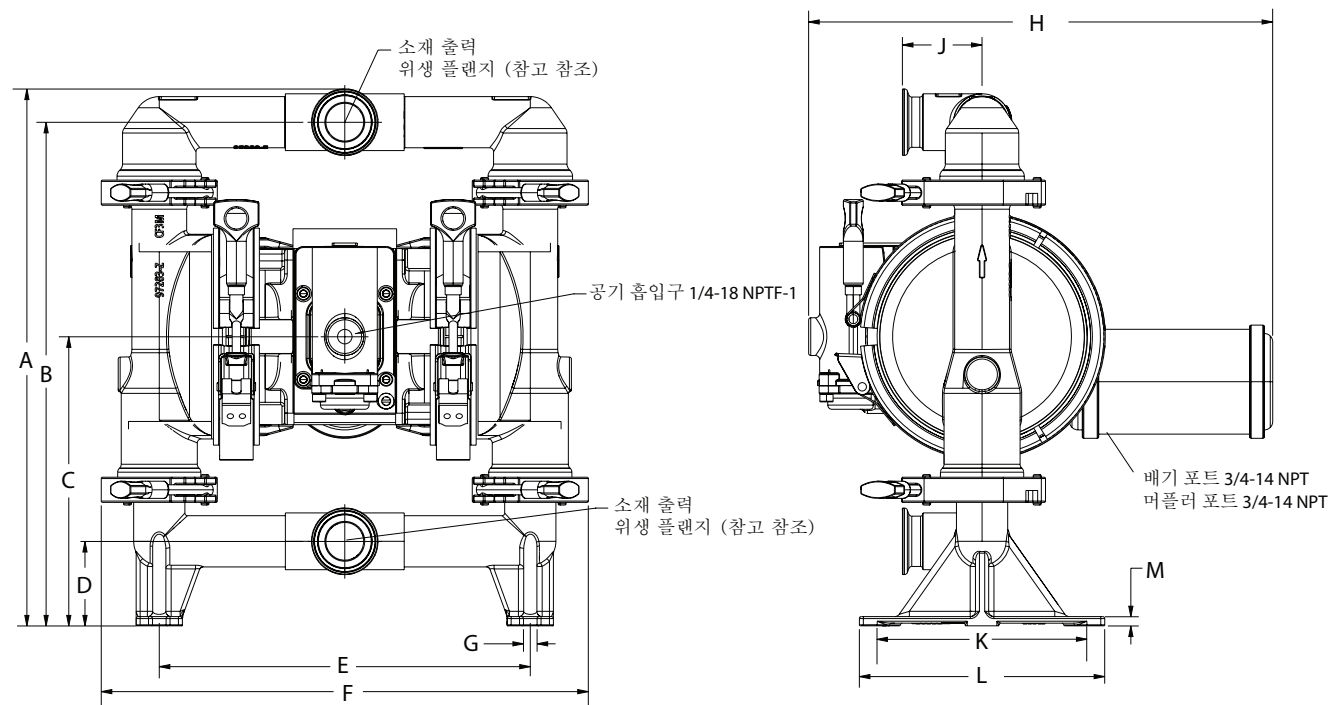


그림 4

치수

A - 16.01" (406.7 mm)	F - 14.52" (368.8 mm)	L - 7.31" (185.7 mm)
B - 15.02" (381.5 mm)	G - 0.41" (10.4 mm)	M - 0.28" (7.1 mm)
C - 8.62" (219.0 mm)	H - 13.84" (351.5 mm)	
D - 2.52" (64.0 mm)	J - 2.37" (60.2 mm)	
E - 11.06" (281.0 mm)	K - 6.25" (158.8 mm)	

참고: 위생 플랜지 치수는 ASME BPE 2012 1-1/2 인치 및 ISO 2852-1993 38 m m.

NOTES
